

БЛАГОДАРЬ СВОЕЙ ХАРАКТЕРНОЙ ГЕОМЕТРИИ, МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ И ПРОЧНОСТИ  
ПОКРЫТИЙ ПРОДУКТЫ КОМПАНИИ **SOMTA TOOLS** яВЛЯЮТСЯ **ЛИДЕРАМИ МИРОВОГО КЛАССА** В  
СФЕРЕ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ И СПОСОБНЫ ОБРАБАТЫВАТЬ ЛЮБОЙ МАТЕРИАЛ



К А Т А Л О Г Р 1 2

# СОДЕРЖАНИЕ



## Р 1 2 К А Т А Л О Г С О М Т А

Пояснение к пиктограмме и индекс описания материала	I-II
Индекс	III-XXIV
Сверла с цилиндрическим хвостовиком	1-46
Сверла с коническим хвостовиком Морзе	47-66
Втулки	67-68
Развертки, зенковки и цековки	69-82
Фрезы с посадочным отверстием	83-86
Хвостовые фрезы	87-122
Резьбонарезной инструмент	123-190
Раздел заготовок и разного	191-198
Общие условия продаж и поставок	199





Изготовитель и поставщик сверл, разверток, концевых фрез, фрез с посадочным отверстием, метчиков и плашек, заготовок, цельного твердосплавного инструмента, режущего инструмента по индивидуальному заказу и с различным покрытием

Somta Tools была основана в ЮАР в 1954 году компанией "Samuel Osborn Ltd" путем слияния английских компаний "Osborn Steels" и "Osborn Mushet Tools". Название Somta было выбрано как акроним названий филиалов этих компаний в Южной Африке.

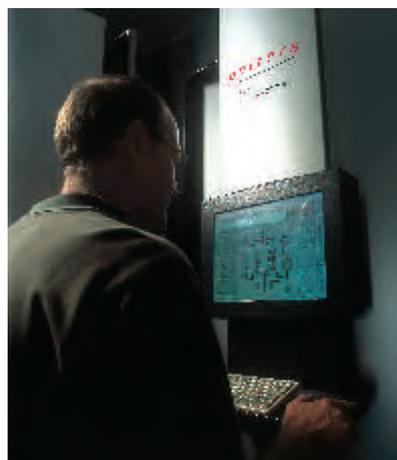
На сегодняшний день мы - полностью независимая компания, расположенная на своем историческом месте, то есть, на улице имени Мозеса Мабида (старое название улицы - Идендэйл) в Питермарицбурге. С момента своего основания компания значительно выросла в связи с приобретением двух местных компаний режущего инструмента в 1980-ых годах. Дополнительный рост подкреплялся непрерывными инвестициями в производство с упором на станки с ЧПУ таких известных производителей как Junker, Normac, Rollomatic, Walter, Reinecker and Reishauer, а также новые станки с ЧПУ ANCA и Walter приобретенные для увеличения производственных мощностей цельного твердосплавного инструмента.

Основанная в 1954 году компания Somta, имевшая первоначально всего 20 работников, превратилась в одного из крупнейших производителей режущего инструмента в южном полушарии. Сегодня в современных цехах и офисах на производственной территории более 3 гектаров работают около 400 человек.

Фабрика в Питермарицбурге производит 7 000 стандартных наименований продукции и более 3 000 сделанных по индивидуальному заказу позиций для продажи на внутреннем рынке ЮАР и на внешних рынках в более чем 70 странах мира.

Somta Tools специализируется на разработке и производстве стандартных и нестандартных инструментов для промышленного и бытового применения. Товарный ассортимент компании включает в себя сверла, фрезы, развертки, резьбонарезной инструмент и резцы разнообразных размеров и из различных материалов (инструментальной стали и твердых сплавов) с покрытием Balzers PVD, обеспечивающим длительный срок службы инструмента.

Компания успешно реализует свою цель, а именно «изготовление и поставка высококачественных режущих инструментов на мировые и внутренние рынки с опорой на высокую культуру производства», о чем свидетельствуют полученные компанией международные сертификаты менеджмента качества ISO 9002 (1991) и ISO 9001 (2003 и 2008).



Somta имеет современную интегрированную систему нанесения покрытия методом осаждения паров (PVD) ф-мы Balzers, позволяющую наносить высокопрочные покрытия BALINIT на все виды режущего инструмента.

# ПИКТОГРАММА

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Материал	<b>HSS</b> Быстрорежущая Сталь	<b>HSS Co5</b> Быстрорежущая сталь с 5% содержанием кобальта	<b>HSS Co8</b> Быстрорежущая сталь с 8% содержанием кобальта	<b>HSS Co8e</b> Быстрорежущая сталь с 8% содержанием кобальта, эксцентричная вспомогательная Вершина					
	<b>HSSE V3</b> Быстрорежущая сталь с 3% содержанием ванадия	<b>ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСТ ЛАВНЫЕ</b> Твердый сплав с 10% содержанием кобальта. Размер зерна 0.7µ	углеродистая сталь	Углеродистая сталь					
Чистовая обработка	Блю финиш	Обработанные в среде перегретого пара	шлифованный профиль	Без обработки поверхности	с покрытием	Покрyтие Oerlikon ф-мы Balzers, специально адаптированное			
	Оксид золота	Обработанные в среде перегретого пара соломенный цвет	<b>TiAlN</b>	Алюмонитрид титана	<b>TiN</b>	Нитрид Титана			
Тип	<b>ТИП N</b>	Тип N Стандарт	<b>ТИП W</b>	Тип W Для мягких материалов	<b>ТИП H</b>	Печатайте H для твердых материалов	<b>ТИП FS</b>	Параболический профиль с жестким стержнем	
	<b>СВА</b>	Цветная маркировка Colour Band							
Тип зубьев		Дисковые и торцевые фрезы с разнонаправленными зубьями		Дисковые и торцевые фрезы с прямыми зубьями		Мелкий шаг с плоским полуступичатым профилем		Крупный шаг с плоским полуступичатым профилем	
		Мелкий шаг со скругленным черновым профилем		Крупный шаг со скругленным черновым профилем		Мелкий шаг с плоским полуступичатым профилем		Крупный шаг с плоским полуступичатым профилем	
Стандарт	<b>ISO 529</b>	Стандарт ISO	<b>DIN 371</b>	Стандарт DIN	<b>WORKS STD.</b>	Стандарт производителя			
	<b>RF</b>	Усовершенствованная стружечная канавка	<b>QS</b>	Крутой угол наклона стружечной канавки	<b>H 7</b>	Для отверстий с допуском H7			
Тип хвостовика		Хвостовик с лыской допуск h6		Цилиндрический хвостовик допуск h7		Резьбовой хвостовик допуск h8		Твердосплавный цилиндрический хвостовик допуск h6	
		Хвостовик с конусом Морзе MT 3 - 5							
Угол вершины								Углы вершины сверла	
		Углы зенковки							
Длина		Сверла Короткая серия		Сверла Средняя серия		Сверла Длинная серия		Сверла Экстра длинная серия	
		Концевые фрезы Стандартная серия		Концевые фрезы Длинная серия					
Угол наклона									Правый угол наклона стружечной канавки
				Левый угол наклона стружечной канавки					
Центровочные сверла		Тип A стандарт		Тип B C предохранительным конусом		Тип R дугообразная образующая			
Конусность		Конусность 1:10		Конусность 1:50		Конусность 1:48			

Продолжение на следующей странице...

# ПИКТОГРАММА

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ... продолжение с предыдущей страницы

Тип резьбы	<b>M</b> Метрическая	<b>MF</b> Мелкая метрическая резьба	<b>BSW</b> Британский стандарт Витворта	<b>BSF</b> Британский стандарт Витворта для мелкой резьбы				
	<b>UNC</b> Единый национальный стандарт для крупной резьбы	<b>UNF</b> Единый национальный стандарт для мелкой резьбы	<b>BSPT</b> Британский стандарт для конических труб серии "F"	<b>BSP</b> Британский стандарт для тонких труб серии "G"				
	<b>NPS</b> Национальный стандарт для прямых труб	<b>NPT</b> Национальный стандарт для конических труб	<b>BA</b> Британская ассоциация	<b>BSB</b> Британский стандарт для латуни				
	 $47\frac{1}{2}^\circ$	 $55^\circ$	 $60^\circ$	Форма резьбы - с углом наклона боковой стороны резьбы $47\frac{1}{2}^\circ / 55^\circ / 60^\circ$				
Допуск	 h8 (d)	 h8	 k10	 h10	 k12	 e8	Допуск на диаметр фрезерования	
	 $w6e8$ $d=h12$	 $w6d11$ $d=d11$	Допуск по Вудрафу		 $r=N11$ $d1=js14$	Допуск радиусной обработки углов		
Применение						Направление резания		
		Конусное, сквозное и глухое отверстие			Конусное, сквозное и глухое отверстие			Нарезание резьбы в глухом отверстии
		Нарезание резьбы в сквозном отверстии			Ручные метчики			
	 LH	Левая резьба		 RH	Правая резьба			

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материалы	Код 0	Код 1	Код 2	Код 3	Код 4	Код 5	Код 7
Легкообрабатываемые стали	x	x	x	x	x	x	x
Углеродистая сталь	x	x	x	x	x	x	x
Легированная сталь	x	x	x	x	x	x	x
Нержавеющая сталь	x	x	x	x	x	x	x
Жаропрочные сплавы		x	x				
Нимоник				x	x	x	x
Титан	x	x	x	x	x	x	x
Инструментальная сталь				x	x	x	x
Никель	x	x	x	x	x	x	x
Чугуны	x						
Марганцевые стали		x	x			x	x
Алюминиевые сплавы	x	x	x	x	x	x	x
Магниевые сплавы		x	x			x	x
Цинковые сплавы						x	x
Медь	x	x	x	x	x	x	x
Синтетика / пластмассы	x	x	x	x	x	x	x



# БЫСТРЫЙ УКАЗАТЕЛЬ (ИНДЕКС)

## КОД - НОМЕР СТРАНИЦЫ



Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница
01J	2	138	43	310	106	541	146	622	193
01S	3	139	44	312	108	545	147	625	195
0CJ	4	140	17-18	314	113	546	147	644	195
0CS	5	141	19	316	114	547	159	647	195
02A	94	151	20	318	114	548	129		
02R	94	154	31	321	101	549	132	701	74
02S	95	163	34-35	323	102	550	134	702	74
02U	95	164	32-33	326	102	551	148	711	75
03A	96	Набор 164	6	330	115	555	149	712	75
Набор 03A	96	175	27	337	107	556	149	721	76
03B	97	176	27	340	107	557	159	731	80
03C	88	177	15-16	342	108	558	130	732	80
03D	88	Набор 177	6	344	111	559	133	733	81
Набор 03D	88	184	40	345	112	561	137	741	77
03E	89	186-188	45	346	112	562	138	742	77
Набор 03E	89	190	46	348	103	563	139	751	78-79
03F	90			349	104	564	135	752	78-79
03G	90	1AQ	21-22	350	105	566	137	761	70
Набор 03G	90	Набор 1AQ	6	359	113	567	138	763	70
03H	91	1BB	23	363	116	568	139	Набор 763	70
03I	91	Набор 1BB	6	366	117	569	130	771	71
Набор 03I	91	1G7	24	367	118	570	133	773	71
03J	92	Набор 1G7	6	368	115	571	150	774	72
03K	97	1NA	42	371	119	573	150	Набор 774	72
Набор 03K	97	1R5	25	374	117	574	160	775	73
03L	98	Набор 1R5	6	376	120	575	151		
Набор 03L	98	1U1	10-11	378	121	576	135	901	167
03M	99	Набор 1U1	6	385	119	577	157	902	168
Набор 03M	99	1W6	26	386	120	578	136	903	169
03N	100			389	121	579	136	904	169
03P	100	201-205	48-49			580	154	905	170
03V	93	208	50	401-404	85	581	152	906	170
		211-214	48-49	406	85	582	155	907	171
101	7-9	221-224	58	440-441	84	585	152	908	171
101 C.D.	6	242	56			587	156	911	172
102	7-9	244-245	56	501	124	588	161	912	172
Набор 106	6	252	57	507	157	589	161	913	173
Набор 107	6	254-255	57	508	127	590	156	914	173
109	37	261	55	509	128	591	153	915	174
110	38	279	59	510	128	595	153	916	174
111	12	282	68	511	140-141	Набор 598	166	917	175
Набор 111	6	283	68	512	131			918	175
112	13-14	291	60	515	142	Набор 5A1	162-164	Набор 970-975	177-184
Набор 112	6	292	60	518	126	5AU	166	Набор 976	176
114	41	295	60	519	125	Набор 5BB	165	980	176
115	41			521	143	5DT	166		
Набор 115	41	2A1	51-52	526	144	Набор 5G7	165	990	196
116	28-29	2A2	53	527	158	Набор 5R5	165	9PP	197-198
117	28-29	2A7	54	528	144			9RB	197-198
118	39			531	145	601	192		
119	39	301	109	537	158	602	192		
120	39	303	110	538	129	605	194		
121-126	30	305	106	539	132	606	194		
132-136	30	306	110	540	134	621	193		



ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии С покрытием и без покрытия</b> Для высокопроизводительного сверления.</p> 	DIN 6537L	<b>0IJ</b>	1-14	2
<p><b>Цельные твердосплавные сверла короткой серии С покрытием и без покрытия</b> Для высокопроизводительного сверления.</p> 	DIN 6537K	<b>0IS</b>	1-14	3
<p><b>Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии – с подводом СОЖ С покрытием и без покрытия</b> Для высокопроизводительного сверления.</p> 	DIN 6537L	<b>0CJ</b>	6-14	4
<p><b>Цельные твердосплавные сверла короткой серии – с подводом СОЖ С покрытием и без покрытия</b> Для высокопроизводительного сверления.</p> 	DIN 6537K	<b>0CS</b>	6-14	5
<p><b>Наборы сверл удлиненной серии в металлических кейсах и Напривлочная экспозиция HSS / HSS-Co5 для различных применений буровых</b></p> 	DIN 338	101/106/107 1U1/111 112/177/164 1AQ/1BB 1G7/1RS	1-13 1/16-1/2	6
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком блю финиш - вершина Split Point - HSS</b> Для сверления отверстий с высокой точностью.</p> 	DIN 338	<b>101</b> <b>102</b>	0.2-20 1/64-5/8	7-9
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком – шлифованный профиль стандартная вершина – HSS</b> Для легкого промышленного сверления.</p> 	DIN 338	<b>1U1</b>	1-20	10-11
<p><b>Hi-Cut</b> Сверла с цилиндрическим хвостовиком шлифованный профиль - стандартная вершина – HSS Для легкого промышленного сверления.</p> 	DIN 338	<b>111</b>	1-13	12
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком - Оксид золота - HSS-Co5</b> Для сверления высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	DIN 338	<b>112</b>	1-13 1/16-1/2	13-14
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком серии NDX - высокоомощные Оксид золота - HSS-Co5</b> Для сверления высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	DIN 338	<b>177</b>	1-13	15-16
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком короткой серии блю финиш - вершина Split Point - HSS</b> Надежное сверло для сверления неглубоких отверстий.</p> 	DIN 1897	<b>140</b>	1-13 3/64-1/2	17-18
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком короткой серии блю финиш - стандартная вершина - HSS</b> Надежное сверло для сверления неглубоких отверстий.</p> 	DIN 1897	<b>141</b>	1.5-25	19
<p><b>Двусторонние самоцентрирующиеся сверла для тонколистового металла / сверление проходного отверстия - Блю финиш – HSS</b> Двустороннее сверло предназначено для сверления точных отверстий в тонких материалах.</p> 	WORKS STD.	<b>151</b>	1.5-8	20

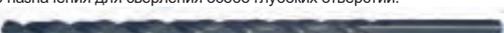
Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Сверла спиральные, желтая маркировка - HSS - шлифованный профиль</b> для сверления алюминия Для сверления алюминия и материалов с низкой прочностью на растяжение.</p> 	DIN 338	<b>1AQ</b>	0.9-13	21-22
<p><b>Сверла RF, синяя маркировка - HSS-Co5</b> <b>Покрытие TiAlN</b> для сверления нержавеющей стали Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>1BV</b>	1-13	23
<p><b>Сверла NDX, зеленая маркировка - HSS-Co5</b> <b>Покрытие TiN</b> для сверления углеродистой стали Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>1G7</b>	1-13	24
<p><b>Сверла UDS, красная маркировка - HSS-Co5 - Покрытие TiAlN</b> для сверления труднообрабатываемой стали Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>1R5</b>	1-13	25
<p><b>Сверла UDC, белая маркировка - HSS-Co5</b> <b>Покрытие TiAlN</b> для сверления чугуна Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>1W6</b>	4-12	26
<p><b>Сверла с укороченным (для электромонтеров) хвостовиком блю финиш - HSS</b> Для сверления отверстий общего применения.</p> 	WORKS STD.	<b>175</b> <b>176</b>	11-25 1/2-1"	27
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком длинной серии - блю финиш - HSS</b> Сверла общего назначения для сверления глубоких отверстий.</p> 	DIN 340	<b>116</b> <b>117</b>	1-16 1/16-5/8	28-29
<p><b>Сверла с цилиндрическим хвостовиком экстра длинной серии - блю финиш - HSS</b> Сверла общего назначения для сверления особо глубоких отверстий.</p> 	OCHOBAN ISO 3292	<b>121-126</b> <b>132-136</b>	1.5-13 1/8-1/2	30
<p><b>Сверла с удлиненным хвостовиком - Длинная стружка - Вершина UX Шлифованный профиль - HSS Co5</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>154</b>	2-10	31
<p><b>Сверла с удлиненным хвостовиком - Длинная стружка - Вершина Split-Point Шлифованный профиль - HSS Co5</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 338	<b>164</b>	1-13 3/64-1/2 No.60-1 LTR.A-U	32-33
<p><b>Сверла короткой серии UDL - Длинная стружка - Вершина Split-Point Шлифованный профиль - HSS</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность.</p> 	DIN 1897	<b>163</b>	1-13 3/64-1/2 No.60-1 LTR.A-Z	34-36

Продолжение на следующей странице ...



VI

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса



...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Сверла UDL длинной серии - Длинная стружка- Вершина UX Шлифованный профиль - HSS Co5</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность при сверлении глубоких отверстий.</p> 	DIN 340	<b>109</b>	3-10	37
<p><b>Сверла UDL длинной серии - Длинная стружка – Вершина Split-Point - Шлифованный профиль - HSS Co5</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность при сверлении глубоких отверстий.</p> 	DIN 340	<b>110</b>	1-10	38
<p><b>Сверла UDL экстра длинной серии - Длинная стружка - Шлифованный профиль – HSS Co5</b> Идеально подходит для использования на станках с ЧПУ, где требуется высокая производительность и точность при сверлении особо глубоких отверстий.</p> 	DIN 1869 СЕРИИ 1.2.3	<b>118</b> <b>119</b> <b>120</b>	2-16 3-16 4-13	39
<p><b>Центровочное сверло NC - Покрытие TiAlN- HSS-Co5</b> Для точного позиционирования отверстий. Идеально подходит для станков с ЧПУ. Альтернатива центровочному сверлу.</p> 	DIN 1897	<b>184</b>	3-20	40
<p><b>Центровочное сверло - тип A Шлифованный профиль - HSS</b> Для обработки центровых отверстий в заготовках, где требуется дополнительная обработка между центрами.</p> 	DIN 333 BS 328	<b>114</b> <b>115</b>	0.8-10 BS1-BS7	41
<p><b>Центровочное сверло – Американский стандарт Шлифованный профиль – HSS</b> Для обработки центровых отверстий в заготовках, где требуется дополнительная обработка между центрами.</p> 	ANSI B94.11M 1979	<b>1NA</b>	No.1-7	42
<p><b>Центровочное сверло - тип B Шлифованный профиль - HSS</b> Для обработки центровых отверстий как в типе А, но с обеспечением защищенного центра.</p> 	DIN 333	<b>138</b>	1-10	43
<p><b>Центровочное сверло - тип R Шлифованный профиль - HSS</b> Аналогично типу А, но с диапазоном различных углов отверстия.</p> 	DIN 333	<b>139</b>	1.25-10	44
<p><b>Hi-Cut Шлямбурсы с твердосплавным концом</b> для сверления бетона, кирпича и черепицы.</p> 	DIN 8039	<b>186</b> <b>187</b> <b>188</b>	3-25 6-25 13-25	45
<p><b>Hi-Cut Сверла SDS для твёрдых материалов - с твердосплавным концом</b> для сверления бетона, кирпича и черепицы.</p> 	-	<b>190</b>	5-22	46
Терминология дрели	-	-	-	61-66
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК	-	-	-	243



# ИНДЕКС

## СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МОРЗЕ

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
Сверла с коническим хвостовиком Морзе Блю финиш - HSS Сверла общего назначения.	DIN 345	<b>201-205</b> <b>211-214</b>	3-76 1/4-2"	48-49
<b>Высокомощные сверла с коническим хвостовиком Морзе оксид золота -HSS-Co5</b> Для общего назначения и сверления труднообрабатываемых материалов.	DIN 345	<b>208</b>	14-38	50
Сверла с коническим хвостовиком Морзе стружколомающей геометрии - Блю финиш - HSS Для высокопроизводительного сверления.	DIN 345	<b>2A1</b>	10-50 7/16-1.3/4	51-52
Сверла с коническим хвостовиком Морзе со смазочными трубками стружколомающей геометрии - Поперечное сверление блю финиш - HSS Для высокопроизводительного сверления.	WORKS STD.	<b>2A2</b>	12-26 5/8	53
Сверла с коническим хвостовиком Морзе со смазочными трубками стружколомающей геометрии Поперечное сверление – оксид золота – HSS Для высокопроизводительного сверления.	WORKS STD.	<b>2A7</b>	9/16-1.3/16	54
Сверла с коническим хвостовиком - блю финиш - HSS-Co8 Для сверления высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов, в том числе закаленных сталей.	WORKS STD.	<b>261</b>	10-50 1/2-15/16	55
Сверла с коническим хвостовиком Морзе экстра длинной серии - блю финиш - HSS Сверла общего назначения для сверления особо глубоких отверстий.	WORKS STD.	<b>242</b> <b>244-245</b> <b>252</b> <b>254-255</b>	10-50 1/4-1.3/4	56 57
Полые сверла с коническим хвостовиком Морзе - блю финиш - HSS Для увеличения диаметра существующих отверстий, перфорированных или в отливке	DIN 343	<b>221-224</b>	14-42	58
Сверла для рельсосверлильных машин блю финиш - HSS-Co8 Для сверления рельс и других жестких сталей.	WORKS STD.	<b>279</b>	22-35	59
Сверла по дереву Шлифованный профиль- HSS Для сверления всех видов древесины.	WORKS STD.	<b>291</b> <b>292</b> <b>295</b>	15-22 17.5 17.5-19	60
Терминология дрели	-	-	-	61-66
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК	-	-	-	243



# ИНДЕКС ВТУЛКИ



ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>Длинные втулки - Закалка в масле</b> Дают возможность увеличить длину шпинделя, используя конус Морзе большего, меньшего или того же размера. 	DIN 228	<b>282</b>	1-5	68
<b>Переходные втулки - Закалка и грунтовка</b> Дают возможность перехода с большего конуса на меньший. 	DIN 228	<b>283</b>	0-5	68
<b>ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК</b>	-	-	-	243



# ИНДЕКС

## РАЗВЕРТКИ, ЗЕНКОВКИ И ЦЕКОВКИ

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>Зенковки с цилиндрическим хвостовиком - HSS-Co5</b> Для зенкования отверстий под винты с потайной головкой, также используется в качестве инструмента для удаления заусенцев.	 DIN 334C DIN 335C	<b>761 - 60°</b> <b>763 - 90°</b>	6.3-25 6.3-25	70
<b>Зенковки с коническим хвостовиком Морзе - HSS-Co5</b> Для зенкования отверстий под винты с потайной головкой, также используется в качестве инструмента для удаления заусенцев.	 DIN 334D DIN 335D	<b>771 - 60°</b> <b>773 - 90°</b>	16-80 16-80	71
<b>Цековки с цилиндрическим хвостовиком - HSS</b> Для заглабления винтов с цилиндрической головкой.	 BS 328 ISO 4206 DIN 373	<b>774</b>	M3-M12	72
<b>Цековки с коническим хвостовиком - HSS</b> Для заглабления винтов с цилиндрической головкой.	 ISO 4207 DIN 375	<b>775</b>	M8-M24	73
<b>Ручные развертки с цилиндрическим хвостовиком - HSS</b> Для развертывания отверстий вручную.	 BS 328 ISO 236/1 DIN 206	<b>701</b> <b>702</b>	1.5-38 1/16-1.1/2	74
<b>Машинные развертки с коническим хвостовиком - HSS</b> Для машинного развертывания отверстий.	 ISO 236/11 BS 328	<b>711</b> <b>712</b>	6-50 3/8-1.7/8	75
<b>Развертки с конусом Морзе - HSS</b> Применяются при монтаже элементов конструкций, когда необходимо развернуть смещенные отверстия для достижения соосности или увеличить зацепочные отверстия.	 BS 328 ISO 2238 DIN 311	<b>721</b>	13-38	76
<b>Машинные развертки с коническим хвостовиком Морзе - HSS-Co5</b> Для машинного развертывания отверстий.	 DIN 208	<b>741</b> <b>742</b>	6-32 9/16-1.1/2	77
<b>Машинные развертки с цилиндрическим хвостовиком - HSS-Co5</b> Для машинного развертывания отверстий.	 DIN 212	<b>751</b> <b>752</b>	2-20 1/8-3/4	78-79
<b>Ручные конические развертки с прямой канавкой - HSS</b> Развертывание конических отверстий под стандартные конусные штифты.	 DIN 9 BS 328	<b>731</b> <b>732</b>	2-25 5/64-7/8	80
<b>Ручные конические развертки с винтовой канавкой - HSS</b> Развертывание конических отверстий под стандартные конусные штифты.	 DIN 9	<b>733</b>	4-25	81
Развертка	-	-	-	82
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК	-	-	-	243



X

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС

## ФРЕЗЫ С ПОСАДОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Дисковые отрезные фрезы – мелкий шаг - HSS</b> Прорезание узких пазов и распиливание тонких материалов.</p> 	DIN 1837A	<b>440-441</b>	32-200	84
<p><b>Трехсторонние фрезы - с разнонаправленными зубьями - HSS-Co5</b> Предназначены для прорезания пазов в стали и наиболее мягких материалах в сложных условиях.</p> 	DIN 885A Тип N	<b>401-404</b> <b>406</b>	50-160	85
<b>Фреза с посадочным отверстием</b>	-	-	-	86
<b>ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК</b>	-	-	-	243



# ИНДЕКС

## ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Цельные твердосплавные 3-х перые черновые концевые фрезы – Стандартная длина. - Скругленный профиль - Крупный шаг – Хвостик с лыской – Без покрытия (подходят для алюминия)</b></p> <p>Максимальный съем материала при высоких скоростях подачи инструмента в процессе нарезания профиля.</p> 	WORKS STD.	<b>03C</b>	6-20	88
<p><b>Цельные твердосплавные 3-х перые черновые концевые фрезы - Стандартная длина - Плоский профиль – Крупный шаг - Хвостик с лыской - с покрытием</b></p> <p>Максимальный съем материала при высоких скоростях подачи инструмента в процессе нарезания профиля.</p> 	WORKS STD.	<b>03D</b>	6-20	88
<p><b>Цельные твердосплавные 4-х перые черновые концевые фрезы - Стандартная длина - Скругленный профиль - Мелкий шаг - Хвостик с лыской - С покрытием</b></p> <p>Максимальный съем материала при высоких скоростях подачи инструмента в процессе нарезания профиля.</p> 	WORKS STD.	<b>03E</b>	6-20	89
<p><b>Цельные твердосплавные 4-х перые черновые концевые фрезы - Стандартная длина - Плоский профиль - Мелкий шаг - Хвостик с лыской - С покрытием</b></p> <p>Максимальный съем материала при высоких скоростях подачи инструмента в процессе нарезания профиля.</p> 	WORKS STD.	<b>03F</b>	6-20	90
<p><b>Цельные твердосплавные 6-ти перые концевые фрезы для чистовой обработки - Стандартная длина - Цилиндрический хвостик - С покрытием</b></p> <p>Предназначены для периферийного фрезерования в процессе чистовой обработки.</p> 	WORKS STD.	<b>03G</b>	6-20	90
<p><b>НОВОЕ</b> <b>Цельные твердосплавные 6- перые высокоскоростные концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостик - С покрытием</b></p> <p>Предназначены для периферийного фрезерования контуров и сложных форм в твердых материалах.</p> 	WORKS STD.	<b>03H</b>	6-20	91
<p><b>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом для чистовой обработки - Стандартная длина - Цилиндрический хвостик - С покрытием</b></p> <p>Предназначены для периферийного фрезерования контуров и сложных форм в твердых материалах.</p> 	WORKS STD.	<b>03I</b>	4-20	91
<p><b>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом для чистовой обработки - Длинная серия – Цилиндрический хвостик – С покрытием</b></p> <p>Предназначены для периферийного фрезерования контуров и сложных форм в твердых материалах.</p> 	WORKS STD.	<b>03J</b>	4-20	92
<p><b>НОВОЕ</b> <b>Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы VariCut - Стандартная длина – Цилиндрический хвостик - С покрытием</b></p> <p>Для черновой и чистовой одноинструментальной обработки с высокой скоростью съема металла. Предназначены для обработки прочных материалов, включая нержавеющую сталь и титан.</p> 	DIN 6527L	<b>03V</b>	5-20	93
<p><b>НОВОЕ</b> <b>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы - Стандартная длина – Цилиндрический хвостик Без покрытия, для алюминия</b></p> <p>Однопроходное фрезерование шпоночных пазов и шлицев. Для работы в режиме врезания.</p> 	WORKS STD.	<b>02A</b>	1-16	94

Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ



...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>НОВОЕ</b> Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - Без покрытия, для алюминия</p> <p>Многоцелевой инструмент для прорезания пазов и профилирования.</p> 	WORKS STD.	<b>02R</b>	2-16	94
<p><b>НОВОЕ</b> Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы со сферическим торцом - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - Без покрытия, для алюминия</p> <p>Для чистовой обработки контуров на высоких скоростях подачи при необходимости особо высокого качества.</p> 	WORKS STD.	<b>02S</b>	3-16	95
<p><b>НОВОЕ</b> Цельные твердосплавные 3-х перые тороидальные концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - Без покрытия, для алюминия</p> <p>Для снижения вибрации при обработке тяжелых профилей. Ускоренная обработка до 1 x D глубины резания.</p> 	WORKS STD.	<b>02U</b>	3-16	95
<p>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для фрезерования шпоночных пазов. Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	WORKS STD.	<b>03A</b>	1-20	96
<p>Фрезы концевые твердосплавные 2-х перые - длинная серия - цилиндрический хвостовик - с покрытием и без покрытия</p> <p>Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	WORKS STD.	<b>03B</b>	3-20	97
<p>Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для профильного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	WORKS STD.	<b>03K</b>	1-20	97
<p>Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы - Длинная серия - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для профильного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	WORKS STD.	<b>03L</b>	3-20	98
<p>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов</p> 	WORKS STD.	<b>03M</b>	1-20	99
<p>Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом - Длинная серия - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов</p> 	WORKS STD.	<b>03N</b>	3-20	100
<p>Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы со сферическим торцом - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - С покрытием и без покрытия</p> <p>Для профильного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	WORKS STD.	<b>03P</b>	1-20	100

Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина - резьбовой хвостовик – HSS</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования.	DIN 327	<b>321</b>	1.5-50	101
	BS 122	<b>323</b>	1/4-3/4	102
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Длинная серия - резьбовой хвостовик – HSS</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования.	BS 122	<b>326</b>	2-20	102
				
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина - резьбовой хвостовик – HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>348</b>	1.5-50	103
	BS 122	<b>349</b>	1/16-2"	104
				
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Длинная серия - резьбовой хвостовик – HSS – Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	BS 122	<b>350</b>	2-50	105
				
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Длинная серия – Хвостовик с лыской – HSS – Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>305</b>	2-25	106
				
<b>2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина – Цилиндрический хвостовик – HSS – Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>310</b>	2-25	106
				
<b>2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина - Резьбовой хвостовик - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>340</b>	2-25	107
				
<b>2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина – Хвостовик с лыской - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>337</b>	2-25	107
				
<b>2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина – Цилиндрический хвостовик - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования шпоночных пазов и канавок одной врезкой. Для врезного фрезерования. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов	DIN 327	<b>312</b>	2-25	108
				
<b>3-х перые концевые фрезы - Стандартная длина - Резьбовой хвостовик - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Универсальный инструмент для фрезерования пазов и профилей. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.	BS 122	<b>342</b>	3-25	108
				

Продолжение на следующей странице ...



XIV

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ



...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Многоперые концевые фрезы – Стандартная длина - Резьбовой хвостовик - HSS</b> Для фрезерования профиля.</p> 	BS 122	<b>301</b> <b>303</b>	2.5-50 1/8-2"	109 110
<p><b>Многоперые концевые фрезы - Длинная серия - Резьбовой хвостовик - HSS</b> Для фрезерования профиля.</p> 	BS 122	<b>306</b>	3-50	110
<p><b>Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина - Резьбовой хвостовик - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования профиля. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	BS 122	<b>344</b> <b>345</b>	2.5-50 1/8-3/4	111 112
<p><b>Многоперые концевые фрезы - Длинная серия - Резьбовой хвостовик - HSS-Co8e C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования профиля. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	BS 122	<b>346</b>	3-50	112
<p><b>Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина - Хвостовик с лиской - HSS-Co8e - C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования профиля. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	DIN 844	<b>359</b>	3-25	113
<p><b>Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина - Цилиндрический хвостовик - HSS-Co8e C покрытием TiAlN и без покрытия</b> Для фрезерования профиля. Подходит для обработки высокопрочных сталей и других труднообрабатываемых материалов.</p> 	DIN 844	<b>314</b>	3-25	113
<p><b>Черновые концевые фрезы – Стандартная длина - Резьбовой хвостовик – Скругленный профиль – Крупный шаг - HSS-Co8 – C покрытием TiAlN</b> Максимальный съем металла при высокой скорости фрезерования профиля.</p> 	BS 122	<b>316</b>	6-20	114
<p><b>Черновые концевые фрезы – Длинная серия - Резьбовой хвостовик – Скругленный профиль – Крупный шаг - HSS-Co8 – C покрытием TiAlN</b> Максимальный съем металла при высокой скорости фрезерования профиля.</p> 	BS 122	<b>318</b>	10-20	114
<p><b>Черновые концевые фрезы – Стандартная длина – Хвостовик с лиской – Скругленный профиль – Крупный шаг - HSS-Co8</b> Максимальный съем металла при высокой скорости фрезерования профиля.</p> 	DIN 844	<b>330</b>	6-40	115
<p><b>Черновые концевые фрезы – Стандартная длина – Хвостовик с лиской – Плоский профиль - HSS-Co8</b> Максимальный съем металла при высокой скорости фрезерования профиля.</p> 	DIN 844	<b>368</b>	6-40	115
<p><b>Галтельные фрезы - Резьбовой хвостовик - HSS-Co8</b> Для изготовления радиусов до четверти круга.</p> 	DIN 6518 ФОРМА D	<b>363</b>	2-20	116
<p><b>Галтельные фрезы – Хвостовик с лиской - HSS-Co8</b> Для изготовления радиусов до четверти круга.</p> 	DIN 6518 ФОРМА B	<b>363</b>	2-20	116

Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## ХВОСТОВЫЕ ФРЕЗЫ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА	
<b>Фрезы для пазов под сегментные шпонки - Резьбовой хвостовик - HSS-Co5</b> Для фрезерования пазов сегментных шпонок.		Согласно Дил 850 в соответствии с требованиями DIN 3888 <b>ОСНОВАН BS 122</b>	<b>366</b>	10.5-45.5	117
		<b>ОСНОВАН BS 122</b>	<b>367</b>	204-1212	118
<b>Фрезы для пазов под сегментные шпонки – Хвостовик с лыской - HSS-Co5</b> Для фрезерования пазов сегментных шпонок.		DIN 850	<b>374</b>	10.5-45.5	117
<b>Фрезы для Т- образных пазов - Резьбовой хвостовик - HSS-Co5</b> Для фрезерования Т-образных пазов в подошве предварительно обработанных пазов.		ОСНОВАН ISO 3337 DIN 851	<b>371</b>	6-22	119
<b>Фрезы для Т- образных пазов – Хвостовик с лыской - HSS-Co5</b> Для фрезерования Т-образных пазов в подошве предварительно обработанных пазов		DIN 851	<b>385</b>	6-22	119
<b>Фрезы для пазов «Ласточкин хвост» – Резьбовой хвостовик - HSS-Co5</b> Для получения пазов «Ласточкин хвост» для инструментальных план-шайб и оправок		ОСНОВАН DIN 1833 ISO 3859	<b>376</b>	16-40	120
<b>Фрезы для пазов «Ласточкин хвост» – Хвостовик с лыской - HSS-Co5</b> Для получения пазов «Ласточкин хвост» для инструментальных план-шайб и оправок		DIN 1833 ФОРМА С	<b>386</b>	16-40	120
<b>Фрезы для пазов перевернутый «Ласточкин хвост» - Резьбовой хвостовик - HSS-Co5</b> Для получения противоположной секции пазов «Ласточкин хвост»		ОСНОВАН DIN 1833 ISO 3859	<b>378</b>	16-40	121
<b>Фрезы для пазов перевернутый «Ласточкин хвост» - Хвостовик с лыской - HSS-Co5</b> Для получения противоположной секции пазов «Ласточкин хвост»		DIN 1833 ФОРМА D	<b>389</b>	16-40	121
<b>Фреза с хвостовиком</b>		-	-	-	122
<b>ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК</b>		-	-	-	243



XVI

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>Короткие машинно-ручные метчики грубая метрическая резьба - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.	ISO 529	<b>501</b>	M1-M68	124
<b>Короткие машинно-ручные левые метчики – грубая метрическая резьба - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.	ISO 529	<b>519</b>	M3-M36	125
<b>Серийные ручные метчики – грубая метрическая резьба - HSSE-V3</b> Комплектные ручные метчики для обработки труднообрабатываемых материалов.	DIN 352	<b>518</b>	M3-M24	126
<b>Короткие машинные метчики для сквозных отверстий – грубая метрическая резьба - HSSE-V3</b> Для машинного нарезания резьбы в сквозных отверстиях.	ISO 529	<b>508</b>	M2-M36	127
<b>Короткие машинные метчики для глухих отверстий с углом наклона спирали 15°) - грубая метрическая резьба - - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы глухих отверстий.	ISO 529	<b>509</b>	M3-M24	128
<b>Короткие машинные метчики для глухих отверстий с углом наклона спирали 35°) - грубая метрическая резьба - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы глухих отверстий.	ISO 529	<b>510</b>	M3-M24	128
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, желтая маркировка грубая метрическая резьба – шлифованный профиль - HSSE-V3</b> Машинный метчик для сквозных отверстий в мягких материалах типа алюминия.	DIN 371	<b>538</b>	M3-M10	129
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, синяя маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiN - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как нержавеющая сталь	DIN 376	<b>548</b>	M12-M24	129
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 40° желтая маркировка грубая метрическая резьба - шлифованный профиль - HSSE-V3</b> Машинный метчик с винтовой рабочей частью для глухих отверстий в мягких материалах типа алюминия.	DIN 371	<b>558</b>	M3-M10	130
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, синяя маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiN - HSSE-V3</b> Для холодного формования резьбы в пластичных материалах.	DIN 371	<b>512</b>	M3-M12	131
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, синяя маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как нержавеющая сталь	DIN 371	<b>539</b>	M3-M10	132
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, синяя маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как нержавеющая сталь	DIN 376	<b>549</b>	M12-M24	132
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 40° синяя маркировка грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как нержавеющая сталь	DIN 371	<b>559</b>	M3-M10	133
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 40° синяя маркировка грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как нержавеющая сталь	DIN 376	<b>570</b>	M12-M24	133
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, красная маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как инструментальная сталь.	DIN 371	<b>540</b>	M3-M10	134
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой, красная маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как инструментальная сталь.	DIN 376	<b>550</b>	M12-M24	134

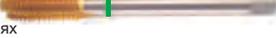
Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 15° красная маркировка грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий в труднообрабатываемых материалах, таких как инструментальная сталь.	 DIN 371	<b>564</b>	M3-M10	135
	 DIN 376	<b>576</b>	M12-M24	135
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 15° белая маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий или сквозных отверстия в чугуне.	 DIN 371	<b>578</b>	M3-M10	136
	 DIN 376	<b>579</b>	M12-M24	136
<b>СВА - Машинные метчики с винтовой подточкой зеленая маркировка - грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3 .</b> Для сквозных отверстий в углеродистых сталях	 DIN 371	<b>561</b>	M3-M10	137
	 DIN 376	<b>566</b>	M5-M24	137
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 15° зеленая маркировка грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий в углеродистых сталях.	 DIN 371	<b>562</b>	M3-M10	138
	 DIN 376	<b>567</b>	M3.5-M24	138
<b>СВА - Машинные метчики с углом наклона спирали 35° зеленая маркировка грубая метрическая резьба - C покрытием TiAlN - HSSE-V3</b> Для глухих отверстий в углеродистых сталях.	 DIN 371	<b>563</b>	M3-M10	139
	 DIN 376	<b>568</b>	M3.5-M24	139
<b>Короткие ручные метчики - мелкая метрическая резьба - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.	 ISO 529	<b>511</b>	MF3-MF52	140-141
<b>Короткие машинные метчики с винтовой подточкой - мелкая метрическая резьба - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы в сквозных отверстиях.	 ISO 529	<b>515</b>	MF4-MF24	142
<b>Короткие ручные метчики - Резьба BSW - HSS</b> Ручные метчики общего назначения	 ISO 529	<b>521</b>	1/16"-2"	143
<b>Короткие машинные метчики с винтовой подточкой - Резьба BSW - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы в сквозных отверстиях.	 ISO 529	<b>526</b>	1/8"-1"	144
<b>Короткие машинные метчики с углом наклона спирали 35° - Резьба BSW - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы глухих отверстий в пластичных материалах	 ISO 529	<b>528</b>	1/8"-1"	144
<b>Короткие ручные комплектные метчики - Резьба BSF - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.	 ISO 529	<b>531</b>	3/16"-2"	145
<b>Короткие ручные метчики - Резьба UNC - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.	 ISO 529	<b>541</b>	No.4-2"	146

Продолжение на следующей странице ...



XVIII

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА	
<b>Короткие машинные метчики с винтовой подточкой - Резьба UNC - HSSE-V3</b> Для машинного нарезания резьбы в сквозных отверстиях.		ISO 529	<b>545</b>	No.6-1"	147
<b>Короткие машинные метчики с углом наклона спирали 35° - Резьба UNC- HSSE-V3</b> Для машинного нарезания резьбы глухих отверстий в пластичных материалах.		ISO 529	<b>546</b>	No.6-1"	147
<b>Короткие ручные метчики - Резьба UNF - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.		ISO 529	<b>551</b>	No.4-1.1/2	148
<b>Короткие машинные метчики с винтовой подточкой - Резьба UNF - HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы в сквозных отверстиях..		ISO 529	<b>555</b>	No.4-1"	149
<b>Короткие машинные метчики с углом наклона спирали 35° - Резьба UNF- HSSE-V3</b> Для машинной нарезания резьбы глухих отверстий в пластичных материалах.		ISO 529	<b>556</b>	No.4-1"	149
<b>Трубные цилиндрические метчики Резьба BSP-G - HSS</b> Машинно-ручные метчики для сквозных или глухих отверстий.		ISO 2284	<b>571</b>	1/8-3"	150
<b>Короткие машинные метчики с винтовой подточкой - Резьба BSP-G - HSSE-V3</b> Для сквозных отверстий.		ISO 2284	<b>573</b>	1/8-3/4	150
<b>Трубные конические метчики Резьба BSPT - HSS</b> Машинно-ручные метчики для сквозных или глухих отверстий.		ISO 2284	<b>575</b>	1/8-2"	151
<b>Цилиндрические трубные метчики Резьба NPS - HSS</b> Машинно-ручные метчики для сквозных или глухих отверстий.		ISO 2284	<b>581</b>	1/8-2"	152
<b>Конические трубные метчики Резьба NPT - HSS</b> Машинно-ручные метчики для сквозных или глухих отверстий.		ISO 2284	<b>585</b>	1/8-2"	152
<b>Короткие ручные метчики Резьба BA - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.		ISO 529	<b>591</b>	No.12-0	153
<b>Короткие ручные метчики Резьба BSB - HSS</b> Ручные метчики общего назначения.		ISO 529	<b>595</b>	1/4-1"	153
<b>Круглые цельные плашки - грубая метрическая резьба - HSS</b> Для ручного или машинного нарезания резьбы менее 3 диаметров длину		DIN 223	<b>580</b>	M1-M48	154
<b>Круглые цельные плашки - мелкая метрическая резьба - HSS</b> Для ручного или машинного нарезания резьбы менее 3 диаметров длину		DIN 223	<b>582</b>	MF2-MF52	155

Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА	
<b>Круглые цельные плашки</b> <b>Резьба BSP - HSS</b> Для ручного или машинного нарезания резьбы менее 3 диаметров длину.		DIN 223	<b>587</b>	1/8-2"	156
<b>Круглые цельные плашки</b> <b>Резьба NPT - HSS</b> Для ручного или машинного нарезания резьбы менее 3 диаметров длину.		DIN 223	<b>590</b>	1/8-2"	156
<b>Шестигранные плашки – грубая метрическая резьба - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>507</b>	M3-M36	157
<b>Калибровочные плашки – мелкая метрическая резьба - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>577</b>	MF3-MF36	157
<b>Калибровочные плашки</b> <b>Резьба BSW - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>527</b>	1/8-2"	158
<b>Калибровочные плашки</b> <b>Резьба BSF - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>537</b>	1/4-2"	158
<b>Калибровочные плашки</b> <b>Резьба UNC - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>547</b>	1/4-1.1/2	159
<b>Калибровочные плашки</b> <b>Резьба UNF - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>557</b>	1/4-1.1/2	159
<b>Калибровочные плашки</b> <b>Резьба BSP - HSS.</b> Плашки общего назначения для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	<b>574</b>	1/8-2"	160
<b>Регулируемые держатели метчиков – HSS</b> Для использования ручных метчиков.		DIN 1814	<b>588</b>	T1-T2 TL3-TL4 TW1-TW6	161
<b>Плашкодержатели – стандарт DIN 223 без капсулы.</b> Для использования цельных циркулярных плашек - стандарт DIN 223 без капсулы		DIN 225	<b>589</b>	0-9A	161
<b>Набор резьбонарезного инструмента – HSS</b> Для ручной или машинной нарезания резьбы в сквозных или глухих отверстиях.		-	<b>5A1</b>	HS3-HS21	162-164
<b>НОВОЕ</b> <b>Наборы сверел CBA удлиненной серии с цветной лентой и метчиков с винтовой подточкой</b> Сверла идеально подходят для использования на станках с ЧПУ, где требуются высокая производительность и точные размеры отверстия. Метчики предназначены для машинной нарезания резьбы в сквозных отверстиях.		DIN 338 DIN 371 DIN 376	<b>5BB</b> <b>5G7</b> <b>5R5</b>	4.2 - 10.2 M5-M12	165

Продолжение на следующей странице ...



XX

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<p><b>Наборы сверл и метчиков в металлических кейсах - HSS</b> Для ручной и машинной нарезки резьбы в сквозных или глухих отверстиях.</p> 	-	598	-	166
<p><b>Комбинированные сверла и метчики – грубая метрическая резьба – HSS</b> Для нарезания резьбы и сверления</p> 	-	5DT	M3-M10	166
<p><b>СОЖ ф-мы Somta для использования при нарезании резьбы, развертывании и сверлении</b></p> 	-	5AU	-	166
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали грубая метрическая резьба Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	901	M2-M36	167
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали мелкая метрическая резьба Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	902	MF4-MF24	168
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали - BSW Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	903	1/8-1.1/4	169
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали BSF Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	904	3/16-1"	169
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали UNC Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	905	1/4-1"	170
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали UNF Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	906	1/4-1"	170
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы цилиндрических трубных метчиков из углеродистой стали - BSP-G Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	907	1/8-2"	171
<p><b>Hi-Cut</b> Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали BA Для ручного нарезания резьбы.</p> 	ISO 529	908	No.6-1	171
<p><b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали – грубая метрическая резьба Общего назначения для восстановления или чистки резьбы</p> 	DIN 382	911	M4-M39	172
<p><b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали – мелкая метрическая резьба Общего назначения для восстановления или чистки резьбы</p> 	DIN 382	912	MF8-MF24	172

Продолжение на следующей странице ...



# ИНДЕКС

## РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

...продолжение с предыдущей страницы

ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА	
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - BSW Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	913	5/32-1.1/8	173
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - BSF Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	914	1/4-1.1/4	173
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - UNC Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	915	1/4-1.3/8	174
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - UNF Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	916	3/8-1.1/2	174
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - BSP Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	917	1/8-1"	175
<b>Hi-Cut</b> Калибровочные плашки из углеродистой стали - BA Общего назначения, для восстановления или чистки резьбы.		DIN 382	918	0-6	175
<b>Hi-Cut</b> Клуппы из углеродистой стали Для использования с ручными метчиками		-	980	T1-T2 TL3-TL4 TW1-TW6	176
<b>Hi-Cut</b> Набор метрических круглых цельных метчиков		-	976	-	176
<b>Hi-Cut</b> Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах Для ручной или машинной нарезки резьбы в сквозных или глухих отверстиях		-	970-975	-	177-184
Метчик	-	-	-	-	185-190
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК	-	-	-	-	243



XXII

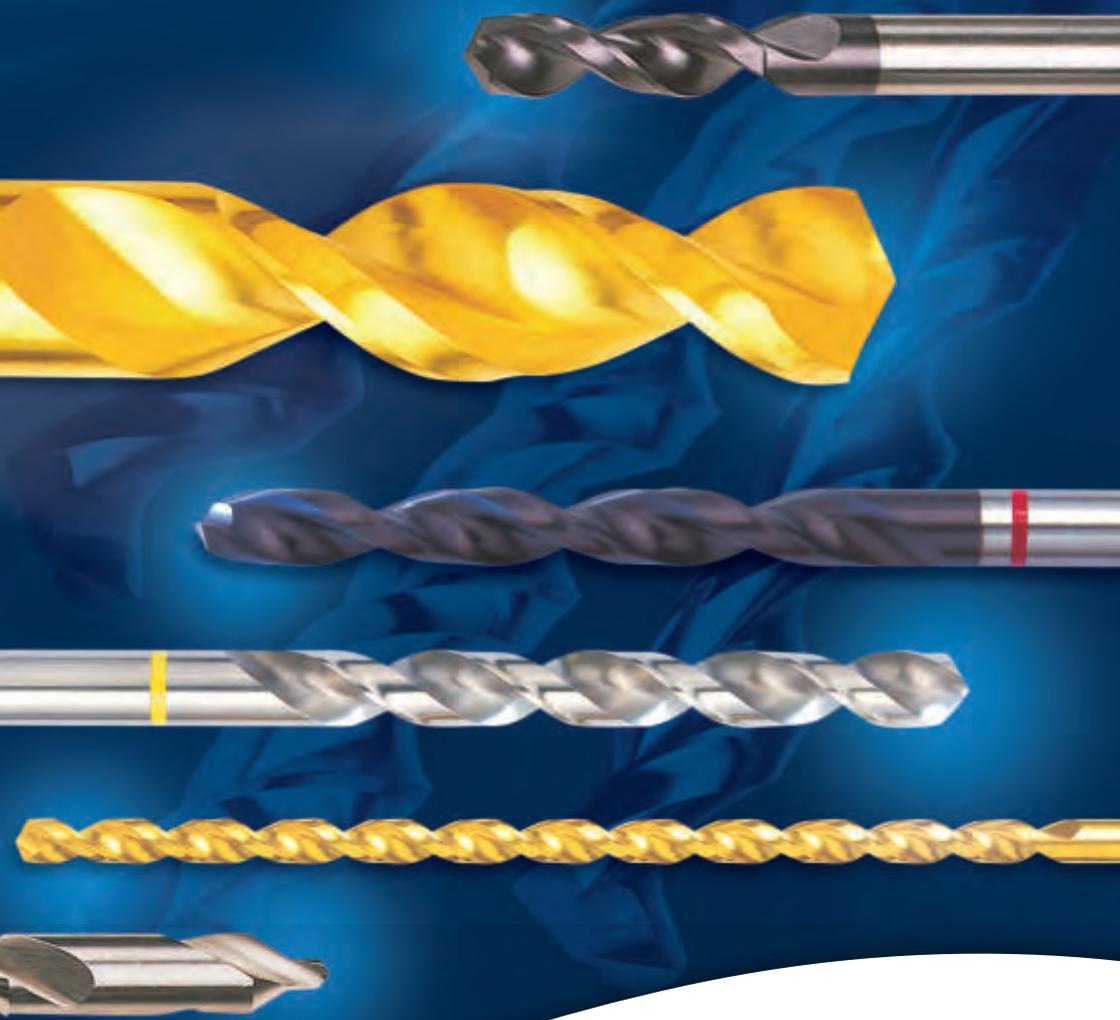
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА МИРОВОГО КЛАССА

Примечание: Красным текстом обозначены продукты Somta премиум-класса

# ИНДЕКС ЗАГОТОВКИ И РАЗНОЕ



ПРОДУКЦИЯ	СТАН-ДАРТ	КОД ТИП	ДИАП-АЗОН	СТРА-НИЦА
<b>Заготовки квадратного сечения - HSS</b> Заготовки для изготовления инструмента для обработки труднообрабатываемых и жаропрочных сталей с высокими температурами и абразивным износом во время обработки. Имеют скос 10 ° на обоих концах.	ОСНОВАН ISO 5421	<b>601</b> <b>602</b>	4-25 3/16-3/4	192
<b>Заготовки квадратного сечения - HSS-Co8</b> Заготовки для изготовления инструмента для обработки труднообрабатываемых и жаропрочных сталей с высокими температурами и абразивным износом во время обработки. Имеют скос 10 ° на обоих концах.	ОСНОВАН ISO 5421	<b>621</b> <b>622</b>	5-25 3/16-1"	193
<b>Заготовки круглого сечения - HSS</b> Заготовки для изготовления инструмента для обработки труднообрабатываемых и жаропрочных сталей с высокими температурами и абразивным износом во время обработки.	ОСНОВАН ISO 5421	<b>605</b> <b>606</b>	4-20 1/4-5/8	194
<b>Заготовки круглого сечения - HSS-CO8</b> Заготовки для изготовления инструмента для обработки труднообрабатываемых и жаропрочных сталей с высокими температурами и абразивным износом во время обработки.	ОСНОВАН ISO 5421	<b>625</b>	4-25	195
<b>Заготовки со скошенными гранями - HSS-Co8</b> Для прорезных и отрезных резцов. Для обработки труднообрабатываемых и жаропрочных сталей, повышенная стойкость к износу.	ISO 5421	<b>644</b> <b>647</b>	3-4 3/32-3/16	195
<b>Hi-Cut</b> Пробойники Для пробивки отверстий в листовом металле толщиной до 1,6 мм.	-	<b>990</b>	12.7-51	196
<b>Hi-Cut</b> Зенкеры Торцевые фрезы и оправки	-	<b>9PP</b> <b>9RB</b>	8-16 12-60	197-198
ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРОДАЖ И ПОСТАВОК	-	-	-	199



СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



## Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии



\* Изготовленный в Европе субмикронный твердый сплав

Код
<b>01J</b>

Свойства	
<b>M</b>	DIN 6537L *цельного твердого сплава
	ТИП N
	30° С ПОВЕРХНОСТИ ИЛИ БЕЗ ПОВЕРХНОСТИ
	Вершина SPLIT POINT

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

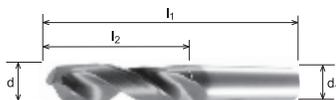
d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Глубина Сверления	Код
1	4	8	55	6	01J0100F
1.5	4	12	55	9	01J0150F
2	4	21	57	16	01J0200F
2.5	4	21	57	16	01J0250F
3	6	28	66	23	01J0300F
3.3	6	28	66	23	01J0330F
3.5	6	28	66	23	01J0350F
4	6	36	74	29	01J0400F
4.2	6	36	74	29	01J0420F
4.5	6	36	74	29	01J0450F
5	6	44	82	35	01J0500F
5.5	6	44	82	35	01J0550F
6	6	44	82	35	01J0600F
6.3	8	53	91	43	01J0630F
6.5	8	53	91	43	01J0650F
6.8	8	53	91	43	01J0680F
7	8	53	91	43	01J0700F
7.5	8	53	91	43	01J0750F
8	8	53	91	43	01J0800F
8.5	10	61	103	49	01J0850F
9	10	61	103	49	01J0900F
9.5	10	61	103	49	01J0950F
10	10	61	103	49	01J1000F
10.2	12	71	118	56	01J1020F
10.5	12	71	118	56	01J1050F
11	12	71	118	56	01J1100F
11.5	12	71	118	56	01J1150F
12	12	71	118	56	01J1200F
12.5	14	77	124	60	01J1250F
12.7	14	77	124	60	01J1270F
13	14	77	124	60	01J1300F
13.5	14	77	124	60	01J1350F
14	14	77	124	60	01J1400F

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "F" на конце.



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Цельные твердосплавные сверла короткой серии



\* Изготовленный в Европе субмикронный твердый сплав

d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Глубина Сверления	Код
*1	1	6	26	5	01S0100F
*1.5	1.5	9	32	7	01S0150F
*2	2	12	38	9	01S0200F
*2.5	2.5	14	43	11	01S0250F
3	6	20	62	14	01S0300F
3.3	6	20	62	14	01S0330F
3.5	6	20	62	14	01S0350F
4	6	24	66	17	01S0400F
4.2	6	24	66	17	01S0420F
4.5	6	24	66	17	01S0450F
5	6	28	66	20	01S0500F
5.5	6	28	66	20	01S0550F
6	6	28	66	20	01S0600F
6.3	8	34	79	24	01S0630F
6.5	8	34	79	24	01S0650F
6.8	8	34	79	24	01S0680F
7	8	34	79	24	01S0700F
7.5	8	41	79	29	01S0750F
8	8	41	79	29	01S0800F
8.5	10	47	89	35	01S0850F
9	10	47	89	35	01S0900F
9.5	10	47	89	35	01S0950F
10	10	47	89	35	01S1000F
10.2	12	55	102	40	01S1020F
10.5	12	55	102	40	01S1050F
11	12	55	102	40	01S1100F
11.5	12	55	102	40	01S1150F
12	12	55	102	40	01S1200F
12.5	14	60	107	43	01S1250F
12.7	14	60	107	43	01S1270F
13	14	60	107	43	01S1300F
13.5	14	60	107	43	01S1350F
14	14	60	107	43	01S1400F

\* DIN 6539

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "F" на конце.

Код

**01S**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 6537K</b>	*Цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	С ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ
	<b>Вершина SPLIT POINT</b>	

Рекомендуемые Материалы

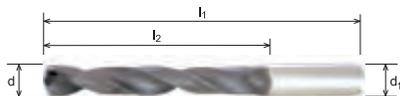
**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Цельные твердосплавные сверла удлиненной серии – с подводом СОЖ



\* Изготовленный в Европе субмикронный твердый сплав

Код
<b>ОСЖ</b>

Свойства	
<b>M</b>	DIN 6537L *цельного твердого сплава
	ТИП N
	30° С ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ
	Вершина SPLIT POINT

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

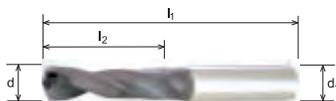
d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Глубина Сверления	Код
6	6	44	82	35	ОСЖ0600F
6.3	8	53	91	43	ОСЖ0630F
6.5	8	53	91	43	ОСЖ0650F
6.8	8	53	91	43	ОСЖ0680F
7	8	53	91	43	ОСЖ0700F
7.5	8	53	91	43	ОСЖ0750F
8	8	53	91	43	ОСЖ0800F
8.5	10	61	103	49	ОСЖ0850F
9	10	61	103	49	ОСЖ0900F
9.5	10	61	103	49	ОСЖ0950F
10	10	61	103	49	ОСЖ1000F
10.2	12	71	118	56	ОСЖ1020F
10.5	12	71	118	56	ОСЖ1050F
11	12	71	118	56	ОСЖ1100F
11.5	12	71	118	56	ОСЖ1150F
12	12	71	118	56	ОСЖ1200F
12.5	14	77	124	60	ОСЖ1250F
12.7	14	77	124	60	ОСЖ1270F
13	14	77	124	60	ОСЖ1300F
13.5	14	77	124	60	ОСЖ1350F
14	14	77	124	60	ОСЖ1400F

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "F" на конце.



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Цельные твердосплавные сверла короткой серии – с подводом СОЖ



\* Изготовленный в Европе субмикронный твердый сплав

d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Глубина Сверления	Код
6	6	28	66	20	0CS0600F
6.3	8	34	79	24	0CS0630F
6.5	8	34	79	24	0CS0650F
6.8	8	34	79	24	0CS0680F
7	8	34	79	24	0CS0700F
7.5	8	41	79	29	0CS0750F
8	8	41	79	29	0CS0800F
8.5	10	47	89	35	0CS0850F
9	10	47	89	35	0CS0900F
9.5	10	47	89	35	0CS0950F
10	10	47	89	35	0CS1000F
10.2	12	55	102	40	0CS1020F
10.5	12	55	102	40	0CS1050F
11	12	55	102	40	0CS1100F
11.5	12	55	102	40	0CS1150F
12	12	55	102	40	0CS1200F
12.5	14	60	107	43	0CS1250F
12.7	14	60	107	43	0CS1270F
13	14	60	107	43	0CS1300F
13.5	14	60	107	43	0CS1350F
14	14	60	107	43	0CS1400F

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "F" на конце.

Код

**0CS**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 6537K</b>	*Цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	С ПОВЕРХНОСТНОЙ ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПОКРЫТИЯ
	<b>Вершина SPLIT POINT</b>	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



# Наборы сверл удлиненной серии в металлических кейсах и Напрिलाбочная экспозиция



НАПРИЛАВОЧНАЯ  
ЭКСПОЗИЦИЯ

Коды
101, 106, 107 1U1, 111 112, 177, 164 1AQ, 1BB, 1G7, 1R5

Свойства		
M Дюйм	DIN 338	
	HSS	HSS Co5
См. Соответствующую страницу каталога		

Рекомендуемые Материалы
См. Соответствующую страницу каталога

Диапазон размеров	Код
Вершина Split Point - HSS - Блю финиш По 10: 1, 2, 3, 3.2, 4, 4.8, 5, 6, 6.5, 7, 8, 9	
По 5: 1.2, 1.5, 1.8, 2.2, 2.5, 2.8, 3.5, 3.8, 4.2, 4.5, 5.2, 5.5, 5.8, 6.2, 7.5, 8.5, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13	1019000
С напрिलाбочной экспозицией Только напрिलाбочная экспозиция	1019001



НАБОРЫ СВЕРЛ  
УДЛИНЕННОЙ СЕРИИ  
ТАЛЛИЧЕСКИХ КЕЙСАХ

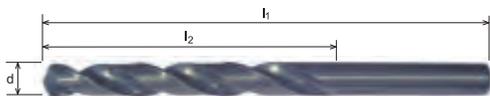
Диапазон размеров	Количество сверл	Код
Вершина Split Point - HSS - Блю финиш		
1 - 7 x 0.5	13	1060020
1 - 10 x 1	10	1060025
1 - 10 x 0.5	19	1060030
1 - 13 x 1	13	1060035
1 - 13 x 0.5	25	1060040
1 - 6 x 0.1	51	1060070
6 - 10 x 0.1	41	1060080
1/16" - 1/2" x 1/64"	29	1070030
1/16" - 1/2" x 1/32"	15	1070040
Стандартная Вершина - HSS Шлифованный Профиль		
1 - 13 x 0.5	25	1110040
1 - 13 x 0.5	25	1U10040
Стандартная Вершина - HSS-Co5 Оксид золота		
1 - 13 x 0.5	25	1120040

Диапазон размеров	Количество сверл	Код
Вершина Split Point - HSS-Co5 Оксид золота		
1 - 13 x 0.5	25	1770025
Вершина Split Point - HSS-Co5 Шлифованный Профиль		
1 - 13 x 0.5	25	1640025
Сверла спиральные, желтая маркировка HSS - шлифованный профиль для сверления алюминия		
1 - 13 x 0.5	25	1AQ0040
Сверла RF, синяя маркировка HSS-Co5 - Покрытие TiAlN		
1 - 13 x 0.5	25	1BB0040
Сверла NDX, зеленая маркировка HSS-Co5 - Покрытие TiN		
Для сверления углеродистой стали		
1 - 13 x 0.5	25	1G70040
Сверла UDS, красная маркировка HSS-Co5 - Покрытие TiAlN		
Для сверления труднообрабатываемой стали		
1 - 13 x 0.5	25	1R50040



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
0.3		3	19	1010030
0.35		4	19	1010035
0.397	1/64	5	20	1020040
0.4		5	20	1010040
0.45		5	20	1010045
0.5		6	22	1010050
0.55		7	24	1010055
0.6		7	24	1010060
0.62		8	26	1010062
0.7		9	28	1010070
0.75		9	28	1010075
0.794	1/32	10	30	1020079
0.8		10	30	1010080
0.88		11	32	1010088
0.9		11	32	1010090
0.92		11	32	1010092
1		12	34	1010100
1.05		12	34	1010105
1.1		14	36	1010110
1.15	3/64	14	36	1010115
1.191		16	38	1020119
1.2		16	38	1010120
1.25		16	38	1010125
1.3		16	38	1010130
1.35		18	40	1010135
1.4		18	40	1010140
1.45		18	40	1010145
1.5		18	40	1010150
1.55		20	43	1010155
1.587	1/16	20	43	1020159
1.6		20	43	1010160
1.65		20	43	1010165
1.7		20	43	1010170
1.75		22	46	1010175
1.8		22	46	1010180
1.85		22	46	1010185
1.9		22	46	1010190
1.95		24	49	1010195
1.984	5/64	24	49	1020198
2		24	49	1010200
2.05		24	49	1010205
2.1		24	49	1010210
2.15		27	53	1010215
2.2		27	53	1010220
2.25		27	53	1010225
2.3		27	53	1010230
2.35		27	53	1010235
2.381	3/32	30	57	1020238
2.4		30	57	1010240
2.45		30	57	1010245

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
2.5		30	57	1010250
2.55		30	57	1010255
2.6		30	57	1010260
2.65		30	57	1010265
2.7		33	61	1010270
2.75		33	61	1010275
2.778	7/64	33	61	1020278
2.8		33	61	1010280
2.85		33	61	1010285
2.9		33	61	1010290
2.95		33	61	1010295
3		33	61	1010300
3.1		36	65	1010310
3.175	1/8	36	65	1020318
3.2		36	65	1010320
3.25		36	65	1010325
3.3		36	65	1010330
3.4		39	70	1010340
3.5		39	70	1010350
3.572	9/64	39	70	1020357
3.6		39	70	1010360
3.7		39	70	1010370
3.8		43	75	1010380
3.9		43	75	1010390
3.969	5/32	43	75	1020397
4		43	75	1010400
4.1		43	75	1010410
4.2		43	75	1010420
4.25		43	75	1010425
4.3		47	80	1010430
4.366	11/64	47	80	1020437
4.4		47	80	1010440
4.5		47	80	1010450
4.6		47	80	1010460
4.7		47	80	1010470
4.762	3/16	52	86	1020476
4.8		52	86	1010480
4.9		52	86	1010490
5		52	86	1010500
5.1		52	86	1010510
5.159	13/64	52	86	1020516
5.2		52	86	1010520
5.25		52	86	1010525
5.3		52	86	1010530
5.4		57	93	1010540
5.5		57	93	1010550
5.556	7/32	57	93	1020556
5.6		57	93	1010560
5.7		57	93	1010570
5.75		57	93	1010575

Коды

**101, 102**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>БЛЮ ФИНИШ</b>
	<b>Стандартная вершина</b> Размер до 3.0 мм	
	<b>Вершина SPLIT POINT</b> Размер 3.0 мм и выше	

Рекомендуемые  
Материалы

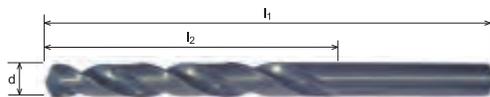
**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

Продолжение на следующей странице...

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком



Коды

**101, 102**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>БЛО ФИНИШ</b>
 <b>Стандартная вершина</b> Размер до 3.0 мм		
 <b>Вершина SPLIT POINT</b> Размер 3.0 мм и выше		

Рекомендуемые  
Материалы

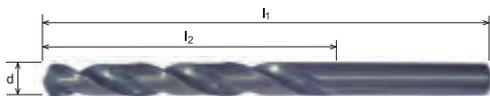
**ОБЩЕ**

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
...продолжение с предыдущей страницы									
5.8		57	93	1010580	9.3		81	125	1010930
5.9		57	93	1010590	9.4		81	125	1010940
5.953	15/64	57	93	1020595	9.5		81	125	1010950
6		57	93	1010600	9.525	3/8	87	133	1020953
6.1		63	101	1010610	9.6		87	133	1010960
6.2		63	101	1010620	9.7		87	133	1010970
6.25		63	101	1010625	9.75		87	133	1010975
6.3		63	101	1010630	9.8		87	133	1010980
6.350	1/4	63	101	1020635	9.9		87	133	1010990
6.4		63	101	1010640	9.922	25/64	87	133	1020992
6.5		63	101	1010650	10		87	133	1011000
6.6		63	101	1010660	10.1		87	133	1011010
6.7		63	101	1010670	10.2		87	133	1011020
6.747	17/64	69	109	1020675	10.25		87	133	1011025
6.75		69	109	1010675	10.3		87	133	1011030
6.8		69	109	1010680	10.319	13/32	87	133	1021032
6.9		69	109	1010690	10.4		87	133	1011040
7		69	109	1010700	10.5		87	133	1011050
7.1		69	109	1010710	10.6		87	133	1011060
7.144	9/32	69	109	1020714	10.7		94	142	1011070
7.2		69	109	1010720	10.716	27/64	94	142	1021072
7.3		69	109	1010730	10.75		94	142	1011075
7.4		69	109	1010740	10.8		94	142	1011080
7.5		69	109	1010750	10.8		94	142	1011080
7.541	19/64	75	117	1020754	10.9		94	142	1011090
7.6		75	117	1010760	11		94	142	1011100
7.7		75	117	1010770	11.1		94	142	1011110
7.8		75	117	1010780	11.112	7/16	94	142	1021111
7.9		75	117	1010790	11.2		94	142	1011120
7.937	5/16	75	117	1020794	11.3		94	142	1011130
8		75	117	1010800	11.4		94	142	1011140
8.1		75	117	1010810	11.5		94	142	1011150
8.2		75	117	1010820	11.509	29/64	94	142	1021151
8.25		75	117	1010825	11.6		94	142	1011160
8.3		75	117	1010830	11.7		94	142	1011170
8.334	21/64	75	117	1020833	11.8		94	142	1011180
8.4		75	117	1010840	11.9		101	151	1011190
8.5		75	117	1010850	11.906	15/32	101	151	1021191
8.6		81	125	1010860	12		101	151	1011200
8.7		81	125	1010870	12.1		101	151	1011210
8.731	11/32	81	125	1020873	12.2		101	151	1011220
8.75		81	125	1010875	12.25		101	151	1011225
8.8		81	125	1010880	12.3		101	151	1011230
8.9		81	125	1010890	12.303	31/64	101	151	1021230
9		81	125	1010900	12.4		101	151	1011240
9.1		81	125	1010910	12.5		101	151	1011250
9.128	23/64	81	125	1020913	12.6		101	151	1011260
9.2		81	125	1010920	12.7		101	151	1011270
9.25		81	125	1010925	12.700	1/2	101	151	1021270
					12.75		101	151	1011275
					12.8		101	151	1011280



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
...продолжение с предыдущей страницы				
12.9		101	151	1011290
13		101	151	1011300
13.097	33/64	101	151	1021310
13.1		101	151	1011310
13.2		101	151	1011320
13.25		108	160	1011325
13.3		108	160	1011330
13.4		108	160	1011340
13.494	17/32	108	160	1021349
13.5		108	160	1011350
13.6		108	160	1011360
13.7		108	160	1011370
13.8		108	160	1011380
13.891	35/64	108	160	1021389
14		108	160	1011400
14.25		114	169	1011425
14.287	9.16	114	169	1021429

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
14.5		114	169	1011450
14.684	37/64	114	169	1021468
14.75		114	169	1011475
15		114	169	1011500
15.25		120	178	1011525
15.5		120	178	1011550
15.75		120	178	1011575
15.875	5/8	120	178	1021588
16		120	178	1011600
16.5		125	184	1011650
17		125	184	1011700
17.5		130	191	1011750
18		130	191	1011800
18.5		135	198	1011850
19		135	198	1011900
19.5		140	205	1011950
20		140	205	1012000

Коды

**101, 102**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	30°	БЛЮ ФИНИШ
	Стандартная вершина Размер до 3.0 мм	
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 3.0 мм и выше	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком



Код
<b>1U1</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	шлифованный профиль
 Стандартная вершина		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	12	34	1U10100	4.2	43	75	1U10420
1.05	12	34	1U10105	4.25	43	75	1U10425
1.1	14	36	1U10110	4.3	47	80	1U10430
1.15	14	36	1U10115	4.4	47	80	1U10440
1.2	16	38	1U10120	4.5	47	80	1U10450
1.25	16	38	1U10125	4.6	47	80	1U10460
1.3	16	38	1U10130	4.7	47	80	1U10470
1.35	18	40	1U10135	4.75	47	80	1U10475
1.45	18	40	1U10145	4.8	52	86	1U10480
1.5	18	40	1U10150	4.9	52	86	1U10490
1.55	20	43	1U10155	5	52	86	1U10500
1.6	20	43	1U10160	5.1	52	86	1U10510
1.7	20	43	1U10170	5.2	52	86	1U10520
1.75	22	46	1U10175	5.25	52	86	1U10525
1.8	22	46	1U10180	5.3	52	86	1U10530
1.85	22	46	1U10185	5.4	57	93	1U10540
1.9	22	46	1U10190	5.5	57	93	1U10550
1.95	24	49	1U10195	5.6	57	93	1U10560
2	24	49	1U10200	5.7	57	93	1U10570
2.05	24	49	1U10205	5.75	57	93	1U10575
2.1	24	49	1U10210	5.8	57	93	1U10580
2.15	27	53	1U10215	5.9	57	93	1U10590
2.2	27	53	1U10220	6	57	93	1U10600
2.25	27	53	1U10225	6.1	63	101	1U10610
2.3	27	53	1U10230	6.2	63	101	1U10620
2.35	27	53	1U10235	6.3	63	101	1U10630
2.4	30	57	1U10240	6.4	63	101	1U10640
2.45	30	57	1U10245	6.5	63	101	1U10650
2.5	30	57	1U10250	6.6	63	101	1U10660
2.6	30	57	1U10260	6.7	63	101	1U10670
2.65	30	57	1U10265	6.75	69	109	1U10675
2.7	33	61	1U10270	6.8	69	109	1U10680
2.75	33	61	1U10275	6.9	69	109	1U10690
2.8	33	61	1U10280	7	69	109	1U10700
2.85	33	61	1U10285	7.1	69	109	1U10710
2.9	33	61	1U10290	7.2	69	109	1U10720
2.95	33	61	1U10295	7.25	69	109	1U10725
3	33	61	1U10300	7.3	69	109	1U10730
3.2	36	65	1U10320	7.4	69	109	1U10740
3.25	36	65	1U10325	7.5	69	109	1U10750
3.3	36	65	1U10330	7.6	75	117	1U10760
3.4	39	70	1U10340	7.7	75	117	1U10770
3.5	39	70	1U10350	7.75	75	117	1U10775
3.6	39	70	1U10360	7.8	75	117	1U10780
3.7	39	70	1U10370	7.9	75	117	1U10790
3.75	39	70	1U10375	8	75	117	1U10800
3.8	43	75	1U10380	8.1	75	117	1U10810
3.9	43	75	1U10390	8.2	75	117	1U10820
4	43	75	1U10400	8.25	75	117	1U10825
4.1	43	75	1U10410	8.3	75	117	1U10830



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

Продолжение на следующей странице...

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
...продолжение с предыдущей страницы							
8.4	75	117	1U10840	11.9	101	151	1U11190
8.5	75	117	1U10850	12	101	151	1U11200
8.6	81	125	1U10860	12.1	101	151	1U11210
8.7	81	125	1U10870	12.2	101	151	1U11220
8.75	81	125	1U10875	12.25	101	151	1U11225
8.8	81	125	1U10880	12.3	101	151	1U11230
8.9	81	125	1U10890	12.4	101	151	1U11240
9	81	125	1U10900	12.5	101	151	1U11250
9.1	81	125	1U10910	12.6	101	151	1U11260
9.2	81	125	1U10920	12.7	101	151	1U11270
9.25	81	125	1U10925	12.75	101	151	1U11275
9.3	81	125	1U10930	12.8	101	151	1U11280
9.4	81	125	1U10940	12.9	101	151	1U11290
9.5	81	125	1U10950	13	101	151	1U11300
9.6	87	133	1U10960	13.1	101	151	1U11310
9.7	87	133	1U10970	13.2	101	151	1U11320
9.75	87	133	1U10975	13.25	108	160	1U11325
9.8	87	133	1U10980	13.3	108	160	1U11330
9.9	87	133	1U10990	13.4	108	160	1U11340
10	87	133	1U11000	13.5	108	160	1U11350
10.1	87	133	1U11010	13.6	108	160	1U11360
10.2	87	133	1U11020	13.7	108	160	1U11370
10.25	87	133	1U11025	13.75	108	160	1U11375
10.3	87	133	1U11030	13.8	108	160	1U11380
10.4	87	133	1U11040	13.9	108	160	1U11390
10.5	87	133	1U11050	14	108	160	1U11400
10.6	87	133	1U11060	14.25	114	169	1U11425
10.7	94	142	1U11070	14.5	114	169	1U11450
10.75	94	142	1U11075	14.75	114	169	1U11475
10.8	94	142	1U11080	15	114	169	1U11500
10.9	94	142	1U11090	15.25	120	178	1U11525
11	94	142	1U11100	15.5	120	178	1U11550
11.1	94	142	1U11110	15.75	120	178	1U11575
11.2	94	142	1U11120	16	120	178	1U11600
11.25	94	142	1U11125	16.5	125	184	1U11650
11.3	94	142	1U11130	17	125	184	1U11700
11.4	94	142	1U11140	17.5	130	191	1U11750
11.5	94	142	1U11150	18	130	191	1U11800
11.6	94	142	1U11160	18.5	135	198	1U11850
11.7	94	142	1U11170	19	135	198	1U11900
11.75	94	142	1U11175	19.5	140	205	1U11950
11.8	94	142	1U11180	20	140	205	1U12000

Код

**1U1**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>шлифованный профиль</b>
<b>Стандартная вершина</b>		

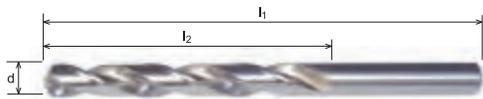
Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком



**Hi-Cut**

Код

**111**

Свойства

**M** **DIN 338** **HSS**



ТИП  
**N**



30°



шлифованный  
профиль



Стандартная  
вершина

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	12	34	1110100	5.5	57	93	1110550
1.2	16	38	1110120	5.8	57	93	1110580
1.5	18	40	1110150	6	57	93	1110600
1.8	22	46	1110180	6.2	63	101	1110620
2	24	49	1110200	6.5	63	101	1110650
2.2	27	53	1110220	6.8	69	109	1110680
2.5	30	57	1110250	7	69	109	1110700
2.8	33	61	1110280	7.3	69	109	1110730
3	33	61	1110300	7.5	69	109	1110750
3.2	36	65	1110320	7.8	75	117	1110780
3.3	36	65	1110330	8	75	117	1110800
3.5	39	70	1110350	8.5	75	117	1110850
3.7	39	70	1110370	9	81	125	1110900
3.8	43	75	1110380	9.5	81	125	1110950
4	43	75	1110400	10	87	133	1111000
4.1	43	75	1110410	10.2	87	133	1111020
4.2	43	75	1110420	10.5	87	133	1111050
4.5	47	80	1110450	11	94	142	1111100
4.8	52	86	1110480	11.5	94	142	1111150
4.9	52	86	1110490	12	101	151	1111200
5	52	86	1110500	12.5	101	151	1111250
5.2	52	86	1110520	13	101	151	1111300



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
1.0		12	34	1120100
1.5		18	40	1120150
1.588	1/16	20	43	1120159
1.6		20	43	1120160
1.7		20	43	1120170
1.8		22	46	1120180
1.9		22	46	1120190
2		24	49	1120200
2.1		24	49	1120210
2.2		27	53	1120220
2.3		27	53	1120230
2.381	3/32	30	57	1120238
2.4		30	57	1120240
2.5		30	57	1120250
2.6		30	57	1120260
2.7		33	61	1120270
2.778	7/64	33	61	1120278
2.8		33	61	1120280
2.9		33	61	1120290
3		33	61	1120300
3.1		36	65	1120310
3.178	1/8	36	65	1120318
3.2		36	65	1120320
3.3		36	65	1120330
3.4		39	70	1120340
3.5		39	70	1120350
3.572	9/64	39	70	1120357
3.6		39	70	1120360
3.7		39	70	1120370
3.969	5/32	43	75	1120397
4		43	75	1120400
4.1		43	75	1120410
4.2		43	75	1120420
4.3		47	80	1120430
4.366	11/64	47	80	1120437
4.4		47	80	1120440
4.5		47	80	1120450
4.6		47	80	1120460
4.7		47	80	1120470
4.762	3/16	52	86	1120476
4.8		52	86	1120480
4.9		52	86	1120490
5		52	86	1120500
5.1		52	86	1120510
5.159	13/64	52	86	1120516
5.2		52	86	1120520
5.3		52	86	1120530
5.4		57	93	1120540
5.5		57	93	1120550
5.556	7/32	57	93	1120556

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
5.6		57	93	1120560
5.7		57	93	1120570
5.8		57	93	1120580
5.9		57	93	1120590
5.953	15/64	57	93	1120595
6		57	93	1120600
6.1		63	101	1120610
6.2		63	101	1120620
6.3		63	101	1120630
6.350	1/4	63	101	1120635
6.5		63	101	1120650
6.6		63	101	1120660
6.7		63	101	1120670
6.747	17/64	69	109	1120674
6.8		69	109	1120680
6.9		69	109	1120690
7		69	109	1120700
7.1		69	109	1120710
7.144	9/32	69	109	1120714
7.2		69	109	1120720
7.3		69	109	1120730
7.4		69	109	1120740
7.5		69	109	1120750
7.541	19/64	75	117	1120754
7.6		75	117	1120760
7.7		75	117	1120770
7.8		75	117	1120780
7.9		75	117	1120790
7.938	5/16	75	117	1120794
8		75	117	1120800
8.1		75	117	1120810
8.2		75	117	1120820
8.3		75	117	1120830
8.334	21/64	75	117	1120833
8.4		75	117	1120840
8.5		75	117	1120850
8.6		81	125	1120860
8.7		81	125	1120870
8.731	11/32	81	125	1120873
8.8		81	125	1120880
8.9		81	125	1120890
9		81	125	1120900
9.1		81	125	1120910
9.128	23/64	81	125	1120913
9.2		81	125	1120920
9.3		81	125	1120930
9.4		81	125	1120940
9.5		81	125	1120950
9.525	3/8	87	125	1120953
9.6		87	133	1120960

Код

**112**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN</b> <b>338</b>	<b>HSS</b> <b>CoB</b>
	<b>ТИП</b> <b>N</b>	
	30°	Оксид золота
Стандартная вершина		

Рекомендуемые  
Материалы

Высокопрочная сталь

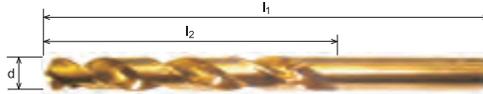
**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

Продолжение на следующей странице...

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком



Код

**112**

### Свойства

**M**  
Дюйм

**DIN 338**

**HSS CoB**



**ТИП N**



**30°**

Оксид золота



Стандартная  
вершина

Рекомендуемые  
Материалы

Высокопрочная сталь

**ОБЩЕЕ**

...продолжение с предыдущей страницы

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм		
9.7	87	133	1120970
9.8	87	133	1120980
9.9	87	133	1120990
9.922	<b>25/64</b>	87	1120992
10	87	133	1121000
10.1	87	133	1121010
10.2	87	133	1121020
10.3	87	133	1121030
10.319	<b>13/32</b>	87	1121032
10.4	87	133	1121040
10.5	87	133	1121050
10.6	87	133	1121060
10.7	94	133	1121070
10.716	<b>27/64</b>	94	1121072
10.8	94	142	1121080
10.9	94	142	1121090
11	94	142	1121100
11.1	94	142	1121110
11.112	<b>7/16</b>	94	1121111
11.2	94	142	1121120
11.3	94	142	1121130

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм		
11.4	94	142	1121140
11.5	94	142	1121150
11.509	<b>29/64</b>	94	1121151
11.6	94	142	1121160
11.7	94	142	1121170
11.8	94	142	1121180
11.9	101	151	1121190
11.906	<b>15/32</b>	101	1121191
12	101	151	1121200
12.1	101	151	1121210
12.2	101	151	1121220
12.3	101	151	1121230
12.303	<b>31/64</b>	101	1121229
12.4	101	151	1121240
12.5	101	151	1121250
12.6	101	151	1121260
12.7	101	151	1121270
12.700	<b>1/2</b>	101	1121271
12.8	101	151	1121280
12.9	101	151	1121290
13	101	151	1121300



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком серии NDX – высокомоощные



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
1		12	34	1770100
1.5		18	40	1770150
1.587	1/16	20	43	1770159
1.6		20	43	1770160
1.7		20	43	1770170
1.8		22	46	1770180
1.9		22	46	1770190
1.984	5/64	24	49	1770198
2		24	49	1770200
2.1		24	49	1770210
2.2		27	53	1770220
2.3		27	53	1770230
2.381	3/32	30	57	1770238
2.4		30	57	1770240
2.5		30	57	1770250
2.6		30	57	1770260
2.7		33	61	1770270
2.778	7/64	33	61	1770278
2.8		33	61	1770280
2.9		33	61	1770290
3		33	61	1770300
3.175	1/8	36	65	1770318
3.2		36	65	1770320
3.3		36	65	1770330
3.4		39	70	1770340
3.5		39	70	1770350
3.572	9/64	39	70	1770357
3.6		39	70	1770360
3.7		39	70	1770370
3.8		43	75	1770380
3.9		43	75	1770390
3.969	5/32	43	75	1770397
4		43	75	1770400
4.1		43	75	1770410
4.2		43	75	1770420
4.3		47	80	1770430
4.366	11/64	47	80	1770437
4.4		47	80	1770440
4.5		47	80	1770450
4.6		47	80	1770460
4.7		47	80	1770470
4.762	3/16	52	86	1770476
4.8		52	86	1770480
4.9		52	86	1770490
5		52	86	1770500
5.1		52	86	1770510
5.159	13/64	52	86	1770516
5.2		52	86	1770520
5.3		52	86	1770530
5.4		57	93	1770540

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
5.5		57	93	1770550
5.556	7/32	57	93	1770556
5.6		57	93	1770560
5.7		57	93	1770570
5.8		57	93	1770580
5.9		57	93	1770590
5.953	15/64	57	93	1770595
6		57	93	1770600
6.1		63	101	1770610
6.2		63	101	1770620
6.3		63	101	1770630
6.350	1/4	63	101	1770635
6.4		63	101	1770640
6.5		63	101	1770650
6.6		63	101	1770660
6.7		63	101	1770670
6.747	17/64	69	109	1770675
6.8		69	109	1770680
6.9		69	109	1770690
7		69	109	1770700
7.1		69	109	1770710
7.2		69	109	1770720
7.3		69	109	1770730
7.4		69	109	1770740
7.5		69	109	1770750
7.541	19/64	75	117	1770754
7.6		75	117	1770760
7.7		75	117	1770770
7.8		75	117	1770780
7.9		75	117	1770790
7.937	5/16	75	117	1770794
8		75	117	1770800
8.1		75	117	1770810
8.2		75	117	1770820
8.3		75	117	1770830
8.334	21/64	75	117	1770833
8.4		75	117	1770840
8.5		75	117	1770850
8.6		81	125	1770860
8.7		81	125	1770870
8.731	11/32	81	125	1770873
8.8		81	125	1770880
8.9		81	125	1770890
9		81	125	1770900
9.1		81	125	1770910
9.2		81	125	1770920
9.3		81	125	1770930
9.4		81	125	1770940
9.5		81	125	1770950
9.525	3/8	87	133	1770953

Продолжение на следующей странице...

Код

**177**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN</b> <b>338</b>	<b>HSS</b> <b>Co5</b>
	<b>ТИП</b> <b>N</b>	
	<b>33°</b>	Оксид золота
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм	
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше	

Рекомендуемые Материалы

Высокопрочная сталь

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Сверла с цилиндрическим хвостовиком серии NDX – высокомоощные



Код
<b>177</b>

Свойства			
<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 338</b>	<b>HSS CoB</b>	
	<b>ТИП N</b>		
	<b>33°</b>	Оксид золота	
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм		
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше		

Рекомендуемые Материалы
Высокопрочная сталь
<b>ОБЩЕЕ</b>

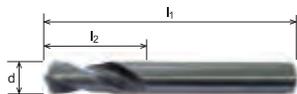
d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм			
...продолжение с предыдущей страницы				
9.6		87	133	1770960
9.7		87	133	1770970
9.8		87	133	1770980
9.9		87	133	1770990
10		87	133	1771000
10.1		87	133	1771010
10.2		87	133	1771020
10.3		87	133	1771030
10.319	<b>13/32</b>	87	133	1771032
10.4		87	133	1771040
10.5		87	133	1771050
10.7		94	142	1771070
10.8		94	142	1771080
11		94	142	1771100
11.1		94	142	1771110
11.112	<b>7/16</b>	94	142	1771111
11.2		94	142	1771120

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм			
11.3		94	142	1771130
11.4		94	142	1771140
11.5		94	142	1771150
11.7		94	142	1771170
11.8		94	142	1771180
12		101	151	1771200
12.1		101	151	1771210
12.2		101	151	1771220
12.3		101	151	1771230
12.4		101	151	1771240
12.5		101	151	1771250
12.6		101	151	1771260
12.700	<b>1/2</b>	101	151	1771269
12.7		101	151	1771270
12.8		101	151	1771280
12.9		101	151	1771290
13		101	151	1771300



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком короткой серии



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
1		6	26	1400100	4.762	3/16	26	62	1400476
1.1		7	28	1400110	4.8		26	62	1400480
1.191	3/64	8	30	1400119	4.9		26	62	1400490
1.2		8	30	1400120	5		26	62	1400500
1.3		8	30	1400130	5.1		26	62	1400510
1.4		9	32	1400140	5.159	13/64	26	62	1400516
1.5		9	32	1400150	5.2		26	62	1400520
1.588	1/16	10	34	1400159	5.3		26	62	1400530
1.6		10	34	1400160	5.4		28	66	1400540
1.7		10	34	1400170	5.5		28	66	1400550
1.8		11	36	1400180	5.556	7/32	28	66	1400556
1.984	5/64	12	38	1400198	5.6		28	66	1400560
2		12	38	1400200	5.7		28	66	1400570
2.1		12	38	1400210	5.8		28	66	1400580
2.2		13	40	1400220	5.953	15/64	28	66	1400595
2.25		13	40	1400225	6		28	66	1400600
2.3		13	40	1400230	6.1		31	70	1400610
2.381	3/32	14	43	1400238	6.350	1/4	31	70	1400635
2.4		14	43	1400240	6.5		31	70	1400650
2.5		14	43	1400250	6.6		31	70	1400660
2.6		14	43	1400260	6.747	17/64	34	74	1400677
2.65		14	43	1400265	6.8		34	74	1400680
2.7		16	46	1400270	6.9		34	74	1400690
2.778	7/64	16	46	1400278	7		34	74	1400700
2.8		16	46	1400280	7.144	9/32	34	74	1400714
2.85		16	46	1400285	7.2		34	74	1400720
2.9		16	46	1400290	7.4		34	74	1400740
3		16	46	1400300	7.5		34	74	1400750
3.1		18	49	1400310	7.541	19/64	37	79	1400754
3.175	1/8	18	49	1400318	7.7		37	79	1400770
3.2		18	49	1400320	7.8		37	79	1400780
3.25		18	49	1400325	7.938	5/16	37	79	1400794
3.3		18	49	1400330	8		37	79	1400800
3.4		20	52	1400340	8.2		37	79	1400820
3.5		20	52	1400350	8.334	21/64	37	79	1400833
3.572	9/64	20	52	1400357	8.5		37	79	1400850
3.6		20	52	1400360	8.6		40	84	1400860
3.7		20	52	1400370	8.731	11/32	40	84	1400873
3.8		22	55	1400380	8.8		40	84	1400880
3.9		22	55	1400390	9		40	84	1400900
3.969	5/32	22	55	1400397	9.128	23/64	40	84	1400913
4		22	55	1400400	9.2		40	84	1400920
4.1		22	55	1400410	9.5		40	84	1400950
4.2		22	55	1400420	9.525	3/8	43	89	1400953
4.3		24	58	1400430	9.8		43	89	1400980
4.366	11/64	24	58	1400437	9.922	25/64	43	89	1400992
4.4		24	58	1400440	10		43	89	1401000
4.5		24	58	1400450	10.2		43	89	1401020
4.6		24	58	1400460	10.5		43	89	1401050
4.7		24	58	1400470	10.716	27/64	47	95	1401072

Код

140

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 1897</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>БЛО ФИНИШ</b>
	<b>Стандартная вершина</b> Размер до 1.5 мм	
	<b>Вершина SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше	

Рекомендуемые Материалы

ОБЩЕЕ

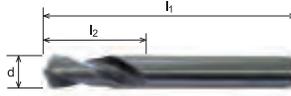


Сверла с цилиндрическим хвостовиком

Продолжение на следующей странице...



## Сверла с цилиндрическим хвостовиком короткой серии



Код
<b>140</b>

Свойства		
<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 1897</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
		блю финиш
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм	
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше	

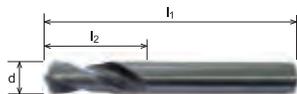
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
...продолжение с предыдущей страницы									
	<b>11</b>	47	95	1401100	<b>12</b>		51	102	1401200
	11.112	7/16	47	1401111	<b>12.5</b>		51	102	1401250
	11.509	29/64	47	1401151	<b>12.6</b>		51	102	1401260
	11.906	15/32	51	1401191	12.700	1/2	51	102	1401269
					<b>13</b>		51	102	1401300



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком короткой серии



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1.5	9	32	1410150	6.5	31	70	1410650
1.6	10	34	1410160	6.8	34	74	1410680
1.8	11	36	1410180	7	34	74	1410700
2	12	38	1410200	7.2	34	74	1410720
2.1	12	38	1410210	7.5	34	74	1410750
2.2	13	40	1410220	7.8	37	79	1410780
2.3	13	40	1410230	8	37	79	1410800
2.4	14	43	1410240	8.2	37	79	1410820
2.5	14	43	1410250	8.5	37	79	1410850
2.6	14	43	1410260	8.8	40	84	1410880
2.7	16	46	1410270	9	40	84	1410900
2.8	16	46	1410280	9.5	40	84	1410950
2.9	16	46	1410290	9.8	43	89	1410980
3	16	46	1410300	10	43	89	1411000
3.1	18	49	1410310	10.2	43	89	1411020
3.2	18	49	1410320	10.5	43	89	1411050
3.3	18	49	1410330	10.8	47	95	1411080
3.4	20	52	1410340	11	47	95	1411100
3.5	20	52	1410350	11.2	47	95	1411120
3.6	20	52	1410360	11.5	47	95	1411150
3.7	20	52	1410370	11.8	47	95	1411180
3.8	22	55	1410380	12	51	102	1411200
3.9	22	55	1410390	12.2	51	102	1411220
4	22	55	1410400	12.5	51	102	1411250
4.1	22	55	1410410	12.8	51	102	1411280
4.2	22	55	1410420	13	51	102	1411300
4.3	24	58	1410430	13.2	51	102	1411320
4.4	24	58	1410440	13.5	54	107	1411350
4.5	24	58	1410450	13.8	54	107	1411380
4.6	24	58	1410460	14	54	107	1411400
4.7	24	58	1410470	14.5	56	111	1411450
4.8	26	62	1410480	15	56	111	1411500
4.9	26	62	1410490	15.5	58	115	1411550
5	26	62	1410500	16	58	115	1411600
5.1	26	62	1410510	16.5	60	119	1411650
5.2	26	62	1410520	17	60	119	1411700
5.3	26	62	1410530	17.5	62	123	1411750
5.4	28	66	1410540	18	62	123	1411800
5.5	28	66	1410550	18.5	64	127	1411850
5.6	28	66	1410560	19	64	127	1411900
5.7	28	66	1410570	19.5	66	131	1411950
5.8	28	66	1410580	20	66	131	1412000
5.9	28	66	1410590	21	68	136	1412100
6	28	66	1410600	22	70	141	1412200
6.1	31	70	1410610	23	72	146	1412300
6.2	31	70	1410620	24	75	151	1412400
6.3	31	70	1410630	25	75	151	1412500
6.4	31	70	1410640				

Код

**141**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 1897</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>БЛО ФИНИШ</b>
	<b>Стандартная вершина</b>	

Рекомендуемые Материалы

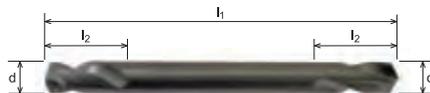
**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



# Двусторонние самоцентрирующиеся сверла для тонколистового металла / сверление проходного отверстия



Код
<b>151</b>

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	БЛЮ ФИНИШ
	<b>Вершина SPLIT POINT</b>	

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1.5	6	34	1510150
1.8	6	36	1510180
2	6	38	1510200
2.2	7	40	1510220
*2.5	8	43	1510250
2.8	9	46	1510280
3	9	46	1510300
3.2	10	49	1510320
*3.3	10	49	1510330
3.5	11	52	1510350
3.8	12	55	1510380
4	12	55	1510400
*4.1	12	55	1510410
#4.2	12	55	1510420

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
4.5	13	58	1510450
4.8	14	62	1510480
*4.9	14	62	1510490
#5	14	62	1510500
5.2	14	62	1510520
5.5	15	66	1510550
5.8	15	66	1510580
6	15	66	1510600
6.2	16	70	1510620
*6.5	16	70	1510650
7	18	74	1510700
7.5	19	80	1510750
8	19	80	1510800

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

\* Размер сверла под одностороннюю заклепку

# Размер сверла под рифленую одностороннюю заклепку



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла спиральные, желтая маркировка Для сверления алюминия



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
0.9	11	32	1AQ0090	5.6	57	93	1AQ0560
1.0	12	34	1AQ0100	5.7	57	93	1AQ0570
1.1	14	36	1AQ0110	5.8	57	93	1AQ0580
1.2	16	38	1AQ0120	5.9	57	93	1AQ0590
1.3	16	38	1AQ0130	6.0	57	93	1AQ0600
1.4	18	40	1AQ0140	6.1	63	101	1AQ0610
1.5	18	40	1AQ0150	6.2	63	101	1AQ0620
1.6	20	43	1AQ0160	6.3	63	101	1AQ0630
1.7	20	43	1AQ0170	6.4	63	101	1AQ0640
1.75	22	46	1AQ0175	6.5	63	101	1AQ0650
1.8	22	46	1AQ0180	6.6	63	101	1AQ0660
1.9	22	46	1AQ0190	6.7	63	101	1AQ0670
2.0	24	49	1AQ0200	6.8	69	109	1AQ0680
2.1	24	49	1AQ0210	6.9	69	109	1AQ0690
2.2	27	53	1AQ0220	7.0	69	109	1AQ0700
2.25	27	53	1AQ0225	7.1	69	109	1AQ0710
2.3	27	53	1AQ0230	7.2	69	109	1AQ0720
2.4	30	57	1AQ0240	7.3	69	109	1AQ0730
2.5	30	57	1AQ0250	7.4	69	109	1AQ0740
2.6	30	57	1AQ0260	7.5	69	109	1AQ0750
2.7	33	61	1AQ0270	7.6	75	117	1AQ0760
2.75	33	61	1AQ0275	7.7	75	117	1AQ0770
2.8	33	61	1AQ0280	7.8	75	117	1AQ0780
2.9	33	61	1AQ0290	7.9	75	117	1AQ0790
3.0	33	61	1AQ0300	8.0	75	117	1AQ0800
3.1	36	65	1AQ0310	8.1	75	117	1AQ0810
3.2	36	65	1AQ0320	8.2	75	117	1AQ0820
3.3	36	65	1AQ0330	8.3	75	117	1AQ0830
3.4	39	70	1AQ0340	8.4	75	117	1AQ0840
3.5	39	70	1AQ0350	8.5	75	117	1AQ0850
3.6	39	70	1AQ0360	8.6	81	125	1AQ0860
3.7	39	70	1AQ0370	8.7	81	125	1AQ0870
3.8	43	75	1AQ0380	8.8	81	125	1AQ0880
3.9	43	75	1AQ0390	8.9	81	125	1AQ0890
4.0	43	75	1AQ0400	9.0	81	125	1AQ0900
4.1	43	75	1AQ0410	9.1	81	125	1AQ0910
4.2	43	75	1AQ0420	9.2	81	125	1AQ0920
4.3	47	80	1AQ0430	9.3	81	125	1AQ0930
4.4	47	80	1AQ0440	9.4	81	125	1AQ0940
4.5	47	80	1AQ0450	9.5	81	125	1AQ0950
4.6	47	80	1AQ0460	9.6	87	133	1AQ0960
4.7	47	80	1AQ0470	9.7	87	133	1AQ0970
4.8	52	86	1AQ0480	9.8	87	133	1AQ0980
4.9	52	86	1AQ0490	9.9	87	133	1AQ0990
5.0	52	86	1AQ0500	10.0	87	133	1AQ1000
5.1	52	86	1AQ0510	10.2	87	133	1AQ1020
5.2	52	86	1AQ0520	10.5	87	133	1AQ1050
5.3	52	86	1AQ0530	11.0	94	142	1AQ1100
5.4	57	93	1AQ0540	11.5	94	142	1AQ1150
5.5	57	93	1AQ0550	12.0	101	151	1AQ1200

Код
<b>1AQ</b>

Свойства		
M	DIN 338	HSS
	CBA	ТИП W
		40°
QS	шлифованный профиль	
	Вершина THINNED POINT	

Рекомендуемые Материалы		
Алюминий	МЕДЬ	Латунь
Сталь		

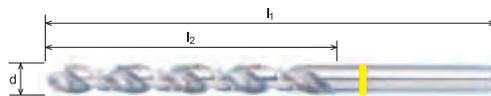


Сверла с цилиндрическим хвостовиком

Продолжение на следующей странице...



# Сверла спиральные, желтая маркировка Для сверления алюминия



Код
<b>1AQ</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS</b>
	<b>СВА</b>	<b>ТИП W</b>
<b>QS</b>	шлифованный профиль	
	<b>Вершина THINNED POINT</b>	

Рекомендуемые Материалы		
Алюминий	МЕДЬ	Латунь
Сталь		

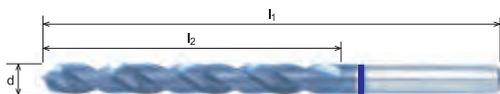
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
...продолжение с предыдущей страницы				12.7	101	151	1AQ1270
12.5	101	151	1AQ1250	13.0	101	151	1AQ1300



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла RF, синяя маркировка

Для сверления нержавеющей стали



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	12	34	1BB0100
1.5	18	40	1BB0150
2	24	49	1BB0200
2.5	30	57	1BB0250
3	33	61	1BB0300
3.3	36	65	1BB0330
3.5	39	70	1BB0350
4	43	75	1BB0400
4.2	43	75	1BB0420
4.5	47	80	1BB0450
5	52	86	1BB0500
5.5	57	93	1BB0550
6	57	93	1BB0600
6.5	63	101	1BB0650
6.8	69	109	1BB0680

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
7	69	109	1BB0700
7.5	69	109	1BB0750
8	75	117	1BB0800
8.5	75	117	1BB0850
9	81	125	1BB0900
9.5	81	125	1BB0950
10	87	133	1BB1000
10.2	87	133	1BB1020
10.5	87	133	1BB1050
11	94	142	1BB1100
11.5	94	142	1BB1150
12	101	151	1BB1200
12.5	101	151	1BB1250
13	101	151	1BB1300

Код
<b>1BB</b>

Свойства		
M	DIN 338	HSS Co5
	CBA	
	35°	TiAlN
RF		
	Стандартная вершина 1.5 мм и менее	
	Вершина SPLIT POINT Размеры более 1.5 мм и менее 4.0 мм	
	Вершина MULTI-FACET Размеры более 20.0 мм	

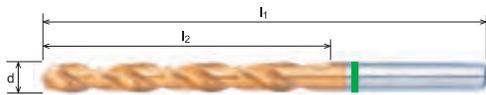
Рекомендуемые Материалы		
Нержавеющая сталь	Титан	Термически улучшенная сталь



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Сверла NDX, зеленая маркировка Для сверления углеродистой стали



Код
<b>1G7</b>

Свойства			
<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS Co5</b>	
	<b>СВА</b>	<b>ТИП N</b>	
<b>TiN</b>			
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм		
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше		

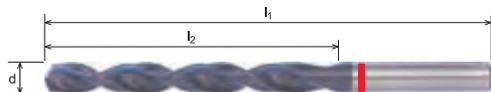
Рекомендуемые Материалы	
Углеродистая сталь	МЕДЬ
Сталь	

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	12	34	1G70100	6.5	63	101	1G70650
1.5	18	40	1G70150	6.8	69	109	1G70680
1.7	20	43	1G70170	6.9	69	109	1G70690
1.9	22	46	1G70190	7	69	109	1G70700
2	24	49	1G70200	7.5	69	109	1G70750
2.1	24	49	1G70210	7.7	75	117	1G70770
2.5	30	57	1G70250	7.8	75	117	1G70780
2.6	30	57	1G70260	7.9	75	117	1G70790
2.8	33	61	1G70280	8	75	117	1G70800
2.9	33	61	1G70290	8.1	75	117	1G70810
3	33	61	1G70300	8.2	75	117	1G70820
3.1	36	65	1G70310	8.4	75	117	1G70840
3.2	36	65	1G70320	8.5	75	117	1G70850
3.3	36	65	1G70330	8.7	81	125	1G70870
3.4	39	70	1G70340	8.8	81	125	1G70880
3.5	39	70	1G70350	8.9	81	125	1G70890
3.6	39	70	1G70360	9	81	125	1G70900
3.7	39	70	1G70370	9.3	81	125	1G70930
3.8	43	75	1G70380	9.5	81	125	1G70950
3.9	43	75	1G70390	9.6	87	133	1G70960
4	43	75	1G70400	10	87	133	1G71000
4.1	43	75	1G70410	10.1	87	133	1G71010
4.2	43	75	1G70420	10.2	87	133	1G71020
4.3	47	80	1G70430	10.3	87	133	1G71030
4.5	47	80	1G70450	10.5	87	133	1G71050
4.8	52	86	1G70480	10.6	87	133	1G71060
5	52	86	1G70500	10.7	94	142	1G71070
5.1	52	86	1G70510	11	94	142	1G71100
5.2	52	86	1G70520	11.3	94	142	1G71130
5.3	52	86	1G70530	11.5	94	142	1G71150
5.5	57	93	1G70550	11.7	94	142	1G71170
5.8	57	93	1G70580	11.8	94	142	1G71180
5.9	57	93	1G70590	12	101	151	1G71200
6	57	93	1G70600	12.5	101	151	1G71250
6.1	63	101	1G70610	12.7	101	151	1G71270
6.2	63	101	1G70620	12.8	101	151	1G71280
6.3	63	101	1G70630	12.9	101	151	1G71290
6.4	63	101	1G70640	13	101	151	1G71300



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла UDS, красная маркировка Для сверления труднообрабатываемой стали



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	12	34	1R50100
1.5	18	40	1R50150
2	24	49	1R50200
2.5	30	57	1R50250
3	33	61	1R50300
3.5	39	70	1R50350
4	43	75	1R50400
4.2	43	75	1R50420
4.5	47	80	1R50450
5	52	86	1R50500
5.5	57	93	1R50550
6	57	93	1R50600
6.5	63	101	1R50650
6.8	69	109	1R50680

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
7	69	109	1R50700
7.5	69	109	1R50750
8	75	117	1R50800
8.5	75	117	1R50850
9	81	125	1R50900
9.5	81	125	1R50950
10	87	133	1R51000
10.2	87	133	1R51020
10.5	87	133	1R51050
11	94	142	1R51100
11.5	94	142	1R51150
12	101	151	1R51200
12.5	101	151	1R51250
13	101	151	1R51300

Код
<b>1R5</b>

Свойства		
M	DIN 338	HSS Co5
	CBA	ТИП FS
		30°
TiAIN		
	Вершина UX POINT	

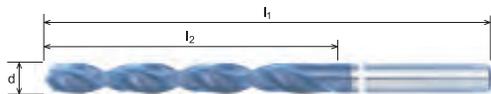
Рекомендуемые Материалы	
Труднообрабатываемая сталь	
Инструментальная сталь (сплавы)	ТИТАН



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Сверла UDC, белая маркировка Для сверления чугуна



Код
<b>1W6</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS Co5</b>
	<b>CBA</b>	<b>ТИП FS</b>
<b>TiAlN</b>		
	<b>Вершина DX POINT</b>	

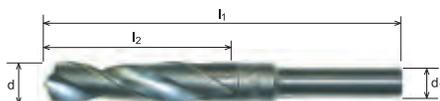
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
4	43	75	1W60400
4.5	47	80	1W60450
5	52	86	1W60500
5.5	57	93	1W60550
6	57	93	1W60600
6.5	63	101	1W60650
7	69	109	1W60700
7.5	69	109	1W60750
8	75	117	1W60800
8.5	75	117	1W60850
9	81	125	1W60900
10	87	133	1W61000
10.5	87	133	1W61050
12	101	151	1W61200

Рекомендуемые Материалы
<b>Чугун</b>



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла с укороченным (для электромонтеров) хвостовиком



d		d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				
11		10	94	142	1751100
11.5		10	94	142	1751150
12		10	101	151	1751200
12.5		10	101	151	1751250
12.700	1/2	10	101	151	1761270
13		10	80	152	1751300
13.494	17/32	1/2"	80	152	1761349
13.5		10	80	152	1751350
14		10	80	152	1751400
14.287	9/16	1/2"	80	152	1761429
14.5		10	80	152	1751450
15		10	80	152	1751500
15.081	19/32	1/2"	80	152	1761508
15.5		10	80	152	1751550
15.875	5/8	1/2"	80	152	1761588
16		10	80	152	1751600
16.5		12.7	80	152	1751650
16.669	21/32	1/2"	80	152	1761667
17		12.7	80	152	1751700
17.462	11/16	1/2"	80	152	1761746
17.5		12.7	80	152	1751750
18		12.7	80	152	1751800
18.5		12.7	80	152	1751850
19		12.7	80	152	1751900
19.050	3/4	1/2"	80	152	1761905
19.5		12.7	76	152	1751950
20		12.7	76	152	1752000
20.5		12.7	76	152	1752050
20.637	13/16	1/2"	76	152	1762064
21		12.7	76	152	1752100
21.5		12.7	76	152	1752150
22		12.7	76	152	1752200
22.225	7/8	1/2"	76	152	1762223
22.5		12.7	76	152	1752250
23		12.7	76	152	1752300
23.5		12.7	76	152	1752350
23.812	15/16	1/2"	76	152	1762381
24		12.7	76	152	1752400
24.5		12.7	76	152	1752450
25		12.7	76	152	1752500
25.400	1"	1/2"	76	152	1762540

Коды

175, 176

Свойства

<b>M</b> Дюйм	WORKS STD.	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	30°	БЛО ФИНИШ
Стандартная вершина		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком длинной серии



Коды

**116, 117**

Свойства

**M**  
Дюйм **DIN 340** **HSS**

ТИП **N**

30°  
**h8** **бл. финиш**

Стандартная  
вершина

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
1		33	56	1160100	5.5		91	139	1160550
1.1		37	60	1160110	5.556	7/32	91	139	1170556
1.2		41	65	1160120	5.6		91	139	1160560
1.3		41	65	1160130	5.7		91	139	1160570
1.4		45	70	1160140	5.8		91	139	1160580
1.5		45	70	1160150	5.9		91	139	1160590
1.587	1/16	50	76	1170159	6		91	139	1160600
1.6		50	76	1160160	6.1		97	148	1160610
1.7		50	76	1160170	6.2		97	148	1160620
1.8		53	80	1160180	6.3		97	148	1160630
1.9		53	80	1160190	6.350	1/4	97	148	1170635
2		56	85	1160200	6.4		97	148	1160640
2.1		56	85	1160210	6.5		97	148	1160650
2.2		59	90	1160220	6.6		97	148	1160660
2.3		59	90	1160230	6.7		97	148	1160670
2.381	3/32	62	95	1170238	6.8		102	156	1160680
2.4		62	95	1160240	6.9		102	156	1160690
2.5		62	95	1160250	7		102	156	1160700
2.6		62	95	1160260	7.1		102	156	1160710
2.7		66	100	1160270	7.144	9/32	102	156	1170714
2.8		66	100	1160280	7.2		102	156	1160720
2.9		66	100	1160290	7.3		102	156	1160730
3		66	100	1160300	7.4		102	156	1160740
3.1		69	106	1160310	7.5		102	156	1160750
3.175	1/8	69	106	1170318	7.6		109	165	1160760
3.2		69	106	1160320	7.7		109	165	1160770
3.3		69	106	1160330	7.8		109	165	1160780
3.4		73	112	1160340	7.9		109	165	1160790
3.5		73	112	1160350	7.937	5/16	109	165	1170794
3.6		73	112	1160360	8		109	165	1160800
3.7		73	112	1160370	8.2		109	165	1160820
3.8		78	119	1160380	8.5		109	165	1160850
3.9		78	119	1160390	8.731	11/32	115	175	1170873
3.969	5/32	78	119	1170397	8.8		115	175	1160880
4		78	119	1160400	9		115	175	1160900
4.1		78	119	1160410	9.2		115	175	1160920
4.2		78	119	1160420	9.5		115	175	1160950
4.3		82	126	1160430	9.525	3/8	121	184	1170953
4.4		82	126	1160440	9.8		121	184	1160980
4.5		82	126	1160450	10		121	184	1161000
4.6		82	126	1160460	10.2		121	184	1161020
4.7		82	126	1160470	10.319	13/32	121	184	1171032
4.762	3/16	87	132	1170476	10.5		121	184	1161050
4.8		87	132	1160480	10.8		128	195	1161080
4.9		87	132	1160490	11		128	195	1161100
5		87	132	1160500	11.112	7/16	128	195	1171111
5.1		87	132	1160510	11.2		128	195	1161120
5.2		87	132	1160520	11.5		128	195	1161150
5.3		87	132	1160530	11.8		128	195	1161180
5.4		91	139	1160540	12		134	205	1161200



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

Продолжение на следующей странице...

# Сверла с цилиндрическим хвостовиком длинной серии



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
...продолжение с предыдущей страницы				
12.2		134	205	1161220
12.5		134	205	1161250
12.700	1/2	134	205	1171270
12.8		134	205	1161280
13		134	205	1161300

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
14		140	214	1161400
14.287	9/16	144	220	1171429
15		144	220	1161500
15.875	5/8	149	227	1171588
16		149	227	1161600

Коды

**116, 117**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 340</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>БЛО ФИНИШ</b>
<b>Стандартная вершина</b>		

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Сверла с цилиндрическим хвостовиком экстра длинной серии

Коды

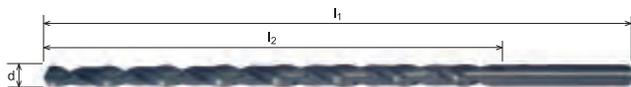
**121 - 126**  
**132 - 136**

Свойства

М Дюйм	Основан <b>ISO 3292</b>	<b>HSS</b>
	ТИП <b>N</b>	
<b>h8</b>	<b>30°</b>	<b>БЛЮ ФИНИШ</b>
 Стандартная вершина		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



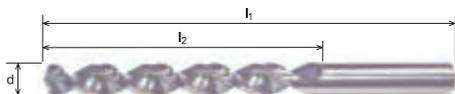
d	l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>	80 125	100 160	160 200	200 250	250 315	300 400
1.5		1210150	1220150	-	-	-	-
2		1210200	1220200	1230200	-	-	-
2.5		1210250	1220250	1230250	-	-	-
3		1210300	1220300	1230300	1240300	1250300	-
3.5		-	1220350	1230350	1240350	-	-
4		-	1220400	1230400	1240400	1250400	1260400
4.5		-	1220450	1230450	1240450	-	-
5		-	1220500	1230500	1240500	1250500	1260500
5.5		-	1220550	1230550	1240550	-	-
6		-	1220600	1230600	1240600	1250600	1260600
6.5		-	-	1230650	1240650	-	-
7		-	-	1230700	1240700	1250700	1260700
7.5		-	-	1230750	1240750	-	-
8		-	-	1230800	1240800	1250800	1260800
8.5		-	-	1230850	1240850	-	-
9		-	-	1230900	1240900	1250900	1260900
9.5		-	-	1230950	1240950	-	-
10		-	-	1231000	1241000	1251000	1261000
10.5		-	-	-	1241050	-	-
11		-	-	-	1241100	1251100	1261100
11.5		-	-	-	1241150	-	-
12		-	-	-	1241200	1251200	1261200
12.5		-	-	-	1241250	-	-
13		-	-	-	1241300	1251300	1261300

d	Эквивалент в мм	l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>	4" 160	6" 200	8" 250	10" 315	12" 400
1/8	3.175		1320318	1330318	1340318	1350318	-
5/32	3.969		1320397	1330397	-	-	-
3/16	4.762		1320476	1330476	1340476	1350476	1360476
7/32	5.556		-	-	-	1350556	-
1/4	6.350		1320635	1330635	1340635	1350635	1360635
9/32	7.144		-	-	-	1350714	-
5/16	7.937		-	1330794	1340794	1350794	1360794
11/32	8.731		-	-	-	1350873	-
3/8	9.525		-	1330953	1340953	1350953	1360953
13/32	10.319		-	-	1341032	-	-
7/16	11.112		-	-	1341111	1351111	1361111
1/2	12.700		-	-	1341270	1351270	1361270



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с удлиненным хвостовиком Длинная стружка



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
2.0	24	49	1540200
2.5	30	57	1540250
3.0	33	61	1540300
3.2	36	65	1540320
3.3	36	65	1540330
3.4	39	70	1540340
3.5	39	70	1540350
4.0	43	75	1540400
4.2	43	75	1540420
4.5	47	80	1540450
5.0	52	86	1540500
5.5	57	93	1540550
6.0	57	93	1540600
6.5	63	101	1540650
7.0	69	109	1540700
7.5	69	109	1540750
8.0	75	117	1540800
8.5	75	117	1540850
9.0	81	125	1540900
9.5	81	125	1540950
10.0	87	133	1541000

Код

**154**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 338</b>	<b>HSS Co5</b>
	<b>ТИП FS</b>	
	<b>40°</b>	шлифованный профиль
	<b>Вершина UX POINT</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

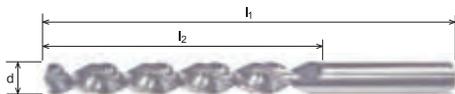
Углеродистая сталь    Легированная сталь    Алюминий

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Сверла с удлиненным хвостовиком Длинная стружка



d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
...продолжение с предыдущей страницы									
<b>№.5</b>	5.220	52	86	1640522	<b>LTR.J</b>	7.036	69	109	1640704
<b>5.3</b>		52	86	1640530	<b>7.1</b>		69	109	1640710
<b>№.4</b>	5.309	57	93	1640532	<b>LTR.K</b>	7.137	69	109	1640713
<b>5.4</b>		57	93	1640540	<b>9/32"</b>	7.144	69	109	1640714
<b>№.3</b>	5.410	57	93	1640541	<b>7.2</b>		69	109	1640720
<b>5.5</b>		57	93	1640550	<b>7.3</b>		69	109	1640730
<b>7/32"</b>	5.556	57	93	1640556	<b>LTR.L</b>	7.366	69	109	1640737
<b>5.6</b>		57	93	1640560	<b>7.4</b>		69	109	1640740
<b>№.2</b>	5.613	57	93	1640561	<b>LTR.M</b>	7.493	69	109	1640749
<b>5.7</b>		57	93	1640570	<b>7.5</b>		69	109	1640750
<b>№.1</b>	5.791	57	93	1640579	<b>19/64"</b>	7.541	75	117	1640754
<b>5.8</b>		57	93	1640580	<b>7.6</b>		75	117	1640760
<b>5.9</b>		57	93	1640590	<b>LTR.N</b>	7.671	75	117	1640767
<b>LTR.A</b>	5.944	57	93	1640594	<b>7.7</b>		75	117	1640770
<b>15/64"</b>	5.953	57	93	1640595	<b>7.8</b>		75	117	1640780
<b>6.0</b>		57	93	1640600	<b>7.9</b>		75	117	1640790
<b>LTR.B</b>	6.045	63	101	1640605	<b>5/16"</b>	7.938	75	117	1640794
<b>6.1</b>		63	101	1640610	<b>8.0</b>		75	117	1640800
<b>LTR.C</b>	6.147	63	101	1640615	<b>LTR.Q</b>	8.433	75	117	1640843
<b>6.2</b>		63	101	1640620	<b>8.5</b>		75	117	1640850
<b>LTR.D</b>	6.248	63	101	1640625	<b>11/32"</b>	8.731	81	125	1640873
<b>6.3</b>		63	101	1640630	<b>LTR.S</b>	8.839	81	125	1640884
<b>LTR.E</b>	6.350	63	101	1640634	<b>9.0</b>		81	125	1640900
<b>1/4"</b>	6.350	63	101	1640635	<b>23/64"</b>	9.128	81	125	1640913
<b>6.4</b>		63	101	1640640	<b>LTR.U</b>	9.347	81	125	1640935
<b>6.5</b>		63	101	1640650	<b>9.5</b>		81	125	1640950
<b>LTR.F</b>	6.528	63	101	1640653	<b>3/8"</b>	9.525	87	133	1640953
<b>6.6</b>		63	101	1640660	<b>10.0</b>		87	133	1641000
<b>LTR.G</b>	6.629	63	101	1640663	<b>10.5</b>		87	133	1641050
<b>6.7</b>		63	101	1640670	<b>27/64"</b>	10.716	94	142	1641072
<b>LTR.H</b>	6.756	69	109	1640676	<b>11.0</b>		94	142	1641100
<b>17/64"</b>	6.747	69	109	1640677	<b>11.5</b>		94	142	1641150
<b>6.8</b>		69	109	1640680	<b>12.0</b>		101	151	1641200
<b>6.9</b>		69	109	1640690	<b>12.5</b>		101	151	1641250
<b>LTR.I</b>	6.909	69	109	1640691	<b>1/2"</b>	12.700	101	151	1641269
<b>7.0</b>		69	109	1640700	<b>13.0</b>		101	151	1641300

Код

**164**

Свойства

**M**  
Дюйм  
Проволока  
Литера

**DIN**  
**338**

**HSS**  
**Co5**



**ТИП**  
**FS**



**40°**

шлифо-  
ванный  
профиль



Стандартная  
вершина  
Размер до  
1.5 мм



Вершина  
**SPLIT POINT**  
Размер 1.5 мм  
и выше

Рекомендуемые  
Материалы

Углероди-  
стая  
сталь

Легиро-  
ванная  
сталь

Алюминий

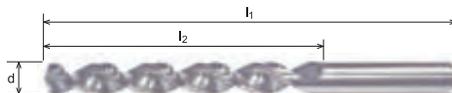
**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком



# Сверла с удлиненным хвостовиком Длинная стружка



Код  
**164**

**Свойства**

**М**  
Дюйм  
Проволока  
Литера

**DIN 338**

**HSS Co5**

**ТИП FS**

**40°**

**h8**

шлифованный профиль

Стандартная вершина  
Размер до 1.5 мм

Вершина **SPLIT POINT**  
Размер 1.5 мм и выше

**Рекомендуемые Материалы**

Углеродистая сталь    Легированная сталь    Алюминий

**ОБЩЕЕ**

d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1.0		12	34	1640100
№.60	1.016	12	34	1640102
№.59	1.041	12	34	1640104
№.58	1.067	14	36	1640107
№.57	1.092	14	36	1640109
1.1		14	36	1640110
№.56	1.181	14	36	1640118
3/64"	1.191	16	38	1640119
1.2		16	38	1640120
1.3		16	38	1640130
№.55	1.321	16	38	1640132
№.54	1.397	18	40	1640139
1.4		18	40	1640140
1.5		18	40	1640150
№.53	1.511	20	43	1640152
1/16"	1.588	20	43	1640159
1.6		20	43	1640160
№.52	1.613	20	43	1640161
№.51	1.702	20	43	1640169
1.7		20	43	1640170
№.50	1.778	22	46	1640178
1.8		22	46	1640180
№.49	1.854	22	46	1640185
1.9		22	46	1640190
№.48	1.930	24	49	1640193
5/64"	1.984	24	49	1640198
№.47	1.994	24	49	1640199
2.0		24	49	1640200
№.46	2.057	24	49	1640206
№.45	2.083	24	49	1640208
2.1		24	49	1640210
№.44	2.184	27	53	1640218
2.2		27	53	1640220
№.43	2.261	27	53	1640226
2.3		27	53	1640230
№.42	2.375	30	57	1640237
3/32"	2.381	30	57	1640238
2.4		30	57	1640240
№.41	2.438	30	57	1640244
№.40	2.489	30	57	1640249
2.5		30	57	1640250
№.39	2.527	30	57	1640253
№.38	2.578	30	57	1640258
2.6		30	57	1640260
№.37	2.642	30	57	1640264
2.7		33	61	1640270
№.36	2.705	33	61	1640271
7/64"	2.778	33	61	1640278
№.35	2.794	33	61	1640279
2.8		33	61	1640280

d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
№.34	2.819	33	61	1640282
№.33	2.870	33	61	1640287
2.9		33	61	1640290
№.32	2.946	33	61	1640295
3.0		33	61	1640300
№.31	3.048	36	65	1640305
3.1		36	65	1640310
1/8"	3.175	36	65	1640318
3.2		36	65	1640320
№.30	3.264	36	65	1640326
3.3		36	65	1640330
3.4		39	70	1640340
№.29	3.454	39	70	1640345
3.5		39	70	1640350
9/64"	3.572	39	70	1640357
№.26	3.734	39	70	1640373
№.25	3.797	43	75	1640379
3.8		43	75	1640380
№.24	3.861	43	75	1640386
3.9		43	75	1640390
№.23	3.912	43	75	1640391
5/32"	3.969	43	75	1640397
№.22	3.988	43	75	1640399
4.0		43	75	1640400
№.21	4.039	43	75	1640404
№.20	4.089	43	75	1640409
4.1		43	75	1640410
4.2		43	75	1640420
№.19	4.216	43	75	1640422
4.3		47	80	1640430
№.18	4.305	47	80	1640431
11/64"	4.366	47	80	1640437
№.17	4.394	47	80	1640439
4.4		47	80	1640440
№.16	4.496	47	80	1640449
4.5		47	80	1640450
3/16"	4.762	52	86	1640476
№.12	4.800	52	86	1640479
4.8		52	86	1640480
№.11	4.851	52	86	1640485
4.9		52	86	1640490
№.10	4.915	52	86	1640492
№.9	4.978	52	86	1640498
5.0		52	86	1640500
№.8	5.055	52	86	1640506
5.1		52	86	1640510
№.7	5.105	52	86	1640511
13/64"	5.159	52	86	1640516
№.6	5.182	52	86	1640518
5.2		52	86	1640520



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

Продолжение на следующей странице...

## Сверла короткой серии UDL – Длинная стружка



Код

**163**

### Свойства

**M**  
Дюйм  
Проволока  
Литера

**DIN 1897**

**HSS Co5**



**ТИП FS**



**40°**

шлифованный профиль



Стандартная вершина  
Размер до 1.5 мм



Вершина **SPLIT POINT**  
Размер 1.5 мм и выше

### Рекомендуемые Материалы

Углеродистая сталь

Легированная сталь

Алюминий

**ОБЩЕЕ**

d	Экв. В. мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1.0		6	26	1630100
<b>No.60</b>	1.016	6	26	1630102
<b>No.59</b>	1.041	6	26	1630104
<b>No.58</b>	1.067	7	28	1630107
<b>No.57</b>	1.092	7	28	1630109
1.1		7	28	1630110
<b>No.56</b>	1.181	8	30	1630118
3/64"	1.191	8	30	1630119
1.2		8	30	1630120
1.3		8	30	1630130
<b>No.55</b>	1.321	8	30	1630132
<b>No.54</b>	1.397	9	32	1630139
1.4		9	32	1630140
1.5		9	32	1630150
<b>No.53</b>	1.511	10	34	1630152
1/16"	1.588	10	34	1630159
1.6		10	34	1630160
<b>No.52</b>	1.613	10	34	1630161
<b>No.51</b>	1.702	10	34	1630169
1.7		10	34	1630170
<b>No.50</b>	1.778	11	36	1630178
1.8		11	36	1630180
<b>No.49</b>	1.854	11	36	1630185
1.9		11	36	1630190
<b>No.48</b>	1.930	12	38	1630193
5/64"	1.984	12	38	1630198
<b>No.47</b>	1.994	12	38	1630199
2.0		12	38	1630200
<b>No.46</b>	2.057	12	38	1630206
<b>No.45</b>	2.083	12	38	1630208
2.1		12	38	1630210
<b>No.44</b>	2.184	13	40	1630218
2.2		13	40	1630220
<b>No.43</b>	2.261	13	40	1630226
2.3		13	40	1630230
<b>No.42</b>	2.375	14	43	1630237
3/32"	2.381	14	43	1630238
2.4		14	43	1630240
<b>No.41</b>	2.438	14	43	1630244
<b>No.40</b>	2.489	14	43	1630249
2.5		14	43	1630250
<b>No.39</b>	2.527	14	43	1630253
<b>No.38</b>	2.578	14	43	1630258
2.6		14	43	1630260
<b>No.37</b>	2.642	14	43	1630264
2.7		16	46	1630270
<b>No.36</b>	2.705	16	46	1630271
7/64"	2.778	16	46	1630278
<b>No.35</b>	2.794	16	46	1630279
2.8		16	46	1630280

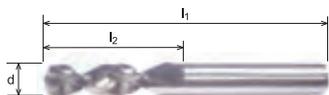
d	Экв. В. мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>No.34</b>	2.819	16	46	1630282
<b>No.33</b>	2.870	16	46	1630287
2.9		16	46	1630290
<b>No.32</b>	2.976	16	46	1630295
3.0		16	46	1630300
<b>No.31</b>	3.048	18	49	1630305
3.1		18	49	1630310
1/8"	3.175	16	46	1630318
3.2		18	49	1630320
<b>No.30</b>	3.264	18	49	1630326
3.3		18	49	1630330
3.4		20	52	1630340
<b>No.29</b>	3.454	18	49	1630345
3.5		20	52	1630350
9/64"	3.572	20	52	1630357
3.6		20	52	1630360
<b>No.27</b>	3.658	20	52	1630366
3.7		20	52	1630370
<b>No.26</b>	3.734	20	52	1630373
<b>No.25</b>	3.797	22	55	1630379
3.8		22	55	1630380
<b>No.24</b>	3.861	22	55	1630386
3.9		22	55	1630390
<b>No.23</b>	3.912	22	55	1630391
5/32"	3.969	22	55	1630397
<b>No.22</b>	3.988	22	55	1630399
4.0		22	55	1630400
<b>No.21</b>	4.039	22	55	1630404
<b>No.20</b>	4.089	22	55	1630409
4.1		22	55	1630410
4.2		22	55	1630420
<b>No.19</b>	4.216	22	55	1630422
4.3		24	58	1630430
<b>No.18</b>	4.305	24	58	1630431
11/64"	4.366	24	58	1630437
<b>No.17</b>	4.394	24	58	1630439
4.4		24	58	1630440
<b>No.16</b>	4.496	24	58	1630449
4.5		24	58	1630450
<b>No.15</b>	4.572	24	58	1630457
4.6		24	58	1630460
3/16"	4.762	26	62	1630476
<b>No.12</b>	4.800	26	62	1630479
4.8		26	62	1630480
<b>No.11</b>	4.851	26	62	1630485
4.9		26	62	1630490
<b>No.10</b>	4.915	26	62	1630492
<b>No.9</b>	4.978	26	62	1630498
5.0		26	62	1630500
<b>No.8</b>	5.055	26	62	1630506

Продолжение на следующей странице...



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла короткой серии UDL – Длинная стружка



d	Экв. В ММ	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
...продолжение с предыдущей страницы				
5.1		26	62	1630510
No.7	5.105	26	62	1630511
13/64"	5.159	26	62	1630516
No.6	5.182	26	62	1630518
5.2		26	62	1630520
No.5	5.220	26	62	1630522
5.3		26	62	1630530
No.4	5.309	28	66	1630532
5.4		28	66	1630540
No.3	5.410	28	66	1630541
5.5		28	66	1630550
7/32"	5.556	28	66	1630556
5.6		28	66	1630560
No.2	5.613	28	66	1630561
5.7		28	66	1630570
No.1	5.791	28	66	1630579
5.8		28	66	1630580
5.9		28	66	1630590
LTR.A	5.944	28	66	1630594
15/64"	5.953	28	66	1630595
6.0		28	66	1630600
LTR.B	6.045	31	70	1630605
6.1		31	70	1630610
LTR.C	6.147	31	70	1630615
6.2		31	70	1630620
LTR.D	6.248	31	70	1630625
6.3		31	70	1630630
LTR.E	6.350	31	70	1630634
1/4"	6.350	31	70	1630635
6.4		31	70	1630640
6.5		31	70	1630650
LTR.F	6.528	31	70	1630653
6.6		31	70	1630660
LTR.G	6.629	31	70	1630663
6.7		31	70	1630670
LTR.H	6.756	34	74	1630676
17/64"	6.747	34	74	1630677
6.8		34	74	1630680
6.9		34	74	1630690
LTR.I	6.909	34	74	1630691
7.0		34	74	1630700
LTR.J	7.036	34	74	1630704
7.1		34	74	1630710
LTR.K	7.137	34	74	1630713
9/32"	7.144	34	74	1630714
7.2		34	74	1630720
7.3		34	74	1630730
LTR.L	7.366	34	74	1630737
7.4		34	74	1630740

d	Экв. В ММ	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
LTR.M	7.493	34	74	1630749
7.5		34	74	1630750
19/64"	7.541	37	79	1630754
7.6		37	79	1630760
LTR.N	7.671	37	79	1630767
7.7		37	79	1630770
7.8		37	79	1630780
7.9		37	79	1630790
5/16"	7.938	37	79	1630794
8.0		37	79	1630800
LTR.O	8.026	37	79	1630803
8.1		37	79	1630810
8.2		37	79	1630820
LTR.P	8.204	37	79	1630821
8.3		37	79	1630830
21/64"	8.334	37	79	1630833
8.4		37	79	1630840
LTR.Q	8.433	37	79	1630843
8.5		37	79	1630850
8.6		40	84	1630860
LTR.R	8.611	40	84	1630861
8.7		40	84	1630870
11/32"	8.731	40	84	1630873
8.8		40	84	1630880
LTR.S	8.839	40	84	1630884
8.9		40	84	1630890
9.0		40	84	1630900
LTR.T	9.093	40	84	1630909
9.1		40	84	1630910
23/64"	9.128	40	84	1630913
9.2		40	84	1630920
9.3		40	84	1630930
LTR.U	9.347	40	84	1630935
9.4		40	84	1630940
9.5		40	84	1630950
3/8"	9.525	43	89	1630953
LTR.V	9.756	43	89	1630958
9.6		43	89	1630960
9.7		43	89	1630970
9.8		43	89	1630980
LTR.W	9.804	43	89	1630981
9.9		43	89	1630990
25/64"	9.922	43	89	1630992
10.0		43	89	1631000
LTR.X	10.084	43	89	1631008
10.2		43	89	1631020
LTR.Y	10.262	43	89	1631026
13/32"	10.319	43	89	1631032
LTR.Z	10.490	43	89	1631049
10.5		43	89	1631050

Код

**163**

Свойства

**M** ДЮЙМ  
Проволока  
Литера

**DIN** 1897

**HSS** Co5

ТИП FS

40°

шлифованный профиль

h8

Стандартная  
вершина  
Размер до  
3.0 мм

Вершина  
SPLIT POINT  
Размер 1.5 мм  
и выше

Рекомендуемые  
Материалы

Углероди-  
стая  
сталь

Легиро-  
ванная  
сталь

Алюминий

**ОБЩЕЕ**

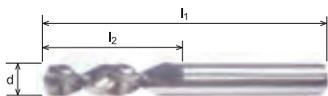


Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

Продолжение на следующей странице...



## Сверла короткой серии UDL – Длинная стружка



Код
<b>163</b>

Свойства		
<b>M</b> Дюйм Проволока Литера	<b>DIN</b> <b>1897</b>	<b>HSS</b> <b>Co5</b>
	<b>ТИП</b> <b>FS</b>	
	<b>40°</b>	шлифованный профиль
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм	
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше	

Рекомендуемые Материалы		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Алюминий
<b>ОБЩЕЕ</b>		

...продолжение с предыдущей страницы

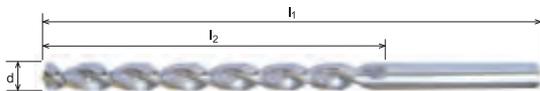
d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
27/64"	10.716	47	95	1631072
10.8		47	95	1631080
11.0		47	95	1631100
7/16"	11.112	47	95	1631111
11.2		47	95	1631120
11.5		47	95	1631150

d	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
29/64"	11.509	47	95	1631151
12.0		51	102	1631200
31/64"	12.303	51	102	1631229
12.5		51	102	1631250
1/2"	12.700	51	102	1631269
13.0		51	102	1631300



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла UDL длинной серии - Длинная стружка



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
3.0	66	100	1090300	6.1	97	148	1090610
3.1	69	106	1090310	6.3	97	148	1090630
3.2	69	106	1090320	6.4	97	148	1090640
3.3	69	106	1090330	6.5	97	148	1090650
3.5	73	112	1090350	6.8	102	156	1090680
3.6	73	112	1090360	6.9	102	156	1090690
3.9	78	119	1090390	7.0	102	156	1090700
4.0	78	119	1090400	7.1	102	156	1090710
4.1	78	119	1090410	7.5	102	156	1090750
4.2	78	119	1090420	7.9	109	165	1090790
4.5	82	126	1090450	8.0	109	165	1090800
4.6	82	126	1090460	8.4	109	165	1090840
4.8	87	132	1090480	8.5	109	165	1090850
5.0	87	132	1090500	8.6	115	175	1090860
5.1	87	132	1090510	9.0	115	175	1090900
5.2	87	132	1090520	9.1	115	175	1090910
5.4	91	139	1090540	9.5	115	175	1090950
5.5	91	139	1090550	9.6	121	184	1090960
5.8	91	139	1090580	9.8	121	184	1090980
6.0	91	139	1090600	10.0	121	184	1091000

Код

**109**

Свойства

**M** **DIN 340** **HSS Co5**



ТИП **FS**



40°  
h8



шлифованный профиль



Вершина **UX POINT**

Рекомендуемые Материалы

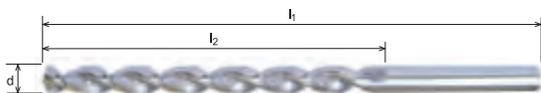
Углеродистая сталь    Легированная сталь    Алюминий

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

## Сверла UDL длинной серии - Длинная стружка



Код
<b>110</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 340</b>	<b>HSS Co5</b>
	<b>ТИП FS</b>	
	<b>40°</b>	шлифованный профиль
	Стандартная вершина Размер до 1.5 мм	
	Вершина <b>SPLIT POINT</b> Размер 1.5 мм и выше	

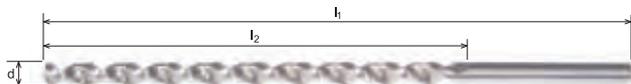
Рекомендуемые Материалы		
Углеродистая сталь	Легированная сталь	Алюминий
<b>ОБЩЕЕ</b>		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	33	56	1100100	5.6	91	139	1100560
1.1	37	60	1100110	5.7	91	139	1100570
1.2	41	65	1100120	5.8	91	139	1100580
1.3	41	65	1100130	5.9	91	139	1100590
1.4	41	70	1100140	6	91	139	1100600
1.5	45	70	1100150	6.1	97	148	1100610
1.6	50	76	1100160	6.2	97	148	1100620
1.7	50	76	1100170	6.3	97	148	1100630
1.8	53	80	1100180	6.4	97	148	1100640
1.9	53	80	1100190	6.5	97	148	1100650
2	56	85	1100200	6.6	97	148	1100660
2.1	56	85	1100210	6.7	97	148	1100670
2.2	59	90	1100220	6.8	102	156	1100680
2.3	59	90	1100230	6.9	102	156	1100690
2.4	62	95	1100240	7	102	156	1100700
2.5	62	95	1100250	7.1	102	156	1100710
2.6	66	100	1100260	7.2	102	156	1100720
2.7	66	100	1100270	7.3	102	156	1100730
2.8	66	100	1100280	7.4	102	156	1100740
2.9	66	100	1100290	7.5	102	156	1100750
3	66	100	1100300	7.6	109	165	1100760
3.1	69	106	1100310	7.7	109	165	1100770
3.2	69	106	1100320	7.8	109	165	1100780
3.3	69	106	1100330	7.9	109	165	1100790
3.4	73	112	1100340	8	109	165	1100800
3.5	73	112	1100350	8.1	109	165	1100810
3.6	73	112	1100360	8.2	109	165	1100820
3.7	73	112	1100370	8.3	109	165	1100830
3.8	78	119	1100380	8.4	109	165	1100840
3.9	78	119	1100390	8.5	109	165	1100850
4	78	119	1100400	8.6	115	175	1100860
4.1	78	119	1100410	8.7	115	175	1100870
4.2	78	119	1100420	8.8	115	175	1100880
4.3	82	126	1100430	8.9	115	175	1100890
4.4	82	126	1100440	9	115	175	1100900
4.5	82	126	1100450	9.1	115	175	1100910
4.6	82	126	1100460	9.2	115	175	1100920
4.7	82	126	1100470	9.3	115	175	1100930
4.8	87	132	1100480	9.4	115	175	1100940
4.9	87	132	1100490	9.5	115	175	1100950
5	87	132	1100500	9.6	121	184	1100960
5.1	87	132	1100510	9.7	121	184	1100970
5.2	87	132	1100520	9.8	121	184	1100980
5.3	87	132	1100530	9.9	121	184	1100990
5.4	91	139	1100540	10	121	184	1101000
5.5	91	139	1100550				



Сверла с цилиндрическим хвостовиком

# Сверла UDL экстра длинной серии Длинная стружка



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>СЕРИИ 1</b>							
2	85	125	1180200	8.5	165	240	1180850
2	90	135	1180201	9	175	250	1180900
2.5	95	140	1180250	9.5	175	250	1180950
3	100	150	1180300	10	185	265	1181000
3	105	155	1180301	*11	195	280	1181100
3.5	115	165	1180350	*11.5	195	280	1181150
4	120	175	1180400	*12	205	295	1181200
4.5	125	185	1180450	*12.5	205	295	1181250
5	135	195	1180500	*13	205	295	1181300
5.5	140	205	1180550	*13.5	220	310	1181350
6	140	205	1180600	*14	220	310	1181400
6.5	150	215	1180650	*14.5	220	310	1181450
7	155	225	1180700	*15	220	310	1181500
7.5	155	225	1180750	*15.5	230	320	1181550
8	165	240	1180800	*16	230	320	1181600
<b>СЕРИИ 2</b>							
3	130	190	1190300	9.5	220	320	1190950
3	135	200	1190301	10	235	340	1191000
3.5	145	210	1190350	*10.5	235	340	1191050
4	150	220	1190400	*11	250	365	1191100
4.5	160	235	1190450	*12	260	375	1191200
5	170	245	1190500	*12.5	260	375	1191250
5.5	180	260	1190550	*13	260	375	1191300
6	180	260	1190600	*13.5	275	380	1191350
6.5	190	275	1190650	*14	275	380	1191400
7	200	290	1190700	*14.5	275	380	1191450
7.5	200	290	1190750	*15	275	380	1191500
8	210	305	1190800	*15.5	290	400	1191550
8.5	210	305	1190850	*16	290	400	1191600
9	220	320	1190900				
<b>СЕРИИ 3</b>							
4	190	280	1200400	9	280	410	1200900
4.5	200	295	1200450	9.5	280	410	1200950
5	210	315	1200500	10	295	430	1201000
5.5	225	330	1200550	*10.5	295	430	1201050
6	225	330	1200600	*11	300	455	1201100
6.5	235	350	1200650	*11.5	300	455	1201150
7	250	370	1200700	*12	300	480	1201200
7.5	250	370	1200750	*12.5	300	480	1201250
8	265	390	1200800	*13	300	480	1201300
8.5	265	390	1200850				

\*Works standard.

Коды

**118, 119  
& 120**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 1869</b>	<b>HSS Co5</b>
	<b>ТИП FS</b>	
	<b>40°</b>	<b>ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ</b>
<b>Вершина UX POINT</b>		

Рекомендуемые Материалы

Углеродистая сталь    Легированная сталь    Алюминий

**ОБЩЕЕ**



Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Центровочное сверло NC

Код

**184**

Свойства

**M** **DIN 1897** **HSS Co5**

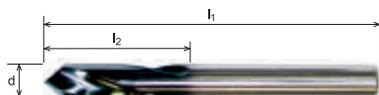


**20°** **TiAlN**



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

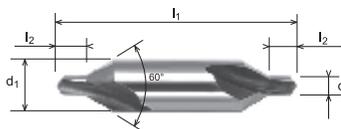


d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
3	10	46	1840300
4	12	55	1840400
5	14	62	1840500
6	16	66	1840600
8	21	79	1840800
10	25	89	1841000
12	30	102	1841200
16	38	115	1841600
20	45	131	1842000



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

## Центровочное сверло - тип А



d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Метрическая</b>				
4	10	5	56	1140400
(5)	12.5	6.3	63	1140500
6.3	16	8	71	1140630
(8)	20	10.1	80	1140800
10	25	12.8	100	1141000

( ) не рекомендуемые к применению размеры.

Коды

**114, 115**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 333</b> Метри- ческая	<b>BS 328</b> Дюйм
<b>HSS</b>	60°	Тип <b>A</b>
шлифо- ванный профиль		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком



## Центровочное сверло - Американскому стандарту

Код

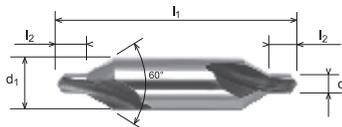
**1NA**

Свойства

Дюйм	<b>ANSI HSS</b>	
	Тип <b>A</b>	ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

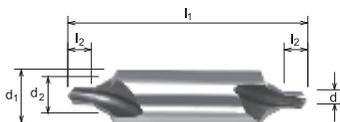


Номер	d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
№. 1	1.19	3.18	1.2	32	1NA0001
№. 2	1.98	4.76	2.0	48	1NA0002
№. 3	2.78	6.35	2.8	51	1NA0003
№. 4	3.18	7.94	3.2	54	1NA0004
№. 5	4.76	11.11	4.8	70	1NA0005
№. 6	5.56	12.7	5.5	76	1NA0006
№. 7	6.35	15.88	6.4	83	1NA0007



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

## Центровочное сверло - тип В



d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
1	4	2.12	1.3	35.5	1380100
(1.25)	5	2.65	1.6	40	1380125
1.6	6.3	3.35	2	45	1380160
2	8	4.25	2.5	50	1380200
2.5	10	5.3	3.1	56	1380250
3.15	11.2	6.7	3.9	60	1380315
4	14	8.5	5	67	1380400
(5)	18	10.6	6.3	75	1380500
6.3	20	13.2	8	80	1380630
(8)	25	17	10.1	100	1380800
10	31.5	21.2	12.8	125	1381000

( ) не рекомендуемые к применению размеры.

Код

**138**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 333</b>	<b>HSS</b>
	<b>Тип В</b>	<b>шлифованный профиль</b>

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком



## Центровочное сверло - тип R

Код

**139**

Свойства

**M** **DIN 333** **HSS**

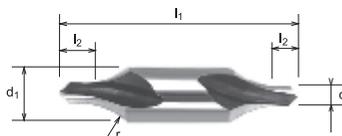


Тип  
**R**

шлифо-  
ванный  
профиль

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕ**



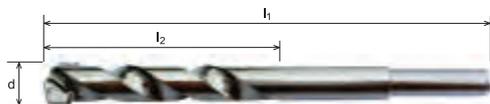
d	d <sub>1</sub>	r		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
		макс.	мин.			
(1.25)	3.15	4	3.15	3.35	31.5	1390125
1.6	4	5	4	4.25	35.5	1390160
2	5	6.3	5	5.3	40	1390200
2.5	6.3	8	6.3	6.7	45	1390250
3.15	8	10	8	8.5	50	1390315
4	10	12.5	10	10.6	56	1390400
(5)	12.5	16	12.5	13.2	63	1390500
6.3	16	20	16	17	71	1390630
(8)	20	25	20	21.2	80	1390800

( ) не рекомендуемые к применению размеры.



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком

# Шлямбуры - с твердосплавным концом



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Нормальная длина</b>							
3	28	60	1860300	11	90	150	1861100
3.5	35	70	1860350	12	90	150	1861200
4	40	75	1860400	13	90	150	1861300
4.5	50	85	1860450	14	90	150	1861400
5	50	85	1860500	15	90	150	1861500
5.5	50	85	1860550	16	90	150	1861600
6	60	100	1860600	18	100	160	1861800
6.5	60	100	1860650	19	100	160	1861900
7	60	100	1860700	20	100	160	1862000
8	80	120	1860800	22	100	160	1862200
8.5	80	120	1860850	24	100	160	1862400
9	80	120	1860900	25	100	160	1862500
10	80	120	1861000				
<b>Длинные серии</b>							
6	250	330	1870600	16	250	330	1871600
10	250	330	1871000	19	250	330	1871900
13	250	330	1871300	25	250	330	1872500
<b>Экстра длинные</b>							
13	350	450	1881300	25	350	450	1882500
19	350	450	1881900				

**Hi-Cut**

Коды

**186 - 188**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

Кирпичная кладка



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком



## Сверла SDS для твёрдых материалов - с твердосплавным концом

**Hi-Cut**

Код

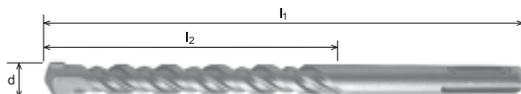
**190**

Свойства

**M**

Рекомендуемые  
Материалы

Кирпичная кладка



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
5	50	110	1900500
5	100	160	1900501
7	200	260	1900703
8	100	160	1900801
8	200	260	1900803
10	50	110	1901000
10	100	160	1901001
10	150	210	1901002
14	100	160	1901401
16	100	160	1901601
16	150	210	1901602
16	200	260	1901603
16	250	310	1901604
20	150	210	1902002
20	200	260	1902003
22	200	260	1902203



Сверла с  
цилиндрическим  
хвостовиком



СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МОРЗЕ



## Сверла с коническим хвостовиком Морзе



Коды

**201 - 205**  
**211 - 214**

Свойства

**M**  
Дюйм

**DIN 345**

**HSS**

**ТИП N**



Стандартная  
вершина

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

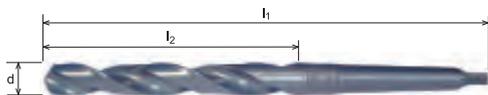
d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>									
3		33	114	2010300	9.922	<b>25/64</b>	87	168	2110992
3.5		39	120	2010350	<b>10</b>		87	168	2011000
4		43	124	2010400	10.319	<b>13/32</b>	87	168	2111032
4.5		47	128	2010450	<b>10.5</b>		87	168	2011050
5		52	133	2010500	10.716	<b>27/64</b>	94	175	2111072
5.5		57	138	2010550	<b>11</b>		94	175	2011100
6		57	138	2010600	11.112	<b>7/16</b>	94	175	2111111
6.350	<b>1/4</b>	63	144	2110635	<b>11.5</b>		94	175	2011150
6.5		63	144	2010650	11.906	<b>15/32</b>	101	182	2111191
7		69	150	2010700	<b>12</b>		101	182	2011200
7.5		69	150	2010750	<b>12.5</b>		101	182	2011250
7.937	<b>5/16</b>	75	156	2110794	12.700	<b>1/2</b>	101	182	2111270
8		75	156	2010800	<b>13</b>		101	182	2011300
8.5		75	156	2010850	13.494	<b>17/32</b>	108	189	2111349
9		81	162	2010900	<b>13.5</b>		108	189	2011350
9.5		81	162	2010950	<b>14</b>		108	189	2011400
9.525	<b>3/8</b>	87	168	2110953					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>									
(14)		114	212	2021400	18.256	<b>23/32</b>	135	233	2121826
14.287	<b>9/16</b>	114	212	2121429	<b>18.5</b>		135	233	2021850
14.5		114	212	2021450	18.653	<b>47/64</b>	135	233	2121865
14.684	<b>37/64</b>	114	212	2121468	<b>19</b>		135	233	2021900
15		114	212	2021500	19.050	<b>3/4</b>	140	238	2121905
15.081	<b>19/32</b>	120	218	2121508	<b>19.5</b>		140	238	2021950
15.478	<b>39/64</b>	120	218	2121548	<b>20</b>		140	238	2022000
15.5		120	218	2021550	<b>20.5</b>		145	243	2022050
15.875	<b>5/8</b>	120	218	2121588	20.637	<b>13/16</b>	145	243	2122064
16		120	218	2021600	<b>21</b>		145	243	2022100
16.272	<b>41/64</b>	125	223	2121627	21.431	<b>27/32</b>	150	248	2122143
16.5		125	223	2021650	<b>21.5</b>		150	248	2022150
16.669	<b>21/32</b>	125	223	2121667	<b>22</b>		150	248	2022200
17		125	223	2021700	22.225	<b>7/8</b>	150	248	2122223
17.462	<b>11/16</b>	130	228	2121746	<b>22.5</b>		155	253	2022250
17.5		130	228	2021750	<b>23</b>		155	253	2022300
18		130	228	2021800					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>									
23.5		155	276	2032350	<b>28</b>		170	291	2032800
23.812	<b>15/16</b>	160	281	2132381	<b>28.5</b>		175	296	2032850
24		160	281	2032400	28.575	<b>1.1/8</b>	175	296	2132858
24.5		160	281	2032450	<b>29</b>		175	296	2032900
25		160	281	2032500	<b>29.5</b>		175	296	2032950
25.400	<b>1"</b>	165	286	2132540	<b>30</b>		175	296	2033000
25.5		165	286	2032550	30.162	<b>1.3/16</b>	180	301	2133016
26		165	286	2032600	<b>30.5</b>		180	301	2033050
26.5		165	286	2032650	<b>31</b>		180	301	2033100
26.987	<b>1.1/16</b>	170	291	2132699	<b>31.5</b>		180	301	2033150
27		170	291	2032700	31.750	<b>1.1/4</b>	185	306	2133175
27.5		170	291	2032750	<b>(32)</b>		185	306	2033200



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе

Продолжение на следующей странице...

# Сверла с коническим хвостовиком Морзе



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				мм	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>									
...продолжение с предыдущей страницы					<b>41</b>	205	354	2044100	
<b>32</b>		185	334	2043200	41.275	<b>1.5/8</b>	205	354	2144128
<b>32.5</b>		185	334	2043250	<b>41.5</b>		205	354	2044150
<b>33</b>		185	334	2043300	<b>42</b>		205	354	2044200
33.337	<b>1.5/16</b>	185	334	2143334	<b>42.5</b>		205	354	2044250
<b>33.5</b>		185	334	2043350	<b>43</b>		210	359	2044300
<b>34</b>		190	339	2043400	<b>43.5</b>		210	359	2044350
<b>34.5</b>		190	339	2043450	<b>44</b>		210	359	2044400
34.925	<b>1.3/8</b>	190	339	2143493	44.450	<b>1.3/4</b>	210	359	2144445
<b>35</b>		190	339	2043500	<b>44.5</b>		210	359	2044450
<b>35.5</b>		190	339	2043550	<b>45</b>		210	359	2044500
<b>36</b>		195	344	2043600	<b>45.5</b>		215	359	2044550
<b>36.5</b>		195	344	2043650	<b>46</b>		215	364	2044600
36.512	<b>1.7/16</b>	195	344	2143651	<b>46.5</b>		215	364	2044650
<b>37</b>		195	344	2043700	<b>47</b>		215	364	2044700
<b>37.5</b>		195	344	2043750	<b>47.5</b>		215	364	2044750
<b>38</b>		200	349	2043800	47.625	<b>1.7/8</b>	220	369	2144763
38.100	<b>1.1/2</b>	200	349	2143810	<b>48</b>		220	369	2044800
<b>38.5</b>		200	349	2043850	<b>48.5</b>		220	369	2044850
<b>39</b>		200	349	2043900	<b>49</b>		220	369	2044900
<b>39.5</b>		200	349	2043950	<b>49.5</b>		220	369	2044950
39.687	<b>1.9/16</b>	200	349	2143969	<b>50</b>		220	369	2045000
<b>40</b>		200	349	2044000	<b>50.5</b>		225	374	2045050
<b>40.5</b>		205	354	2044050	50.800	<b>2"</b>	225	374	2145080
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 5</b>									
<b>51</b>		225	412	2055100	<b>60</b>		235	422	2056000
<b>51.5</b>		225	412	2055150	<b>61</b>		240	427	2056100
<b>52</b>		225	412	2055200	<b>62</b>		240	427	2056200
<b>52.5</b>		225	412	2055250	<b>63</b>		240	427	2056300
<b>53</b>		225	412	2055300	<b>64</b>		245	432	2056400
<b>53.5</b>		230	417	2055350	<b>65</b>		245	432	2056500
<b>54</b>		230	417	2055400	<b>66</b>		245	432	2056600
<b>54.5</b>		230	417	2055450	<b>67</b>		245	432	2056700
<b>55</b>		230	417	2055500	<b>68</b>		250	437	2056800
<b>55.5</b>		230	417	2055550	<b>69</b>		250	437	2056900
<b>56</b>		230	417	2055600	<b>70</b>		250	437	2057000
<b>56.5</b>		235	422	2055650	<b>71</b>		250	437	2057100
<b>57</b>		235	422	2055700	<b>72</b>		255	442	2057200
<b>57.5</b>		235	422	2055750	<b>73</b>		255	442	2057300
<b>58</b>		235	422	2055800	<b>74</b>		255	442	2057400
<b>58.5</b>		235	422	2055850	<b>75</b>		255	442	2057500
<b>59</b>		235	422	2055900	<b>76</b>		260	447	2057600
<b>59.5</b>		235	422	2055950					

Коды

**201 - 205**  
**211 - 214**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 345</b>	<b>HSS</b>
<b>ТИП N</b>		
		БЛЮ ФИНИШ
<b>Стандартная вершина</b>		

Рекомендуемые  
Материалы

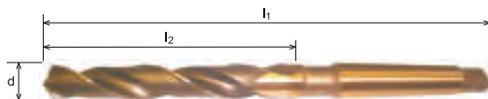
**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе



## Высокомощные сверла с коническим хвостовиком Морзе



Код
<b>208</b>

Свойства	
<b>M</b>	<b>DIN 345 HSS Co5</b>
<b>ТИП N</b>	h8
30°	МТ 1 - 4 Оксид золота
	<b>Вершина SPLIT POINT</b>

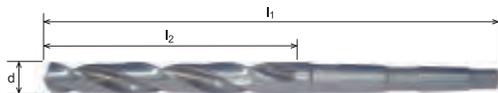
Рекомендуемые Материалы
Углеродистая и легированная сталь
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>							
14	108	189	2081400				
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>							
14.5	114	212	2081450	18.5	135	233	2081850
15	114	212	2081500	19	135	233	2081900
15.5	120	218	2081550	19.5	140	238	2081950
16	120	218	2081600	20	140	238	2082000
16.5	125	223	2081650	21	145	243	2082100
17	125	223	2081700	22	150	248	2082200
17.5	130	228	2081750	22.5	155	253	2082250
18	130	228	2081800	23	155	253	2082300
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>							
24	160	281	2082400	27	170	291	2082700
24.5	160	281	2082450	28	170	291	2082800
25	160	281	2082500	29	175	296	2082900
25.5	165	286	2082550	30	175	296	2083000
26	165	286	2082600	31	180	301	2083100
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>							
32	185	334	2083200	35	190	339	2083500
33	185	334	2083300	38	200	349	2083800
34	190	339	2083400				



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

# Сверла с коническим хвостовиком Морзе стружколомающей геометрии



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 1</b>									
10		87	168	2A11000	11.906	15/32	101	182	2A11191
10.2		87	168	2A11020	12		101	182	2A11200
10.25		87	168	2A11025	12.2		101	182	2A11220
10.5		87	168	2A11050	12.303	31/64	101	182	2A11231
10.6		87	168	2A11060	12.5		101	182	2A11250
10.75		94	175	2A11075	12.75		101	182	2A11275
11		94	175	2A11100	13		101	182	2A11300
11.112	7/16	94	175	2A11111	13.494	17/32	108	189	2A11349
11.2		94	175	2A11120	13.5		108	189	2A11350
11.5		94	175	2A11150	13.75		108	189	2A11375
11.7		94	175	2A11170	13.891	35/64	108	189	2A11389
11.8		94	175	2A11180	14		108	189	2A11400
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 2</b>									
(14)		114	212	2A11401	18.25		135	233	2A11825
14.2		114	212	2A11420	18.256	23/32	135	233	2A11826
14.25		114	212	2A11425	18.5		135	233	2A11850
14.287	9/16	114	212	2A11429	18.7		135	233	2A11870
14.5		114	212	2A11450	18.75		135	233	2A11875
14.684	37/64	114	212	2A11468	19		135	233	2A11900
14.75		114	212	2A11475	19.050	3/4	140	238	2A11905
15		114	212	2A11500	19.25		140	238	2A11925
15.081	19/32	120	218	2A11508	19.4		140	238	2A11940
15.25		120	218	2A11525	19.447	49/64	140	238	2A11945
15.5		120	218	2A11550	19.5		140	238	2A11950
15.6		120	218	2A11560	19.75		140	238	2A11975
15.75		120	218	2A11575	19.844	25/32	140	238	2A11984
15.875	5/8	120	218	2A11588	20		140	238	2A12000
15.9		120	218	2A11590	20.25		145	243	2A12025
16		120	218	2A11600	20.5		145	243	2A12050
16.1		125	223	2A11610	20.637	13/16	145	243	2A12064
16.25		125	223	2A11625	21		145	243	2A12100
16.3		125	223	2A11630	21.034	53/64	145	243	2A12103
16.5		125	223	2A11650	21.25		150	248	2A12125
16.669	21/32	125	223	2A11667	21.5		150	248	2A12150
16.75		125	223	2A11675	21.828	55/64	150	248	2A12183
17		125	223	2A11700	22		150	248	2A12200
17.25		130	228	2A11725	22.25		150	248	2A12225
17.462	11/16	130	228	2A11746	22.5		155	253	2A12250
17.5		130	228	2A11750	23		155	253	2A12300
18		130	228	2A11800	23.019	29/32	155	253	2A12302
18.2		135	233	2A11820					
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 3</b>									
23.25		155	276	2A12325	25		160	281	2A12500
23.416	59/64	155	276	2A12342	25.003	63/64	165	286	2A12499
23.5		155	276	2A12350	25.25		165	286	2A12525
23.75		160	281	2A12375	25.400	1"	165	286	2A12539
23.812	15/16	160	281	2A12381	25.5		165	286	2A12550
24		160	281	2A12400	25.797	1.1/64	165	286	2A12579
24.5		160	281	2A12450	26		165	286	2A12600

Код

**2A1**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN</b> <b>345</b>	<b>HSS</b>
<b>ТИП</b> <b>N</b>		
		БЛО ФИНИШ
 Стружколомающая геометрия		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

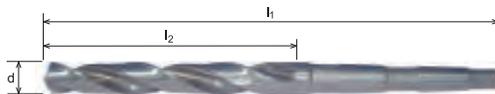


Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе

Продолжение на следующей странице...



## Сверла с коническим хвостовиком Морзе стружколомающей геометрии



Код

**2A1**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>DIN 345</b>	<b>HSS</b>
<b>ТИП N</b>		
		БЛО ФИНИШ



Рекомендуемые  
Материалы

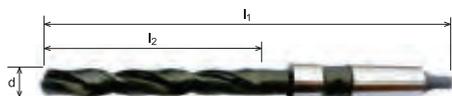
**ОБЩЕЕ**

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм				mm	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>									
...продолжение с предыдущей страницы					<b>29</b>		175	296	2A12900
26.194	<b>1.1/32</b>	165	286	2A12619	29.369	<b>1.5/32</b>	175	296	2A12937
<b>26.5</b>		165	286	2A12650	<b>29.5</b>		175	296	2A12950
26.987	<b>1.1/16</b>	170	291	2A12699	<b>30</b>		175	296	2A13000
<b>27</b>		170	291	2A12700	<b>31</b>		180	301	2A13100
<b>27.5</b>		170	291	2A12750	<b>31.5</b>		180	301	2A13150
<b>28</b>		170	291	2A12800	31.750	<b>1.1/4</b>	185	306	2A13174
<b>28.5</b>		175	296	2A12850	<b>(32)</b>		185	306	2A13200
28.575	<b>1.1/8</b>	175	296	2A12858					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>									
<b>32</b>		185	334	2A13201	<b>39</b>		200	349	2A13900
32.147	<b>1.17/64</b>	185	334	2A13215	<b>39.5</b>		200	349	2A13950
<b>32.5</b>		185	334	2A13250	<b>40</b>		200	349	2A14000
<b>33</b>		185	334	2A13300	<b>40.5</b>		205	354	2A14050
33.337	<b>1.5/16</b>	185	334	2A13334	<b>41</b>		205	354	2A14100
<b>33.5</b>		185	334	2A13350	<b>42</b>		205	354	2A14200
<b>34</b>		190	339	2A13400	<b>43</b>		210	359	2A14300
34.131	<b>1.11/32</b>	190	339	2A13413	<b>44</b>		210	359	2A14400
<b>34.5</b>		190	339	2A13450	44.450	<b>1.3/4</b>	210	359	2A14445
34.925	<b>1.3/8</b>	190	339	2A13493	<b>44.5</b>		210	359	2A14450
<b>35</b>		190	339	2A13500	<b>45</b>		210	359	2A14500
<b>36</b>		195	344	2A13600	<b>45.5</b>		215	364	2A14550
<b>36.5</b>		195	344	2A13650	<b>46</b>		215	364	2A14600
<b>37</b>		195	344	2A13700	<b>47</b>		215	364	2A14700
<b>38</b>		200	349	2A13800	<b>48</b>		220	369	2A14800
38.100	<b>1.1/2</b>	200	349	2A13809	<b>49</b>		220	369	2A14900
<b>38.5</b>		200	349	2A13850	<b>50</b>		220	369	2A15000



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе

# Сверла с коническим хвостовиком Морзе со смазочными трубками стружколомающей геометрии



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 3</b>				
12		111	228	2A21200
14		124	241	2A21400
15.875	5/8	124	244	2A21588
16		124	244	2A21600
18		130	250	2A21800
20		140	260	2A22000
22		149	270	2A22200
24		158	279	2A22400
26		165	286	2A22600

Код

**2A2**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	WORKS STD.	<b>HSS</b>
<b>ТИП</b> <b>N</b>		
		БЛЮ ФИНИШ
 Стружколомающая геометрия		

Рекомендуемые  
Материалы

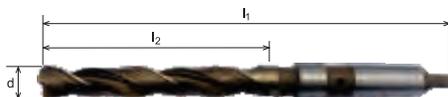
**ОБЩЕЕ**



Сверла с коническим хвостовиком Морзе



# Сверла с коническим хвостовиком Морзе со смазочными трубками стружколомающей геометрии



Код
<b>2A7</b>

Свойства		
ДЮЙМ	WORKS STD.	<b>HSS Co5</b>
ТИП		
<b>N</b>		Оксид золота
	MT 3-4	
Стружколомающая геометрия		

d Дюйм	Экв. в мм	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>				
9/16	14.288	124	241	2A71429
11/16	17.462	130	250	2A71746
13/16	20.638	146	266	2A72064
7/8	22.225	149	270	2A72223
15/16	23.812	158	279	2A72381
1.1/16	26.988	168	289	2A72699
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>				
1.1/8	28.575	174	324	2A72858
1.3/16	30.162	181	330	2A73016

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

# Сверла с коническим хвостовиком Морзе бронебойные



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				мм	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>									
10		56	140	2611000					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>									
11		76	175	2611100	15		89	187	2611500
12		81	179	2611200	15.876	5/8	89	187	2611588
12.700	1/2	81	179	2611269	16		89	187	2611600
13		81	179	2611300	17		92	190	2611700
14		86	184	2611400	18		92	190	2611800
14.288	9/16	86	184	2611429					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>									
19		95	213	2611900	22		105	222	2612200
19.051	3/4	95	213	2611905	22.226	7/8	105	222	2612223
20		95	213	2612000	23.813	15/16	105	222	2612381
20.638	13/16	102	219	2612064	24		105	222	2612400
21		102	219	2612100	25		108	225	2612500
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>									
26		124	270	2612600	36		146	292	2613600
28		124	270	2612800	38		149	295	2613800
30		124	270	2613000	40		152	298	2614000
32		133	280	2613200	45		152	298	2614500
35		136	292	2613500					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 5</b>									
50		152	356	2615000					

Код

**261**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>WORKS</b> STD.	<b>HSS</b> <b>Co8</b>
<b>ТИП</b> <b>H</b>		
		БЛЮ ФИНИШ
		<b>Вершина</b> <b>NOTCHED</b> <b>POINT</b>

Рекомендуемые  
Материалы

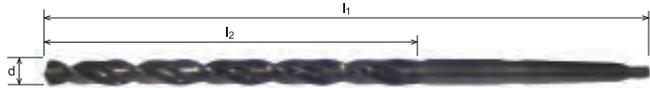
Жаропрочные сплавы	Нержавею- щая сталь
Марганцевые стали	Титан



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе



## Сверла с коническим хвостовиком Морзе экстра длинной серии



Коды
<b>242, 244 - 245</b>

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	<b>HSS</b>
ТИП <b>N</b>		
		БЛО ФИНИШ
Стандартная вершина		

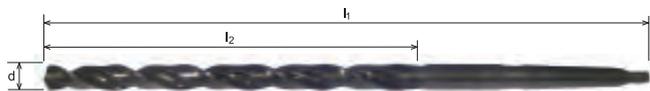
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>	200 315	300 400	300 450	375 500	375 530
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>						
10		2421000	-	-	-	-
10.5		2421050	-	-	-	-
11		2421100	2441100	-	-	-
11.5		2421150	-	-	-	-
12		2421200	2441200	-	-	-
13		2421300	2441300	-	-	-
14		2421400	2441400	-	-	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>						
15		2421500	2441500	-	-	-
16		2421600	2441600	-	2451600	-
17		2421700	2441700	-	2451700	-
18		2421800	2441800	-	2451800	-
19		2421900	2441900	-	2451900	-
20		2422000	2442000	-	2452000	-
21		2422100	2442100	-	2452100	-
22		2422200	2442200	-	2452200	-
23		2422300	2442300	-	2452300	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>						
24		-	-	2442400	2452400	-
25		-	-	2442500	2452500	-
26		-	-	2442600	2452600	-
27		-	-	2442700	2452700	-
28		-	-	2442800	2452800	-
29		-	-	2442900	2452900	-
30		-	-	2443000	2453000	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>						
32		-	-	2443200	-	2453200
35		-	-	2443500	-	2453500
38		-	-	2443800	-	2453800
40		-	-	2444000	-	2454000
42		-	-	2444200	-	2454200
45		-	-	2444500	-	2454500
48		-	-	2444800	-	2454800
50		-	-	2445000	-	2455000



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

# Сверла с коническим хвостовиком Морзе экстра длинной серии



d	Эквивалент в мм	l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>	8" 315	12" 400	12" 450	15" 500
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>						
1/4	6.350		2520635	2540635	-	-
5/16	7.937		2520794	2540794	-	-
3/8	9.525		2520953	2540953	-	-
7/16	11.112		-	2541111	-	-
1/2	12.700		2521270	-	-	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>						
9/16	14.287		2521429	-	-	-
5/8	15.875		2521588	2541588	-	2551588
11/16	17.462		2521746	2541746	-	-
3/4	19.050		2521905	2541905	-	2551905
7/8	22.225		-	2542223	-	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>						
1"	25.400		-	-	2542540	-
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>						
1.1/2	38.100		-	-	2543810	-
1.3/4	44.450		-	-	2544445	-

Коды

**252,  
254 - 255**

Свойства

ДЮЙМ	WORKS STD.	HSS
ТИП N		
30°		БЛЮ ФИНИШ
		Стандартная вершина

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе



## Полюе сверла с коническим хвостовиком Морзе

Коды

**221 - 224**

Свойства

**M** **DIN 343** **HSS**

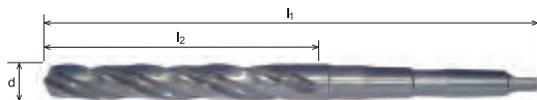
**ТИП N**  

 **МТ 1 - 4** **БЛЮ ФИНИШ**



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



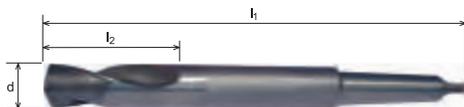
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>							
<b>14</b>	108	189	2211400				
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>							
<b>16</b>	120	218	2221600	<b>20</b>	140	238	2222000
<b>17</b>	125	223	2221700	<b>21</b>	145	243	2222100
<b>18</b>	130	228	2221800	<b>22</b>	150	248	2222200
<b>19</b>	135	233	2221900	<b>23</b>	155	253	2222300
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>							
<b>24</b>	160	281	2232400	<b>28</b>	170	291	2232800
<b>25</b>	160	281	2232500	<b>30</b>	175	296	2233000
<b>26</b>	165	286	2232600	<b>31</b>	180	301	2233100
<b>27</b>	170	291	2232700				
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>							
<b>32</b>	185	334	2243200	<b>37</b>	195	344	2243700
<b>33</b>	185	334	2243300	<b>38</b>	200	349	2243800
<b>34</b>	190	339	2243400	<b>40</b>	200	349	2244000
<b>35</b>	190	339	2243500	<b>41</b>	205	354	2244100
<b>36</b>	195	344	2243600	<b>42</b>	205	354	2244200

Зенкеры размером до 19 мм включительно имеют 3 стружечные канавки  
Зенкеры размером от 19 мм имеют 4 стружечные канавки.



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе

# Сверла для рельсосверлильных машин



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>			
22	100	281	2792200
26	100	286	2792600
28	100	291	2792800
32	100	306	2793200
35	100	312	2793500

Код
<b>279</b>

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	<b>HSS Co8</b>
<b>ТИП H</b>	 135°	20° 
 MT 3	блуж ФИНИШ	
	<b>Вершина NOTCHED POINT</b>	

Рекомендуемые Материалы	
Жаропрочные сплавы	Нержавею- щая сталь
Марганцевые стали	Титан



Сверла с  
коническим  
хвостовиком Морзе



# Сверла по дереву - Для сверления всех видов древесины

Коды

**291, 292**  
**295**

Свойства

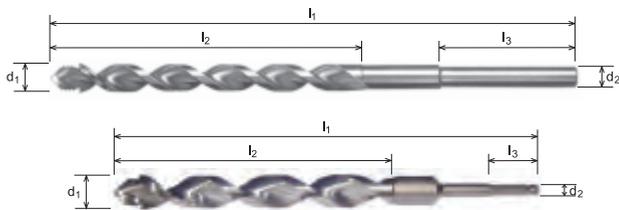
**M** **WORKS STD.** **HSS**



ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Рекомендуемые Материалы

**ДЕРЕВО**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Код	
					Цилиндрический хвостовик с плоской гранью	Цилиндрический хвостовик
<b>Стандарт</b>						
15	300	180	80	12.3	2911500	-
17.5	300	180	80	12.3	2911750	2911751
19	300	180	80	12.3	2911900	2911901
22	300	200	80	12.3	2912200	2912201

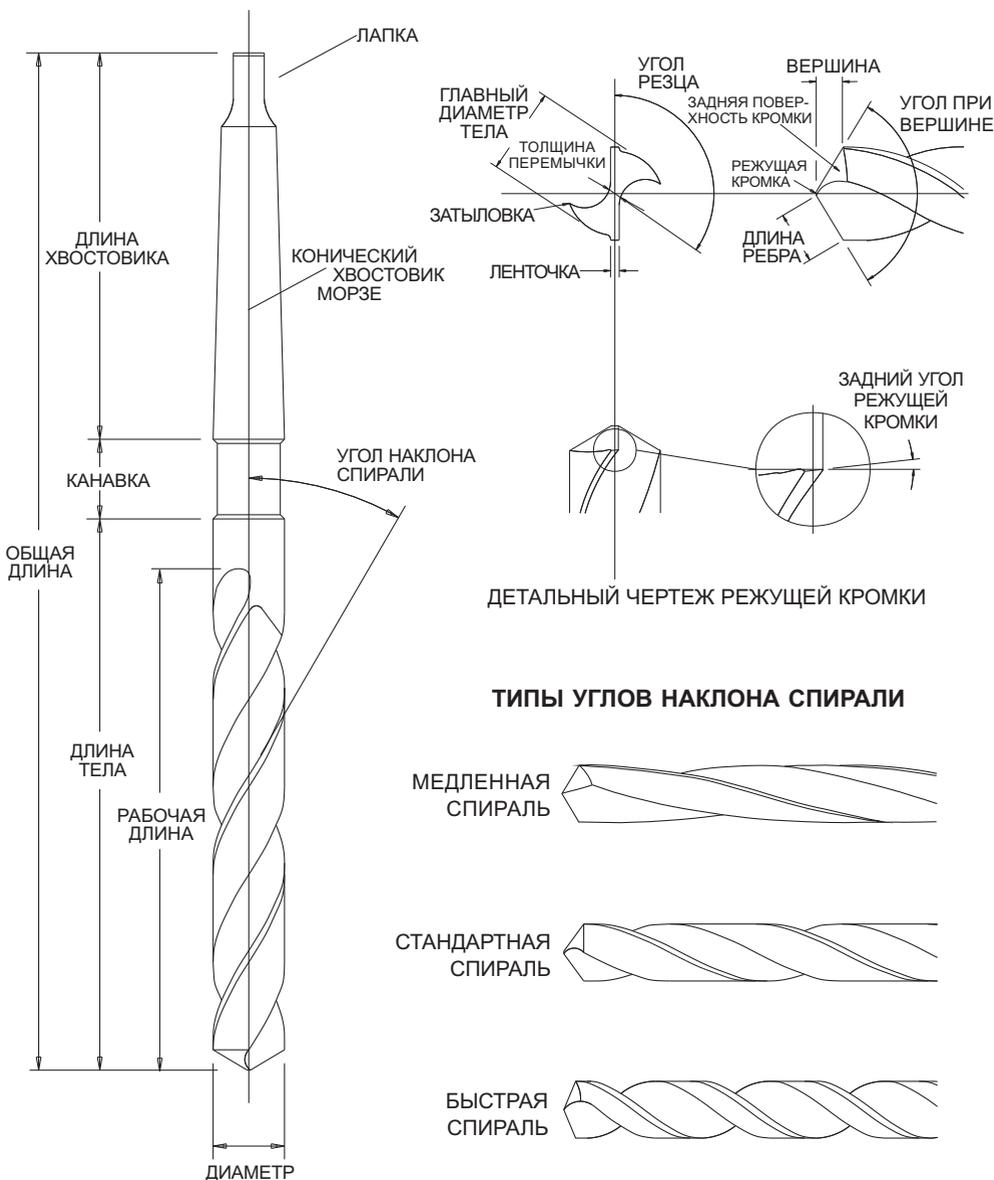
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Код
<b>Сверла по дереву с шестигранным хвостовиком</b>					
17.5	300	180	40	11.11	2921750

d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	Код
<b>Буровые сверла по дереву</b>					
17.5	310	210	100	16	2951750
19	310	210	100	19	2951900



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

# Терминология дрели



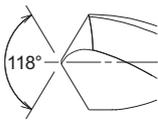
**Примечание: Правильный выбор сверла См. Подробную информацию в Руководстве пользователя SOMTA.**

Продолжение на следующей странице...

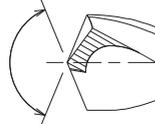
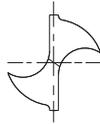


**Сверла с коническим хвостовиком Морзе**

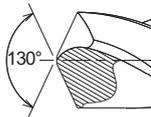
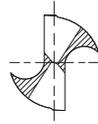
## ТИПЫ ВЕРШИНЫ СВЕРЛА



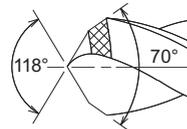
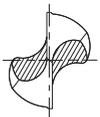
Стандартная вершина



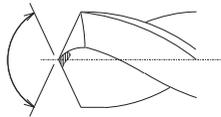
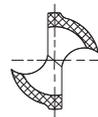
Вершина Split Point



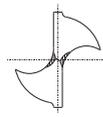
Вершина UX



Вершина для сверления чугуна  
Вершина DX



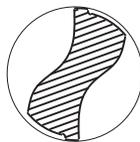
Режущая кромка



## ФОРМЫ КАНАВКИ



● Обычная перемычка



● Параболическая канавка  
● Утолщенная перемычка



● Стружколом

### Преимущества параболической канавки

Тяжелая конструкция перемычки увеличивает жесткость под скручивающей нагрузкой и, тем самым, предотвращает вибрацию режущих кромок, чреватую повреждением кромки и преждевременным выходом сверла из строя. Перемычка параболического сверла на 50-90% толще, чем перемычка стандартного сверла (в зависимости от диаметра сверла).

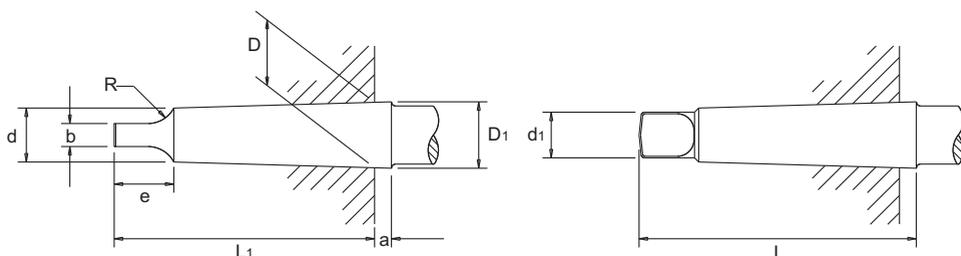
Более широкая канавка в сочетании с быстрой спиралью способствует лучшему отводу стружки и поступлению СОЖ к вершине сверла.



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

Продолжение на следующей странице...

**СТАНДАРТНЫЙ КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК МОРЗЕ**  
 Согл. I.S.O. 296 DIN228 BS1660



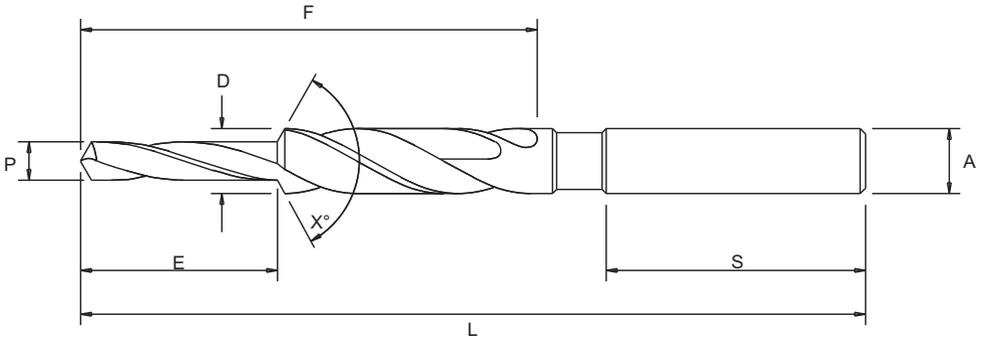
Номер хвостовика	Установочная линия Диаметр D	Диаметр d	Общая длина Макс. длина L	D 1	a	Макс. длина L1	Макс. длина e	H13 b	Макс. длина d1	Конус/ мм диаметра	Макс. длина R
1	12.065	9.0	65.5	12.2	3.5	62.0	13.5	5.2	8.7	0.04998	5.0
2	17.780	14.0	80.0	18.0	5.0	75.0	16.0	6.3	13.5	0.04995	6.0
3	23.825	19.0	99.0	24.1	5.0	94.0	20.0	7.9	18.5	0.05020	7.0
4	31.267	25.0	124.0	31.6	6.5	117.5	24.0	11.9	24.5	0.05194	8.0
5	44.399	36.0	156.0	44.7	6.5	149.5	29.0	15.9	35.7	0.05263	10.0
6	63.348	52.0	218.0	63.8	8.0	210.0	40.0	19.0	51.0	0.05214	13.0



Продолжение на следующей странице...

Сверла с коническим хвостовиком Морзе

### МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА



Следует указать, должно ли сверло быть многоступенчатым или двухступенчатым.

D = диаметр большой секции с канавкой.

P = диаметр малой секции с канавкой.

A = диаметр хвостовика.

L = общая длина.

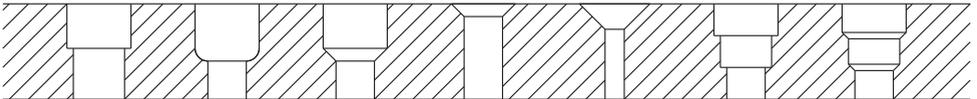
F = рабочая длина.

E = длина малого диаметра. Измеряется от крайней точки до нижней вершины угла ступени.

X° = включая угол угла ступени.

S = длина хвостовика.

**Используя сверло правильной конструкции, можно просверлить двух- или многоступенчатое отверстие за одну операцию. Это приём часто используется при серийном производстве.**



Некоторые типы отверстий могут быть просверлены за одну операцию.



Сверла с коническим хвостовиком Морзе

Продолжение на следующей странице...

### МОДИФИЦИРОВАННЫЕ СТАНДАРТЫ

Есть много случаев, когда нестандартный инструмент (инструмент, отсутствующий в каталоге или прайс-листе Somta) может быть изготовлен из стандартного продукта. Мы называем это "модифицированный стандарт". Somta имеет возможность предложить эту услугу, причём поставка такого инструмента в обычных условиях будет осуществлена в короткие сроки.

Ниже приведены типичные модификации сверл:

Промежуточные диаметры

Стандартные размеры можно уменьшить до специальных диаметров и допусков.

Уменьшенная общая длина

Длина стандартных сверл может быть уменьшена до специальных значений.

Вершины сверла

Стандартный угол вершины сверла составляет 118° включительно. Его можно изменить до любого необходимого угла. Возможна поставка большого числа специальных вершин, включая подточку перемычки, вершины с канавкой, вершины с насечкой, крестообразные вершины, вершины split point, штифтовые вершины и т.д.

Лапки и лыски

Лапки и специальные лыски на хвостовиках могут изготавливаться в соответствии с DIN, ASA и ISO.

Ступенчатые сверла

Стандартные сверла могут быть модифицированы до ступенчатых сверл.

Обработка поверхности

Может быть заказана любая обработка поверхности, включая азотирование, окисление, химическое чернение, оксид золота и различные титановые покрытия.

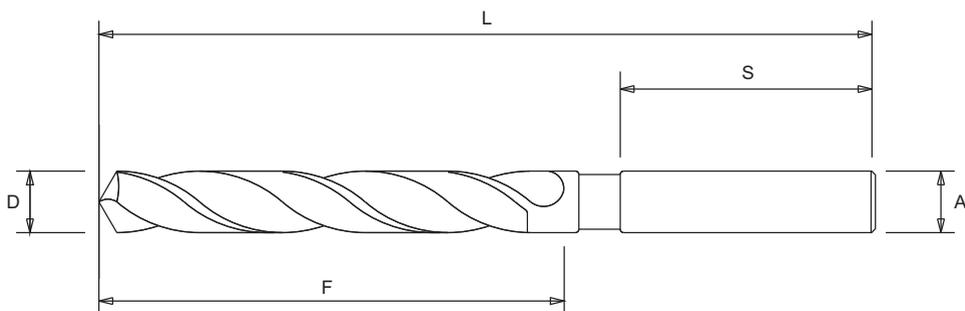
Продолжение на следующей странице...



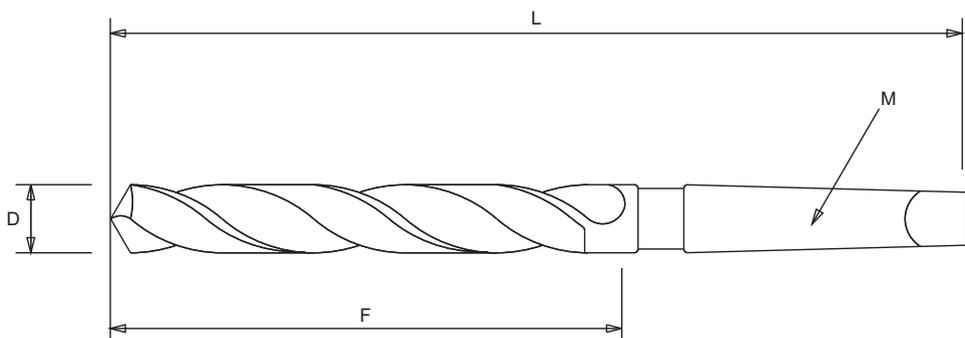
Сверла с коническим хвостовиком Морзе

Если требуются переходные диаметры или нестандартные длины сверл, следует указать следующие диаметры и длины.

## Сверла с цилиндрическим хвостовиком



## Сверла с коническим хвостовиком Морзе



- D = диаметр сверла
- A = диаметр хвостовика
- L = общая длина
- F = рабочая длина
- S = длина хвостовика
- M = размер конуса Морзе



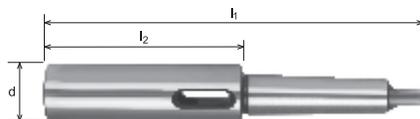
Сверла с коническим хвостовиком Морзе



В Т У Л К И



## Длинные втулки - Закалка в масле



Код
<b>282</b>

Свойства
<b>DIN 228</b>  МТ 1 - 5

Внутренний размер	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Размер хвостовика	Код
1	20	145	76	1	2820010
1	20	160	76	2	2820020
1	20	175	76	3	2820023
1	20	200	76	4	2820025
2	30	160	91	1	2820030
2	30	175	91	2	2820070
2	30	194	91	3	2820040
2	30	215	91	4	2820050
2	30	247	91	5	2820060
3	36	196	112	2	2820063
3	36	215	112	3	2820067
3	36	240	112	4	2820075
3	36	268	112	5	2820078
4	48	240	137	3	2820083
4	48	265	137	4	2820087
4	48	300	137	5	2820090
5	63	300	172	4	2820100
5	63	335	172	5	2820110

Код
<b>283</b>

Свойства
<b>DIN 228</b>  МТ 1 - 5

## Переходные втулки - Закалка и грунтовка



Внешний размер	Внутренний размер	Код	Внешний размер	Внутренний размер	Код		
1	-	0	2830010	5	-	2	2830038
2	-	1	2830020	4	-	3	2830040
3	-	1	2830025	5	-	3	2830045
3	-	2	2830030	5	-	4	2830050
4	-	2	2830035	6	-	5	2830060



Втулки



РАЗВЕРТКИ, ЗЕНКОВКИ И ЦЕКОВКИ



## Зенковки с цилиндрическим хвостовиком

Коды

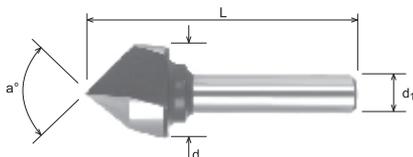
**761, 763**

Свойства

<b>M</b>	<b>HSS Co5</b>	
<b>DIN 334C</b> 60°	<b>DIN 335C</b> 90°	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



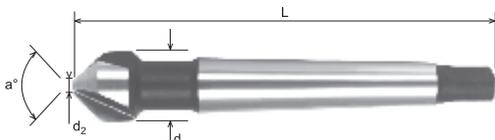
d	d <sub>1</sub>	a° = 60°		a° = 90°	
		L	Код	L	Код
6.3	5	45	7610630	45	7630630
8	6	50	7610800	50	7630800
10	6	50	7611000	50	7631000
12.5	8	56	7611250	56	7631250
16	10	63	7611600	60	7631600
20	10	67	7612000	63	7632000
25	10	71	7612500	67	7632500



Описание	Номер	Код
Комплект зенковок с цилиндрическим хвостовиком – с покрытием TiN	763S	763000T
В набор входят:		
6.3mm - 7630630T		
10.0mm - 7631000T		
12.5mm - 7631250T		
16.0mm - 7631600T		
20.0mm - 7632000T		

Развертки,  
зенковки  
и цековки

## Зенковки с коническим хвостовиком Морзе



d	Номер конуса Морзе	a° = 60°			a° = 90°		
		d <sub>2</sub>	L	Код	d <sub>2</sub>	L	Код
16	1	4	90	7711600	3.2	85	7731600
20	2	5	106	7712000	3.5	100	7732000
25	2	6.3	112	7712500	3.8	106	7732500
31.5	2	10	118	7713150	4.2	112	7733150
40	3	12.5	150	7714000	10	140	7734000
50	3	16	160	7715000	14	150	7735000
63	4	20	190	7716300	16	180	7736300
80	4	25	200	7718000	22	190	7738000

Коды

**771, 773**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Развертки,  
зенковки  
и цековки



## Цековки с цилиндрическим хвостовиком

Код

**774**

Свойства

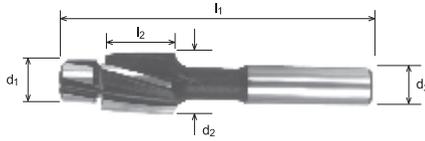
**M**

**HSS**

BS 328  
ISO 4208  
DIN 373

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Под размер Винта	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>		d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	
		Средний	Малый				Средний	Малый
<b>M3</b>	6	3.4	3.2	5	14	71	7740300	7740301
<b>M3.5</b>	6.5	3.9	3.7	5	14	71	7740350	7740351
<b>M4</b>	8	4.5	4.3	5	14	71	7740400	7740401
<b>M5</b>	10	5.5	5.3	8	18	80	7740500	7740501
<b>M6</b>	11	6.6	6.4	8	18	80	7740600	7740601
<b>M8</b>	15	9	8.4	12.5	22	100	7740800	7740801
<b>M10</b>	18	11	10.5	12.5	22	100	7741000	7741001
<b>M12</b>	20	14	13	12.5	22	100	7741200	7741201

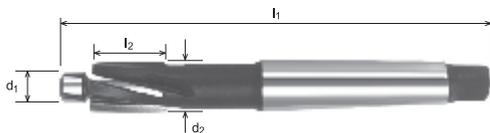


Описание	Номер	Код
<b>Комплект цепок с цилиндрическим хвостовиком</b>	774S	7740000
В набор входят:		
M5 - 7740500		
M6 - 7740600		
M8 - 7740800		
M10 - 7741000		
M12 - 7741200		



Развертки,  
зенковки  
и цековки

## Цековки с коническим хвостовиком Морзе



Под размер Винта	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>	Номер конуса Морзе	l <sub>1</sub>	Код	
		Средний	Малый				Средний	Малый
<b>M8</b>	15	9	8.4	22	2	132	7750800	7750801
<b>M10</b>	18	11	10.5	25	2	140	7751000	7751001
<b>M12</b>	20	14	13	25	2	140	7751200	7751201
<b>M14</b>	24	16	15	30	2	150	7751400	7751401
<b>M16</b>	26	18	17	35	3	180	7751600	7751601
<b>M18</b>	30	20	19	35	3	180	7751800	7751801
<b>M20</b>	33	22	21	40	3	190	7752000	7752001
<b>M22</b>	36	24	23	40	3	190	7752200	7752201
<b>M24</b>	40	26	25	40	3	190	7752400	7752401

Код

**775**

Свойства

**M** **HSS** ISO 4207  
DIN 375



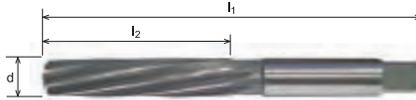
Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Развертки,  
зенковки  
и цековки

# Ручные развертки с цилиндрическим хвостовиком



Коды
<b>701, 702</b>

Свойства		
<b>M</b> Дюйм	<b>HSS</b>	BS 328 ISO 236/1 DIN 206
<b>H 7</b>		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

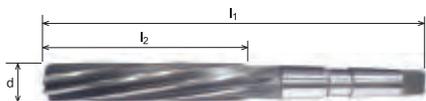
d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
1.5		20	41	7010150
1.587	1/16	21	44	7020159
2		25	50	7010200
2.381	3/32	29	58	7020238
2.5		29	58	7010250
2.778	7/64	31	62	7020278
3		31	62	7010300
3.175	1/8	33	66	7020318
3.5		35	71	7010350
3.572	9.64	35	71	7020357
3.969	5/32	38	76	7020397
4		38	76	7010400
4.366	11/64	41	81	7020437
4.5		41	81	7010450
4.762	3/16	44	87	7020476
5		44	87	7010500
5.159	13/64	44	87	7020516
5.5		47	93	7010550
5.556	7/32	47	93	7020556
5.953	15/64	47	93	7020595
6		47	93	7010600
6.350	1/4	50	100	7020635
6.5		50	100	7010650
7		54	107	7010700
7.144	9/32	54	107	7020714
7.5		54	107	7010750
7.937	5/16	58	115	7020794
8		58	115	7010800
8.5		58	115	7010850
8.731	11/32	62	124	7020873
9		62	124	7010900
9.5		62	124	7010950
9.525	3/8	66	133	7020953
10		66	133	7011000
10.319	13/32	66	133	7021032
10.5		66	133	7011050
11		71	142	7011100
11.112	7/16	71	142	7021111
11.5		71	142	7011150
11.906	15/32	76	152	7021191
12		76	152	7011200
12.5		76	152	7011250

d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
12.700	1/2	76	152	7021270
13		76	152	7011300
13.5		81	163	7011350
14		81	163	7011400
14.287	9/16	81	163	7021429
14.5		81	163	7011450
15		81	163	7011500
15.5		87	175	7011550
15.875	5/8	87	175	7021588
16		87	175	7011600
17		87	175	7011700
17.462	11/16	93	188	7021746
18		93	188	7011800
19		93	188	7011900
19.050	3/4	100	201	7021905
20		100	201	7012000
20.637	13/16	100	201	7022064
21		100	201	7012100
22		107	215	7012200
22.225	7/8	107	215	7022223
23		107	215	7012300
23.812	15/16	115	231	7022381
24		115	231	7012400
25		115	231	7012500
25.400	1"	115	231	7022540
26		115	231	7012600
27		115	231	7012700
28		124	247	7012800
28.575	1.1/8	124	247	7022858
29		124	247	7012900
30		124	247	7013000
31		133	265	7013100
31.750	1.1/4	133	265	7023175
32		133	265	7013200
33		133	265	7013300
34		133	265	7013400
34.925	1.3/8	133	265	7023493
35		133	284	7013500
36		142	284	7013600
37		142	284	7013700
38		142	284	7013800
38.100	1.1/2	142	284	7023810



Развертки,  
зенковки  
и цековки

# Машинные развертки с коническим хвостовиком Морзе



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код	d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				мм	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>									
6		45	127	7110600	11.5		71	151	7111150
8		58	138	7110800	11.906	15/32	76	156	7121191
8.5		58	138	7110850	12		76	156	7111200
9		62	142	7110900	12.5		76	156	7111250
9.5		62	142	7110950	12.700	1/2	76	156	7121270
9.525	3/8	66	146	7120953	13		76	156	7111300
10		66	146	7111000	13.494	17/32	81	161	7121349
10.5		66	146	7111050	13.5		81	161	7111350
11		71	151	7111100	14		81	161	7111400
11.112	7/16	71	151	7121111					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>									
14.287	9/16	81	181	7121429	19		93	193	7111900
14.5		81	181	7111450	19.050	3/4	100	200	7121905
15		81	181	7111500	19.5		100	200	7111950
15.5		87	187	7111550	19.844	25/32	100	200	7121984
15.875	5/8	87	187	7121588	20		100	200	7112000
16		87	187	7111600	20.5		100	200	7112050
16.5		87	187	7111650	20.637	13/16	100	200	7122064
16.668	21/32	87	187	7121667	21		100	200	7112100
17		87	187	7111700	21.5		107	207	7112150
17.462	11/16	93	193	7121746	22		107	207	7112200
17.5		93	193	7111750	22.225	7/8	107	207	7122223
18		93	193	7111800	22.5		107	207	7112250
18.256	23/32	93	193	7121826	23		107	207	7112300
18.5		93	193	7111850					
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>									
23.812	15/16	115	242	7122381	28		124	251	7112800
24		115	242	7112400	28.5		124	251	7112850
25		115	242	7112500	28.575	1.1/8	124	251	7122858
25.400	1"	115	242	7122540	29		124	251	7112900
25.5		115	242	7112550	29.5		124	251	7112950
26		115	242	7112600	30		124	251	7113000
26.5		115	242	7112650	30.162	1.3/16	133	260	7123016
26.987	1.1/16	124	251	7122699	31		133	260	7113100
27		124	251	7112700	31.750	1.1/4	133	260	7123175
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>									
32		133	293	7113200	41.275	1.5/8	152	312	7124128
33		133	293	7113300	42		152	312	7114200
33.337	1.5/16	133	293	7123334	43		163	323	7114300
34		142	302	7113400	44		163	323	7114400
34.925	1.3/8	142	302	7123493	44.450	1.3/4	163	323	7124445
35		142	302	7113500	45		163	323	7114500
36		142	302	7113600	46		163	323	7114600
37		142	302	7113700	47		163	323	7114700
38		152	312	7113800	47.625	1.7/8	174	334	7124763
38.100	1.1/2	152	312	7123810	48		174	334	7114800
39		152	312	7113900	49		174	334	7114900
40		152	312	7114000	50		174	334	7115000
41		152	312	7114100					

Коды

**711, 712**

Свойства

<b>M</b>	<b>HSS</b>	BS 328 ISO 236/11
Дюйм		
	<b>H 7</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Развертки,  
зенковки  
и цековки



## Развертки с конусом Морзе Котельные развертки

Код

**721**

Свойства

**M**

**HSS**

BS 328  
ISO 2238  
DIN 311

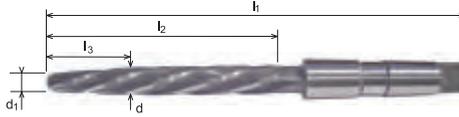


**1:10**

Рекомендуемые  
Материалы

Конструкционная сталь

**ОБЩЕЕ**

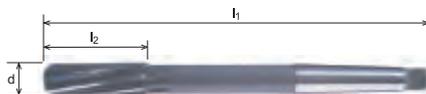


d	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Код
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 2</b>					
13	8.8	105	199	42	7211300
14	9.4	115	209	46	7211400
16	10.6	135	229	54	7211600
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 3</b>					
17	11.6	135	251	54	7211700
18	12.2	145	261	58	7211800
20	13.8	155	271	62	7212000
21	14.8	155	271	62	7212100
22	15.4	165	281	66	7212200
23	16.4	165	281	66	7212300
24	16.8	180	296	72	7212400
25	17.8	180	296	72	7212500
26	18.8	180	296	72	7212600
28	20.2	195	311	78	7212800
30	22.2	195	311	78	7213000
<b>Хвостовик с конусом Морзе № 4</b>					
32	23.6	210	354	84	7213200
34	25.2	220	364	88	7213400
38	28.8	230	374	92	7213800



Развертки,  
зенковки  
и цевочки

# Машинные развертки с коническим хвостовиком Морзе



d		l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
mm	Дюйм			
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 1</b>				
6		26	138	7410600
8		33	156	7410800
10		38	168	7411000
12		44	182	7411200
14		47	189	7411400
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 2</b>				
14.287	9/16	50	204	7421429
15		50	204	7411500
15.875	5/8	52	210	7421588
16		52	210	7411600
18		56	219	7411800
20		60	228	7412000
21		62	232	7412100
22		64	237	7412200
22.225	7/8	64	237	7422223
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 3</b>				
24		68	268	7412400
25		68	268	7412500
26		70	273	7412600
28		71	277	7412800
30		73	281	7413000
<b>Хвостовик с конусом Морзе №. 4</b>				
32		77	317	7413200
38.100	1.1/2	81	329	7423810

Коды

**741, 742**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>HSS</b> <b>Co5</b>	<b>DIN</b> <b>208</b>
МТ 1 - 4	<b>H 7</b>	10°
RH		

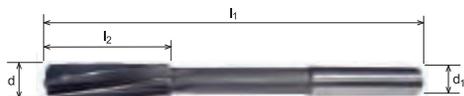
Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Развертки,  
зенковки  
и цековки

## Машинные развертки с цилиндрическим хвостовиком



Коды

**751, 752**

Свойства

<b>M</b>	<b>HSS</b>	<b>DIN</b>
Дюйм	<b>Co5</b>	<b>212</b>
<b>H 7</b>		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

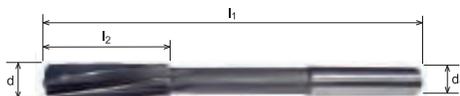
d		d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				
2		2	11	49	7510200
2.4		2.4	14	57	7510240
2.5		2.5	14	57	7510250
2.6		2.6	14	57	7510260
2.7		2.7	15	61	7510270
2.8		2.8	15	61	7510280
3		3	15	61	7510300
3.1		3.1	16	65	7510310
3.175	1/8	3.2	16	65	7520318
3.2		3.2	16	65	7510320
3.4		3.4	18	70	7510340
3.5		3.5	18	70	7510350
3.6		3.6	18	70	7510360
3.8		4	19	75	7510380
4		4	19	75	7510400
4.1		4	19	75	7510410
4.2		4	19	75	7510420
4.3		4.5	21	80	7510430
4.4		4.5	21	80	7510440
4.5		4.5	21	80	7510450
4.762	3/16	5	23	86	7520476
4.8		5	23	86	7510480
4.9		5	23	86	7510490
5		5	23	86	7510500
5.1		5	23	86	7510510
5.2		5	23	86	7510520
5.3		5	23	86	7510530
5.4		5.6	26	93	7510540
5.5		5.6	26	93	7510550
5.6		5.6	26	93	7510560
5.7		5.6	26	93	7510570
5.8		5.6	26	93	7510580
6		5.6	26	93	7510600
6.1		6.3	28	101	7510610
6.2		6.3	28	101	7510620
6.3		6.3	28	101	7510630
6.350	1/4	6.3	28	101	7520635
6.4		6.3	28	101	7510640
6.5		6.3	28	101	7510650
6.6		6.3	28	101	7510660
6.7		6.3	28	101	7510670
6.8		7.1	31	109	7510680
7		7.1	31	109	7510700
7.1		7.1	31	109	7510710
7.2		7.1	31	109	7510720
7.3		7.1	31	109	7510730
7.5		7.1	31	109	7510750
7.8		8	33	117	7510780
7.9		8	33	117	7510790
7.938	5/16	8	33	117	7520794

d		d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				
8		8	33	117	7510800
8.1		8	33	117	7510810
8.2		8	33	117	7510820
8.3		8	33	117	7510830
8.4		8	33	117	7510840
8.5		8	33	117	7510850
8.6		9	36	125	7510860
8.8		9	36	125	7510880
8.9		9	36	125	7510890
9		9	36	125	7510900
9.1		9	36	125	7510910
9.5		9	36	125	7510950
9.525	3/8	10	38	133	7520953
9.6		10	38	133	7510960
9.7		10	38	133	7510970
9.8		10	38	133	7510980
9.9		10	38	133	7510990
10		10	38	133	7511000
10.1		10	38	133	7511010
10.2		10	38	133	7511020
10.3		10	38	133	7511030
10.5		10	38	133	7511050
10.6		10	38	133	7511060
10.7		10	41	142	7511070
10.8		10	41	142	7511080
10.9		10	41	142	7511090
11		10	41	142	7511100
11.1		10	41	142	7511110
11.112	7/16	10	41	142	7521111
11.5		10	41	142	7511150
11.7		10	41	142	7511170
11.8		10	41	142	7511180
11.9		10	44	151	7511190
12		10	44	151	7511200
12.1		10	44	151	7511210
12.2		10	44	151	7511220
12.3		10	44	151	7511230
12.4		10	44	151	7511240
12.5		10	44	151	7511250
12.6		10	44	151	7511260
12.7		10	44	151	7511270
12.700	1/2	10	44	151	7521270
12.8		10	44	151	7511280
12.9		10	44	151	7511290
13		10	44	151	7511300
13.5		12.5	47	160	7511350
14		12.5	47	160	7511400
14.288	9/16	12.5	50	162	7521429
14.5		12.5	50	162	7511450
15		12.5	50	162	7511500

Продолжение на следующей странице...

Развертки,  
зенковки  
и цековки

# Машинные развертки с цилиндрическим хвостовиком



d		d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				
...продолжение с предыдущей страницы					
15.5		12.5	52	170	7511550
15.875	5/8	12.5	52	170	7521588
16		12.5	52	170	7511600

d		d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
мм	Дюйм				
17		14	54	175	7511700
18		14	56	182	7511800
19.050	3/4	16	60	195	7521905
20		16	60	195	7512000

Коды

**751, 752**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>HSS</b> <b>Co5</b>	<b>DIN</b> <b>212</b>
<b>H 7</b>		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Развертки,  
зенковки  
и цековки

## Ручные конические развертки



Код
<b>731</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>HSS</b>	<b>DIN 9</b>
	Прямая канавка	
1:50		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	a	l <sub>1</sub>	Код
2	1.9	2.86	3.15	48	2.5	68	7310200
2.5	2.4	3.36	3.15	48	2.5	68	7310250
3	2.9	4.06	4.0	58	3.15	80	7310300
4	3.9	5.26	5.0	68	4	93	7310400
5	4.9	6.36	6.3	73	5	100	7310500
6	5.9	8.0	8.0	105	6.3	135	7310600
8	7.9	10.8	10.0	145	8	180	7310800
10	9.9	13.4	12.5	175	10	215	7311000
12	11.8	16.0	14.0	210	11.2	255	7311200
(13)	12.8	17.0	15.0	210	11.2	255	7311300
(14)	13.8	18.0	16.0	210	12.5	255	7311400
16	15.8	20.4	18.0	230	14	280	7311600
20	19.8	24.8	22.4	250	18	310	7312000
25	24.7	30.7	28.0	300	22.4	370	7312500

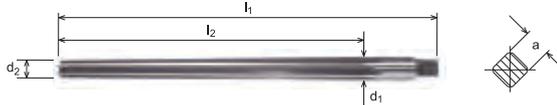
( ) не рекомендуемые к применению размеры.

Код
<b>732</b>

Свойства		
<b>Дюйм</b>	<b>HSS</b>	<b>BS 328</b>
	Прямая канавка	
1:48		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

## Ручные конические развертки

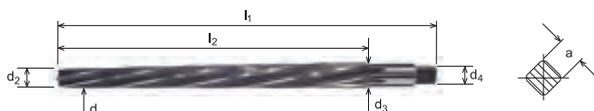


Номинальный диаметр	Экв. в мм	a	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
5/64	1.984	1.6	2.03	1.5	25.4	50.8	7320198
3/32	2.381	2	2.41	1.75	31.8	57.2	7320238
7/64	2.778	2.24	2.82	2.03	38.1	63.5	7320278
1/8	3.175	2.5	3.23	2.29	44.5	69.9	7320318
9/64	3.572	2.8	3.63	2.64	47.6	73.0	7320357
5/32	3.969	3.15	4.01	2.95	50.8	76.2	7320397
11/64	4.366	3.55	4.42	3.23	52.2	88.9	7320437
3/16	4.762	4	4.95	3.5	69.9	101.6	7320476
7/32	5.556	4.5	5.59	4.13	69.9	101.6	7320556
1/4	6.350	5	6.43	4.64	85.7	117.5	7320635
9/32	7.144	5.6	7.42	5.23	104.8	142.9	7320714
5/16	7.937	6.3	8.03	5.84	104.8	142.9	7320794
11/32	8.731	7.1	8.81	6.43	114.3	152.4	7320873
3/8	9.525	8	9.68	7.03	127	165.1	7320953
7/16	11.112	9	11.25	8.21	146.1	190.5	7321111
1/2	12.700	10	12.85	9.41	165.1	209.6	7321270
9/16	14.287	11.2	14.5	10.93	171.5	215.9	7321429
5/8	15.875	12.5	16.08	12.11	190.5	235	7321588
3/4	19.050	16	19.3	14.67	222.3	273.1	7321905
7/8	22.225	18	22.48	17.45	241.3	304.8	7322223



Развертки,  
зенковки  
и цевочки

# Ручные конические развертки



d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>2</sub>	a	l <sub>1</sub>	Код
4	3.9	5.26	5.0	68	4	93	7330400
5	4.9	6.36	6.3	73	5	100	7330500
6	5.9	8.0	8.0	105	6.3	135	7330600
8	7.9	10.8	10.0	145	8	180	7330800
10	9.9	13.4	12.5	175	10	215	7331000
12	11.8	16.0	14.0	210	11.2	255	7331200
(13)	12.8	17.0	15.0	210	11.2	255	7331300
(14)	13.8	18.0	16.0	210	12.5	255	7331400
16	15.8	20.4	18.0	230	14	280	7331600
20	19.8	24.8	22.4	250	16	310	7332000
25	24.7	30.7	28.0	300	22.4	370	7332500

( ) не рекомендуемые к применению размеры.

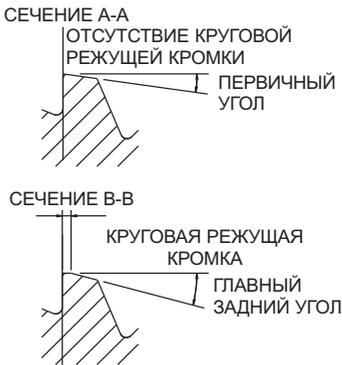
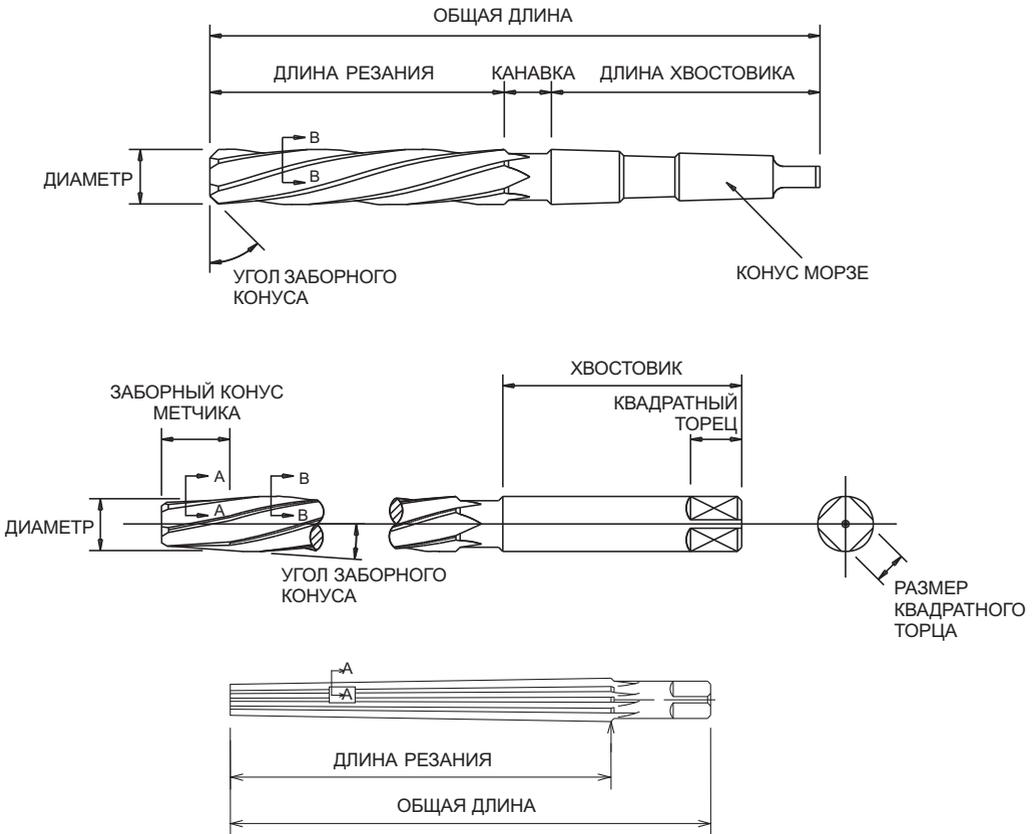
Код
<b>733</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>HSS</b>	<b>DIN 9</b>
1:50	10°	RH
Спиральная канавка		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



Развертки,  
зенковки  
и цековки



**ВИД ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ МАШИННОЙ РАЗВЕРТКИ**



Развертки,  
зенковки  
и цевочки



ФРЕЗЫ С ПОСАДОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## Дисковые отрезные фрезы

Коды

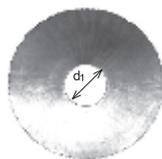
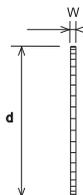
**440 - 441**

Свойства

M	HSS	DIN 1837A
Малый шаг		

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



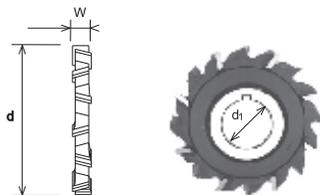
d	W	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
32	0.2	8	100*	4400033
32	0.3	8	80	4400035
32	0.6	8	64	4400038
32	0.8	8	64	4400039
32	1.0	8	64	4400040
32	1.2	8	48	4400041
32	1.6	8	48	4400042
32	2.0	8	48	4400043
50	0.5	13	100	4400069
50	0.6	13	100	4400070
50	0.8	13	80	4400071
50	1.0	13	80	4400072
50	1.2	13	80	4400073
50	1.6	13	64	4400074
50	2.0	13	64	4400075
50	2.5	13	64	4400076
50	3.0	13	48	4400077
63	0.8	16	100	4400086
63	1.0	16	100	4400087
63	1.2	16	80	4400088
63	1.5	16	80	4400089
63	1.6	16	80	4400090
63	2.0	16	80	4400091
63	2.5	16	64	4400092
80	0.3	22	160*	4410010
80	0.4	22	160*	4410020
80	0.5	22	128*	4410030
80	0.6	22	128*	4410040
80	0.8	22	128	4410050
80	1.0	22	100	4410060
80	1.2	22	100	4410070
80	1.5	22	100	4410104
80	1.6	22	100	4410080
80	2.0	22	80	4410090
80	2.5	22	80	4410100
80	3.0	22	80	4410110
80	4.0	22	64	4410120
80	5.0	22	64	4410130
80	6.0	22	64	4410140
100	0.5	22	160*	4410150
100	0.6	22	160*	4410160
100	0.6	27	160*	4410115
100	0.8	22	128	4410170

d	W	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
100	0.8	27	128	4410117
100	1.0	22	128	4410180
100	1.0	27	127	4410119
100	1.2	22	128	4410190
100	1.5	22	100	4411211
100	1.6	22	100	4410200
100	2.0	22	100	4410210
100	2.5	22	100	4410220
100	3.0	22	80	4410230
100	4.0	22	80	4410240
100	4.0	27	80	4410131
100	5.0	22	80	4410250
100	6.0	22	64	4410260
125	0.6	22	160*	4410270
125	0.8	22	160*	4410280
125	1.0	22	160	4410290
125	1.2	22	128	4410300
125	1.6	22	128	4410310
125	2.0	22	128	4410320
125	2.0	27	128	4410146
125	2.5	22	100	4410330
125	3.0	22	100	4410340
125	4.0	22	100	4410350
125	5.0	22	80	4410360
125	6.0	22	80	4410370
160	1.0	32	160*	4410380
160	1.2	32	160*	4410390
160	1.6	32	160*	4410400
160	2.0	32	128*	4410410
160	2.5	32	128*	4410420
160	3.0	32	128*	4410430
160	4.0	32	100*	4410440
160	5.0	32	100*	4410450
160	6.0	32	100*	4410460
200	1.0	32	200*	4410470
200	1.2	32	200*	4410480
200	1.6	32	160*	4410490
200	2.0	32	160*	4410500
200	2.5	32	160*	4410510
200	3.0	32	128*	4410520
200	4.0	32	128*	4410530
200	5.0	32	128*	4410540
200	6.0	32	100*	4410550

\* Размеры могут быть изменены по желанию потребителя.

Фрезы с  
посадочным  
отверстием

# Трехсторонние фрезы



d	W	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
50	4	16	10	4010000
50	5	16	10	4010001
50	6	16	10	4010002
50	8	16	10	4010003
50	10	16	10	4010004
63	4	22	12	4010010
63	5	22	12	4010011
63	6	22	12	4010012
63	8	22	12	4010013
63	10	22	12	4010014
63	12	22	12	4010015
63	18	22	12	4010018
80	5	27	14	4010500
80	6	27	14	4010600
80	8	27	14	4010800
80	10	27	14	4011000
80	12	27	14	4011200
80	14	27	14	4011400
80	16	27	14	4011600
100	6	27	16	4020600
100	8	27	16	4020800
100	10	27	16	4021000
100	12	27	16	4021200
100	14	27	16	4021400

d	W	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
100	6	32	16	4030600
100	8	32	16	4030800
100	10	32	16	4031000
100	12	32	16	4031200
100	14	32	16	4031400
100	16	32	16	4031600
100	18	32	16	4031800
100	20	32	16	4032000
100	22	32	16	4032200
100	25	32	16	4032500
125	8	32	16	4040800
125	10	32	16	4041000
125	12	32	16	4041200
125	14	32	16	4041400
125	16	32	16	4041600
125	18	32	16	4041800
125	20	32	16	4042000
125	22	32	16	4042200
125	25	32	16	4042500
125	28	32	16	4042800
160	8	40	18	4060800
160	10	40	18	4061000
160	12	40	18	4061200
160	16	40	18	4061600

Коды  
**401 - 404  
& 406**

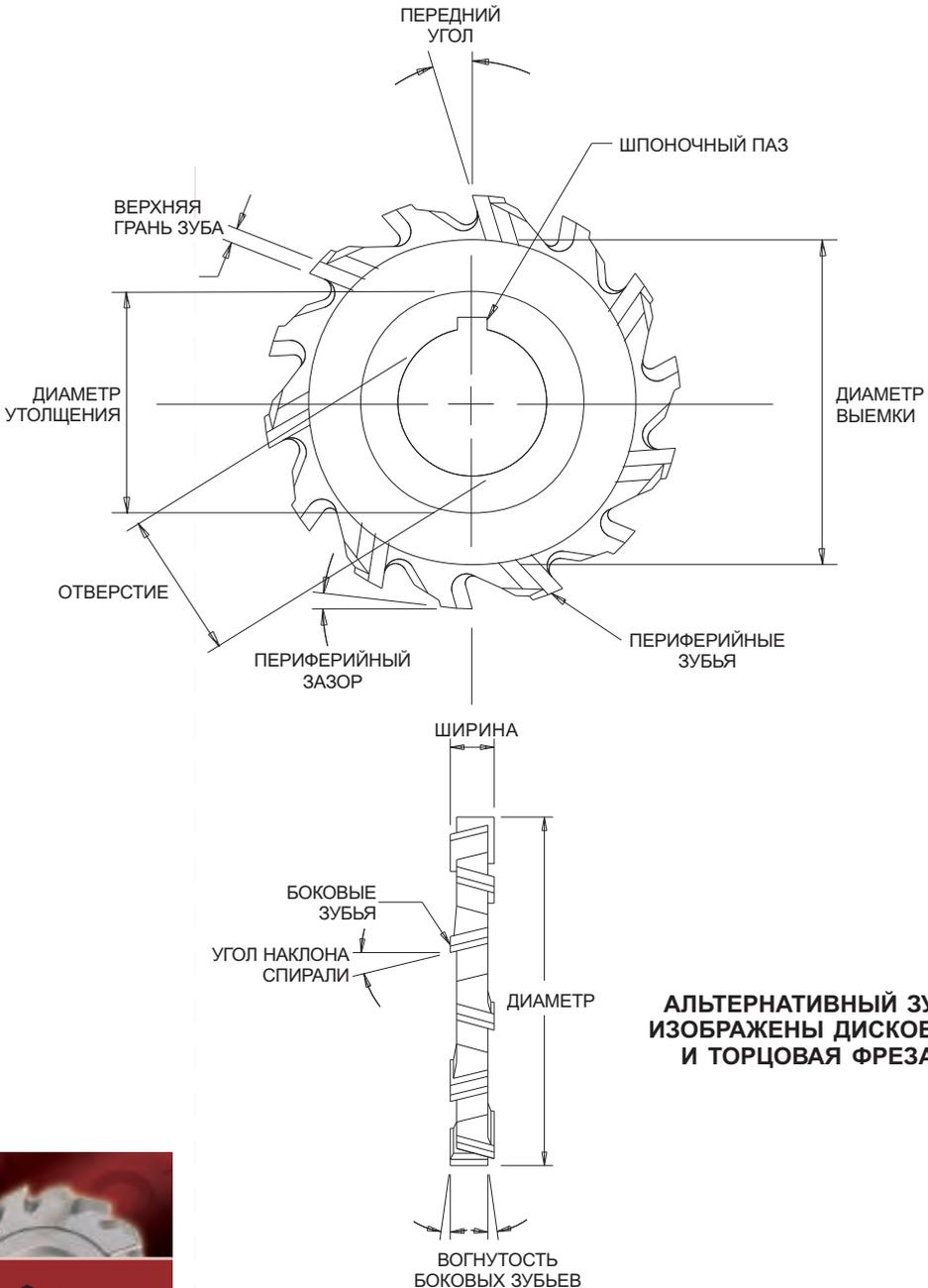
Свойства  
M **HSS Co5** DIN **885A**  
ТИП N  W=k11

Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**



Фрезы с посадочным отверстием

## Фреза с посадочным отверстием



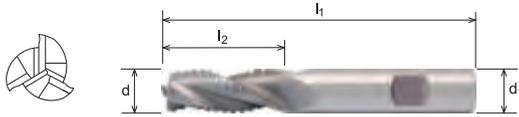
Фрезы с  
посадочным  
отверстием



Х В О С Т О В Ы Е Ф Р Е З Ы



## Цельные твердосплавные 3-х перые черновые концевые фрезы для алюминия



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>03C</b>

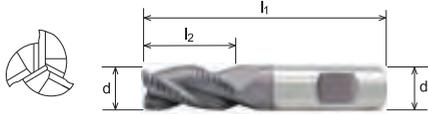
Свойства	
<b>M</b>	WORKS STD. *цельного твердого сплава
	ТИП <b>W</b>
	<b>Z</b> 3
	без покрытия, для алюминия

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
6	13	57	6	03C0600
8	16	63	8	03C0800
10	22	72	10	03C1000
12	26	83	12	03C1200
16	32	92	16	03C1600
20	38	104	20	03C2000

Рекомендуемые Материалы
<b>Алюминий</b>

Код
<b>03D</b>

## Цельные твердосплавные 3-х перые черновые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Свойства	
<b>M</b>	WORKS STD. *цельного твердого сплава
	ТИП <b>N</b>
	<b>Z</b> 3
	с покрытием

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
6	10	57	6	03D0600X
8	16	63	8	03D0800X
10	19	72	10	03D1000X
12	22	83	12	03D1200X
16	32	92	16	03D1600X
20	38	104	20	03D2000X

Рекомендуемые Материалы		
Углеродистая и легированная сталь	Нержавеющая сталь	
чугун	Жаропрочный сплав	Титан

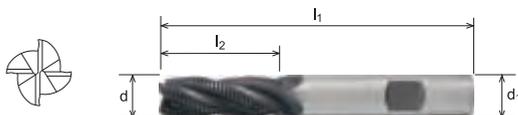


Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 3-перых черновых концевых фрез – с покрытием	03DS	03D0000X
В набор входят:		
6.0mm - 03D0600X		
8.0mm - 03D0800X		
10.0mm - 03D1000X		
12.0mm - 03D1200X		
16.0mm - 03D1600X		
Имеется также набор для алюминия (03C)		



Хвостовые фрезы

# Цельные твердосплавные 4-х перые черновые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
6	13	57	6	03E0600X
8	16	63	8	03E0800X
10	22	72	10	03E1000X
12	26	83	12	03E1200X
16	32	92	16	03E1600X
20	38	104	20	03E2000X



Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 4-перых черновых концевых фрез - с покрытием	03ES	03E0000X
В набор входят:		
6.0mm - 03E0600X		
8.0mm - 03E0800X		
10.0mm - 03E1000X		
12.0mm - 03E1200X		
16.0mm - 03E1600X		

Код
<b>03E</b>

Свойства		
M	WORKS STD.	*цельного твердого сплава
	ТИП N	
	Z 4	$\varnothing h6$
HR	с Покр-тием	

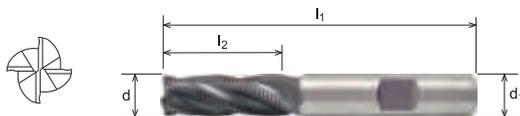
Рекомендуемые Материалы		
Углеродистая и легированная сталь		
Нержавеющая сталь	Чугун	Титан



Хвостовые фрезы



## Цельные твердосплавные 4-х перые черновые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>03F</b>

Свойства	
<b>M</b>	WORKS STD. *цельного твердого сплава
	ТИП <b>N</b>
	<b>Z</b> 4
HF	с ПОКРЫТИЕМ

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
6	13	57	6	03F0600X
8	16	63	8	03F0800X
10	22	72	10	03F1000X
12	26	83	12	03F1200X
16	32	92	16	03F1600X
20	38	104	20	03F2000X

Рекомендуемые Материалы		
Углеродистая и легированная сталь	Нержавеющая сталь	
чугун	Жаропрочный сплав	Титан

Код
<b>03G</b>

## Цельные твердосплавные 6-ти перые концевые фрезы для чистовой обработки



\* Мелкозернистый твердый сплав европейского производства.

Свойства	
<b>M</b>	WORKS STD. *цельного твердого сплава
	ТИП <b>H</b>
	<b>Z</b> 6
с ПОКРЫТИЕМ	

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
6	15	60	6	03G0600W
8	20	75	8	03G0800W
10	25	80	10	03G1000W
12	30	100	12	03G1200W
16	40	110	16	03G1600W
20	45	120	20	03G2000W

Рекомендуемые Материалы
Закаленная сталь, железо



Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 6-перых чистовых концевых фрез – с покрытием	03GS	03G0000W
В набор входят:		
6.0mm - 03G0600W		
8.0mm - 03G0800W		
10.0mm - 03G1000W		
12.0mm - 03G1200W		
16.0mm - 03G1600W		

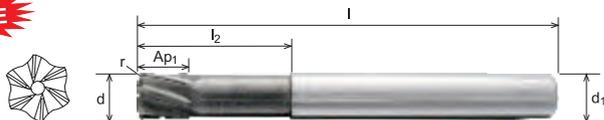


Хвостовые фрезы

# Цельные твердосплавные 6 - перые высокоскоростные концевые фрезы



**НОВОЕ**



\* Мелкозернистый твердый сплав европейского производства.

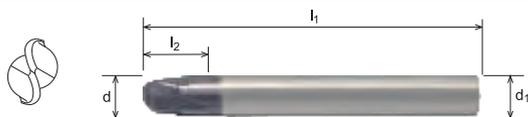
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Ap <sub>1</sub>	r	Код
6	18	63	6	0.32	0.63	03Н0600W
8	24	76	8	0.42	0.83	03Н0800W
10	30	89	10	0.53	1.04	03Н1000W
12	36	100	12	0.63	1.24	03Н1200W
16	48	110	16	0.84	1.66	03Н1600W
20	60	125	20	1.05	2.07	03Н2000W

Код
<b>03Н</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП Н</b>	
20°	<b>Z 6</b>	<b>h6</b>
с покрытием		

Рекомендуемые Материалы
Закаленная сталь, железо

# Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом для чистовой обработки



\* Мелкозернистый твердый сплав европейского производства.

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
4	4	50	4	03I0400W
6	6	50	6	03I0600W
8	8	63	8	03I0800W
10	10	76	10	03I1000W
12	12	76	12	03I1200W
16	16	89	16	03I1600W
20	20	104	20	03I2000W

Код
<b>03I</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП Н</b>	
15°	<b>Z 2</b>	<b>h6</b>
с покрытием		

Рекомендуемые Материалы
Закаленная сталь, железо



Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 2 -перых чистовых концевых сферических фрез – с покрытием	03IS	03I0000W
В набор входят:		
6.0mm - 03I0600W		
8.0mm - 03I0800W		
10.0mm - 03I1000W		
12.0mm - 03I1200W		
16.0mm - 03I1600W		

Комплект имеется также в длинных сериях (03J)

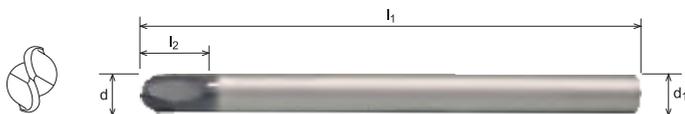


Хвостовые фрезы



# Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом для чистовой обработки

Код  
**03J**



\* Мелкозернистый твердый сплав европейского производства.

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	цельного твердого сплава
	<b>ТИП Н</b>	
15°	<b>Z 2</b>	
с ПОКРЫТИЕМ		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
4	4	76	6	03J0400W
6	6	76	6	03J0600W
8	8	100	8	03J0800W
10	10	100	10	03J1000W
12	12	125	12	03J1200W
16	16	125	16	03J1600W
20	20	150	20	03J2000W

Рекомендуемые Материалы  
**Закаленная сталь, железо**

### Внимание:

Инженеры компании Somta могут изготовить инструмент по чертежам заказчика.

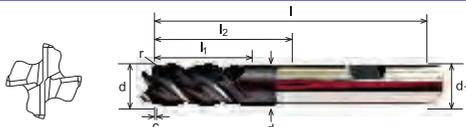


Хвостовые фрезы

# Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы VariCut



**НОВОЕ**



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	c	Код
5	13	18	57	6	4.8	0.2 x 45°	03V0500X
6	13	18	57	6	5.8	0.2 x 45°	03V0600X
8	19	24	63	8	7.7	0.25 x 45°	03V0800X
10	22	32	72	10	9.7	0.25 x 45°	03V1000X
12	26	36	83	12	11.6	0.3 x 45°	03V1200X
16	32	42	92	16	15.5	0.4 x 45°	03V1600X
20	38	48	104	20	19.5	0.4 x 45°	03V2000X



Описание	Номер	Код
Цельные твердосплавные 4-перые концевые фрезы VariCut - с покрытием	03VS	03V0000X
В набор входят:		
5.0mm - 03V0500X		
6.0mm - 03V0600X		
8.0mm - 03V0800X		
10.0mm - 03V1000X		
12.0mm - 03V1200X		

Код
<b>03V</b>

Свойства		
M	DIN 6527L	*цельного твердого сплава
ТИП N		40°
Z 4	с покрытием	

Рекомендуемые материалы		
Углеродистая и легированная сталь	Нержавеющая сталь	
чугун	Жаропрочный сплав	Титан

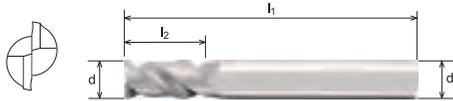


Хвостовые фрезы



## Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы для алюминия

**НОВОЕ**



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>02A</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП W</b>	e8
	45°	<b>Z</b> 2
	без покрытия, для алюминия	
<b>h6</b>		

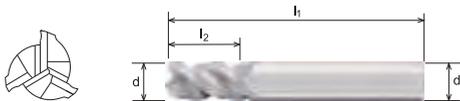
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1	3	50	6	02A0100
2	6	50	6	02A0200
3	8	57	6	02A0300
4	11	57	6	02A0400
5	13	57	6	02A0500
6	13	57	6	02A0600
8	19	63	8	02A0800
10	22	75	10	02A1000
12	26	83	12	02A1200
16	32	92	16	02A1600

Рекомендуемые Материалы
<b>Алюминий</b>

Код
<b>02R</b>

## Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы для алюминия

**НОВОЕ**



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП W</b>	e8
	45°	<b>Z</b> 3
	без покрытия, для алюминия	
<b>h6</b>		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	3	50	6	02R0200
3	6	50	6	02R0300
4	8	57	6	02R0400
5	11	57	6	02R0500
6	13	57	6	02R0600
8	13	57	8	02R0800
10	19	63	10	02R1000
12	22	75	12	02R1200
16	26	83	16	02R1600

Рекомендуемые Материалы
<b>Алюминий</b>

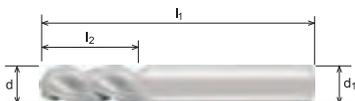


Хвостовые  
фрезы

## Цельные твердосплавные 3-х перые концевые фрезы со сферическим торцом для алюминия



**НОВОЕ**



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
3	12	38	3	02S0300
4	15	51	4	02S0400
5	20	64	5	02S0500
6	20	64	6	02S0600
8	20	64	8	02S0800
10	25	70	10	02S1000
12	25	76	12	02S1200
16	35	89	16	02S1600

Код

**02S**

Свойства

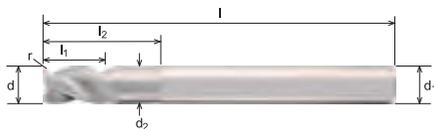
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*Цельного твердого сплава
	<b>ТИП W</b>	e8
	40°	<b>Z 3</b>
	без покрытия, для алюминия	

Рекомендуемые Материалы

**Алюминий**

## Цельные твердосплавные 3-х перые торональные концевые фрезы для алюминия

**НОВОЕ**



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	r	Код
3	4.5	12	55	3	2.8	0.2	02U0300
3	4.5	12	55	3	2.8	0.5	02U0301
4	6	12	55	4	3.8	0.2	02U0400
4	6	12	55	4	3.8	0.5	02U0401
5	7.5	15	58	5	4.8	0.2	02U0500
5	7.5	15	58	5	4.8	0.5	02U0501
6	9	18	63	6	5.8	0.2	02U0600
6	9	18	63	6	5.8	0.5	02U0601
6	9	18	63	6	5.8	1	02U0602
8	12	24	76	8	7.7	0.5	02U0800
8	12	24	76	8	7.7	1	02U0801
10	15	30	89	10	9.7	0.5	02U1000
10	15	30	89	10	9.7	1	02U1001
12	18	36	100	12	11.6	0.5	02U1200
12	18	36	100	12	11.6	1	02U1201
16	24	48	110	16	15.5	1	02U1600
16	24	48	110	16	15.5	2	02U1601

Код

**02U**

Свойства

<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*Цельного твердого сплава
	<b>ТИП W</b>	e8
	39/40/41°	<b>Z 3</b>
	без покрытия, для алюминия	

Рекомендуемые Материалы

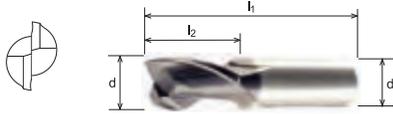
**Алюминий**



Хвостовые фрезы



# Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>03A</b>

Свойства	
<b>M</b>	WORKS STD. <small>*цельного твердого сплава</small>
	ТИП <b>N</b>
	e8
	30°
	Z 2
	С ПОВЕРХНОСТИ ИЛИ БЕЗ ПОВЕРХНОСТИ
	h6

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1	3	39	3	03A0100X	8	21	63	8	03A0800X
1.5	5	39	3	03A0150X	10	22	76	10	03A1000X
2	7	39	3	03A0200X	12	25	76	12	03A1200X
2.5	7	39	3	03A0250X	14	30	89	14	03A1400X
3	9	39	3	03A0300X	16	32	89	16	03A1600X
4	14	51	4	03A0400X	18	35	102	18	03A1800X
5	16	51	6	03A0500X	20	38	102	20	03A2000X
6	19	51	6	03A0600X					

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



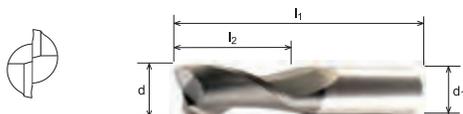
Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 2-перых концевых фрез - с покрытием	03AS	03A0000X
В набор входят:		
4.0mm - 03A0400X		
5.0mm - 03A0500X		
6.0mm - 03A0600X		
8.0mm - 03A0800X		
10.0mm - 03A1000X		
12.0mm - 03A1200X		

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.



Хвостовые фрезы

## Фрезы концевые твердосплавные 2-х перые

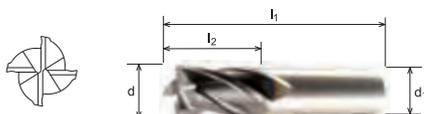


\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
3	19	57	3	03B0300X	12	51	102	12	03B1200X
4	19	57	4	03B0400X	14	57	127	14	03B1400X
5	25	64	5	03B0500X	16	57	127	16	03B1600X
6	28	76	6	03B0600X	18	57	127	18	03B1800X
8	29	76	8	03B0800X	20	57	127	20	03B2000X
10	32	102	10	03B1000X					

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.

## Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1	3	39	3	03K0100X	8	21	63	8	03K0800X
1.5	5	39	3	03K0150X	10	22	76	10	03K1000X
2	7	39	3	03K0200X	12	25	76	12	03K1200X
2.5	7	39	3	03K0250X	14	30	89	14	03K1400X
3	9	39	3	03K0300X	16	32	89	16	03K1600X
4	14	51	4	03K0400X	18	35	102	18	03K1800X
5	16	51	6	03K0500X	20	38	102	20	03K2000X
6	19	51	6	03K0600X					



Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 4-перых концевых фрез – с покрытием	03KS	03K0000X
В набор входят:		
4.0mm - 03K0400X		
5.0mm - 03K0500X		
6.0mm - 03K0600X		
8.0mm - 03K0800X		
10.0mm - 03K1000X		
12.0mm - 03K1200X		

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.

Код
<b>03B</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	e8
	30°	<b>Z</b> 2
	С ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ	
	∅ h6	

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Код
<b>03K</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	h10
	30°	<b>Z</b> 4
	С ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ	
	∅ h6	

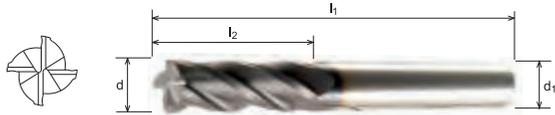
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



Хвостовые фрезы



# Цельные твердосплавные 4-х перые концевые фрезы



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>03L</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>WORKS STD.</b>	цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	h10
	30°	<b>Z 4</b>
	h6	с покрытием или без покрытия

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
3	19	57	3	03L0300X	12	51	102	12	03L1200X
4	19	57	4	03L0400X	14	57	127	14	03L1400X
5	25	64	5	03L0500X	16	57	127	16	03L1600X
6	28	76	6	03L0600X	18	57	127	18	03L1800X
8	29	76	8	03L0800X	20	57	127	20	03L2000X
10	32	102	10	03L1000X					

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



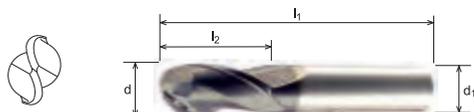
Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 4-перых концевых фрез – с покрытием	03LS	03L0000X
В набор входят:		
4.0mm - 03L0400X		
5.0mm - 03L0500X		
6.0mm - 03L0600X		
8.0mm - 03L0800X		
10.0mm - 03L1000X		
12.0mm - 03L1200X		

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.



Хвостовые фрезы

# Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1	3	39	3	03M0100X	8	21	63	8	03M0800X
1.5	5	39	3	03M0150X	10	22	76	10	03M1000X
2	7	39	3	03M0200X	12	25	76	12	03M1200X
2.5	7	39	3	03M0250X	14	30	89	14	03M1400X
3	9	39	3	03M0300X	16	32	89	16	03M1600X
4	14	51	4	03M0400X	18	35	102	18	03M1800X
5	16	51	6	03M0500X	20	38	102	20	03M2000X
6	19	51	6	03M0600X					

Код
<b>03M</b>

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	*цельного твердого сплава
	<b>ТИП N</b>	e8
	30°	<b>Z 2</b>
	С ПОКРЫТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОКРЫТИЯ	
	h6	

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



Описание	Номер	Код
Комплект цельных твердосплавных 2-перых концевых сферических фрез – с покрытием	03MS	03M0000X
В набор входят:		
4.0mm - 03M0400X		
5.0mm - 03M0500X		
6.0mm - 03M0600X		
8.0mm - 03M0800X		
10.0mm - 03M1000X		
12.0mm - 03M1200X		

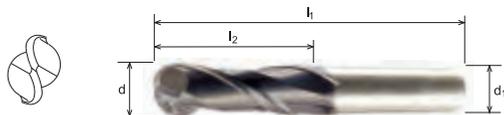
Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.



Хвостовые фрезы



## Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Код
<b>03N</b>

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	*цельного твердого сплава
	ТИП <b>N</b>	e8
	30°	Z 2
	с ПОВЕРХ. ТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОВЕРХ. ПОКРЫТИЯ	
<b>h6</b>		

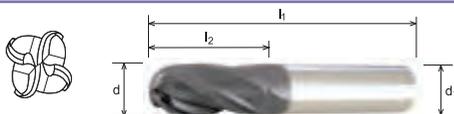
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
3	19	57	3	03N0300X	12	51	102	12	03N1200X
4	19	57	4	03N0400X	14	57	127	14	03N1400X
5	25	64	5	03N0500X	16	57	127	16	03N1600X
6	28	76	6	03N0600X	18	57	127	18	03N1800X
8	29	76	8	03N0800X	20	57	127	20	03N2000X
10	32	102	10	03N1000X					

Для инструмента без покрытия укажите код продукта с "X" на конце.

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Код
<b>03P</b>

## Цельные твердосплавные 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом



\* Субмикронный твердый сплав европейского производства

Свойства		
<b>M</b>	WORKS STD.	*цельного твердого сплава
	ТИП <b>N</b>	h10
	30°	Z 4
	с ПОВЕРХ. ТИЕМ ИЛИ БЕЗ ПОВЕРХ. ПОКРЫТИЯ	
<b>h6</b>		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1	3	39	3	03P0100X	8	21	63	8	03P0800X
1.5	5	39	3	03P0150X	10	22	76	10	03P1000X
2	7	39	3	03P0200X	12	25	76	12	03P1200X
2.5	7	39	3	03P0250X	14	30	89	14	03P1400X
3	9	39	3	03P0300X	16	32	89	16	03P1600X
4	14	51	4	03P0400X	18	35	102	18	03P1800X
5	16	51	6	03P0500X	20	38	102	20	03P2000X
6	19	51	6	03P0600X					

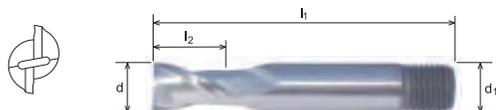
Для инструмента без покрытия укажите код , продукта с "X" на конце.

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>



Хвостовые фрезы

## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1.5	2.5	48	6	3210150
2	4	48	6	3210200
2.5	5	49	6	3210250
3	5	49	6	3210300
3.5	6	50	6	3210350
4	7	51	6	3210400
4.5	7	51	6	3210450
5	8	52	6	3210500
5.5	8	52	6	3210550
6	8	52	6	3210600
6.5	10	60	10	3210650
7	10	60	10	3210700
7.5	10	60	10	3210750
8	11	61	10	3210800
8.5	11	61	10	3210850
9	11	61	10	3210900
9.5	11	61	10	3210950
10	13	63	10	3211000
10.5	13	70	12	3211050
11	13	70	12	3211100
12	16	73	12	3211200
13	16	73	12	3211300

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
14	16	73	12	3211400
15	16	73	12	3211500
16	19	79	16	3211600
17	19	79	16	3211700
18	19	79	16	3211800
19	19	79	16	3211900
*20	19	79	16	3212000
*22	26	102	25	3212200
24	26	102	25	3212400
25	26	102	25	3212500
26	26	102	25	3212600
28	26	102	25	3212800
30	26	102	25	3213000
32	32	112	32	3213200
35	32	112	32	3213500
36	32	112	32	3213600
38	38	118	32	3213800
*40	38	118	32	3214000
*42	38	118	32	3214200
*45	38	118	32	3214500
*50	45	125	32	3215000

\* Размер не по DIN 327

Код

**321**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
	<b>h8</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

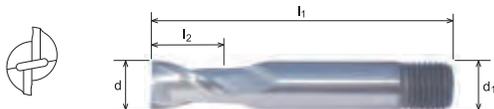
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина



Код
<b>323</b>

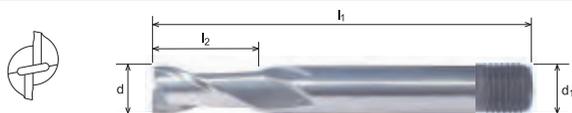
Свойства		
<b>INCH</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
<b>h8</b>		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1/4	11	56	1/4	3230635
3/8	14	60	3/8	3230953

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1/2	19	67	1/2	3231270
3/4	25	77	5/8	3231905

## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Длинная серия



Код
<b>326</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
<b>h8</b>		

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	51	6	3260200
2.5	6.5	54	6	3260250
3	11	60.5	6	3260300
3.5	12.5	66.5	6	3260350
4	12.5	66.5	6	3260400
4.5	12.5	66.5	6	3260450
5	12.5	70	6	3260500
5.5	16	76	6	3260550
6	16	76	6	3260600
6.5	16	76	10	3260650
7	16	76	10	3260700
7.5	16	76	10	3260750
8	19	79.5	10	3260800

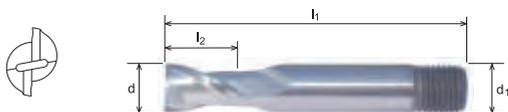
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
9	22	82.5	10	3260900
9.5	22	82.5	10	3260950
10	22	82.5	10	3261000
11	22	89	12	3261100
12	25.5	95	12	3261200
13	25.5	95	12	3261300
14	28.5	101.5	12	3261400
*15	31.5	108	12	3261500
16	31.5	108	16	3261600
17	35	114.5	16	3261700
18	35	114.5	16	3261800
19	38	120.5	16	3261900
20	38	120.5	16	3262000

\* Размер не по BS 122



Хвостовые  
фрезы

## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1.5	2.5	48	6	3480150	13	16	73	12	3481300
2	4	48	6	3480200	14	16	73	12	3481400
2.5	5	49	6	3480250	15	16	73	12	3481500
3	5	49	6	3480300	16	19	79	16	3481600
3.5	6	50	6	3480350	17	19	79	16	3481700
4	7	51	6	3480400	18	19	79	16	3481800
4.5	7	51	6	3480450	19	19	79	16	3481900
5	8	52	6	3480500	*20	19	79	16	3482000
5.5	8	52	6	3480550	*22	26	102	25	3482200
6	8	52	6	3480600	24	26	102	25	3482400
6.5	10	60	10	3480650	25	26	102	25	3482500
7	10	60	10	3480700	26	26	102	25	3482600
7.5	10	60	10	3480750	28	26	102	25	3482800
8	11	61	10	3480800	30	26	102	25	3483000
8.5	11	61	10	3480850	32	32	112	32	3483200
9	11	61	10	3480900	35	32	112	32	3483500
9.5	11	61	10	3480950	36	32	112	32	3483600
10	13	63	10	3481000	38	38	118	32	3483800
10.5	13	70	12	3481050	*40	38	118	32	3484000
11	13	70	12	3481100	*42	38	118	32	3484200
11.5	13	70	12	3481150	*45	38	118	32	3484500
12	16	73	12	3481200	*50	45	125	32	3485000

Для покрытия TiALN – укажите код продукта с "А" на конце.

\* Размер не по DIN 327

Код

**348**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiALN</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

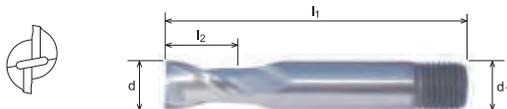
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Стандартная длина



Код
<b>349</b>

Свойства		
<b>INCH</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN</b>	
<b>h8</b>		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
1/16	2.5	48	1/4	3490159	7/8	25	100	1"	3492223
1/8	8	51	1/4	3490318	1"	27	95	1"	3492540
3/16	10	52	1/4	3490476	1.1/8	30	95	1"	3492858
1/4	11	56	1/4	3490635	1.1/4	35	117	1.1/4	3493175
5/16	13	60	3/8	3490794	1.3/8	40	111	1.1/4	3493493
3/8	14	60	3/8	3490953	1.1/2	43	115	1.1/4	3493810
7/16	17	65	1/2	3491111	1.5/8	48	118	1.1/4	3494128
1/2	19	67	1/2	3491270	1.3/4	48	118	1.1/4	3494445
9/16	22	69	1/2	3491429	1.7/8	51	118	1.1/4	3494763
5/8	22	72	5/8	3491588	2"	51	118	1.1/4	3495080
3/4	25	77	5/8	3491905					

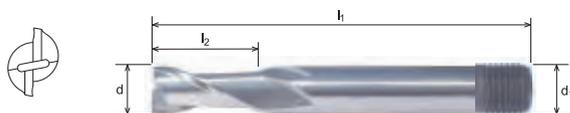
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с "А" на конце.



Хвостовые фрезы

## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Динная серия



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	51	6	3500200	*15	31.5	108	12	3501500
2.5	6.5	54	6	3500250	16	31.5	108	16	3501600
3	11	60.5	6	3500300	17	35	114.5	16	3501700
3.5	12.5	66.5	6	3500350	18	35	114.5	16	3501800
4	12.5	66.5	6	3500400	19	38	120.5	16	3501900
4.5	12.5	66.5	6	3500450	20	38	120.5	16	3502000
5	12.5	70	6	3500500	22	41.5	140	25	3502200
5.5	16	76	6	3500550	24	41.5	152.5	25	3502400
6	16	76	6	3500600	25	44.5	159	25	3502500
6.5	16	76	10	3500650	26	44.5	159	25	3502600
7	16	76	10	3500700	28	47.5	159	25	3502800
7.5	16	76	10	3500750	30	51	159	25	3503000
8	19	79.5	10	3500800	32	51	159	32	3503200
8.5	22	82.5	10	3500850	35	54	159	32	3503500
9	22	82.5	10	3500900	36	54	159	32	3503600
9.5	22	82.5	10	3500950	38	57	159	32	3503800
10	22	82.5	10	3501000	40	63.5	159	32	3504000
11	22	89	12	3501100	42	63.5	159	32	3504200
12	25.5	95	12	3501200	45	63.5	159	32	3504500
13	25.5	95	12	3501300	50	63.5	159	32	3505000
14	28.5	101.5	12	3501400					

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с “А” на конце.

\* Размер не по BS 122

Код

**350**

Свойства

**M** **BS 122** **HSS Co8e**

**ТИП N**  $\varnothing e8$

**Z 2**  $30^\circ$

**БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN**  $\varnothing h8$

Рекомендуемые  
Материалы

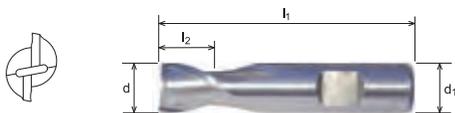
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Динная серия



Код
<b>305</b>

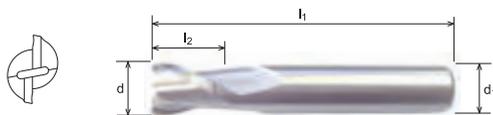
Свойства			
<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>	
	<b>ТИП N</b>		$e8$
	$30^\circ$	$Z$	$Z$
	БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ <b>TiAlN</b>		
$\varnothing h6$			

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	48	6	3050200	9.5	11	61	10	3050950
2.5	5	49	6	3050250	10	13	63	10	3051000
3	5	49	6	3050300	11	13	70	12	3051100
3.5	6	50	6	3050350	12	16	73	12	3051200
4	7	51	6	3050400	13	16	73	12	3051300
4.5	7	51	6	3050450	14	16	73	12	3051400
5	8	52	6	3050500	15	16	73	12	3051500
5.5	8	52	6	3050550	16	19	79	16	3051600
6	8	52	6	3050600	17	19	79	16	3051700
6.5	10	60	10	3050650	18	19	79	16	3051800
7	10	60	10	3050700	19	19	79	16	3051900
7.5	10	60	10	3050750	20	22	88	20	3052000
8	11	61	10	3050800	22	22	88	20	3052200
8.5	11	61	10	3050850	24	26	102	25	3052400
9	11	61	10	3050900	25	26	102	25	3052500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с “А” на конце.

## 2-х перые концевые фрезы (Шпоночные фрезы) – Динная серия



Код
<b>310</b>

Свойства			
<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>	
	<b>ТИП N</b>		$e8$
	$30^\circ$	$Z$	$Z$
	БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ <b>TiAlN</b>		
$\varnothing h7$			

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

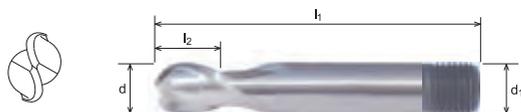
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	48	6	3100200	9.5	11	61	10	3100950
2.5	5	49	6	3100250	10	13	63	10	3101000
3	5	49	6	3100300	11	13	70	12	3101100
3.5	6	50	6	3100350	12	16	73	12	3101200
4	7	51	6	3100400	13	16	73	12	3101300
4.5	7	51	6	3100450	14	16	73	12	3101400
5	8	52	6	3100500	15	16	73	12	3101500
5.5	8	52	6	3100550	16	19	79	16	3101600
6	8	52	6	3100600	17	19	79	16	3101700
6.5	10	60	10	3100650	18	19	79	16	3101800
7	10	60	10	3100700	19	19	79	16	3101900
7.5	10	60	10	3100750	20	22	88	20	3102000
8	11	61	10	3100800	22	22	88	20	3102200
8.5	11	61	10	3100850	24	26	102	25	3102400
9	11	61	10	3100900	25	26	102	25	3102500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с “А” на конце.



Хвостовые фрезы

## 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	48	6	3400200	12	16	73	12	3401200
3	5	49	6	3400300	13	16	73	12	3401300
4	7	51	6	3400400	14	16	73	12	3401400
5	8	52	6	3400500	15	16	73	12	3401500
6	8	52	6	3400600	16	19	79	16	3401600
7	10	60	10	3400700	18	19	79	16	3401800
8	11	61	10	3400800	*20	19	79	16	3402000
9	11	61	10	3400900	*22	26	102	25	3402200
10	13	63	10	3401000	24	26	102	25	3402400
11	13	70	12	3401100	25	26	102	25	3402500

Для покрытия TiALN – укажите код продукта с “А” на конце.

\* Размер не по DIN 327

Код

**340**

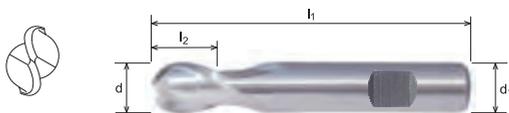
Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	e8
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiALN</b>	
	h8	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕ**

## 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	48	6	3370200	10	13	63	10	3371000
2.5	5	49	6	3370250	11	13	70	12	3371100
3	5	49	6	3370300	12	16	73	12	3371200
3.5	6	50	6	3370350	14	16	73	12	3371400
4	7	51	6	3370400	16	19	79	16	3371600
5	8	52	6	3370500	18	19	79	16	3371800
6	8	52	6	3370600	20	22	88	20	3372000
7	10	60	10	3370700	22	22	88	20	3372200
8	11	61	10	3370800	24	26	102	25	3372400
9	11	61	10	3370900	25	26	102	25	3372500

Для покрытия TiALN – укажите код продукта с “А” на конце.

Код

**337**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	e8
	<b>30°</b>	<b>Z 2</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiALN</b>	
	h6	

Рекомендуемые  
Материалы

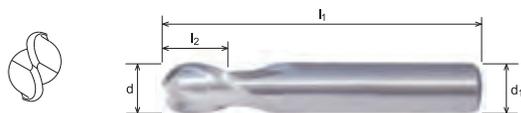
**ОБЩЕ**



Хвостовые  
фрезы



## 2-х перые концевые фрезы со сферическим торцом – Стандартная длина



Код
<b>312</b>

Свойства			
<b>M</b>	<b>DIN 327</b>	<b>HSS Co8e</b>	
	<b>ТИП N</b>		e8
	30°		Z 2
	БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ <b>TiAlN</b>		
	h7		

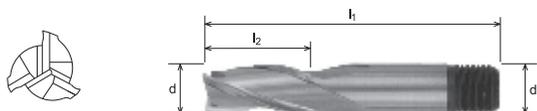
d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
2	4	48	6	3120200
3	5	49	6	3120300
4	7	51	6	3120400
5	8	52	6	3120500
6	8	52	6	3120600
7	10	60	10	3120700
8	11	61	10	3120800
9	11	61	10	3120900
10	13	63	10	3121000
11	13	70	12	3121100

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
12	16	73	12	3121200
13	16	73	12	3121300
14	16	73	12	3121400
15	16	73	12	3121500
16	19	79	16	3121600
18	19	79	16	3121800
20	22	88	20	3122000
22	22	88	20	3122200
24	26	102	25	3122400
25	26	102	25	3122500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с “A” на конце.

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

## 3-х перые концевые фрезы - Стандартная длина



Код
<b>342</b>

Свойства			
<b>M</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8e</b>	
	<b>ТИП N</b>		e8
	30°		Z 3
	БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ <b>TiAlN</b>		
	h8		

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
3	9.5	54	6	3420300
4	12.5	57	6	3420400
5	16	60.5	6	3420500
6	16	60.5	6	3420600
7	15	60.5	10	3420700
8	18	63.5	10	3420800
9	21	66.5	10	3420900
10	21	66.5	10	3421000
11	19	66.5	12	3421100
12	24	70	12	3421200

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Код
13	24.5	70	12	3421300
14	28.5	73	12	3421400
*15	26.5	71	12	3421500
16	26.5	77	16	3421600
18	35	80	16	3421800
19	38	83.5	16	3421900
20	38	83.5	16	3422000
22	41.5	98.5	25	3422200
25	44.5	101.5	25	3422500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с “A” на конце.

\* Размер не по BS 122



Хвостовые  
фрезы

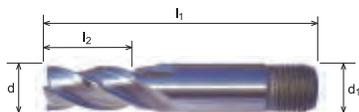
# Многоперые концевые фрезы – Стандартная длина



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
2.5	6.5	51	6	4	3010250
3	9.5	54	6	4	3010300
3.5	12.5	57	6	4	3010350
4	12.5	57	6	4	3010400
4.5	12.5	57	6	4	3010450
5	16	60.5	6	4	3010500
5.5	16	60.5	6	4	3010550
6	16	60.5	6	4	3010600
6.5	16	60.5	10	4	3010650
7	15	60.5	10	4	3010700
7.5	18	63.5	10	4	3010750
8	18	63.5	10	4	3010800
8.5	21	66.5	10	4	3010850
9	21	66.5	10	4	3010900
9.5	21	66.5	10	4	3010950
10	21	66.5	10	4	3011000
10.5	19	66.5	12	4	3011050
11	19	66.5	12	4	3011100
12	24	70	12	4	3011200

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
13	24.5	70	12	4	3011300
14	28.5	73	12	4	3011400
*15	26.5	71	12	4	3011500
16	26.5	77	16	4	3011600
18	35	80	16	4	3011800
19	38	83.5	16	4	3011900
20	38	83.5	16	4	3012000
22	41.5	98.5	25	6	3012200
24	41.5	98.5	25	6	3012400
25	44.5	101.5	25	6	3012500
28	46	104.5	25	6	3012800
30	46	104.5	25	6	3013000
32	51	112.5	32	6	3013200
35	54	116	32	6	3013500
38	54	116	32	6	3013800
40	55.5	117.5	32	6	3014000
45	57	119	32	6	3014500
50	65	127	32	8	3015000

\* Размер не по BS 122

Код

**301**

Свойства

M	BS 122	HSS
	TYPE N	k10
	30°	Z 4 - 8
	h8	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



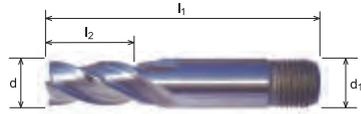
## Многоперые концевые фрезы – Стандартная длина



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
3/4" и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 3/4"



Код
<b>303</b>

Свойства		
INCH	BS 122	HSS
	ТИП N	k10
		Z 4 - 8

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
1/8	10	54	1/4	4	3030318
3/16	13	57	1/4	4	3030476
7/32	16	60	1/4	4	3030556
1/4	16	60	1/4	4	3030635
9/32	16	60	3/8	4	3030714
5/16	18	64	3/8	4	3030794
3/8	22	67	3/8	4	3030953
7/16	22	67	1/2	4	3031111
1/2	24	70	1/2	4	3031270
9/16	29	73	1/2	4	3031429
5/8	32	77	5/8	4	3031588
11/16	35	80	5/8	4	3031746
3/4	38	83	5/8	4	3031905

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
13/16	38	95	1"	6	3032064
7/8	41	98	1"	6	3032223
15/16	41	98	1"	6	3032381
1"	43	102	1"	6	3032540
1.1/8	46	105	1"	6	3032858
1.1/4	51	113	1.1/4	8	3033175
1.3/8	54	116	1.1/4	8	3033493
1.1/2	54	116	1.1/4	8	3033810
1.5/8	54	116	1.1/4	8	3034128
1.3/4	57	119	1.1/4	8	3034445
1.7/8	62	124	1.1/4	8	3034763
2"	65	127	1.1/4	8	3035080

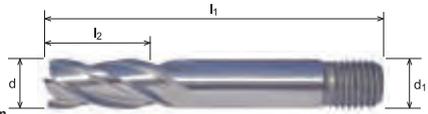
## Многоперые концевые фрезы Длинная серия



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



Код
<b>306</b>

Свойства		
M	BS 122	HSS
	ТИП N	k10
		Z 4 - 8

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
3	19	63.5	6	4	3060300
4	25.5	70	6	4	3060400
5	31.5	76	6	4	3060500
6	31.5	76	6	4	3060600
7	34	79.5	10	4	3060700
8	34	79.5	10	4	3060800
9	37	82.5	10	4	3060900
10	37	82.5	10	4	3061000
11	41.5	89	12	4	3061100
12	49.5	95	12	4	3061200
13	50	95	12	4	3061300
14	57	101.5	12	4	3061400
*15	58.5	103	12	4	3061500
16	58.5	108.5	16	4	3061600

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
18	70	115	16	4	3061800
19	76	121.5	16	4	3061900
20	76	121.5	16	4	3062000
22	85.5	143	25	6	3062200
24	92	149	25	6	3062400
25	100	157	25	6	3062500
28	98.5	157	25	6	3062800
30	98.5	157	25	6	3063000
32	101.5	163.5	32	6	3063200
35	101.5	163.5	32	6	3063500
38	101.5	163.5	32	6	3063800
40	101.5	163.5	32	6	3064000
45	101.5	163.5	32	8	3064500
50	101.5	163.5	32	8	3065000

\* Размер не по BS 122



Хвостовые  
фрезы

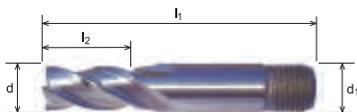
# Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
2.5	6.5	51	6	4	3440250
3	9.5	54	6	4	3440300
3.5	12.5	57	6	4	3440350
4	12.5	57	6	4	3440400
4.5	12.5	57	6	4	3440450
5	16	60.5	6	4	3440500
5.5	16	60.5	6	4	3440550
6	16	60.5	6	4	3440600
6.5	16	60.5	10	4	3440650
7	15	60.5	10	4	3440700
7.5	18	63.5	10	4	3440750
8	18	63.5	10	4	3440800
8.5	21	66.5	10	4	3440850
9	21	66.5	10	4	3440900
9.5	21	66.5	10	4	3440950
10	21	66.5	10	4	3441000
10.5	19	66.5	12	4	3441050
11	19	66.5	12	4	3441100
12	24	70	12	4	3441200

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
13	24.5	70	12	4	3441300
14	28.5	73	12	4	3441400
*15	26.5	71	12	4	3441500
16	26.5	77	16	4	3441600
18	35	80	16	4	3441800
19	38	83.5	16	4	3441900
20	38	83.5	16	4	3442000
22	41.5	98.5	25	6	3442200
24	41.5	98.5	25	6	3442400
25	44.5	101.5	25	6	3442500
28	46	104.5	25	6	3442800
30	46	104.5	25	6	3443000
32	51	112.5	32	6	3443200
35	54	116	32	6	3443500
38	54	116	32	6	3443800
40	55.5	117.5	32	8	3444000
45	57	119	32	8	3444500
50	65	127	32	8	3445000

Для покрытия TiALN – укажите код продукта с “А” на конце.

\* Размер не по BS 122

Код

**344**

Свойства

<b>M</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 4 - 8</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiALN</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



## Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина

Код  
**345**

Свойства		
<b>INCH</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 4</b>
	<b>h8</b>	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN</b>

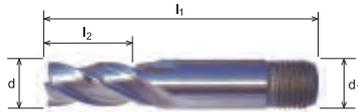
Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
3/4" и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 3/4"



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
1/8	10	54	1/4	4	3450318	7/16	22	67	1/2	4	3451111
1/4	16	60	1/4	4	3450635	1/2	24	70	1/2	4	3451270
5/16	18	64	3/8	4	3450794	5/8	32	77	5/8	4	3451588
3/8	22	67	3/8	4	3450953	3/4	38	83	5/8	4	3451905

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с "А" на конце.

## Многоперые концевые фрезы - Длинная серия

Код  
**346**

Свойства		
<b>M</b>	<b>BS 122</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 4 - 8</b>
	<b>h8</b>	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN</b>

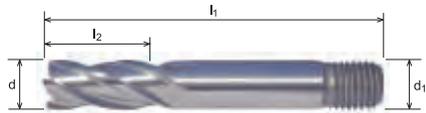
Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код	d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
3	19	63.5	6	4	3460300	18	70	115	16	4	3461800
4	25.5	70	6	4	3460400	19	76	121.5	16	4	3461900
5	31.5	76	6	4	3460500	20	76	121.5	16	4	3462000
6	31.5	76	6	4	3460600	22	85.5	143	25	6	3462200
7	34	79.5	10	4	3460700	24	92	149	25	6	3462400
8	34	79.5	10	4	3460800	25	100	157	25	6	3462500
9	37	82.5	10	4	3460900	28	98.5	157	25	6	3462800
10	37	82.5	10	4	3461000	30	98.5	157	25	6	3463000
11	41.5	89	12	4	3461100	32	101.5	163.5	32	6	3463200
12	49.5	95	12	4	3461200	35	101.5	163.5	32	6	3463500
13	50	95	12	4	3461300	38	101.5	163.5	32	6	3463800
14	57	101.5	12	4	3461400	40	101.5	163.5	32	8	3464000
*15	58.5	103	12	4	3461500	45	101.5	163.5	32	8	3464500
16	58.5	108.5	16	4	3461600	50	101.5	163.5	32	8	3465000

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с "А" на конце.

\* Размер не по BS 122



Хвостовые фрезы

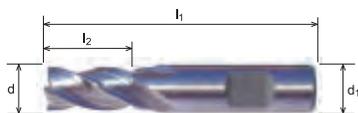
## Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
3	8	52	6	4	3590300
4	11	55	6	4	3590400
5	13	57	6	4	3590500
6	13	57	6	4	3590600
7	16	66	10	4	3590700
8	19	69	10	4	3590800
9	19	69	10	4	3590900
10	22	72	10	4	3591000
11	22	79	12	4	3591100

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
12	26	83	12	4	3591200
13	26	83	12	4	3591300
14	26	83	12	4	3591400
15	26	83	12	4	3591500
16	32	92	16	4	3591600
18	32	92	16	4	3591800
20	38	104	20	4	3592000
22	38	104	20	6	3592200
25	45	121	25	6	3592500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с "А" на конце.

Код

**359**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 844</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 4 - 6</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN</b>	
	<b>Ø h6</b>	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

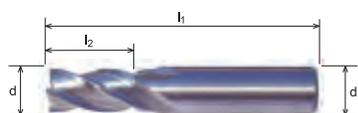
## Многоперые концевые фрезы - Стандартная длина



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
3	8	52	6	4	3140300
4	11	55	6	4	3140400
5	13	57	6	4	3140500
6	13	57	6	4	3140600
7	16	66	10	4	3140700
8	19	69	10	4	3140800
9	19	69	10	4	3140900
10	22	72	10	4	3141000
11	22	79	12	4	3141100
12	26	83	12	4	3141200

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
13	26	83	12	4	3141300
14	26	83	12	4	3141400
15	26	83	12	4	3141500
16	32	92	16	4	3141600
18	32	92	16	4	3141800
19	32	92	16	4	3141900
20	38	104	20	4	3142000
22	38	104	20	6	3142200
25	45	121	25	6	3142500

Для покрытия TiAlN – укажите код продукта с "А" на конце.

Код

**314**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 844</b>	<b>HSS Co8e</b>
	<b>ТИП N</b>	
	<b>30°</b>	<b>Z 4 - 6</b>
	<b>БЕЗ ПОКРЫТИЯ ИЛИ TiAlN</b>	
	<b>Ø h7</b>	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Хвостовые фрезы



## Черновые концевые фрезы - Покрытие TiAlN

Код  
**316**

Свойства

**M** **BS 122** **HSS Co8**

$k_{12}$

$30^\circ$  **Z** **4**  $\varnothing$  **h8**

**NR** **TiAlN**

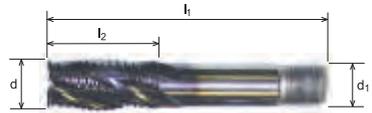
Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
6	16	60.5	6	4	3160600
8	18	63.5	10	4	3160800
10	21	66.5	10	4	3161000
12	24	70	12	4	3161200

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
14	28.5	73	12	4	3161400
16	26.5	77	16	4	3161600
20	38	83.5	16	4	3162000

Код  
**318**

Свойства

**M** **BS 122** **HSS Co8**

$k_{12}$

$30^\circ$  **Z** **4**  $\varnothing$  **h8**

**NR** **TiAlN**

Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**

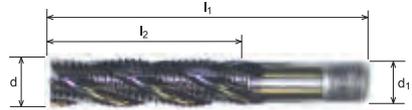
## Черновые концевые фрезы - Покрытие TiAlN



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
10	37	82.5	10	4	3181000
12	49.5	95	12	4	3181200
14	57	101.5	12	4	3181400

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
16	58.5	108.5	16	4	3181600
20	76	121.5	16	4	3182000



Хвостовые фрезы

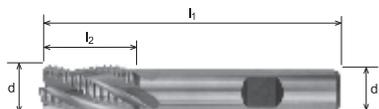
## Черновые концевые фрезы



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
6	13	57	6	4	3300600
8	19	69	10	4	3300800
10	22	72	10	4	3301000
12	26	83	12	4	3301200
14	26	83	12	4	3301400
16	32	92	16	4	3301600
18	32	92	16	4	3301800
20	38	104	20	4	3302000

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
22	38	104	20	5	3302200
25	45	121	25	5	3302500
28	45	121	25	5	3302800
30	45	121	25	5	3303000
32	53	133	32	6	3303200
35	53	133	32	6	3303500
*38	63	155	32	6	3303800
*40	63	155	32	6	3304000

\* Размер не по DIN 844

Код

**330**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 844</b>	<b>HSS Co8</b>
	<b>Z</b> 4 - 6	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

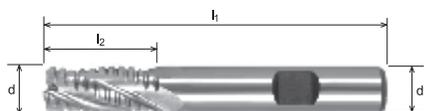
## Черновые концевые фрезы



БЕЗ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ  
20.0 mm и менее



С ЦЕНТРОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
Размеры более 20.0 mm



d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
6	13	57	6	4	3680600
8	19	69	10	4	3680800
10	22	72	10	4	3681000
12	26	83	12	4	3681200
14	26	83	12	4	3681400
16	32	92	16	4	3681600
18	32	92	16	4	3681800
20	38	104	20	4	3682000

d	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
22	38	104	20	5	3682200
25	45	121	25	5	3682500
30	45	121	25	5	3683000
32	53	133	32	6	3683200
35	53	133	32	6	3683500
38	63	155	32	6	3683800
40	63	155	32	6	3684000

Код

**368**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 844</b>	<b>HSS Co8</b>
	<b>Z</b> 4 - 6	

Рекомендуемые Материалы

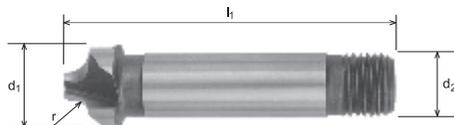
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые фрезы



## Галтельные фрезы



Код
<b>363</b>

Свойства	
<b>M</b>	<b>DIN 6518</b> ФОРМА D
	<b>HSS Co8</b>
<b>Z</b>	
<b>4</b>	

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

r	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
2	10	10	60	3630200
3	12	12	60	3630300
4	14	12	60	3630400
5	16	12	60	3630500
6	20	16	67	3630600
8	24	16	71	3630800

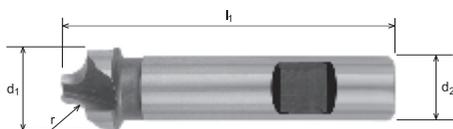
r	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
10	28	25	85	3631000
12	34	25	90	3631200
14	44	25	100	3631400
16	48	25	100	3631600
20	52	32	112	3632000

Код
<b>363</b>

Свойства	
<b>M</b>	<b>DIN 6518</b> ФОРМА B
	<b>HSS Co8</b>
<b>Z</b>	
<b>4</b>	

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

## Галтельные фрезы



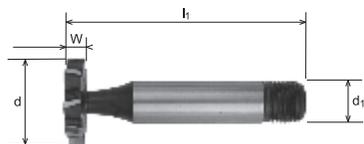
r	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
2	10	10	60	3630201
3	12	12	60	3630301
4	14	12	60	3630401
5	16	12	60	3630501
6	20	16	67	3630601
8	24	16	71	3630801

r	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Код
10	28	25	85	3631001
12	34	25	90	3631201
14	44	25	100	3631401
16	48	25	100	3631601
18	54	32	112	3631801
20	56	32	112	3632001



Хвостовые  
фрезы

## Фрезы для пазов под сегментные шпонки



d	W	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
10.5	2	56	12	8	3660010
10.5	2.5	56	12	8	3660020
10.5	3	56	12	8	3660030
13.5	3	56	12	8	3660060
13.5	4	56	12	8	3660070
16.5	3	56	12	8	3660090
16.5	4	56	12	8	3660100
16.5	5	56	12	8	3660110
19.5	4	57	12	8	3660130
19.5	5	57	12	8	3660140
19.5	6	57	12	8	3660145

d	W	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
22.5	5	64	12	8	3660160
22.5	6	64	12	8	3660170
22.5	8	64	12	8	3660175
25.5	6	70	12	8	3660190
28.5	6	70	12	8	3660230
28.5	8	70	12	8	3660250
28.5	10	70	12	8	3660255
32.5	7	70	12	8	3660280
32.5	8	70	12	8	3660290
32.5	10	70	12	8	3660295
45.5	10	76	12	12	3660380

Код

**366**

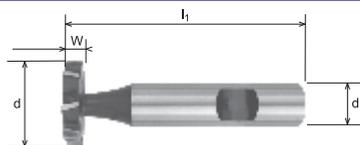
Свойства

<b>M</b>	Согласно DIN 850 в соответствии с требованиями DIN 688	<b>HSS Co5</b>
		
	<b>Z</b> 8-12	

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Фрезы для пазов под сегментные шпонки



d	W	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
10.5	2	50	6	8	3741050
10.5	2.5	50	6	8	3741051
10.5	3	50	6	8	3741052
13.5	3	56	10	8	3741350
13.5	4	56	10	8	3741351
16.5	3	56	10	8	3741650
16.5	4	56	10	8	3741651
16.5	5	56	10	8	3741652
19.5	4	63	10	8	3741950
19.5	5	63	10	8	3741951
19.5	6	63	10	8	3741952

d	W	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
22.5	5	63	10	8	3742250
22.5	6	63	10	8	3742251
22.5	8	63	10	8	3742252
25.5	6	63	12	8	3742550
28.5	6	63	12	8	3742850
28.5	8	63	12	8	3742851
28.5	10	71	12	8	3742852
32.5	8	71	12	8	3743250
32.5	10	71	12	8	3743251
45.5	10	71	12	12	3744550

Код

**374**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 850</b>	<b>HSS Co5</b>
		
	<b>Z</b> 8-12	

Рекомендуемые  
Материалы

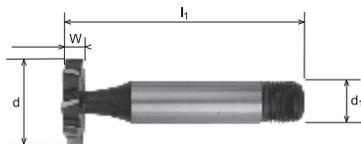
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы



## Фрезы для пазов под сегментные шпонки



Код
<b>367</b>

Свойства	
INCH	Основано на <b>BS 122</b> <b>HSS Co5</b>
	<b>Z 8-10</b>

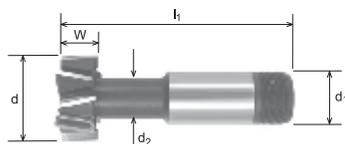
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Размер	d	W	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
204	1/2	1/16	56	1/2	8	3670010
304	1/2	3/32	56	1/2	8	3670020
404	1/2	1/8	56	1/2	8	3670030
305	5/8	3/32	56	1/2	8	3670040
405	5/8	1/8	56	1/2	8	3670050
505	5/8	5/32	56	1/2	8	3670060
406	3/4	1/8	56	1/2	8	3670070
506	3/4	5/32	56	1/2	8	3670080
606	3/4	3/16	56	1/2	8	3670090
507	7/8	5/32	64	1/2	8	3670100
607	7/8	3/16	64	1/2	8	3670110
807	7/8	1/4	64	1/2	8	3670130
608	1"	3/16	70	1/2	8	3670140
808	1"	1/4	70	1/2	8	3670160
1008	1"	5/16	70	1/2	8	3670170
609	1.1/8	3/16	70	1/2	8	3670180
809	1.1/8	1/4	70	1/2	8	3670200
1009	1.1/8	5/16	70	1/2	8	3670210
810	1.1/4	1/4	70	1/2	8	3670240
1010	1.1/4	5/16	70	1/2	8	3670250
1210	1.1/4	3/8	70	1/2	8	3670260
811	1.3/8	1/4	76	1/2	10	3670270
1011	1.3/8	5/16	76	1/2	10	3670280
1211	1.3/8	3/8	76	1/2	10	3670290
812	1.1/2	1/4	76	1/2	10	3670300
1012	1.1/2	5/16	76	1/2	10	3670340
1212	1.1/2	3/8	76	1/2	10	3670350



Хвостовые  
фрезы

## Фрезы для Т



Размер болта	d	W	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
6	12.5	6	10	5	55	6	3710600
8	16	8	10	7	60	6	3710800
10	18	8	12	8	62	6	3711000
12	21	9	12	10	68	6	3711200
14	25	11	16	12	70	8	3711400
*16	28	12	16	13	75	8	3711600
18	32	14	25	15	90	8	3711800
*20	36	16	25	17	95	10	3712000
22	40	18	25	19	100	10	3712200

\* Размер не по DIN или ISO

Код

**371**

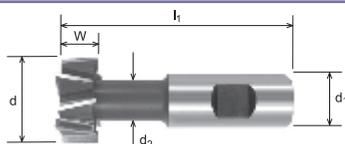
Свойства

M	Основано на ISO 3337 DIN 851	<b>HSS Co5</b>
	<b>Z</b>	
	<b>6-10</b>	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Фрезы для Т



Размер болта	d	W	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	Код
6	12.5	6	10	5	57	6	3850600
8	16	8	10	7	62	6	3850800
10	18	8	12	8	70	6	3851000
12	21	9	12	10	74	6	3851200
14	25	11	16	12	82	8	3851400
16	28	12	16	13	85	8	3851600
18	32	14	16	15	90	8	3851800
20	36	16	25	17	103	10	3852000
22	40	18	25	19	108	10	3852200

Код

**385**

Свойства

M	DIN 851	<b>HSS Co5</b>
	<b>Z</b>	
	<b>6-10</b>	

Рекомендуемые Материалы

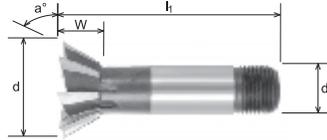
**ОБЩЕЕ**



Хвостовые фрезы



## Фрезы для пазов



Код

**376**

Свойства

**M**

Основано  
на  
DIN 1833  
ISO 3859

**HSS  
Co5**



**Z**  
**6-14**

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

d	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	α° = 45°			α° = 60°		
			W	l <sub>1</sub>	Код	W	l <sub>1</sub>	Код
16	12	6	4	60	3760020	6.3	60	3760120
20	12	8	5	63	3760030	8	63	3760130
25	12	10	6.3	67	3760040	10	67	3760140
32	16	12	8	71	3760050	12.5	71	3760150
*40	16	14	10	71	3760060	16	80	3760160

\* Размер не по DIN или ISO

Код

**386**

Свойства

**M**

DIN 1833  
ФОРМА C

**HSS  
Co5**

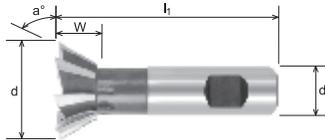


**Z**  
**6-14**

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Фрезы для пазов

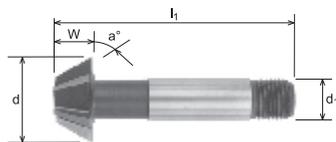


d	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	α° = 45°			α° = 60°		
			W	l <sub>1</sub>	Код	W	l <sub>1</sub>	Код
16	12	6	4	60	3861600	6.3	60	3861601
20	12	8	5	63	3862000	8	63	3862001
25	12	10	6.3	67	3862500	10	67	3862501
32	16	12	8	71	3863200	12.5	71	3863201
40	16	14	10	71	3864000	16	80	3864001



Хвостовые  
фрезы

## Фрезы для пазов перевернутый



d	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	a° = 45°			a° = 60°		
			W	l <sub>1</sub>	Код	W	l <sub>1</sub>	Код
16	12	6	4	60	3780010	6.3	60	3780110
20	12	8	5	63	3780020	8	63	3780120
25	12	10	6.3	67	3780030	10	67	3780130
32	16	12	8	71	3780040	12.5	71	3780140
*40	16	14	10	71	3780050	16	80	3780150

\* Размер не по DIN или ISO

Код

**378**

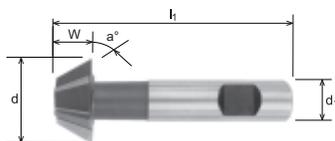
Свойства

M	Основа на DIN 1833 ISO 3859	<b>HSS Co5</b>
	Z	
	∅ h8	6-14

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Фрезы для пазов перевернутый



d	d <sub>1</sub>	Количество зубьев Z	a° = 45°			a° = 60°		
			W	l <sub>1</sub>	Код	W	l <sub>1</sub>	Код
16	12	6	4	60	3891600	6.3	60	3891601
20	12	8	5	63	3892000	8	63	3892001
25	12	10	6.3	67	3892500	10	67	3892501
32	16	12	8	71	3893200	12.5	71	3893201
40	16	14	10	71	3894000	16	80	3894001

Код

**389**

Свойства

M	DIN 1833 ФОРМА D	<b>HSS Co5</b>
	Z	
	∅ h6	6-14

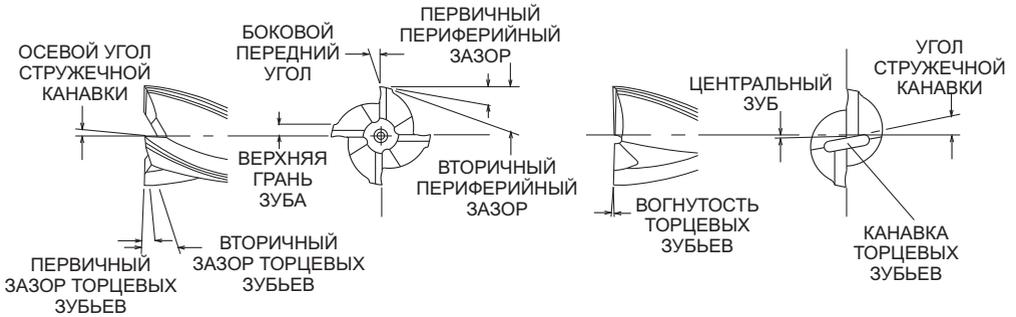
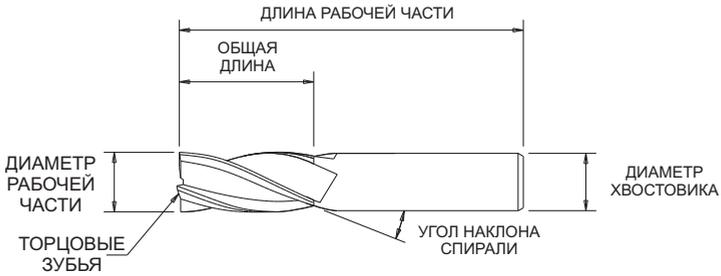
Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Хвостовые  
фрезы

## Фреза с хвостовиком



ХВОСТОВИК  
С РЕЗЬБОЙ:  
ВСЕ ДИАМЕТРЫ  
20 ВИТКОВ  
НА ДЮЙМ  
ТИП ВИТВОРТ



ХВОСТОВИК  
С РЕЗЬБОЙ  
ДОПУСК h8



ХВОСТОВИК  
С ЛЫСКОЙ  
ДОПУСК h6  
DIN 1835 - B



ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ  
ХВОСТОВИК  
ДОПУСК  
H7



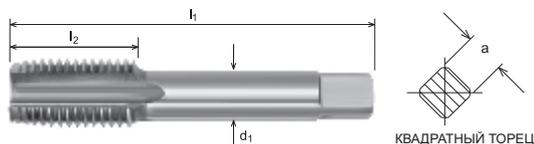
Хвостовые  
фрезы



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



## Короткие ручные метчики



Код

**501**

Свойства

**M ISO 529 HSS**



Прямая канавка



Рекомендуемые  
Материалы

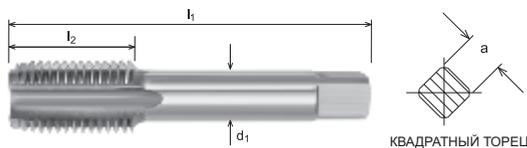
**ОБЩЕЕ**

Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
							Набор метчиков	Первый номер	Второй номер	Третий номер
<b>M1</b>	0.25	38.5	5.5	2.5	2	3	5010100	5010101	5010102	5010103
<b>M1.1</b>	0.25	38.5	5.5	2.5	2	3	5010110	5010111	5010112	5010113
<b>M1.2</b>	0.25	38.5	5.5	2.5	2	3	5010120	5010121	5010122	5010123
<b>M1.4</b>	0.3	40	7	2.5	2	3	5010140	5010141	5010142	5010143
<b>M1.6</b>	0.35	41	8	2.5	2	3	5010160	5010161	5010162	5010163
<b>M1.8</b>	0.35	41	8	2.5	2	3	5010180	5010181	5010182	5010183
<b>M2</b>	0.4	41	8	2.5	2	3	5010200	5010201	5010202	5010203
<b>M2.2</b>	0.45	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5010220	5010221	5010222	5010223
<b>M2.5</b>	0.45	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5010250	5010251	5010252	5010253
<b>M3</b>	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5010300	5010301	5010302	5010303
<b>M3.5</b>	0.6	50	13	3.55	2.8	3	5010350	5010351	5010352	5010353
<b>M4</b>	0.7	53	13	4.0	3.15	3	5010400	5010401	5010402	5010403
<b>M4.5</b>	0.75	53	13	4.5	3.55	3	5010450	5010451	5010452	5010453
<b>M5</b>	0.8	58	16	5.0	4	3	5010500	5010501	5010502	5010503
<b>M6</b>	1.0	66	19	6.3	5	3	5010600	5010601	5010602	5010603
<b>M7</b>	1.0	66	19	7.1	5.6	4	5010700	5010701	5010702	5010703
<b>M8</b>	1.25	72	22	8.0	6.3	4	5010800	5010801	5010802	5010803
<b>M9</b>	1.25	72	22	9.0	7.1	4	5010900	5010901	5010902	5010903
<b>M10</b>	1.5	80	24	10.0	8	4	5011000	5011001	5011002	5011003
<b>M11</b>	1.5	85	25	8	6.3	4	5011100	5011101	5011102	5011103
<b>M12</b>	1.75	89	29	9.0	7.1	4	5011200	5011201	5011202	5011203
<b>M14</b>	2.0	95	30	11.2	9	4	5011400	5011401	5011402	5011403
<b>M16</b>	2.0	102	32	12.5	10	4	5011600	5011601	5011602	5011603
<b>M18</b>	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5011800	5011801	5011802	5011803
<b>M20</b>	2.5	112	37	14	11.2	4	5012000	5012001	5012002	5012003
<b>M22</b>	2.5	118	38	16	12.5	4	5012200	5012201	5012202	5012203
<b>M24</b>	3.0	130	45	18	14	4	5012400	5012401	5012402	5012403
<b>M27</b>	3.0	135	45	20	16	4	5012700	5012701	5012702	5012703
<b>M30</b>	3.5	138	48	20	16	4	5013000	5013001	5013002	5013003
<b>M33</b>	3.5	151	51	22.4	18	4	5013300	5013301	5013302	5013303
<b>M36</b>	4.0	162	57	25	20	4	5013600	5013601	5013602	5013603
<b>M39</b>	4.0	170	60	28	22.4	6	5013900	5013901	5013902	5013903
<b>M42</b>	4.5	170	60	28	22.4	6	5014200	5014201	5014202	5014203
<b>M45</b>	4.5	187	67	31.5	25	6	5014500	5014501	5014502	5014503
<b>M48</b>	5.0	187	67	31.5	25	6	5014800	5014801	5014802	5014803
<b>M52</b>	5.0	200	70	35.5	28	6	5015200	5015201	5015202	5015203
<b>M56</b>	5.5	200	70	35.5	28	6	5015600	5015601	5015602	5015603
<b>M60</b>	5.5	221	76	40	31.5	6	5016000	5016001	5016002	5016003
<b>M64</b>	6.0	224	79	40	31.5	6	5016400	5016401	5016402	5016403
<b>M68</b>	6.0	234	79	45	35.5	8	5016800	5016801	5016802	5016803



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие машинно-ручные левые метчики



Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
							Набор метчиков	Первый номер	Второй номер	Третий номер
M3	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5190300	5190301	5190302	5190303
M4	0.7	53	13	4	3.15	3	5190400	5190401	5190402	5190403
M5	0.8	58	16	5	4	3	5190500	5190501	5190502	5190503
M6	1	66	19	6.3	5	3	5190600	5190601	5190602	5190603
M8	1.25	72	22	8	6.3	4	5190800	5190801	5190802	5190803
M10	1.5	80	24	10	8	4	5191000	5191001	5191002	5191003
M12	1.75	89	29	9	7.1	4	5191200	5191201	5191202	5191203
M14	2	95	30	11.2	9	4	5191400	5191401	5191402	5191403
M16	2	102	32	12.5	10	4	5191600	5191601	5191602	5191603
M18	2.5	112	37	14	11.2	4	5191800	5191801	5191802	5191803
M20	2.5	112	37	14	11.2	4	5192000	5192001	5192002	5192003
M22	2.5	118	38	16	12.5	4	5192200	5192201	5192202	5192203
M24	3	130	45	18	14	4	5192400	5192401	5192402	5192403
M27	3	135	45	20	16	4	-	-	5192702	-
M30	3.5	138	48	20	16	4	-	-	5193002	-
M33	3.5	151	51	22.4	18	4	-	-	5193302	-
M36	4	162	57	25	20	4	-	-	5193602	-

Код

**519**

Свойства

**M** **ISO 529** **HSS**



ISO 2  
6H

Прямая канавка



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной  
Инструмент



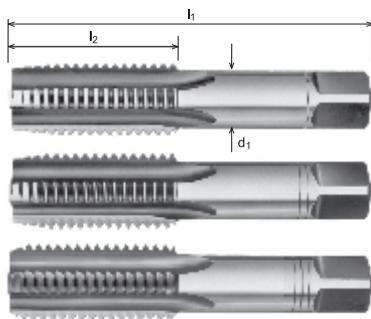
## Серийные ручные метчики

Код  
**518**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 352</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 6H</b>	Прямая канавка

Рекомендуемые  
Материалы  
**ОБЩЕЕ**

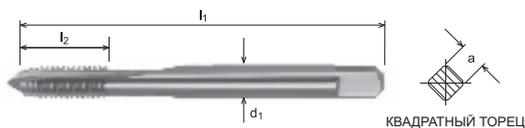


Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
							Набор метчиков	Черновой	Промежуточный	Чистовой
<b>M3</b>	0.5	40	11	3.5	2.7	3	5180300	5180301	5180302	5180303
<b>M3.5</b>	0.6	45	13	4	3	3	5180350	5180351	5180352	5180353
<b>M4</b>	0.7	45	13	4.5	3.4	3	5180400	5180401	5180402	5180403
<b>M4.5</b>	0.75	50	16	6	4.9	3	5180450	5180451	5180452	5180453
<b>M5</b>	0.8	50	16	6	4.9	3	5180500	5180501	5180502	5180503
<b>M6</b>	1	50	19	6	4.9	3	5180600	5180601	5180602	5180603
<b>M7</b>	1	50	19	6	4.9	4	5180700	5180701	5180702	5180703
<b>M8</b>	1.25	56	22	6	4.9	4	5180800	5180801	5180802	5180803
<b>M9</b>	1.25	63	22	7	5.5	4	5180900	5180901	5180902	5180903
<b>M10</b>	1.5	70	24	7	5.5	4	5181000	5181001	5181002	5181003
<b>M12</b>	1.75	75	29	9	7	4	5181200	5181201	5181202	5181203
<b>M14</b>	2	80	30	11	9	4	5181400	5181401	5181402	5181403
<b>M16</b>	2	80	32	12	9	4	5181600	5181601	5181602	5181603
<b>M18</b>	2.5	95	40	14	11	4	5181800	5181801	5181802	5181803
<b>M20</b>	2.5	95	40	16	12	4	5182000	5182001	5182002	5182003
<b>M22</b>	2.5	100	40	18	14.5	4	5182200	5182201	5182202	5182203
<b>M24</b>	3	110	50	18	14.5	4	5182400	5182401	5182402	5182403



Резьбонарезной  
Инструмент

# Короткие машинные метчики для сквозных отверстий



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M2	0.4	41	8	2.5	2	3	5080200
M3	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5080300
M3.5	0.6	50	13	3.55	2.8	3	5080350
M4	0.7	53	13	4.0	3.15	3	5080400
M5	0.8	58	16	5.0	4	3	5080500
M6	1.0	66	19	6.3	5	3	5080600
M7	1.0	66	19	7.1	5.6	3	5080700
M8	1.25	72	22	8.0	6.3	3	5080800
M9	1.25	72	22	9.0	7.1	3	5080900
M10	1.5	80	24	10.0	8	3	5081000
M11	1.5	85	25	8.0	6.3	3	5081100
M12	1.75	89	29	9.0	7.1	3	5081200
M14	2.0	95	30	11.2	9	3	5081400
M16	2.0	102	32	12.5	10	4	5081600
M18	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5081800
M20	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5082000
M22	2.5	118	38	16.0	12.5	4	5082200
M24	3.0	130	45	18.0	14	4	5082400
M27	3.0	135	45	20.0	16	4	5082700
M30	3.5	138	48	20.0	16	4	5083000
M33	3.5	151	51	22.4	18	4	5083300
M36	4.0	162	57	25.0	20	4	5083600

Код

**508**

Свойства



Рекомендуемые материалы

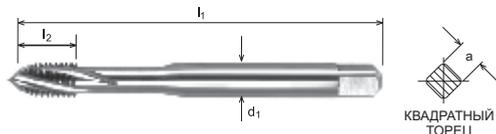
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной  
Инструмент



## Короткие машинные метчики для глухих отверстий с углом наклона



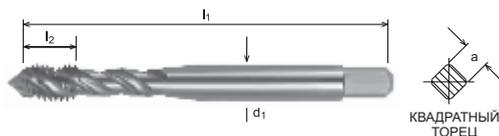
Код
<b>509</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 6H</b>	

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5090300
M3.5	0.6	50	13	3.55	2.8	3	5090350
M4	0.7	53	13	4.0	3.15	3	5090400
M5	0.8	58	16	5.0	4	3	5090500
M6	1.0	66	19	6.3	5	3	5090600
M7	1.0	66	19	7.1	5.6	3	5090700
M8	1.25	72	22	8.0	6.3	3	5090800
M9	1.25	72	22	9.0	7.1	3	5090900
M10	1.5	80	24	10.0	8	3	5091000
M11	1.5	85	25	8.0	6.3	3	5091100
M12	1.75	89	29	9.0	7.1	3	5091200
M14	2.0	95	30	11.2	9	3	5091400
M16	2.0	102	32	12.5	10	3	5091600
M18	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5091800
M20	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5092000
M22	2.5	118	38	16.0	12.5	4	5092200
M24	3.0	130	45	18.0	14	4	5092400

## Короткие машинные метчики для глухих отверстий с углом наклона



Код
<b>510</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 6H</b>	

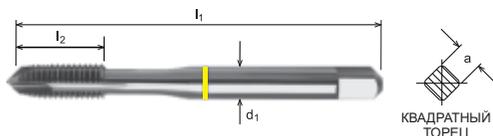
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	48	11	3.15	2.5	3	5100300
M3.5	0.6	50	13	3.55	2.8	3	5100350
M4	0.7	53	13	4.0	3.15	3	5100400
M5	0.8	58	16	5.0	4	3	5100500
M6	1.0	66	19	6.3	5	3	5100600
M7	1.0	66	19	7.1	5.6	3	5100700
M8	1.25	72	22	8.0	6.3	3	5100800
M9	1.25	72	22	9.0	7.1	3	5100900
M10	1.5	80	24	10.0	8	3	5101000
M11	1.5	85	25	8.0	6.3	3	5101100
M12	1.75	89	29	9.0	7.1	3	5101200
M14	2.0	95	30	11.2	9	3	5101400
M16	2.0	102	32	12.5	10	3	5101600
M18	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5101800
M20	2.5	112	37	14.0	11.2	4	5102000
M22	2.5	118	38	16.0	12.5	4	5102200
M24	3.0	130	45	18.0	14	4	5102400



Резьбонарезной  
Инструмент

## Машинные метчики с винтовой подточкой, желтая маркировка Для внутренней резьбы в алюминии



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	2	5380300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	2	5380400
M5	0.8	70	16	6	4.9	2	5380500
M6	1.0	80	19	6	4.9	2	5380600
M8	1.25	90	22	8	6.2	2	5380800
M10	1.5	100	24	10	8	3	5381000

Код

**538**

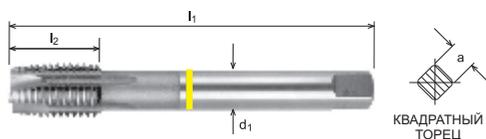
Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	С винтовой подточкой Для сквозных отверстий
<b>CBA</b>		
		ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Рекомендуемые Материалы

<b>АЛЮМИНИЙ</b>	<b>МЕДЬ</b>	<b>МЯГКАЯ ЛАТУНЬ</b>
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

## Машинные метчики с винтовой подточкой, желтая маркировка Для внутренней резьбы в алюминии



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	29	9	7	3	5481200
M14	2	110	30	11	9	3	5481400
M16	2	110	32	12	9	3	5481600
M18	2.5	125	34	14	11	3	5481800
M20	2.5	140	34	16	12	3	5482000
M22	2.5	140	34	18	14.5	3	5482200
M24	3	160	38	18	14.5	3	5482400

Код

**548**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	С винтовой подточкой Для сквозных отверстий
<b>CBA</b>		
		ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Рекомендуемые Материалы

<b>АЛЮМИНИЙ</b>	<b>МЕДЬ</b>	<b>МЯГКАЯ ЛАТУНЬ</b>
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

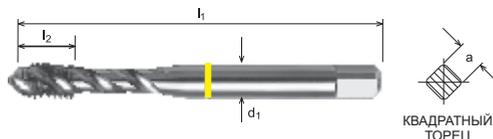


Резьбонарезной Инструмент



## Машинные метчики с углом наклона желтая маркировка

Для внутренней резьбы в алюминии



Код
<b>558</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>СВА</b>		
		ШЛИФОВА- ННЫЙ ПРОФИЛЬ

Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	5	3.5	2.7	2	5580300
M4	0.7	63	7	4.5	3.4	2	5580400
M5	0.8	70	8	6	4.9	2	5580500
M6	1.0	80	10	6	4.9	2	5580600
M8	1.25	90	12.5	8	6.2	2	5580800
M10	1.5	100	15	10	8	3	5581000

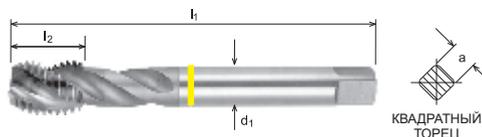
Рекомендуемые Материалы		
АЛЮМИНИЙ	МЕДЬ	МЯГКАЯ ЛАТУНЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

Код
<b>569</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>СВА</b>		
		ШЛИФОВА- ННЫЙ ПРОФИЛЬ

## Машинные метчики с углом наклона желтая маркировка

Для внутренней резьбы в алюминии



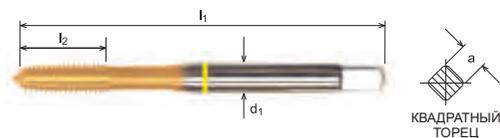
Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	17.5	9	7	3	5691200
M14	2	110	20	11	9	3	5691400
M16	2	110	20	12	9	3	5691600
M18	2.5	125	25	14	11	3	5691800
M20	2.5	140	25	16	12	3	5692000
M22	2.5	140	25	18	14.5	3	5692200
M24	3	160	30	18	14.5	3	5692400

Рекомендуемые Материалы		
АЛЮМИНИЙ	МЕДЬ	МЯГКАЯ ЛАТУНЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		



Резьбонарезной Инструмент

# Машинные бесстружечные метчики желтая маркировка Для наружной резьбы в алюминии



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	5120300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	5120400
M5	0.8	70	16	6	4.9	5120500
M6	1.0	80	19	6	4.9	5120600
M8	1.25	90	22	8	6.2	5120800
M10	1.5	100	24	10	8	5121000
*M12	1.75	110	29	9	7	5121200

\* DIN 376

Код
<b>512</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
6HX		БЕЗ СТРУЖКИ
<b>CBA</b>		<b>TIN</b>

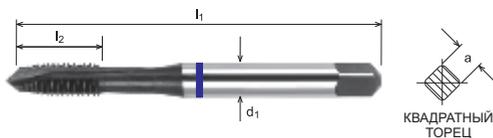
Рекомендуемые Материалы		
АЛЮМИНИЙ	МЕДЬ	МЯГКАЯ ЛАТУНЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		



Резьбонарезной Инструмент



## Машинные метчики с винтовой подточкой синяя маркировка Для внутренней резьбы в нержавеющей стали



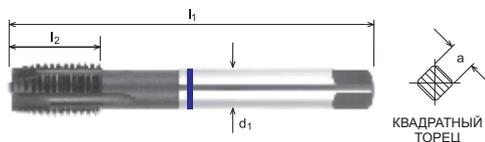
Код
<b>539</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	с винтовой подточкой Для сквозных отверстий	<b>TiAlN</b>
<b>СВА</b>		

Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5390300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5390400
M5	0.8	70	16	6	4.9	3	5390500
M6	1.0	80	19	6	4.9	3	5390600
M8	1.25	90	22	8	6.2	3	5390800
M10	1.5	100	24	10	8	3	5391000

Рекомендуемые Материалы	
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ	ЛЕГИРОВАННЫЙ ТИТАН
ТЕРМИЧЕСКИ УЛУЧШЕННАЯ СТАЛЬ	

## Машинные метчики с винтовой подточкой синяя маркировка Для внутренней резьбы в нержавеющей стали



Код
<b>549</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	с винтовой подточкой Для сквозных отверстий	<b>TiAlN</b>
<b>СВА</b>		

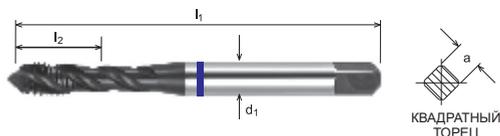
Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	29	9	7	3	5491200
M14	2	110	30	11	9	3	5491400
M16	2	110	32	12	9	3	5491600
M18	2.5	125	34	14	11	4	5491800
M20	2.5	140	34	16	12	4	5492000
M22	2.5	140	34	18	14.5	4	5492200
M24	3	160	38	18	14.5	4	5492400

Рекомендуемые Материалы	
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ	ЛЕГИРОВАННЫЙ ТИТАН
ТЕРМИЧЕСКИ УЛУЧШЕННАЯ СТАЛЬ	



Резьбонарезной Инструмент

## Машинные метчики с углом наклона синяя маркировка Для внутренней резьбы в нержавеющей стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	5	3.5	2.7	3	5590300
M4	0.7	63	7	4.5	3.4	3	5590400
M5	0.8	70	8	6	4.9	3	5590500
M6	1.0	80	10	6	4.9	3	5590600
M8	1.25	90	12.5	8	6.2	3	5590800
M10	1.5	100	15	10	8	3	5591000

Код

**559**

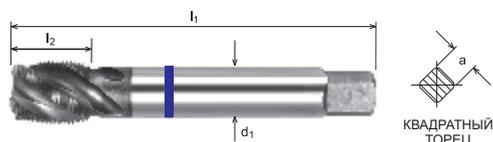
Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	40°
<b>CBA</b>		
	<b>RH</b>	<b>TAIN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ	ЛЕГИРОВАННЫЙ ТИТАН
ТЕРМИЧЕСКИ УЛУЧШЕННАЯ СТАЛЬ	

## Машинные метчики с углом наклона синяя маркировка Для внутренней резьбы в нержавеющей стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	17.5	9	7	3	5701200
M14	2	110	20	11	9	3	5701400
M16	2	110	20	12	9	3	5701600
M18	2.5	125	25	14	11	3	5701800
M20	2.5	140	25	16	12	3	5702000
M22	2.5	140	25	18	14.5	3	5702200
M24	3	160	30	18	14.5	4	5702400

Код

**570**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	40°
<b>CBA</b>		
	<b>RH</b>	<b>TAIN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

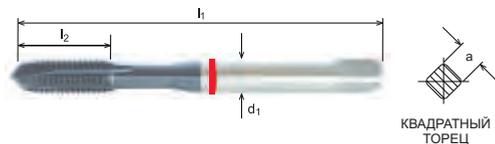
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ	ЛЕГИРОВАННЫЙ ТИТАН
ТЕРМИЧЕСКИ УЛУЧШЕННАЯ СТАЛЬ	



Резьбонарезной  
Инструмент



## Машинные метчики с винтовой подточкой красная маркировка Для внутренней резьбы в труднообрабатываемой стали



Код
<b>540</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		С винтовой подточкой Для осевых отверстий
<b>СВА</b>		<b>TAIN</b>

Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5400300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5400400
M5	0.8	70	16	6	4.9	3	5400500
M6	1.0	80	19	6	4.9	3	5400600
M8	1.25	90	22	8	6.2	3	5400800
M10	1.5	100	24	10	8	4	5401000

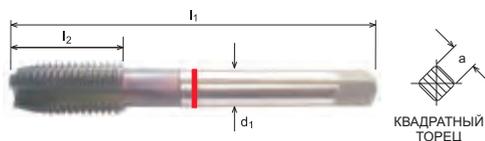
Рекомендуемые Материалы	
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМАЯ СТАЛЬ	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ (СПЛАВ)	ТИТАН

## Машинные метчики с винтовой подточкой красная маркировка Для внутренней резьбы в труднообрабатываемой стали

Код
<b>550</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		С винтовой подточкой Для осевых отверстий
<b>СВА</b>		<b>TAIN</b>

Рекомендуемые Материалы	
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМАЯ СТАЛЬ	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ (СПЛАВ)	ТИТАН



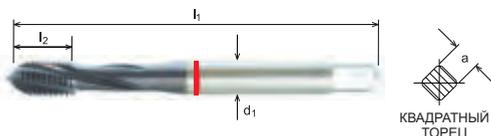
Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
M12	1.75	110	29	9	7	4	5501200
M14	2	110	30	11	9	4	5501400
M16	2	110	32	12	9	4	5501600
M18	2.5	125	34	14	11	4	5501800
M20	2.5	140	34	16	12	4	5502000
M22	2.5	140	34	18	14.5	4	5502200
M24	3	160	38	18	14.5	4	5502400



Резьбонарезной Инструмент

## Машинные метчики с углом наклона красная маркировка

Для внутренней резьбы в труднообрабатываемой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	5	3.5	2.7	3	5640300
M4	0.7	63	7	4.5	3.4	3	5640400
M5	0.8	70	8	6	4.9	3	5640500
M6	1.0	80	10	6	4.9	3	5640600
M8	1.25	90	12.5	8	6.2	3	5640800
M10	1.5	100	15	10	8	4	5641000

Код

564

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	15°
<b>CBA</b>		
		<b>TAIN</b>

Рекомендуемые Материалы

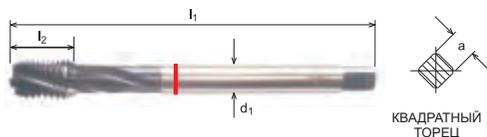
ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМАЯ СТАЛЬ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ (СПЛАВ)

ТИТАН

## Машинные метчики с углом наклона красная маркировка

Для внутренней резьбы в труднообрабатываемой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	17.5	9	7	4	5761200
M14	2	110	20	11	9	4	5761400
M16	2	110	20	12	9	4	5761600
M18	2.5	125	25	14	11	4	5761800
M20	2.5	140	25	16	12	4	5762000
M22	2.5	140	25	18	14.5	4	5762200
M24	3	160	30	18	14.5	4	5762400

Код

576

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	15°
<b>CBA</b>		
		<b>TAIN</b>

Рекомендуемые Материалы

ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМАЯ СТАЛЬ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ (СПЛАВ)

ТИТАН



Резьбонарезной Инструмент



## Машинные метчики с углом наклона белая маркировка Для внутренней резьбы в чугуне

Код

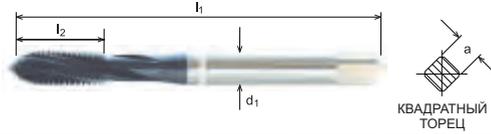
**578**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>CBA</b>		<b>TiAlN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

ЧУГУН



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5780300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5780400
M5	0.8	70	16	6.0	4.9	3	5780500
M6	1.0	80	19	6.0	4.9	3	5780600
M8	1.25	90	22	8.0	6.2	3	5780800
M10	1.5	100	24	10.0	8	4	5781000

Код

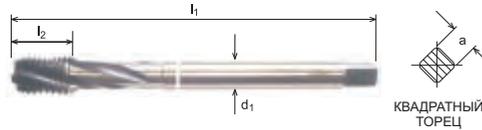
**579**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>CBA</b>		<b>TiAlN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

ЧУГУН

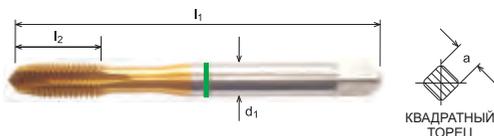


Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M12	1.75	110	20	9	7	4	5791200
M14	2	110	20	11	9	4	5791400
M16	2	110	20	12	9	4	5791600
M18	2.5	125	20	14	11	4	5791800
M20	2.5	140	20	16	12	4	5792000
M22	2.5	140	20	18	14.5	4	5792200
M24	3	160	30	18	14.5	4	5792400



Резьбонарезной  
Инструмент

## Машинные метчики с винтовой подточкой зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5610300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5610400
M5	0.8	70	16	6.0	4.9	3	5610500
M6	1.0	80	19	6.0	4.9	3	5610600
M7	1.0	80	19	7.0	5.5	3	5610700
M8	1.25	90	22	8.0	6.2	3	5610800
M10	1.5	100	24	10.0	8	3	5611000

Код

**561**

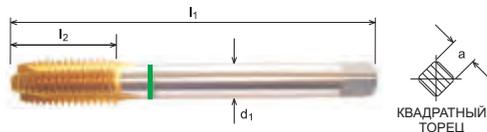
Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	С винтовой подточкой Для сверлящих отверстий
<b>CBA</b>		<b>TIN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

УГЛЕРО-ДИСТЯЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

## Машинные метчики с винтовой подточкой зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3.5	0.6	56	13	2.5	2.1	3	5660350
M4	0.7	63	13	2.8	2.1	3	5660400
M5	0.8	70	16	3.5	2.7	3	5660500
M6	1.0	80	19	4.5	3.4	3	5660600
M8	1.25	90	22	6.0	4.9	3	5660800
M10	1.5	100	24	7.0	5.5	3	5661000
M12	1.75	110	29	9.0	7	3	5661200
M14	2.0	110	30	11.0	9	3	5661400
M16	2.0	110	32	12.0	9	4	5661600
M18	2.5	125	34	14.0	11	4	5661800
M20	2.5	140	34	16.0	12	4	5662000
M22	2.5	140	34	18.0	14.5	4	5662200
M24	3.0	160	38	18.0	14.5	4	5662400

Код

**566**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	С винтовой подточкой Для сверлящих отверстий
<b>CBA</b>		<b>TIN</b>

Рекомендуемые  
Материалы

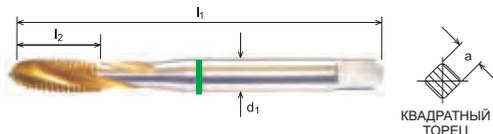
УГЛЕРО-ДИСТЯЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		



Резьбонарезной  
Инструмент



## Машинные метчики с углом наклона зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



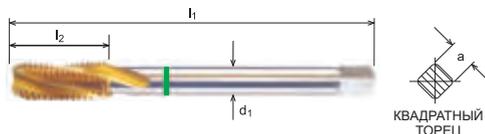
Код
<b>562</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>CBA</b>		<b>TIN</b>

Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	11	3.5	2.7	3	5620300
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3	5620400
M5	0.8	70	16	6.0	4.9	3	5620500
M6	1.0	80	19	6.0	4.9	3	5620600
M7	1.0	80	19	7.0	5.5	3	5620700
M8	1.25	90	22	8.0	6.2	3	5620800
M10	1.5	100	24	10.0	8	3	5621000

Рекомендуемые Материалы		
УГЛЕРО-ДИСТАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

## Машинные метчики с углом наклона зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



Код
<b>567</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H		
<b>CBA</b>		<b>TIN</b>

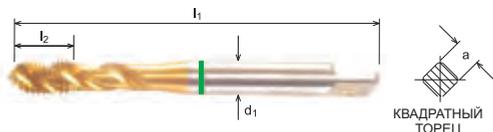
Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3.5	0.6	56	13	2.5	2.1	3	5670350
M4	0.7	63	13	2.8	2.1	3	5670400
M5	0.8	70	16	3.5	2.7	3	5670500
M6	1.0	80	19	4.5	3.4	3	5670600
M8	1.25	90	22	6.0	4.9	3	5670800
M10	1.5	100	24	7.0	5.5	3	5671000
M12	1.75	110	29	9.0	7	3	5671200
M14	2.0	110	30	11.0	9	3	5671400
M16	2.0	110	32	12.0	9	3	5671600
M18	2.5	125	34	14.0	11	4	5671800
M20	2.5	140	34	16.0	12	4	5672000
M22	2.5	140	34	18.0	14.5	4	5672200
M24	3.0	160	38	18.0	14.5	4	5672400

Рекомендуемые Материалы		
УГЛЕРО-ДИСТАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		



Резьбонарезной  
Инструмент

## Машинные метчики с углом наклона зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3	0.5	56	5	3.5	2.7	3	5630300
M4	0.7	63	7	4.5	3.4	3	5630400
M5	0.8	70	8	6.0	4.9	3	5630500
M6	1.0	80	10	6.0	4.9	3	5630600
M7	1.0	80	10	7.0	5.5	3	5630700
M8	1.25	90	12.5	8.0	6.2	3	5630800
M10	1.5	100	15	10.0	8	3	5631000

Код

**563**

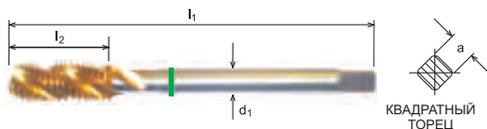
Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	35°
<b>CBA</b>		
	<b>TIN</b>	

Рекомендуемые  
Материалы

УГЛЕРО- ДИСТАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		

## Машинные метчики с углом наклона зеленая маркировка Для внутренней резьбы в углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
M3.5	0.6	56	6	2.5	2.1	3	5680350
M4	0.7	63	7	2.8	2.1	3	5680400
M5	0.8	70	8	3.5	2.7	3	5680500
M6	1.0	80	10	4.5	3.4	3	5680600
M8	1.25	90	12.5	6.0	4.9	3	5680800
M10	1.5	100	15	7.0	5.5	3	5681000
M12	1.75	110	17.5	9.0	7	3	5681200
M14	2.0	110	20	11.0	9	3	5681400
M16	2.0	110	20	12.0	9	3	5681600
M18	2.5	125	25	14.0	11	4	5681800
M20	2.5	140	25	16.0	12	4	5682000
M22	2.5	140	25	18.0	14.5	4	5682200
M24	3.0	160	30	18.0	14.5	4	5682400

Код

**568**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 376</b>	<b>HSSE V3</b>
ISO 2 6H	60°	35°
<b>CBA</b>		
	<b>TIN</b>	

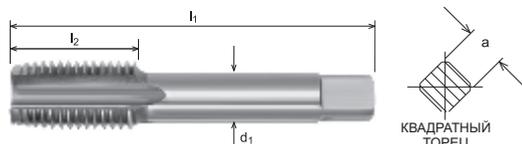
Рекомендуемые  
Материалы

УГЛЕРО- ДИСТАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	МЕДЬ
ЛЕГКООБРАБАТЫВАЕМЫЕ СТАЛИ		



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие ручные метчики



Код

**511**

Свойства

**MF** **ISO 529** **HSS**



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
							Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
MF3	0.35	48	11	3.15	2.5	3	5110300	5110301	5110303
MF4	0.5	53	13	4.0	3.15	3	5110400	5110401	5110403
MF4.5	0.5	53	13	4.5	3.55	3	5110450	5110451	5110453
MF5	0.5	58	16	5.0	4	3	5110500	5110501	5110503
MF5	0.75	58	16	5.0	4	3	5110510	5110511	5110513
MF5.5	0.5	62	17	5.6	4.5	3	5110550	5110551	5110553
MF6	0.75	66	19	6.3	5	3	5110600	5110601	5110603
MF7	0.75	66	19	7.1	5.6	4	5110700	5110701	5110703
MF8	0.75	69	19	8.0	6.3	4	5110790	5110791	5110793
MF8	1.0	69	19	8.0	6.3	4	5110800	5110801	5110803
MF9	0.75	69	19	9.0	7.1	4	5110890	5110891	5110893
MF9	1.0	69	19	9.0	7.1	4	5110900	5110901	5110903
MF10	0.75	76	20	10.0	8	4	5110990	5110991	5110993
#MF10	1.0	76	20	10.0	8	4	5111000	5111001	5111003
MF10	1.25	76	20	10.0	8	4	5111010	5111011	5111013
MF11	1.0	82	22	8.0	6.3	4	5111110	5111111	5111113
MF11	1.25	82	22	8.0	6.3	4	5111120	5111121	5111123
MF12	1.0	84	24	9.0	7.1	4	5111190	5111191	5111193
*MF12	1.25	84	24	9.0	7.1	4	5111200	5111201	5111203
MF12	1.5	89	29	9.0	7.1	4	5111210	5111211	5111213
MF14	1.0	90	25	11.2	9	4	5111390	5111391	5111393
*MF14	1.25	90	25	11.2	9	4	5111400	5111401	5111403
MF14	1.5	95	30	11.2	9	4	5111410	5111411	5111413
MF15	1.0	95	30	11.2	9	4	5111490	5111491	5111493
MF15	1.5	95	30	11.2	9	4	5111500	5111501	5111503
MF16	1.0	95	25	12.5	10	4	5111590	5111591	5111593
#MF16	1.5	102	32	12.5	10	4	5111600	5111601	5111603
MF17	1.5	102	32	12.5	10	4	5111700	5111701	5111703
MF18	1.0	104	29	14.0	11.2	4	5111780	5111781	5111783
MF18	1.25	104	29	14	11.2	4	5111790	5111791	5111793
*MF18	1.5	104	29	14	11.2	4	5111800	5111801	5111803
MF18	2.0	112	37	14	11.2	4	5111810	5111811	5111813
MF20	1.0	104	29	14	11.2	4	5111990	5111991	5111993
#MF20	1.5	104	29	14	11.2	4	5112000	5112001	5112003
MF20	2.0	112	37	14	11.2	4	5112010	5112011	5112013
MF22	1.0	113	33	16	12.5	4	5112190	5112191	5112193
MF22	1.5	113	33	16	12.5	4	5112200	5112201	5112203
MF22	2.0	118	38	16	12.5	4	5112210	5112211	5112213
MF24	1.0	120	35	18	14	4	5112390	5112391	5112393
MF24	1.5	120	35	18	14	4	5112400	5112401	5112403
MF24	2.0	120	35	18	14	4	5112410	5112411	5112413
MF25	1.0	120	35	18	14	4	5112490	5112491	5112493
#MF25	1.5	120	35	18	14	4	5112500	5112501	5112503
MF25	2.0	120	35	18	14	4	5112510	5112511	5112513
MF27	1.5	127	37	20	16	4	5112700	5112701	5112703
MF27	2.0	127	37	20	16	4	5112710	5112711	5112713
MF28	1.5	127	37	20	16	4	5112800	5112801	5112803

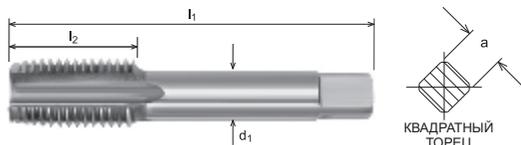


Резьбонарезной  
Инструмент

\* Свеча зажигания  
# Трубопровод

Продолжение на следующей странице...

# Короткие ручные метчики



Код

**511**

Свойства

**MF ISO 529 HSS**

60° ISO 2 6H СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА



Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**

Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
							Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
...продолжение с предыдущей страницы									
MF28	2.0	127	37	20	16	4	5112810	5112811	5112813
MF30	1.0	127	37	20	16	4	5112990	5112991	5112993
MF30	1.5	127	37	20	16	4	5113000	5113001	5113003
MF30	2.0	127	37	20	16	4	5113010	5113011	5113013
MF30	3.0	138	48	20	16	4	5113020	5113021	5113023
#MF32	1.5	137	37	22.4	18	4	5113200	5113201	5113203
MF32	2.0	137	37	22.4	18	4	5113210	5113211	5113213
MF33	1.5	137	37	22.4	18	4	5113300	5113301	5113303
MF33	2.0	137	37	22.4	18	4	5113310	5113311	5113313
MF33	3.0	151	51	22.4	18	4	5113320	5113321	5113323
MF35	1.5	144	39	25.0	20	4	5113500	5113501	5113503
MF36	1.5	144	39	25.0	20	4	5113600	5113601	5113603
MF36	2.0	144	39	25.0	20	4	5113610	5113611	5113613
MF36	3.0	162	57	25.0	20	4	5113620	5113621	5113623
MF38	1.5	149	39	28	22.4	6	5113810	5113811	5113813
MF38	2.0	149	39	28	22.4	6	5113820	5113821	5113823
MF39	1.5	149	39	28	22.4	6	5113900	5113901	5113903
MF39	2.0	149	39	28	22.4	6	5113910	5113911	5113913
MF39	3.0	170	60	28	22.4	6	5113920	5113921	5113923
MF40	2.0	149	39	28	22.4	6	5114010	5114011	5114013
MF40	3.0	170	60	28	22.4	6	5114020	5114021	5114023
MF42	1.5	149	39	28	22.4	6	5114200	5114201	5114203
MF42	2.0	149	39	28	22.4	6	5114210	5114211	5114213
MF42	3.0	170	60	28	22.4	6	5114220	5114221	5114223
MF42	4.0	170	60	28	22.4	6	5114230	5114231	5114233
MF45	1.5	165	45	31.5	25	6	5114500	5114501	5114503
MF45	2.0	165	45	31.5	25	6	5114510	5114511	5114513
MF45	3.0	187	67	31.5	25	6	5114520	5114521	5114523
MF48	1.5	165	45	31.5	25	6	5114800	5114801	5114803
MF48	2.0	165	45	31.5	25	6	5114810	5114811	5114813
MF48	3.0	187	67	31.5	25	6	5114820	5114821	5114823
MF48	4.0	187	67	31.5	25	6	5114830	5114831	5114833
MF50	3.0	187	67	31.5	25	6	5115020	5115021	5115023
MF52	2.0	175	45	35.5	28	6	5115210	5115211	5115213
MF52	3.0	200	70	35.5	28	6	5115220	5115221	5115223
MF52	4.0	200	70	35.5	28	6	5115230	5115231	5115233

\* Свеча зажигания

# Трубопровод



Резьбонарезной Инструмент



## Короткие машинные метчики с винтовой подточкой

Код

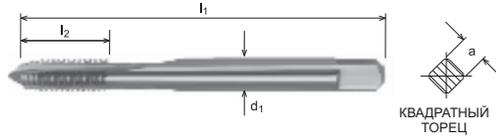
**515**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

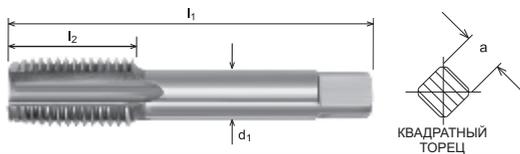


Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Число канавок	код
MF4	0.5	53	13	4	3.15	3	5150400
MF5	0.75	58	16	5	4	3	5150500
MF6	0.75	66	19	6.3	5	3	5150600
MF8	1.0	69	19	8	6.3	3	5150800
MF9	1.0	69	19	9	7.1	3	5150900
MF10	1.0	76	20	10	8	3	5151000
MF10	1.25	76	20	10	8	3	5151010
MF12	1.0	84	24	9	7.1	3	5151190
MF12	1.25	84	24	9	7.1	3	5151200
MF12	1.5	89	29	9	7.1	3	5151210
MF14	1.0	90	25	11.2	9	3	5151390
MF14	1.25	90	25	11.2	9	3	5151400
MF14	1.5	95	30	11.2	9	3	5151410
MF16	1.5	102	32	12.5	10	4	5151600
MF18	1.5	104	29	14	11.2	4	5151800
MF20	1.5	104	29	14	11.2	4	5152000
MF22	1.5	113	33	16	12.5	4	5152200
MF24	1.5	120	35	18	14	4	5152400



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие ручные метчики



Размер	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
							Набор метчиков	Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/16	60	41	8	2.5	2	3	5210160	5210161	5210162	5210163
3/32	48	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5210240	5210241	5210242	5210243
1/8	40	48	11	3.15	2.5	3	5210320	5210321	5210322	5210323
5/32	32	53	13	4	3.15	3	5210400	5210401	5210402	5210403
3/16	24	58	16	5	4	3	5210480	5210481	5210482	5210483
1/4	20	66	19	6.3	5	3	5210640	5210641	5210642	5210643
5/16	18	72	22	8	6.3	4	5210790	5210791	5210792	5210793
3/8	16	80	24	10	8	4	5210950	5210951	5210952	5210953
7/16	14	85	25	8	6.3	4	5211110	5211111	5211112	5211113
1/2	12	89	29	9	7.1	4	5211270	5211271	5211272	5211273
9/16	12	95	30	11.2	9	4	5211430	5211431	5211432	5211433
5/8	11	102	32	12.5	10	4	5211590	5211591	5211592	5211593
3/4	10	112	37	14	11.2	4	5211910	5211911	5211912	5211913
7/8	9	118	38	16	12.5	4	5212220	5212221	5212222	5212223
1"	8	130	45	18	14	4	5212540	5212541	5212542	5212543
1.1/8	7	138	48	20	16	4	5212860	5212861	5212862	5212863
1.1/4	7	151	51	22.4	18	4	5213170	5213171	5213172	5213173
1.1/2	6	170	60	28	22.4	6	5213810	5213811	5213812	5213813
1.3/4	5	187	67	31.5	25	6	5214450	5214451	5214452	5214453
2"	4.5	200	70	35.5	28	6	5215080	5215081	5215082	5215083

Код

**521**

Свойства



Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной  
Инструмент



## Короткие машинные метчики с винтовой подточкой

Код

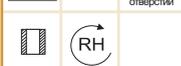
**526**

Свойства

**BSW** **ISO 529** **HSSE V3**

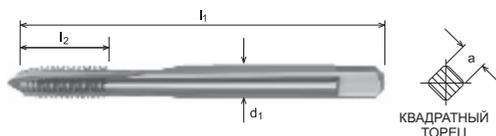
Класс 2

С винтовой подточкой для осевых отверстий



Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Размер	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
1/8	40	48	11	3.15	2.5	3	5260320
5/32	32	53	13	4	3.15	3	5260400
3/16	24	58	16	5	4	3	5260480
1/4	20	66	19	6.3	5	3	5260640
5/16	18	72	22	8	6.3	3	5260790
3/8	16	80	24	10	8	3	5260950
7/16	14	85	25	8	6.3	3	5261110
1/2	12	89	29	9	7.1	3	5261270
9/16	12	95	30	11.2	9	3	5261430
5/8	11	102	32	12.5	10	4	5261590
3/4	10	112	37	14	11.2	4	5261910
7/8	9	118	38	16	12.5	4	5262220
1"	8	130	45	18	14	4	5262540

Код

**528**

Свойства

**BSW** **ISO 529** **HSSE V3**

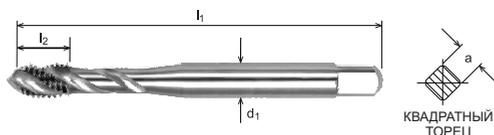
Класс 2

35°



Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

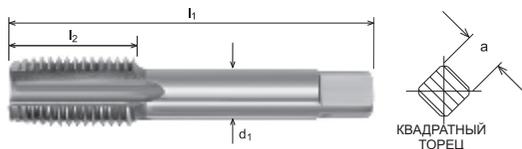


Размер	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
1/8	40	48	11	3.15	2.5	3	5280320
5/32	32	53	13	4	3.15	3	5280400
3/16	24	58	16	5	4	3	5280480
1/4	20	66	19	6.3	5	3	5280640
5/16	18	72	22	8	6.3	3	5280790
3/8	16	80	24	10	8	3	5280950
7/16	14	85	25	8	6.3	3	5281110
1/2	12	89	29	9	7.1	3	5281270
9/16	12	95	30	11.2	9	3	5281430
5/8	11	102	32	12.5	10	3	5281590
3/4	10	112	37	14	11.2	4	5281910
7/8	9	118	38	16	12.5	4	5282220
1"	8	130	45	18	14	4	5282540



Резьбонарезной Инструмент

## Короткие ручные комплектные метчики



Размер	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
							Набор метчиков	Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
3/16	32	58	16	5	4	3	5310480	5310481	5310482	5310483
1/4	26	66	19	6.3	5	3	5310640	5310641	5310642	5310643
5/16	22	72	22	8	6.3	4	5310790	5310791	5310792	5310793
3/8	20	80	24	10	8	4	5310950	5310951	5310952	5310953
7/16	18	85	25	8	6.3	4	5311110	5311111	5311112	5311113
1/2	16	89	29	9	7.1	4	5311270	5311271	5311272	5311273
9/16	16	95	30	11.2	9	4	5311430	5311431	5311432	5311433
5/8	14	102	32	12.5	10	4	5311590	5311591	5311592	5311593
3/4	12	112	37	14	11.2	4	5311910	5311911	5311912	5311913
7/8	11	118	38	16	12.5	4	5312220	5312221	5312222	5312223
1"	10	130	45	18	14	4	5312540	5312541	5312542	5312543
1.1/8	9	138	48	20	16	4	5312860	5312861	5312862	5312863
1.1/4	9	151	51	22.4	18	4	5313180	5313181	5313182	5313183
1.3/8	8	162	57	25	20	4	5313490	5313491	5313492	5313493
1.1/2	8	170	60	28	22.4	6	5313810	5313811	5313812	5313813
1.5/8	8	170	60	28	22.4	6	5314120	5314121	5314122	5314123
1.3/4	7	187	67	31.5	25	6	5314450	5314451	5314452	5314453
2"	7	200	70	35.5	28	6	5315080	5315081	5315082	5315083

Код

**531**

Свойства

**BSF** **ISO 529** **HSS**



Класс 2

СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА



Рекомендуемые материалы

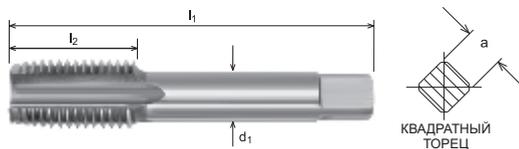
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной  
Инструмент



## Короткие ручные метчики



Код
<b>541</b>

Свойства		
<b>UNC</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSS</b>
	<b>ISO 2 2B</b>	СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА

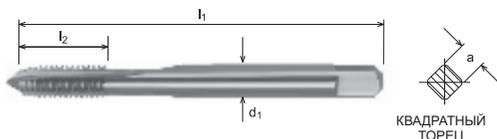
Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
								Набор метчиков	Первый номер	Второй номер	Третий номер
<b>№.4</b>	2.84	40	48	11	3.15	2.5	3	5410280	5410281	5410282	5410283
<b>№.5</b>	3.18	40	48	11	3.15	2.5	3	5410320	5410321	5410322	5410323
<b>№.6</b>	3.51	32	50	13	3.55	2.8	3	5410350	5410351	5410352	5410353
<b>№.8</b>	4.17	32	53	13	4.5	3.55	3	5410420	5410421	5410422	5410423
<b>№.10</b>	4.83	24	58	16	5	4	3	5410480	5410481	5410482	5410483
<b>№.12</b>	5.49	24	62	17	5.6	4.5	3	5410550	5410551	5410552	5410553
<b>1/4</b>	20	66	19	6.3	5	3	3	5410640	5410641	5410642	5410643
<b>5/16</b>	18	72	22	8	6.3	4	4	5410790	5410791	5410792	5410793
<b>3/8</b>	16	80	24	10	8	4	4	5410950	5410951	5410952	5410953
<b>7/16</b>	14	85	25	8	6.3	4	4	5411110	5411111	5411112	5411113
<b>1/2</b>	13	89	29	9	7.1	4	4	5411270	5411271	5411272	5411273
<b>9/16</b>	12	95	30	11.2	9	4	4	5411430	5411431	5411432	5411433
<b>5/8</b>	11	102	32	12.5	10	4	4	5411590	5411591	5411592	5411593
<b>3/4</b>	10	112	37	14	11.2	4	4	5411910	5411911	5411912	5411913
<b>7/8</b>	9	118	38	16	12.5	4	4	5412220	5412221	5412222	5412223
<b>1"</b>	8	130	45	18	14	4	4	5412540	5412541	5412542	5412543
<b>1.1/8</b>	7	138	48	20	16	4	4	5412860	5412861	5412862	5412863
<b>1.1/4</b>	7	151	51	22.4	18	4	4	5413180	5413181	5413182	5413183
<b>1.3/8</b>	6	162	57	25	20	4	4	5413490	5413491	5413492	5413493
<b>1.1/2</b>	6	170	60	28	22.4	6	6	5413810	5413811	5413812	5413813
<b>1.3/4</b>	5	187	67	31.5	25	6	6	5414450	5414451	5414452	5414453
<b>2"</b>	4.1/2	200	70	35.5	28	6	6	5415080	5415081	5415082	5415083



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие машинные метчики с винтовой подточкой



Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
№.6	3.51	32	50	13	3.55	2.8	3	5450350
№.8	4.17	32	53	13	4.5	3.55	3	5450420
№.10	4.83	24	58	16	5	4	3	5450480
№.12	5.49	24	62	17	5.6	4.5	3	5450550
1/4		20	66	19	6.3	5	3	5450640
5/16		18	72	22	8	6.3	3	5450790
3/8		16	80	24	10	8	3	5450950
7/16		14	85	25	8	6.3	3	5451110
1/2		13	89	29	9	7.1	3	5451270
9/16		12	95	30	11.2	9	3	5451430
5/8		11	102	32	12.5	10	4	5451590
3/4		10	112	37	14	11.2	4	5451910
7/8		9	118	38	16	12.5	4	5452220
1"		8	130	45	18	14	4	5452540

Код

**545**

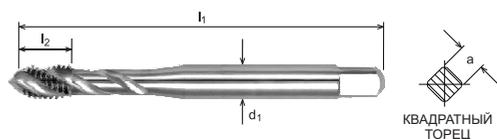
Свойства

<b>UNC</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 2B</b>	С винтовой подточкой для сверлящих отверстий
	<b>RH</b>	

Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**

## Короткие машинные метчики с углом наклона



Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
№.6	3.51	32	50	13	3.55	2.8	3	5460350
№.8	4.17	32	53	13	4.5	3.55	3	5460420
№.10	4.83	24	58	16	5	4	3	5460480
№.12	5.49	24	62	17	5.6	4.5	3	5460550
1/4		20	66	19	6.3	5	3	5460640
5/16		18	72	22	8	6.3	3	5460790
3/8		16	80	24	10	8	3	5460950
7/16		14	85	25	8	6.3	3	5461110
1/2		13	89	29	9	7.1	3	5461270
9/16		12	95	30	11.2	9	3	5461430
5/8		11	102	32	12.5	10	3	5461590
3/4		10	112	37	14	11.2	4	5461910
7/8		9	118	38	16	12.5	4	5462220
1"		8	130	45	18	14	4	5462540

Код

**546**

Свойства

<b>UNC</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 2B</b>	
	<b>RH</b>	

Рекомендуемые материалы

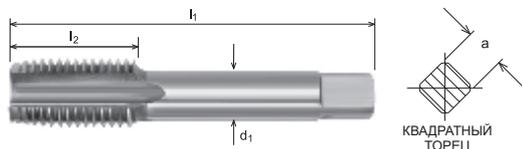
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент



## Короткие ручные метчики



Код

**551**

Свойства

**UNF ISO 529 HSS**

$\angle 60^\circ$  ISO 2 2B СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА



Рекомендуемые  
Материалы

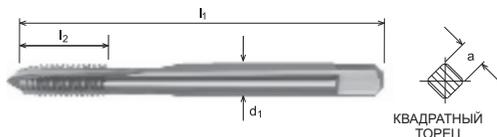
**ОБЩЕЕ**

Размер	Диаметр	ТPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
								Набор метчиков	Первый номер	Второй номер	Третий номер
<b>№.4</b>	2.85	48	48	11	3.15	2.5	3	5510280	5510281	5510282	5510283
<b>№.5</b>	3.18	44	48	11	3.15	2.5	3	5510320	5510321	5510322	5510323
<b>№.6</b>	3.51	40	50	13	3.55	2.8	3	5510350	5510351	5510352	5510353
<b>№.8</b>	4.17	36	53	13	4.5	3.55	3	5510420	5510421	5510422	5510423
<b>№.10</b>	4.83	32	58	16	5	4	3	5510480	5510481	5510482	5510483
<b>№.12</b>	5.49	28	62	17	5.6	4.5	3	5510550	5510551	5510552	5510553
<b>1/4</b>	28	66	19	6.3	5	3	5510640	5510641	5510642	5510643	
<b>5/16</b>	24	69	19	8	6.3	4	5510790	5510791	5510792	5510793	
<b>3/8</b>	24	76	20	10	8	4	5510950	5510951	5510952	5510953	
<b>7/16</b>	20	82	22	8	6.3	4	5511110	5511111	5511112	5511113	
<b>1/2</b>	20	84	24	9	7.1	4	5511270	5511271	5511272	5511273	
<b>9/16</b>	18	90	25	11.2	9	4	5511430	5511431	5511432	5511433	
<b>5/8</b>	18	95	25	12.5	10	4	5511590	5511591	5511592	5511593	
<b>3/4</b>	16	104	29	14	11.2	4	5511910	5511911	5511912	5511913	
<b>7/8</b>	14	113	33	16	12.5	4	5512220	5512221	5512222	5512223	
<b>1"</b>	12	120	35	18	14	4	5512540	5512541	5512542	5512543	
<b>1.1/8</b>	12	127	37	20	16	4	5512860	5512861	5512862	5512863	
<b>1.1/4</b>	12	137	37	22.4	18	4	5513180	5513181	5513182	5513183	
<b>1.3/8</b>	12	144	39	25	20	4	5513490	5513491	5513492	5513493	
<b>1.1/2</b>	12	149	39	28	22.4	6	5513810	5513811	5513812	5513813	



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие машинные метчики с винтовой подточкой



Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
№.4	2.85	48	48	11	3.15	2.5	3	5550280
№.5	3.18	44	48	11	3.15	2.5	3	5550320
№.6	3.51	40	50	13	3.55	2.8	3	5550350
№.8	4.17	36	53	13	4.5	3.55	3	5550420
№.10	4.83	32	58	16	5	4	3	5550480
№.12	5.49	28	62	17	5.6	4.5	3	5550550
1/4	28	66	19	6.3	5	3	3	5550640
5/16	24	69	19	8	6.3	3	3	5550790
3/8	24	76	20	10	8	3	3	5550950
7/16	20	82	22	8	6.3	3	3	5551110
1/2	20	84	24	9	7.1	3	3	5551270
9/16	18	90	25	11.2	9	3	3	5551430
5/8	18	95	25	12.5	10	4	3	5551590
3/4	16	104	29	14	11.2	4	3	5551910
7/8	14	113	33	16	12.5	4	3	5552220
1"	12	120	35	18	14	4	3	5552540

Код

**555**

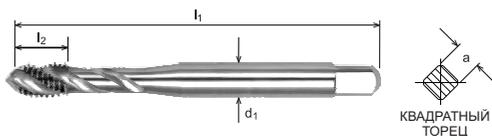
Свойства

<b>UNF</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 2B</b>	С винтовой подточкой для сквозных отверстий
	<b>RH</b>	

Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**

## Короткие машинные метчики с углом наклона



Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
№.4	2.85	48	48	11	3.15	2.5	3	5560280
№.5	3.18	44	48	11	3.15	2.5	3	5560320
№.6	3.51	40	50	13	3.55	2.8	3	5560350
№.8	4.17	36	53	13	4.5	3.55	3	5560420
№.10	4.83	32	58	16	5	4	3	5560480
№.12	5.49	28	62	17	5.6	4.5	3	5560550
1/4	28	66	19	6.3	5	3	3	5560640
5/16	24	69	19	8	6.3	3	3	5560790
3/8	24	76	20	10	8	3	3	5560950
7/16	20	82	22	8	6.3	3	3	5561110
1/2	20	84	24	9	7.1	3	3	5561270
9/16	18	90	25	11.2	9	3	3	5561430
5/8	18	95	25	12.5	10	3	3	5561590
3/4	16	104	29	14	11.2	4	3	5561910
7/8	14	113	33	16	12.5	4	3	5562220
1"	12	120	35	18	14	4	3	5562540

Код

**556**

Свойства

<b>UNF</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSSE V3</b>
	<b>ISO 2 2B</b>	
	<b>RH</b>	

Рекомендуемые материалы

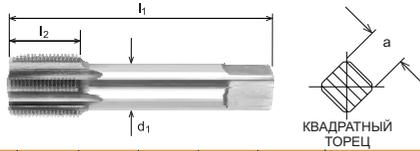
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент



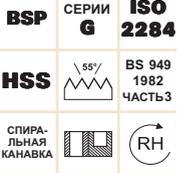
## Трубные цилиндрические метчики



Код

**571**

Свойства

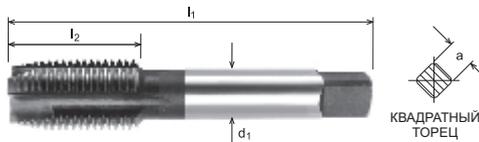


Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
								Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/8	9.728	28	59	15	8	6.3	4	5710320	5710321	5710323
1/4	13.157	19	67	19	10	8	4	5710640	5710641	5710643
3/8	16.662	19	75	21	12.5	10	4	5710950	5710951	5710953
1/2	20.955	14	87	26	16	12.5	4	5711270	5711271	5711273
5/8	22.911	14	91	26	18	14	4	5711590	5711591	5711593
3/4	26.441	14	96	28	20	16	4	5711910	5711911	5711913
7/8	30.201	14	102	29	22.4	18	4	5712220	5712221	5712223
1"	33.249	11	109	33	25	20	6	5712540	5712541	5712543
1.1/4	41.910	11	119	36	31.5	25	6	5713170	5713171	5713173
1.1/2	47.803	11	125	37	35.5	28	6	5713810	5713811	5713813
1.3/4	53.746	11	132	39	35.5	28	6	5714450	5714451	5714453
2"	59.614	11	140	41	40	31.5	6	5715080	5715081	5715083
2.1/4	65.710	11	142	42	40	31.5	6	5715720	5715721	5715723
2.1/2	75.184	11	153	45	45	35.5	6	5716350	5716351	5716353
3"	87.884	11	164	48	50	40	6	5717620	5717621	5717623

## Короткие машинные метчики с винтовой подточкой



Код

**573**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

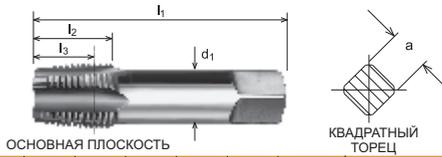
**ОБЩЕЕ**

Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	код
1/8	9.728	28	59	15	8	6.3	3	5730320
1/4	13.157	19	67	19	10	8	3	5730640
3/8	16.662	19	75	21	12.5	10	4	5730950
1/2	20.955	14	87	26	16	12.5	4	5731270
3/4	26.441	14	96	28	20	16	4	5731910



Резьбонарезной  
Инструмент

# Трубные конические метчики



Размер	Диаметр в а основной плоскости	ТРИ	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
									Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/8	9.728	28	59	15	10.1	8	6.3	3	5750320	5750321	5750323
1/4	13.157	19	67	19	15	10	8	5	5750640	5750641	5750643
3/8	16.662	19	75	21	15.4	12.5	10	5	5750950	5750951	5750953
1/2	20.955	14	87	26	20.5	16	12.5	5	5751270	5751271	5751273
3/4	26.441	14	96	28	21.8	20	16	5	5751910	5751911	5751913
1"	33.249	11	109	33	26	25	20	5	5752540	5752541	5752543
1.1/4	41.910	11	119	36	28.3	31.5	25	7	5753170	5753171	5753173
1.1/2	47.803	11	125	37	28.3	35.5	28	7	5753810	5753811	5753813
2"	59.614	11	140	41	32.7	40	31.5	7	5755080	5755081	5755083

Код

**575**

Свойства

<b>BSPT</b>	СЕРИИ <b>Re</b>	<b>ISO 2284</b>
<b>HSS</b>	55%	BS 949 1982 ЧАСТЬ 3
СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА		

Рекомендуемые Материалы

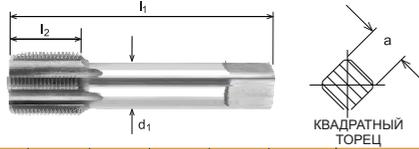
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент



## Цилиндрические трубные метчики



Код

**581**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

Размер	Диаметр	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
								Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/8	10.272	27	59	15	8.0	6.3	4	5810320	5810321	5810323
1/4	13.571	18	67	19	10	8.0	4	5810640	5810641	5810643
3/8	17.054	18	75	21	12.5	10	4	5810950	5810951	5810953
1/2	21.224	14	87	26	16	12.5	4	5811270	5811271	5811273
3/4	26.568	14	96	28	20	16	4	5811910	5811911	5811913
1"	33.228	11.1/2	109	33	25	20	6	5812540	5812541	5812543
1.1/4	41.986	11.1/2	119	36	31.5	25	6	5813170	5813171	5813173
1.1/2	48.054	11.1/2	125	37	35.5	28	6	5813810	5813811	5813813
2"	60.091	11.1/2	140	41	40	31.5	6	5815080	5815081	5815083

Код

**585**

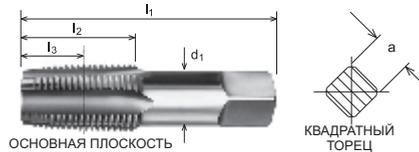
Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Конические трубные метчики

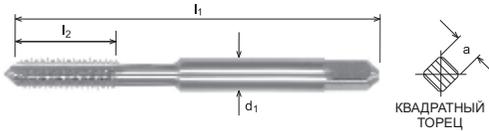


Размер	Диаметр в а основной плоскости	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
									Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/8	10.272	27	59	15	7.9	8.0	6.3	3	5850320	5850321	5850323
1/4	13.571	18	67	19	11.7	10	8.0	5	5850640	5850641	5850643
3/8	17.054	18	75	21	11.5	12.5	10	5	5850950	5850951	5850953
1/2	21.224	14	87	26	14.7	16	12.5	5	5851270	5851271	5851273
3/4	26.568	14	96	28	14.4	20	16	5	5851910	5851911	5851913
1"	33.228	11.1/2	109	33	17.2	25	20	5	5852540	5852541	5852543
1.1/4	41.986	11.1/2	119	36	17.4	31.5	25	7	5853170	5853171	5853173
1.1/2	48.054	11.1/2	125	37	17.8	35.5	28	7	5853810	5853811	5853813
2"	60.091	11.1/2	140	41	16.9	40	31.5	7	5855080	5855081	5855083



Резьбонарезной  
Инструмент

## Короткие ручные метчики



Размер	Диаметр	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД			
								Набор метчиков	Первый номер	Второй номер	Третий номер
№.12	1.3	0.28	40	7	2.5	2	3	5910130	5910131	5910132	5910133
№.10	1.7	0.35	41	8	2.5	2	3	5910170	5910171	5910172	5910173
№.9	1.9	0.39	41	8	2.5	2	3	5910190	5910191	5910192	5910193
№.8	2.2	0.43	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5910220	5910221	5910222	5910223
№.7	2.5	0.48	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5910250	5910251	5910252	5910253
№.6	2.8	0.53	44.5	9.5	2.8	2.24	3	5910280	5910281	5910282	5910283
№.5	3.2	0.59	48	11	3.15	2.5	3	5910320	5910321	5910322	5910323
№.4	3.6	0.66	50	13	3.55	2.8	3	5910360	5910361	5910362	5910363
№.3	4.1	0.73	53	13	4.5	3.55	3	5910410	5910411	5910412	5910413
№.2	4.7	0.81	58	16	5	4	3	5910470	5910471	5910472	5910473
№.1	5.3	0.9	62	17	5.6	4.5	3	5910530	5910531	5910532	5910533
№.0	6.0	1	66	19	6.3	5	3	5910600	5910601	5910602	5910603

Код

**591**

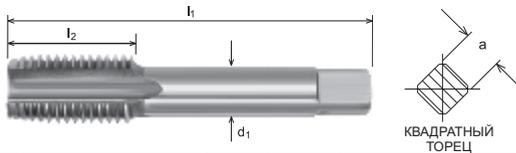
Свойства



Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**

## Короткие ручные метчики



Размер	TPI	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Число канавок	КОД		
							Набор метчиков	Первый номер	Третий номер
1/4	26	66	19	6.3	5	3	5950640	5950641	5950643
5/16	26	72	22	8	6.3	4	5950790	5950791	5950793
3/8	26	80	24	10	8	4	5950950	5950951	5950953
7/16	26	85	25	8	6.3	4	5951110	5951111	5951113
1/2	26	89	29	9	7.1	4	5951270	5951271	5951273
5/8	26	102	32	12.5	10	4	5951590	5951591	5951593
3/4	26	112	37	14	11.2	4	5951910	5951911	5951913
1"	26	130	45	18	14	4	5952540	5952541	5952543

Код

**595**

Свойства



Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент

## Круглые цельные плашки

Код

**580**

Свойства

**M**

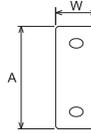
**DIN 223**

**HSS**



**DIN 13**

**6G**



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
<b>M1</b>	0.25	16	5	5800100
<b>M1.1</b>	0.25	16	5	5800110
<b>M1.2</b>	0.25	16	5	5800120
<b>M1.4</b>	0.30	16	5	5800140
<b>M1.6</b>	0.35	16	5	5800160
<b>M1.7</b>	0.35	16	5	5800170
<b>M1.8</b>	0.35	16	5	5800180
<b>M1.9</b>	0.35	16	5	5800190
<b>M2</b>	0.4	16	5	5800200
<b>M2.2</b>	0.45	16	5	5800220
<b>M2.3</b>	0.45	16	5	5800230
<b>M2.5</b>	0.45	16	5	5800250
<b>M2.6</b>	0.45	16	5	5800260
<b>M3</b>	0.5	20	5	5800300
<b>M3.5</b>	0.6	20	5	5800350
<b>M4</b>	0.7	20	5	5800400
<b>M4.5</b>	0.75	20	7	5800450
<b>M5</b>	0.8	20	7	5800500
<b>M6</b>	1	20	7	5800600
<b>M7</b>	1	20	7	5800700

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
<b>M8</b>	1.25	25	9	5800800
<b>M9</b>	1.25	25	9	5800900
<b>M10</b>	1.5	30	11	5801000
<b>M11</b>	1.5	30	11	5801100
<b>M12</b>	1.75	38	14	5801200
<b>M14</b>	2	38	14	5801400
<b>M16</b>	2	45	18	5801600
<b>M18</b>	2.5	45	18	5801800
<b>M20</b>	2.5	45	18	5802000
<b>M22</b>	2.5	55	22	5802200
<b>M24</b>	3	55	22	5802400
<b>M27</b>	3	65	25	5802700
<b>M30</b>	3.5	65	25	5803000
<b>M33</b>	3.5	65	25	5803300
<b>M36</b>	4	65	25	5803600
<b>M39</b>	4	75	30	5803900
<b>M42</b>	4.5	75	30	5804200
<b>M45</b>	4.5	90	36	5804500
<b>M48</b>	5	90	36	5804800



Резьбонарезной  
Инструмент

# Круглые цельные плашки



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF2	0.25	16	5	5820200
MF2.2	0.25	16	5	5820220
MF2.3	0.25	16	5	5820230
MF2.5	0.25	16	5	5820250
MF2.6	0.25	16	5	5820259
MF2.6	0.35	16	5	5820260
MF3	0.35	20	5	5820300
MF3.5	0.35	20	5	5820350
MF4	0.35	20	5	5820390
MF4	0.5	20	5	5820400
MF5	0.5	20	5	5820500
MF5	0.75	20	7	5820510
MF6	0.5	20	5	5820600
MF6	0.75	20	7	5820610
MF7	0.75	25	9	5820700
MF8	0.5	25	9	5820789
MF8	0.75	25	9	5820790
MF8	1.0	25	9	5820800
MF9	0.75	25	9	5820890
MF9	1.0	25	9	5820900
MF10	0.5	30	11	5820989
MF10	0.75	30	11	5820990
MF10	1.0	30	11	5821000
MF10	1.25	30	11	5821010
MF11	1.0	30	11	5821110
MF12	0.75	38	10	5821189
MF12	1.0	38	10	5821190
MF12	1.25	38	10	5821200
MF12	1.5	38	10	5821210
MF13	1.0	38	10	5821290
MF13	1.5	38	10	5821300
MF14	0.75	38	10	5821389
MF14	1.0	38	10	5821390
MF14	1.25	38	10	5821400
MF14	1.5	38	10	5821410
MF15	1.0	38	10	5821490
MF15	1.5	38	10	5821500
MF16	1.0	45	14	5821590
MF16	1.5	45	14	5821600
MF18	1.0	45	14	5821780
MF18	1.5	45	14	5821800
MF18	2.0	45	14	5821810
MF20	1.0	45	14	5821990
MF20	1.5	45	14	5822000
MF20	2.0	45	14	5822010
MF22	1.0	55	16	5822190
MF22	1.5	55	16	5822200

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF22	2.0	55	16	5822220
MF24	1.0	55	16	5822390
MF24	1.5	55	16	5822400
MF24	2.0	55	16	5822410
MF25	1.0	55	16	5822490
MF25	1.5	55	16	5822500
MF26	1.5	55	16	5822600
MF27	1.5	65	18	5822700
MF27	2.0	65	18	5822710
MF28	1.0	65	18	5822790
MF28	1.5	65	18	5822800
MF28	2.0	65	18	5822810
MF30	1.0	65	18	5822990
MF30	1.5	65	18	5823000
MF30	2.0	65	18	5823010
MF32	1.5	65	18	5823190
MF32	2.0	65	18	5823200
MF33	1.5	65	18	5823290
MF33	2.0	65	18	5823300
MF34	1.5	65	18	5823400
MF35	1.5	65	18	5823500
MF36	1.5	65	18	5823590
MF36	2.0	65	18	5823600
MF36	3.0	65	25	5823610
MF38	1.5	75	20	5823800
MF39	1.5	75	20	5823890
MF39	2.0	75	20	5823900
MF39	3.0	75	20	5823910
MF40	1.5	75	20	5823990
MF40	2.0	75	20	5824000
MF40	3.0	75	20	5824010
MF42	1.5	75	20	5824190
MF42	2.0	75	20	5824200
MF42	3.0	75	20	5824210
MF44	1.5	90	22	5824400
MF45	1.5	90	22	5824490
MF45	2.0	90	22	5824500
MF45	3.0	90	22	5824510
MF48	1.5	90	22	5824790
MF48	2.0	90	22	5824800
MF48	3.0	90	22	5824810
MF50	1.5	90	22	5824990
MF50	2.0	90	22	5825000
MF50	3.0	90	22	5825010
MF52	1.5	90	22	5825190
MF52	2.0	90	22	5825200
MF52	3.0	90	22	5825210

Код

**582**

Свойства

<b>MF</b>	<b>DIN 223</b>	<b>HSS</b>
	<b>DIN 13</b>	<b>6G</b>



Резьбонарезной  
Инструмент



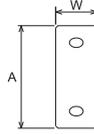
## Круглые цельные пшшки

Код

**587**

Свойства

<b>BSP</b>	<b>DIN 223</b>	<b>HSS</b>
	<b>ISO 228</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА



Размер	TPI	A	W	код
1/8	28	38	10	5870320
1/4	19	38	10	5870640
3/8	19	45	14	5870950
1/2	14	45	14	5871270
5/8	14	55	16	5871590
3/4	14	65	18	5871910
7/8	14	65	18	5872220

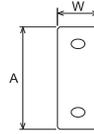
Размер	TPI	A	W	код
1"	11	65	18	5872540
1.1/8	11	75	20	5872858
1.1/4	11	75	20	5873170
1.3/8	11	90	22	5873493
1.1/2	11	90	22	5873810
1.3/4	11	90	22	5874445
2"	11	105	22	5875080

Код

**590**

Свойства

<b>NPT</b>	<b>DIN 223</b>	<b>HSS</b>
	<b>ANSI B1.20.1</b>	БОЛТ КЛАССА 2A



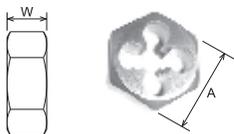
Размер	TPI	A	W	код
1/8	27	30	11	5900320
1/4	18	38	14	5900640
3/8	18	45	14	5900950
1/2	14	45	18	5901270
3/4	14	55	22	5901910

Размер	TPI	A	W	код
1"	11.1/2	65	25	5902540
1.1/4	11.1/2	75	26	5903170
1.1/2	11.1/2	90	27	5903810
2"	11.1/2	105	28	5905080



Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
M3	0.5	19	5	5070300
M4	0.7	19	5	5070400
M5	0.8	19	7	5070500
M6	1	19	7	5070600
M7	1	22	9	5070700
M8	1.25	22	9	5070800
M9	1.25	22	9	5070900
M10	1.5	27	11	5071000
M11	1.5	27	11	5071100
M12	1.75	36	14	5071200

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
M14	2	36	14	5071400
M16	2	41	18	5071600
M18	2.5	41	18	5071800
M20	2.5	41	18	5072000
M22	2.5	50	22	5072200
M24	3	50	22	5072400
M27	3	60	25	5072700
M30	3.5	60	25	5073000
M33	3.5	60	25	5073300
M36	4	60	25	5073600

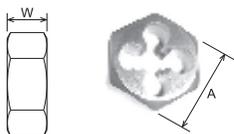
Код

**507**

Свойства

<b>M</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	<b>DIN 13</b>	<b>6G</b>

## Калибровочные плашки



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF3	0.35	19	5	5770300
MF4	0.5	19	5	5770400
MF6	0.75	19	7	5770610
MF8	0.75	22	9	5770790
MF8	1.0	22	9	5770800
MF10	0.75	27	11	5770990
MF10	1.0	27	11	5771000
MF10	1.25	27	11	5771010
MF12	1.0	36	10	5771190
MF12	1.25	36	10	5771200
MF12	1.5	36	10	5771210
MF14	1.0	36	10	5771390
MF14	1.25	36	10	5771400
MF14	1.5	36	10	5771410
MF16	1.0	41	14	5771590
MF16	1.5	41	14	5771600

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF18	1.0	41	14	5771780
MF18	1.5	41	14	5771800
MF18	2.0	41	14	5771810
MF20	1.0	41	14	5771990
MF20	1.5	41	14	5772000
MF20	2.0	41	14	5772010
MF22	1.0	50	16	5772190
MF22	1.5	50	16	5772200
MF24	1.5	50	16	5772400
MF24	2.0	50	16	5772410
MF25	1.5	50	16	5772500
MF27	1.5	60	18	5772700
MF30	1.5	60	18	5773000
MF32	1.5	60	18	5773300
MF33	1.5	60	18	5773310
MF36	1.5	60	18	5773600

Код

**577**

Свойства

<b>MF</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	<b>DIN 13</b>	<b>6G</b>

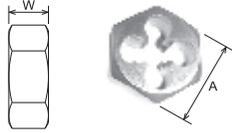


Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки

Код

**527**



Свойства

<b>BSW</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	<b>BS 84</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА

Размер	TPI	A	W	код
1/8	40	19	5	5270320
3/16	24	19	7	5270480
1/4	20	19	7	5270640
5/16	18	22	9	5270790
3/8	16	27	11	5270950
7/16	14	27	11	5271110
1/2	12	36	14	5271270
9/16	12	36	14	5271430
5/8	11	41	18	5271590

Размер	TPI	A	W	код
3/4	10	41	18	5271910
7/8	9	50	22	5272220
1"	8	50	22	5272540
1.1/8	7	60	25	5272860
1.1/4	7	60	25	5273170
1.3/8	6	60	25	5273493
1.1/2	6	70	30	5273810
1.3/4	5	85	36	5274450
2"	4.1/2	85	36	5275080

Код

**537**

Свойства

<b>BSF</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	<b>BS 84</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА

## Калибровочные плашки



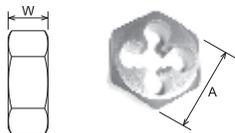
Размер	TPI	A	W	код
1/4	26	19	7	5370640
5/16	22	22	9	5370790
3/8	20	27	11	5370950
7/16	18	27	11	5371110
1/2	16	36	14	5371270
9/16	16	36	14	5371430
5/8	14	41	18	5371590

Размер	TPI	A	W	код
3/4	12	41	18	5371910
7/8	11	50	22	5372220
1"	10	50	22	5372540
1.1/8	9	60	25	5372860
1.1/4	9	60	25	5373180
1.1/2	8	70	30	5373810
2"	7	85	36	5375080



Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки



Размер	TPI	A	W	код
1/4	20	19	7	5470640
5/16	18	22	9	5470790
3/8	16	27	11	5470950
7/16	14	27	11	5471110
1/2	13	36	14	5471270
9/16	12	36	14	5471430
5/8	11	41	18	5471590

Размер	TPI	A	W	код
3/4	10	41	18	5471910
7/8	9	50	22	5472220
1"	8	50	22	5472540
1.1/8	7	60	25	5472860
1.1/4	7	60	25	5473180
1.1/2	6	70	30	5473810

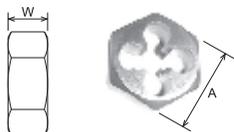
Код

**547**

Свойства

<b>UNC</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	ANSI B1.1 1982	<b>2A БОЛТ</b>

## Калибровочные плашки



Размер	TPI	A	W	код
1/4	28	19	7	5570640
5/16	24	22	9	5570790
3/8	24	27	11	5570950
7/16	20	27	11	5571110
1/2	20	36	10	5571270
9/16	18	36	10	5571430
5/8	18	41	14	5571590

Размер	TPI	A	W	код
3/4	16	41	14	5571910
7/8	14	50	16	5572220
1"	12	50	16	5572540
1.1/8	12	60	18	5572860
1.1/4	12	60	18	5573180
1.1/2	12	70	20	5573810

Код

**557**

Свойства

<b>UNF</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	ANSI B1.1 1982	<b>2A БОЛТ</b>



Резьбонарезной  
Инструмент



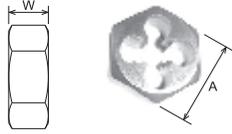
## Калибровочные плашки

Код

**574**

Свойства

<b>BSP</b>	<b>DIN 382</b>	<b>HSS</b>
	<b>ISO 228</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА



Размер	На номинальном диаметре	TPI	A	W	код
1/8	9.73	28	36	10	5740320
1/4	13.16	19	36	10	5740640
3/8	16.66	19	41	14	5740950
1/2	20.96	14	41	14	5741270
5/8	22.91	14	50	16	5741590
3/4	26.44	14	60	18	5741910
7/8	30.20	14	60	18	5742220
1"	33.25	11	60	18	5742540
1.1/8	37.90	11	70	20	5742860
1.1/4	41.91	11	70	20	5743170
1.3/8	44.32	11	85	22	5743493
1.1/2	47.80	11	85	22	5743810
1.3/4	53.75	11	100	22	5744445
2"	59.61	11	100	22	5745080



Резьбонарезной  
Инструмент

## Регулируемые держатели метчиков



Код

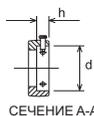
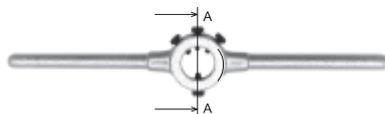
**588**

Свойства

**DIN  
1814**

Номер	Тип	mm	Дюймовая Резьба	Трубная Резьба	код
T1	T	3-6	1/8 - 1/4	-	5880003
T2	T	8-12	5/16 - 1/2	1/8 - 1/4	5880004
TL3	ДЛИННАЯ СЕРИЯ T	2-6	1/16 - 1/4	-	5880005
TL4	ДЛИННАЯ СЕРИЯ T	8-12	5/16 - 1/2	1/8 - 1/4	5880006
TW1	ЗАГОТОВКА	2-6	1/16 - 1/4	-	5880001
TW2	ЗАГОТОВКА	3-12	1/8 - 1/2	1/8 - 1/2	5880002
TW3	ЗАГОТОВКА	3-12	1/8 - 1/2	1/8 - 1/4	5880007
TW4	ЗАГОТОВКА	6-20	1/4 - 3/4	1/8 - 3/8	5880008
TW5	ЗАГОТОВКА	12-27	1/2 - 1"	1/4 - 5/8	5880009
TW6	ЗАГОТОВКА	20-32	3/4 - 1.1/4	3/8 - 1"	5880010

## Плашкодержатели



Код

**589**

Свойства

**DIN  
225**

Номер	d	h	код	Номер	d	h	код
0	16	5	5890000	6A	45	14	5890060
1	20	5	5890010	6	45	18	5890065
2	20	7	5890020	7A	55	16	5890070
3	25	9	5890030	7	55	22	5890075
4	30	11	5890040	8A	65	18	5890080
5A	38	10	5890050	8	65	25	5890085
5	38	14	5890055	9A	75	20	5890090



Резьбонарезной  
Инструмент



## Набор резьбонарезного инструмента

Код

**5A1**

Свойства

**HSS**

См.  
Соответствующую  
страницу каталога

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание набора	Номер	код
<b>1/8 - 1/2 BSW</b>	HS 3	5A10003
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 521)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/8	1/8 x 13/16 O/D	
3/16	3/16 x 13/16 O/D	
1/4	1/4 x 13/16 O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		
<b>3/16 - 1/2 BSF</b>	HS 7	5A10007
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 531)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
3/16	3/16 x 13/16 O/D	
1/4	1/4 x 13/16 O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		
<b>1/4 - 1/2 UNC</b>	HS 10	5A10010
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 541)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		

Набор может быть укомплектован шестигранными плашками по желанию потребителя.



Резьбонарезной  
Инструмент

# Набор резьбонарезного инструмента



Описание набора	Номер	код
<b>1/4 - 1/2 UNF</b>	HS 13	5A10013
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 551)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ		
МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		
<b>M2 - M6</b>	HS 16	5A10016
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 501)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
2 x 0.4	2 x 13/16 O/D	
3 x 0.5	3 x 13/16 O/D	
4 x 0.7	4 x 13/16 O/D	
5 x 0.8	5 x 13/16 O/D	
6 x 1	6 x 13/16 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ		
МЕТЧИКОВ TW1		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1		
<b>M2 - M12</b>	HS 17	5A10017
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 501)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
2 x 0.4	2 x 13/16 O/D	
3 x 0.5	3 x 13/16 O/D	
4 x 0.7	4 x 13/16 O/D	
5 x 0.8	5 x 13/16 O/D	
6 x 1	6 x 13/16 O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1" O/D	
12 x 1.75	12 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ		
МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		

Код

**5A1**

Свойства

**HSS**

См.  
Соответствующую  
страницу каталога

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



**Резьбонарезной  
Инструмент**

Набор может быть укомплектован шестигранными плашками по желанию потребителя.



## Набор резьбонарезного инструмента

Код

**5A1**

Свойства

**HSS**

См.  
Соответствующую  
страницу каталога

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание набора	Номер	код
<b>M6 - M12</b>	HS 19	5A10019
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 501)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1" O/D	
12 x 1.75	12 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		
<b>M6 - M24</b>	HS 21	5A10021
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ ( код 501)	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1-1/12 O/D	
12 x 1.75	12 x 1-1/12 O/D	
14 x 2	14 x 1-1/12 O/D	
16 x 2	16 x 1-1/12 O/D	
18 x 2.5	18 x 2" O/D	
20 x 2.5	20 x 2" O/D	
22 x 2.5	22 x 2" O/D	
24 x 3	24 x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		

Набор может быть укомплектован шестигранными плашками по желанию потребителя.



Резьбонарезной  
Инструмент

# Наборы сверел СВА удлиненной серии с цветной лентой и метчиков с винтовой подточкой



НАБОР СВЕРЛ И  
МЕТЧИКОВ С  
СИНЕЙ  
МАРКИРОВКОЙ



НАБОР СВЕРЛ  
И МЕТЧИКОВ  
С ЗЕЛЁНОЙ  
МАРКИРОВКОЙ



НАБОР СВЕРЛ И  
МЕТЧИКОВ С  
КРАСНОЙ  
МАРКИРОВКОЙ

Код

**5BB  
5G7  
5R5**

Свойства

См.  
Соответствующую  
страницу каталога

Рекомендуемые  
Материалы

См.  
Соответствующую  
страницу каталога

Описание набора	Номер	код
<b>Набор сверл и метчиков с синей маркировкой - с Покрытием TiAIN</b>	<b>5BBS</b>	<b>5BB0000</b>
В НАБОР ВХОДЯТ:		
СВЕРЛА КОРОТКОЙ СЕРИИ	МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ	
4.2mm - 1BV0420	M5 - 5390500	
5.0mm - 1BV0500	M6 - 5390600	
6.8mm - 1BV0680	M8 - 5390800	
8.5mm - 1BV0850	M10 - 5391000	
10.2mm - 1BV1020	M12 - 5491200	
<b>Набор сверл и метчиков с зелёной маркировкой - с покрытием TiN</b>	<b>5G7S</b>	<b>5G70000</b>
В НАБОР ВХОДЯТ:		
СВЕРЛА КОРОТКОЙ СЕРИИ	МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ	
4.2mm - 1G70420	M5 - 5610500	
5.0mm - 1G70500	M6 - 5610600	
6.8mm - 1G70680	M8 - 5610800	
8.5mm - 1G70850	M10 - 5611000	
10.2mm - 1G71020	M12 - 5661200	
<b>Набор сверл и метчиков с красной маркировкой - с Покрытием TiAIN</b>	<b>5R5S</b>	<b>5R50000</b>
В НАБОР ВХОДЯТ:		
СВЕРЛА КОРОТКОЙ СЕРИИ	МЕТЧИКИ С ВИНТОВОЙ ПОДТОЧКОЙ	
4.2mm - 1R50420	M5 - 5400500	
5.0mm - 1R50500	M6 - 5400600	
6.8mm - 1R50680	M8 - 5400800	
8.5mm - 1R50850	M10 - 5401000	
10.2mm - 1R51020	M12 - 5501200	

Имеются также наборы метчиков со спиральной канавкой



Резьбонарезной  
Инструмент



## Наборы сверл и метчиков в металлических кейсах

Код
<b>598</b>

Свойства
<b>M HSS</b>
См. Соответствующую страницу каталога

Рекомендуемые Материалы
См. Соответствующую страницу каталога



Описание набора	код
M3 - M12 Вторые короткие ручные метчики (код 501)	5980501
M3 - M12 Машинные метчики для сквозных отверстий (код 508)	5980503
M3 - M12 Машинные метчики со спиральной канавкой (код 510)	5980504
M3 - M12 Наборы коротких ручных метчиков (код 501)	5980506
M3 - M12 Наборы коротких ручных метчиков (код 501) плюс 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 and 10.2 mm C Цилиндрическим Хвостовиком (код 101)	5980511

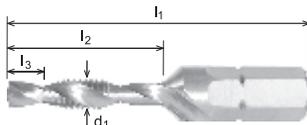
**Примечание:** вышеуказанные наборы состоят из метчиков M3, M4, M5, M6, M8, M10 и M12.

Код
<b>5DT</b>

Свойства
<b>M HSS</b>

Рекомендуемые Материалы
<b>ОБЩЕЕ</b>

## Комбинированные сверла и метчики



Размер	Шаг Резьбы	d <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	код
<b>M3</b>	0.5	2.5	6	12	35	5DT0300
<b>M4</b>	0.7	3.3	6	14	38	5DT0400
<b>M5</b>	0.8	4.2	7	18	40	5DT0500
<b>M6</b>	1.0	5	9	18	43	5DT0600
<b>M8</b>	1.25	6.8	13	23	51	5DT0800
<b>M10</b>	1.5	8.5	16	32	59	5DT1000

Код
<b>5AU</b>

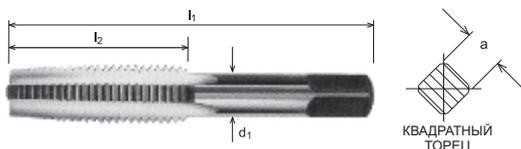
## СОЖ ф-мы Somta для использования при нарезании резьбы, развертывании и сверлении



Резьбонарезной Инструмент

Описание	код
300 ml	5AU0010

# Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	a	Код набора метчиков
M2	0.4	42.9	9.5	3.3	2.7	9010200
M3	0.5	47.6	14.3	3.3	2.7	9010300
M4	0.7	54	19.1	4.2	3.4	9010400
M5	0.8	60.3	22.2	5.4	4.2	9010500
M6	1.0	63.5	25.4	6.1	4.8	9010600
M7	1.0	63.5	25.4	7.2	5.6	9010700
M8	1.25	69.9	28.6	8.2	6.3	9010800
M9	1.25	74.6	31.8	9.1	7	9010900
M10	1.5	74.6	31.8	10.3	7.8	9011000
M11	1.5	80.2	36.5	8.2	6.1	9011100
M12	1.75	85.7	42.1	9.3	7	9011200
M14	2.0	91.3	42.1	10.9	8.2	9011400
M16	2.0	96.8	46	12.2	9.1	9011600
M18	2.5	102.4	46	13.8	10.3	9011800
M20	2.5	108	50.8	15	11.2	9012000
M22	2.5	119.1	56.4	17.7	13.3	9012200
M24	3.0	124.6	56.4	19.3	14.5	9012400
M27	3.0	130.2	63.5	20.3	15.2	9012700
M30	3.5	138.1	65.1	22.8	17.1	9013000
M33	3.5	146.1	65.1	25.9	19.5	9013300
M36	4.0	154	76.2	28.1	21.1	9013600

**Hi-Cut**

Код  
**901**

Свойства

<b>M</b>	<b>BS 949: 1951</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ДО ЗОНЫ 5
	Прямая канавка	

Рекомендуемые Материалы  
**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент



## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали

Hi-Cut

Код

**902**

Свойства

**MF**

**BS  
949:  
1951**

УГЛЕРО-  
ДИСТАЯ  
СТАЛЬ ДО  
ЗОНЫ 5



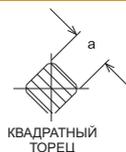
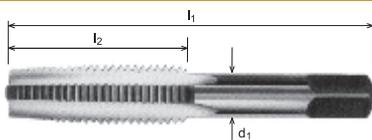
Прямая канавка



RH

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Размер	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
MF4	0.5	54	19.1	4.2	3.4	9020390
MF4	0.75	54	19.1	4.2	3.4	9020400
MF5	0.9	60.3	22.2	5.4	4.2	9020500
MF8	1.0	69.9	28.6	8.2	6.3	9020800
*MF10	1.0	74.6	31.8	10.3	7.8	9021000
MF10	1.25	74.6	31.8	10.3	7.8	9021010
MF12	1.0	76.2	31.8	9.3	7	9021200
*MF12	1.25	76.2	31.8	9.3	7	9021210
MF12	1.5	76.2	31.8	9.3	7	9021220
*MF14	1.25	76.2	31.8	10.9	8.2	9021400
MF14	1.5	76.2	31.8	10.9	8.2	9021410
#MF16	1.5	76.2	31.8	12.2	9.1	9021600
*MF18	1.5	76.2	31.8	13.8	10.3	9021800
#MF20	1.5	82.6	38.1	15	11.2	9022000
*MF22	1.5	82.6	38.1	17.7	13.3	9022200
MF24	1.5	82.6	38.1	19.3	14.5	9022400

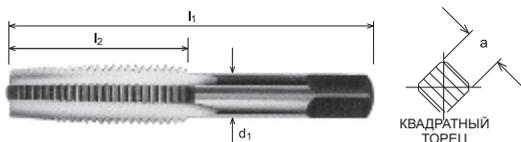
\* Свеча зажигания

# Трубопровод



Резьбонарезной  
Инструмент

## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали



Размер	TPI	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
1/8	40	49.2	15.9	3.3	2.7	9030320
5/32	32	54	19.1	4	3.1	9030400
7/32	24	60.3	22.2	5.6	4.4	9030560
1/4	20	63.5	25.4	6.4	5	9030640
5/16	18	69.9	28.6	8	6.1	9030790
3/8	16	74.6	31.8	9.6	7.5	9030950
7/16	14	80.2	36.5	8.2	6.1	9031110
1/2	12	85.7	42.1	9.3	7	9031270
9/16	12	91.3	42.1	10.9	8.2	9031430
5/8	11	96.8	46	12.2	9.1	9031590
3/4	10	108	50.8	15	11.2	9031910
7/8	9	119.1	56.4	17.7	13.3	9032220
1"	8	130.2	63.5	20.3	15.2	9032540
1.1/4	7	146.1	65.1	25.9	19.5	9033170

**Hi-Cut**

Код

**903**

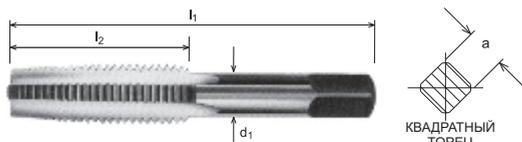
Свойства

<b>BSW</b>	<b>BS 949: 1951</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ДО ЗОНЫ 5
	Прямая канавка	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали



Размер	TPI	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
3/16	32	60.3	22.2	4.8	3.8	9040480
1/4	26	63.5	25.4	6.4	5	9040640
5/16	22	69.9	28.6	8	6.1	9040790
9/16	16	91.3	42.1	10.9	8.2	9041430
7/8	11	119.1	56.4	17.7	13.3	9042220
1"	10	130.2	63.5	20.3	15.2	9042540

Код

**904**

Свойства

<b>BSF</b>	<b>BS 949: 1951</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ДО ЗОНЫ 5
	Прямая канавка	

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Резьбонарезной Инструмент



## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали

Hi-Cut

Код

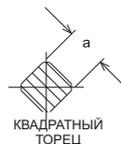
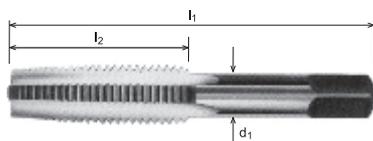
**905**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Размер	TPI	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
1/4	20	63.5	25.4	6.5	4.9	9050640
5/16	18	69.1	28.6	8.1	6	9050790
3/8	16	74.6	31.8	9.7	7.3	9050950
7/16	14	80.2	36.5	8.2	6.1	9051110
1/2	13	85.7	42.1	9.3	7	9051270
9/16	12	91.3	42.1	10.9	8.2	9051430
5/8	11	96.8	46	12.2	9.1	9051590
3/4	10	108	50.8	15	11.2	9051910
7/8	9	119.1	56.4	17.7	13.3	9052220
1"	8	130.2	63.5	20.3	15.2	9052540

## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали

Код

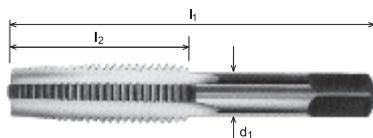
**906**

Свойства



Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**

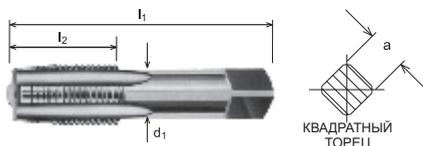


Размер	TPI	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
1/4	28	63.5	25.4	6.5	4.9	9060640
5/16	24	69.1	28.6	8.1	6	9060790
3/8	24	74.6	31.8	9.7	7.3	9060950
7/16	20	80.2	36.5	8.2	6.1	9061110
1/2	20	85.7	42.1	9.3	7	9061270
9/16	18	91.3	42.1	10.9	8.2	9061430
5/8	18	96.8	46	12.2	9.1	9061590
3/4	16	108	50.8	15	11.2	9061910
7/8	14	119.1	56.4	17.7	13.3	9062220
1"	12	130.2	63.5	20.3	15.2	9062540



Резьбонарезной  
Инструмент

## Наборы цилиндрических трубных метчиков из углеродистой стали



Размер	Диаметр	TPI	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
1/8	9.728	28	54	19.1	8.1	6	9070320
1/4	13.157	19	61.9	27	10.9	8.2	9070640
3/8	16.662	19	65.1	27	13.8	10.3	9070950
1/2	20.955	14	79.4	34.9	17.4	13.1	9071270
5/8	22.911	14	81	34.9	20.3	15.2	9071590
3/4	26.441	14	82.6	34.9	23	17.2	9071910
1"	33.249	11	88.9	44.5	28.6	21.4	9072540
1.1/2	47.803	11	108	44.5	38.1	28.6	9073810
2"	59.614	11	114.3	44.5	47.6	35.7	9075080

Hi-Cut

Код

907

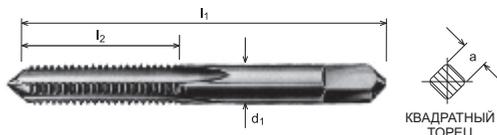
Свойства

BSP	G СЕРИЯ	BS 949: 1951
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ДО ЗОНЫ 5	55%	Прямая канавка

Рекомендуемые Материалы

ОБЩЕЕ

## Наборы коротких ручных метчиков из углеродистой стали



Размер	Диаметр	Шаг Резьбы	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$a$	Код набора метчиков
№.6	2.8	0.53	47.6	14.3	3.3	2.7	9080600
№.5	3.2	0.59	49.2	15.9	3.3	2.7	9080500
№.4	3.6	0.66	50.8	17.5	3.7	2.9	9080400
№.3	4.1	0.73	54	19.1	4.2	3.4	9080300
№.2	4.7	0.81	60.3	22.2	4.8	3.8	9080200
№.1	5.3	0.9	60.3	22.2	5.4	4.2	9080100

Код

908

Свойства

BA	BS 949: 1951	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ ДО ЗОНЫ 5
47%	Прямая канавка	

Рекомендуемые Материалы

ОБЩЕЕ



Резьбонарезной Инструмент

## Калибровочные плашки из углеродистой стали

**Hi-Cut**

Код

**911**

Свойства

**M**

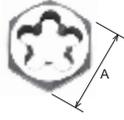
**BS  
1127:  
1974**

УГЛЕРО-  
ДИСТАЯ  
СТАЛЬ  
НАРЕЗАННАЯ  
РЕЗЬБА



**DIN  
13**

**6G**



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
M4	0.7	18	5	9110400
M5	0.8	18	7	9110500
M6	1	18	7	9110600
M7	1	20.8	9	9110700
M8	1.25	20.8	9	9110800
M9	1.25	23.4	9	9110900
M10	1.5	23.4	11	9111000
M11	1.5	25.7	11	9111100
M12	1.75	27.9	14	9111200
M14	2	33	14	9111400

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
M16	2	33	18	9111600
M18	2.5	37.6	18	9111800
M20	2.5	37.6	18	9112000
M22	2.5	42.4	22	9112200
M24	3	52.1	22	9112400
M27	3	56.4	25	9112700
M30	3.5	56.4	25	9113000
M33	3.5	65.5	25	9113300
M36	4	70.1	25	9113600
M39	4	70.1	30	9113900

Код

**912**

Свойства

**MF**

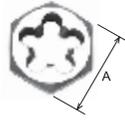
**BS  
1127:  
1974**

УГЛЕРО-  
ДИСТАЯ  
СТАЛЬ  
НАРЕЗАННАЯ  
РЕЗЬБА



**DIN  
13**

**6G**



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF8	1	20.8	9	9120800
MF10	1	23.4	11	9121000
MF10	1.25	23.4	11	9121010
MF12	1.25	27.9	10	9121210
MF12	1.5	27.9	10	9121220
MF14	1.25	33	10	9121400

Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
MF14	1.5	33	10	9121410
MF16	1.5	33	14	9121600
MF18	1.5	37.6	14	9121800
MF20	1.5	37.6	14	9122000
MF22	1.5	42.4	16	9122200
MF24	1.5	52.1	16	9122400



Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки из углеродистой стали



Размер	TPI	A	W	код
5/32	32	18	6	9130400
7/32	24	18	7	9130560
1/4	20	18	7	9130640

Размер	TPI	A	W	код
5/8	11	33	18	9131590
3/4	10	37.6	18	9131910
1.1/8	7	56.4	25	9132860

Hi-Cut

Код

913

Свойства

BSW	BS 1127: 1974	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	BS 84	

## Калибровочные плашки из углеродистой стали



Размер	TPI	A	W	код
1/4	26	18	7	9140640
1/2	16	27.9	11	9141270
1"	10	52.1	22	9142540

Размер	TPI	A	W	код
1.1/8	9	56.4	25	9142860
1.1/4	9	56.4	25	9143170

Код

914

Свойства

BSF	BS 1127: 1974	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	BS 84	



Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки из углеродистой стали

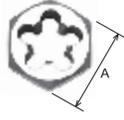
**Hi-Cut**

Код

**915**

Свойства

<b>UNC</b>	<b>BS</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	<b>1127: 1974</b>	
	<b>ANSI</b>	<b>2A</b> <b>БОЛТ</b>
	<b>B1.1 1982</b>	



Размер	TPI	A	W	код
1/4	20	18	7	9150640
1/2	13	27.9	14	9151270
5/8	11	33	18	9151590
3/4	10	37.6	18	9151910

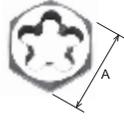
Размер	TPI	A	W	код
1.1/8	7	56.4	25	9152860
1.1/4	7	56.4	25	9153170
1.3/8	6	65.5	25	9153490

Код

**916**

Свойства

<b>UNF</b>	<b>BS</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	<b>1127: 1974</b>	
	<b>ANSI</b>	<b>2A</b> <b>БОЛТ</b>
	<b>B1.1 1982</b>	



Размер	TPI	A	W	код
3/8	24	23.4	11	9160950
7/16	20	25.7	11	9161110
1/2	20	27.9	14	9161270

Размер	TPI	A	W	код
5/8	18	33	18	9161590
3/4	16	37.6	18	9161910
1.1/2	12	70.1	30	9163810



Резьбонарезной  
Инструмент

## Калибровочные плашки из углеродистой стали



Размер	На номинальном диаметре	TPI	A	W	код
1/8	9.728	28	23.4	10	9170320
1/4	13.157	19	27.9	14	9170640
1/2	20.955	14	42.4	19	9171270
3/4	26.441	14	52.1	20	9171910
1"	33.249	11	65.5	24	9172540

**Hi-Cut**

Код

**917**

Свойства

<b>BSP</b>	<b>BS</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	<b>1127-1974</b>	
	<b>ISO</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА
	<b>228</b>	

## Калибровочные плашки из углеродистой стали



Размер	Шаг Резьбы	A	W	код	Размер	Шаг Резьбы	A	W	код
<b>0</b>	1	18	6.4	9180000	<b>4</b>	0.66	18	6.4	9180400
<b>1</b>	0.9	18	6.4	9180100	<b>5</b>	0.59	18	6.4	9180500
<b>3</b>	0.73	18	6.4	9180300	<b>6</b>	0.53	18	6.4	9180600

Код

**918**

Свойства

<b>BA</b>	<b>BS</b>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ НАРЕЗАННАЯ РЕЗЬБА
	<b>1127-1974</b>	
	<b>ISO</b>	БОЛТ СРЕДНЕГО КЛАССА
	<b>228</b>	



Резьбонарезной  
Инструмент

## Клуппы из углеродистой стали

**Hi-Cut**

Код

**980**

Свойства

Углеродистая сталь



Номер	Ассортимент Метчиков	mm	Трубная Резьба	код
<b>ТИП ЗАГОТОВКИ</b>				
TW 1 / No. 0	1/16 - 1/4	2 - 6	-	9800001
TW 2 / No. 1.5	1/8 - 1/2	3 - 12	1/8 - 1/4	9800002
TW 3 / No. 2	1/8 - 1/2	3 - 12	1/8 - 1/4	9800007
TW 4 / No. 3	1/4 - 3/4	6 - 20	1/8 - 3/8	9800008
TW 5 / No. 4	1/2 - 1"	12 - 27	1/4 - 5/8	9800009
TW 6 / No. 5	3/4 - 1.1/4	20 - 32	3/8 - 1"	9800010
<b>ТИП-T</b>				
T 1	1/8 - 1/4	3 - 6	-	9800003
T 2	5/16 - 1/2	8 - 12	1/8 - 1/4	9800004
<b>ТИП-T ДЛЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ</b>				
TL 3	1/16 - 1/4	2 - 6	-	9800005
TL 4	5/16 - 1/2	8 - 12	1/8 - 1/4	9800006

Код

**976**

Свойства

Углеродистая сталь

## Набор метрических круглых цельных метчиков



Описание	Номер	код
В НАБОР ВХОДЯТ: 20 X 1.5/8 O/D ПЛАШКИ 25 X 1.5/8 O/D ПЛАШКИ CS1 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ 20 X 1.5/8 O/D GUIDE 25 X 1.5/8 O/D GUIDE	CSM 185	9760185



Резьбонарезной  
Инструмент

# Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах



**Hi-Cut**



Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

Описание Набора	Номер	код
<b>M2 - M6</b>	C 111	9700111
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
2 x 0.4	2 x 13/16 O/D	
3 x 0.5	3 x 13/16 O/D	
4 x 0.7	4 x 13/16 O/D	
5 x 0.8	5 x 13/16 O/D	
6 x 1	6 x 13/16 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW1		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1		
<b>M2 - M12</b>	C114	9700114
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
2 x 0.4	2 x 13/16 O/D	
3 x 0.5	3 x 13/16 O/D	
4 x 0.7	4 x 13/16 O/D	
5 x 0.8	5 x 13/16 O/D	
6 x 1	6 x 13/16 O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1" O/D	
12 x 1.75	12 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		
<b>M6 - M12</b>	C118	9700118
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1" O/D	
12 x 1.75	12 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		



**Резьбонарезной  
Инструмент**



## Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах

**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание Набора	Номер	код
<b>M6 - M20</b>	C119	9700119
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1.1/12 O/D	
12 x 1.75	12 x 1.1/12 O/D	
14 x 2	14 x 1.1/12 O/D	
16 x 2	16 x 1.1/12 O/D	
18 x 2.5	18 x 1.1/12 O/D	
20 x 2.5	20 x 1.1/12 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW4		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4		
<b>M6 - M24</b>	C 120	9700120
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
7 x 1	7 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
9 x 1.25	9 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
11 x 1.5	11 x 1.1/12 O/D	
12 x 1.75	12 x 1.1/12 O/D	
14 x 2	14 x 1.1/12 O/D	
16 x 2	16 x 1.1/12 O/D	
18 x 2.5	18 x 2" O/D	
20 x 2.5	20 x 2" O/D	
22 x 2.5	22 x 2" O/D	
24 x 3	24 x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		



Резьбонарезной  
Инструмент

# Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах



**Hi-Cut**



Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

Описание Набора	Номер	код
<b>M6 - M20</b>	СТ 100	9701000
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1" O/D	
8 x 1.25	8 x 1" O/D	
10 x 1.5	10 x 1" O/D	
12 x 1.75	12 x 1" O/D	
14 x 2	14 x 1.1/12 O/D	
16 x 2	16 x 1.1/12 O/D	
18 x 2.5	18 x 1.1/12 O/D	
20 x 2.5	20 x 1.1/12 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW4		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4		
<b>M6 - M24</b>	СТ 101	9701010
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 1	6 x 1.5/16 O/D	
8 x 1.25	8 x 1.5/16 O/D	
10 x 1.5	10 x 1.5/16 O/D	
12 x 1.75	12 x 1.5/16 O/D	
14 x 2	14 x 1.5/16 O/D	
16 x 2	16 x 2" O/D	
18 x 2.5	18 x 2" O/D	
20 x 2.5	20 x 2" O/D	
22 x 2.5	22 x 2" O/D	
24 x 3	24 x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW3, TW5		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS3, DS5		



**Резьбонарезной  
Инструмент**



## Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах

**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание Набора	Номер	код
<b>M6 - M24</b>	CT 101F	9701011
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
6 x 0.75	6 x 1.5/16 O/D	
8 x 1	8 x 1.5/16 O/D	
10 x 1.25	10 x 1.5/16 O/D	
12 x 1.5	12 x 1.5/16 O/D	
14 x 1.5	14 x 1.5/16 O/D	
16 x 1.5	16 x 2" O/D	
18 x 1.5	18 x 2" O/D	
20 x 1.5	20 x 2" O/D	
22 x 1.5	22 x 2" O/D	
24 x 1.5	24 x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW3, TW5		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS3, DS5		
<b>1/8 - 1/2 BSW</b>	C 31	9710031
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/8	1/8 x 13/16 O/D	
3/16	3/16 x 13/16 O/D	
1/4	1/4 x 13/16 O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		
<b>1/4 - 1/2 BSW</b>	C 36	9710036
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		



Резьбонарезной  
Инструмент

# Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах



**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые материалы

**ОБЩЕЕ**

Описание Набора	Номер	код
<b>1/4 - 3/4 BSW</b>	C 37	9710037
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1.1/2 O/D	
1/2	1/2 x 1.1/2 O/D	
5/8	5/8 x 1.1/2 O/D	
3/4	3/4 x 1.1/2 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW4		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4		
<b>1/4 - 1" BSW</b>	C 39	9710039
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1.1/2 O/D	
1/2	1/2 x 1.1/2 O/D	
5/8	5/8 x 1.1/2 O/D	
3/4	3/4 x 2" O/D	
7/8	7/8 x 2" O/D	
1"	1" x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		
<b>3/16 - 1/2 BSF</b>	C 52	9720052
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ		
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
3/16	3/16 x 13/16 O/D	
1/4	1/4 x 13/16 O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1, DS2		



**Резьбонарезной  
Инструмент**



## Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах

**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание Набора	Номер	код
<b>1/4 - 1" BSF</b>	C 58	9720058
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 13/16 O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1.1/2 O/D	
1/2	1/2 x 1.1/2 O/D	
5/8	5/8 x 1.1/2 O/D	
3/4	3/4 x 2" O/D	
7/8	7/8 x 2" O/D	
1"	1" x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		
<b>1/4 - 1/2 UNC</b>	C 82	9730082
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		
<b>1/4 - 1" UNC</b>	C 85	9730085
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1.1/2 O/D	
1/2	1/2 x 1.1/2 O/D	
5/8	5/8 x 1.1/2 O/D	
3/4	3/4 x 2" O/D	
7/8	7/8 x 2" O/D	
1"	1" x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5 ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		



Резьбонарезной  
Инструмент

# Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах



**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая сталь

Рекомендуемые Материалы

**ОБЩЕЕ**

Описание Набора	Номер	код
<b>1/4 - 1/2 UNF</b>	C 92	9740092
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1" O/D	
1/2	1/2 x 1" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2		
<b>1/4 - 1" UNF</b>	C 95	9740095
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
1/4	1/4 x 1" O/D	
5/16	5/16 x 1" O/D	
3/8	3/8 x 1" O/D	
7/16	7/16 x 1.1/2 O/D	
1/2	1/2 x 1.1/2 O/D	
5/8	5/8 x 1.1/2 O/D	
3/4	3/4 x 2" O/D	
7/8	7/8 x 2" O/D	
1"	1" x 2" O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW2, TW5		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS2, DS4, DS5		
<b>0 - 10 BA</b>	C 3	9750003
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
0	0 x 13/16 O/D	
1	1 x 13/16 O/D	
2	2 x 13/16 O/D	
3	3 x 13/16 O/D	
4	4 x 13/16 O/D	
5	5 x 13/16 O/D	
6	6 x 13/16 O/D	
7	7 x 13/16 O/D	
8	8 x 13/16 O/D	
9	9 x 13/16 O/D	
10	10 x 13/16 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW1		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1		



**Резьбонарезной  
Инструмент**



## Наборы метчиков и плашек из углеродистой стали в кейсах

**Hi-Cut**

Код

**970 - 975**

Свойства

Углеродистая  
сталь

Рекомендуемые  
Материалы

**ОБЩЕЕ**



Описание Набора	Номер	код
<b>0 - 6 ВА</b>	C 7	9750007
В НАБОР ВХОДЯТ:		
МЕТЧИКИ	ПЛАШКИ	
ПЕРВЫЙ И ВТОРОЙ НОМЕР		
0	0 x 13/16 O/D	
1	1 x 13/16 O/D	
2	2 x 13/16 O/D	
3	3 x 13/16 O/D	
4	4 x 13/16 O/D	
5	5 x 13/16 O/D	
6	6 x 13/16 O/D	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ		
ДЕРЖАТЕЛЬ МЕТЧИКОВ TW1		
ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ DS1		



**Резьбонарезной  
Инструмент**

## ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### РЕЗЬБА

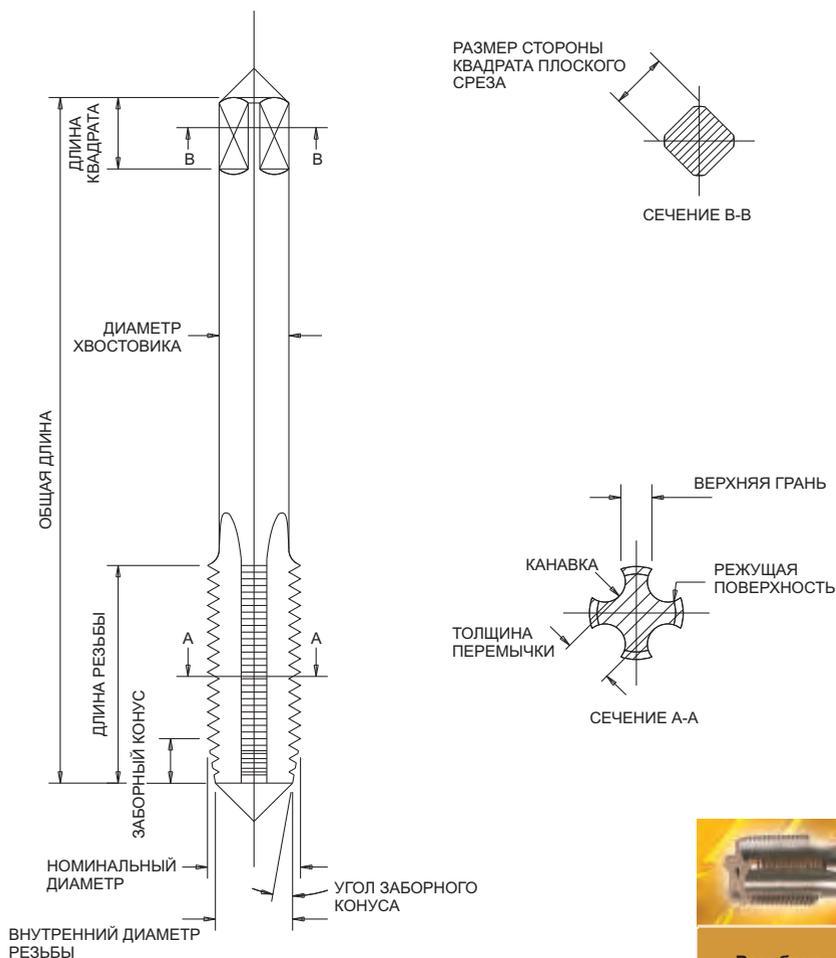
МЕТРИЧЕСКАЯ  
 МЕТРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ  
 СЕРИЯ  
 МЕТРИЧЕСКАЯ  
 UNC, UNF  
 BSW, BSF, BA, BSB  
 BSP, BSPT  
 NPS, NPT

### ОБЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO 529  
 ISO 2283  
 DIN 371 / DIN 374 / DIN 376  
 ISO 529  
 ISO 529  
 ISO 2284  
 ANSI 94.9 1979

### РЕЗЬБА СОГЛАСНО СТАНДАРТАМ

ISO 2857 - 1973, КЛАСС 2  
 ISO 2857 - 1973 КЛАСС 2  
 DIN 802 CLASS 6H  
 ANSI B.1.1 1982 2B  
 BS 949: 1976 КЛАСС 2  
 BS 949: 1976 1976-G СЕРИЯ  
 ANSI 94.9 1979



Продолжение на следующей странице...

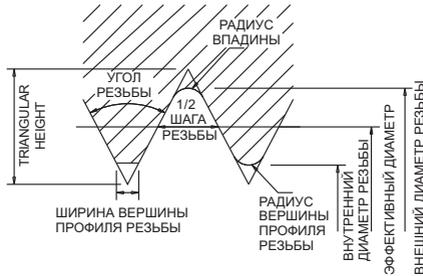
## ДОПУСК РЕЗЬБЫ МЕТЧИКА

### Базовые размеры и классы допуска

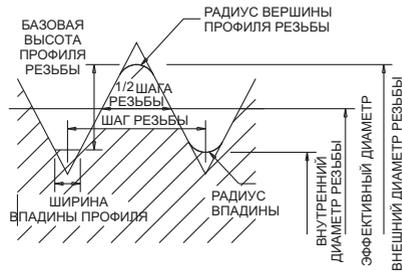
Чтобы обеспечить зазор между сопряженными внутренней резьбой и наружной резьбой, метчики изготавливаются с припуском к основным диаметрам.

Эти основные диаметры плюс припуск дают:

- а) минимальный эффективный диаметр, и  
**ГАЙКА**



- б) минимальный наружный диаметр.  
**БОЛТ**



### Пределы допусков

Эффективный диаметр – допуск представляет собой определённое число вариаций, допустимых при изготовлении метчика. Этот допуск добавляется к минимальному эффективному диаметру для получения максимального эффективного диаметра.

Отсюда следует, что:

Базовый эффективный диаметр + припуск = минимальный эффективный диаметр

Базовый эффективный диаметр + припуск + допуск = максимальный эффективный диаметр.

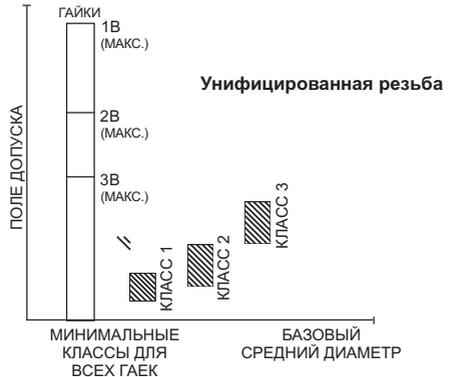
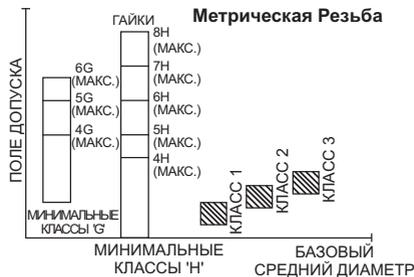
Эффективный диаметр можно измерить только с помощью специального оборудования для измерения метчиков.

**Внешний диаметр** - Минимальный внешний диаметр образуется из суммы разрешенного припуска и базового внешнего диаметра (номинального размера резьбы). Таким образом, основной диаметр метчика больше номинального размера резьбы и не должен использоваться для оценки размера метчика.

Максимальный внешний диаметр метчика зависит от формы резьбы и, следовательно, не имеет допуска.

### Классы допуска метчика

Соотношение классов метчиков и допусков гаек.



### Класс метчиков 1

Самый близкий к базовому значению размер, имеющий малый допустимый припуск и предназначенный, как правило, для резьбы с "тугой" посадкой, например, Unified 3B, Metric 4H, 5H.

### Класс метчиков 2

Предназначен для резьбы с "переходной" посадкой, например, Unified 2B, Metric 6H, 4G, 5G.

### Класс метчиков 3

Наиболее отдалённый от базового значения размер, предназначенный для резьбы с ходовой посадкой, например, Unified 1B, Metric 7H, 8H, 6G.



Резьбонарезной Инструмент

Продолжение на следующей странице...

## ДОПУСК РЕЗЬБЫ МЕТЧИКА

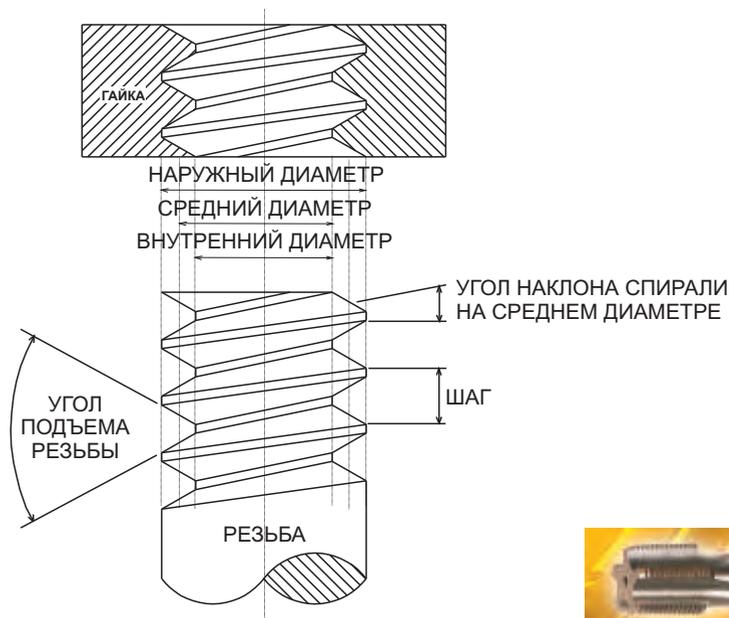
При благоприятных эксплуатационных условиях новый класс метчиков будет нарезать резьбу со следующими допусками.

	Класс 1	Класс 2	Класс 3
Метрическая	4H, 5H	6H, 4G, 5G	7H, 8H, 6G
Унифицированная	3В	2В	1В
Резьба Витворта	Тугой Класс	Переходный Класс	Ходовой Класс
ВА	Тугой Класс	Переходный Класс	Ходовой Класс

Все метчики HSS ф-мы Somta соответствуют классу 2, 6H, если только с заказчиком не был оговорён иной класс.

## БАЗОВЫЕ ВИДЫ РЕЗЬБЫ

### СОСТАВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



Продолжение на следующей странице...

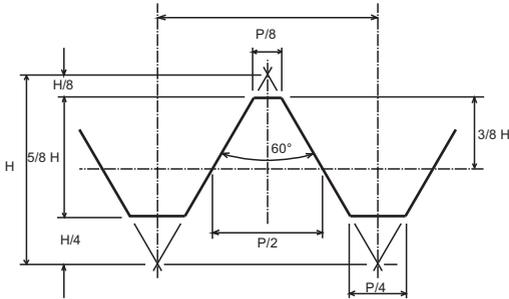


Резьбонарезной  
Инструмент

## БАЗОВЫЕ ВИДЫ РЕЗЬБЫ

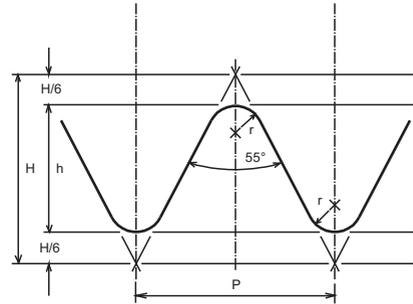
### БАЗОВЫЕ ВИДЫ ISO МЕТРИЧЕСКОЙ И УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ

$$\begin{aligned} H &= 0.86603 \times P \\ H/4 &= 0.21651 \times P \\ H/8 &= 0.10825 \times P \\ 3/8 H &= 0.32476 \times P \\ 5/8 H &= 0.54127 \times P \end{aligned}$$



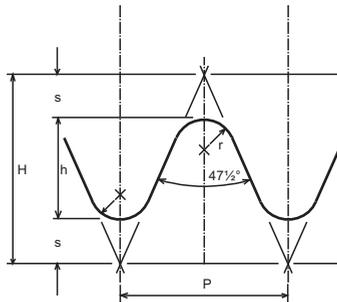
### БАЗОВЫЕ ВИДЫ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА

$$\begin{aligned} H &= 0.96049 \times P \\ h &= 2/3 H = 0.64033 \times P \\ H/6 &= 0.16008 \times P \\ r &= 0.13733 \times P \end{aligned}$$



### БАЗОВЫЕ ВИДЫ РЕЗЬБЫ ВА

$$\begin{aligned} H &= 1.13630 \times P \\ h &= 0.60000 \times P \\ r &= 0.18083 \times P \\ s &= 0.26817 \times P \end{aligned}$$



Резьбонарезной  
Инструмент

Продолжение на следующей странице...

## ОСНОВНЫЕ ТИПЫ МЕТЧИКОВ

### РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ (КОРОТКИЕ МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ)

Этот стандартный тип является базовым инструментом общего назначения для ручной и машинной нарезки резьбы.

Поскольку этот основной метчик обеспечивает приемлемую производительность при обработке большинства материалов и коротких производственных циклах, то он обычно используется как наиболее экономичный. Тем не менее, он лучше всего подходит для материалов, стружка которых легко ломается и отводится без проблем.

Стандартный метчик имеет четыре стружечных канавки размером более ¼ дюйма в диаметре. Из-за недостаточного пространства для стружки эти метчики не применяются для нарезки резьбы в глубоких или глухих отверстиях в мягких волокнистых материалах. Это касается, в частности, резьбы с крупным шагом, такой как BSW и UNC.

Если нельзя использовать обычный метчик для сквозных отверстий или метчик с винтовой канавкой, рекомендуется использовать метчик с тремя канавками, обеспечивающими дополнительное пространство для стружки.

### ТРУБНЫЕ МЕТЧИКИ

Метчики для трубной резьбы поставляются с ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ или КОНИЧЕСКОЙ резьбой.

Эти метчики короче стандартных ручных метчиков того же размера, однако имеют аналогичную конструкцию. Они предназначены для ручной или машинной нарезки резьбы.

### МЕТЧИКИ С ПОДТОЧКОЙ (С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ НА ЗАБОРНОЙ ЧАСТИ) ТОЛЬКО ДЛЯ МАШИННОЙ НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ.

Метчики с подточкой имеют прямые канавки, дополненные расположенными под углом режущими поверхностями. Эти поверхности режут материал со сдвигающим усилием, выталкивая стружку в пространство перед метчиком и оставляя канавки свободными для беспрепятственной подачи СОЖ к вершине инструмента.

Эти метчики, предназначенные, прежде всего, для сквозных отверстий, могут использоваться также в глухих отверстиях при условии, что за резьбовым участком будет иметься достаточный зазор для стружки. Преимуществами метчика с подточкой являются сдвигающий эффект расположенных под углом режущих поверхностей, что обеспечивает тонкую чистовую отделку резьбы, а также мелкие канавки, создающие более мощное поперечное сечение рабочего участка инструмента.

### МЕТЧИКИ С ВИНТОВЫМИ ГОЛОВКАМИ. ТОЛЬКО ДЛЯ МАШИННОЙ НАРЕЗКИ РЕЗЬБЫ

Эти метчики, изначально предназначенные для машинной нарезки резьбы в глухих отверстиях, с успехом используются для обработки материалов, дающих длинную волокнистую стружку. Создаваемый спиральными канавками сдвигающий эффект обеспечивает лучшую чистовую отделку плохо поддающихся обработке металлов и выталкивает стружку назад, предотвращая засорение канавок.

### СЕРИЙНЫЕ МЕТЧИКИ

Серийные метчики состоят из одного или нескольких черновых метчиков с неполной резьбой, удаляющих большую часть материала перед окончательной доводкой с помощью чистового метчика.

Некоторые причины использования серийных метчиков:

- (а) вязкость обрабатываемого материала
- (б) из-за большого количества удаляемого материала использование только одного метчика может привести к образованию пробки из стружки.
- (с) очень маленький допуск на средний диаметр.
- (д) требуется высокое качество чистовой обработки.

### БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ (НАКАТНИКИ) (нарезка резьбы без канавок и стружки)

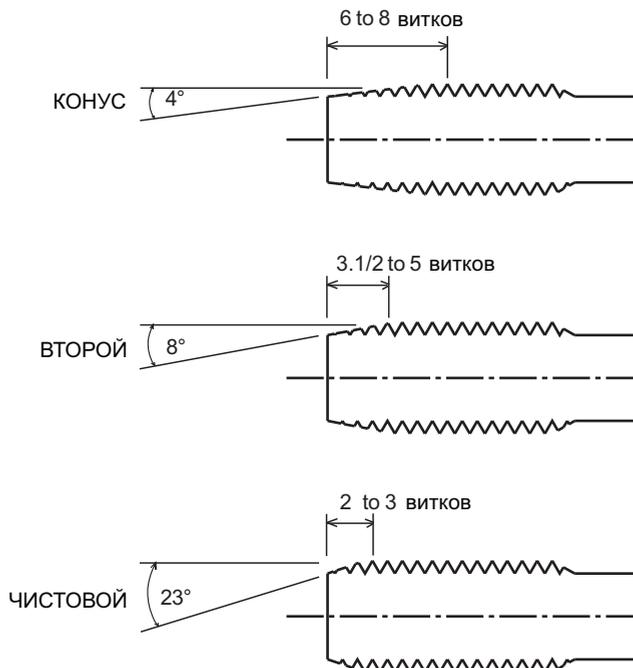
Эти метчики предназначены для нарезки резьбы в пластичных материалах. У метчиков нет канавок или режущих поверхностей, но они имеют специальные профилирующие выступы с круглыми гранями. Они имеют также длинный или короткий заборный конус для сквозных или глухих отверстий.



Резьбонарезной  
Инструмент

Продолжение на следующей странице...

## СТАНДАРТНЫЕ ЗАБОРНЫЕ КОНУСЫ (УГЛЫ ЗАБОРНОГО КОНУСА)

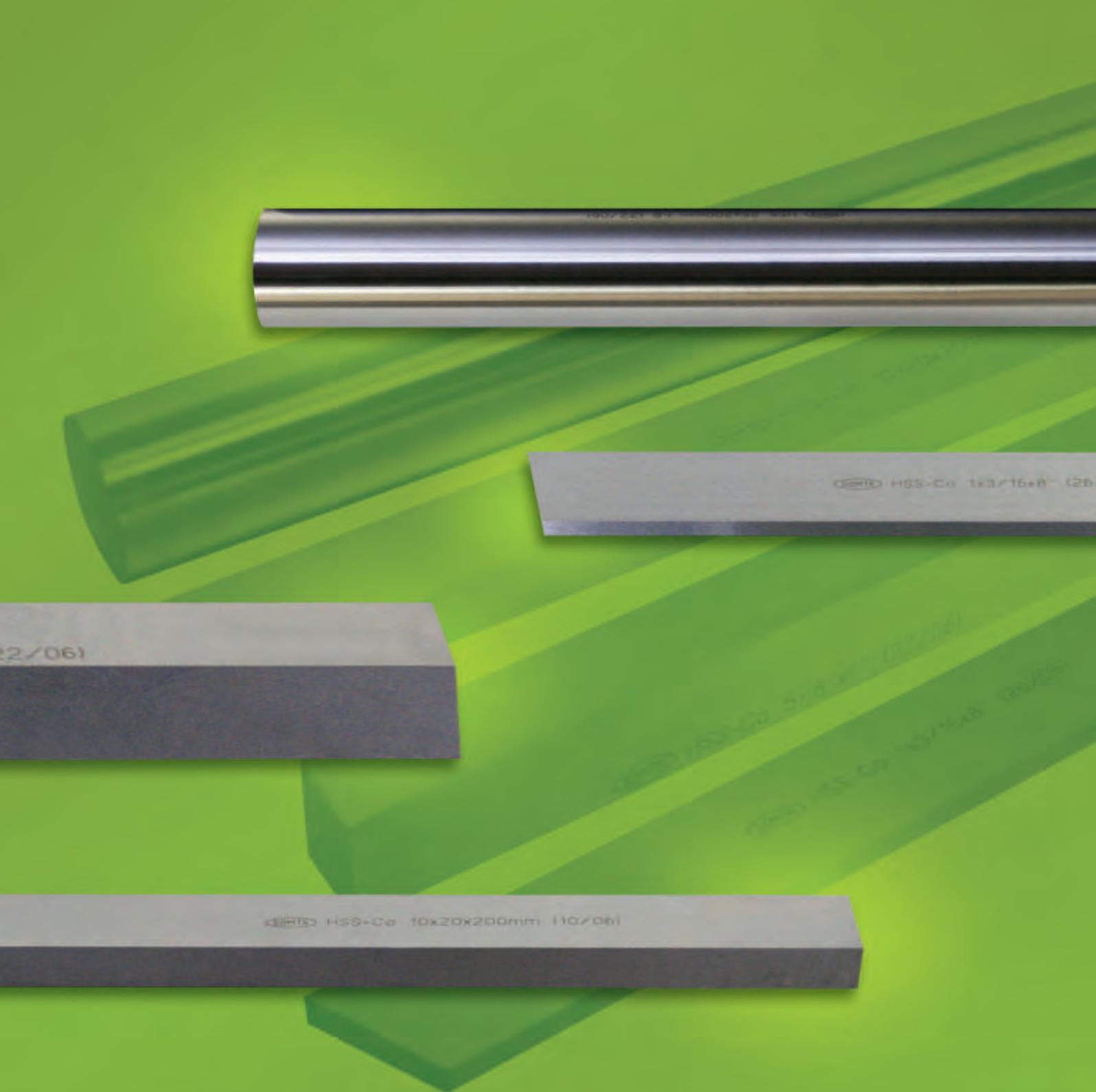


В некоторых странах термин "PLUG" используется для обозначения чистового метчика. В Америке этот термин обозначает второй метчик. Во избежание разночтения следует использовать терминологию согласно Британскому стандарту 949 1979, как указано выше.

Короткий ручной и машинный метчик, машинные метчики с длинным хвостовиком и трубные метчики	4° 8° 23°	(6-8 витков) Конус (3.1/2-5 витков) Второй (2-3 витков) Чистовой
Метчики с винтовыми канавками на заборной части	8°	(4-5 витков)
Метчики с винтовыми канавками	23°	(2-3 витков)
Метчики-накатники	23°	(2-3 витков)



Резьбонарезной  
Инструмент



2/061

HSS-Co 1x3/16x8 (26)

HSS-Co 10x20x200mm (10/061)



3 A Г O T O B K И



## Заготовки Квадратного Сечения

Код
<b>601</b>



Свойства		
<b>M</b>	<b>HSS</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
W h 13	10° СКОС	

W	L	код	W	L	код
4	63	6010025	16	100	6010200
5	63	6010034	8	160	6010120
6	63	6010050	10	160	6010150
8	63	6010090	12	160	6010191
10	63	6010125	16	160	6010220
6	80	6010060	20	160	6010256
8	80	6010100	6	200	6010085
10	80	6010130	8	200	6010122
12	80	6010160	10	200	6010152
6	100	6010070	12	200	6010192
8	100	6010110	16	200	6010222
10	100	6010140	20	200	6010267
12	100	6010170	25	200	6010290

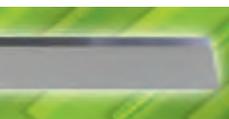
Код
<b>602</b>

## Заготовки Квадратного Сечения



Свойства		
Дюйм	<b>HSS</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
W h 13	10° СКОС	

W	L	код	W	L	код
3/16	2.1/2"	6020010	7/16	3.1/2"	6020110
1/4	2.1/2"	6020020	1/2	4"	6020120
1/4	3"	6020025	1/2	6"	6020130
1/4	4"	6020030	1/2	8"	6020140
5/16	2.1/2"	6020050	5/8	4.1/2"	6020155
5/16	3"	6020052	5/8	6"	6020160
5/16	4"	6020060	5/8	8"	6020170
3/8	3"	6020080	3/4	5"	6020180
3/8	4"	6020090	3/4	6"	6020190
3/8	6"	6020095			



Заготовки

## Заготовки Квадратного Сечения



W	L	код	W	L	код
5	40	6210030	12	80	6210160
6	100	6210070	12	100	6210170
6	200	6210085	12	160	6210180
8	100	6210110	12	200	6210195
8	160	6210120	16	100	6210200
8	200	6210122	16	160	6210220
10	63	6210125	16	200	6210224
10	100	6210140	20	160	6210258
10	160	6210150	20	200	6210290
10	200	6210152	25	200	6210300

Код
<b>621</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>HSS Co8</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
<b>W</b> h 13	<b>10°</b> Скос	

## Заготовки Квадратного Сечения



W	L	код	W	L	код
3/16	2.1/2"	6220010	3/8	8"	6220100
1/4	2.1/2"	6220020	1/2	4"	6220120
1/4	3"	6220022	1/2	6"	6220130
1/4	4"	6220030	1/2	8"	6220140
5/16	2.1/2"	6220050	5/8	4"	6220150
5/16	4"	6220060	5/8	6"	6220160
5/16	8"	6220070	3/4	5"	6220180
3/8	3"	6220080	3/4	6"	6220190
3/8	4"	6220085	1"	8"	6220250
3/8	6"	6220095			

Код
<b>622</b>

Свойства		
<b>Дюйм</b>	<b>HSS Co8</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
<b>W</b> h 13	<b>10°</b> Скос	



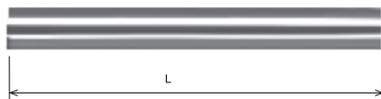
Заготовки



## Заготовки круглого сечения

Код
<b>605</b>

Свойства		
<b>M</b>	<b>HSS</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
∅ h8 (d)		

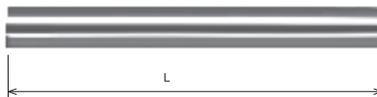


d	L	код	d	L	код
4	100	6050032	12	100	6050170
5	100	6050037	16	100	6050200
6	100	6050070	10	160	6050150
8	100	6050110	6	200	6050085
10	100	6050140	20	200	6050258

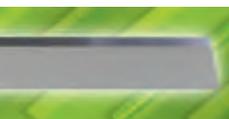
Код
<b>606</b>

Свойства		
Дюйм	<b>HSS</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
∅ h8 (d)		

## Заготовки круглого сечения

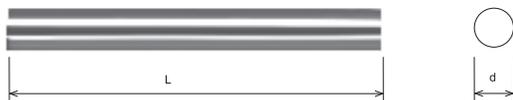


d	L	код	d	L	код
1/4	4"	6060070	1/2	4"	6060170
5/16	4"	6060110	5/8	4"	6060200
3/8	4"	6060140			



Заготовки

## Заготовки круглого сечения



d	L	код	d	L	код
4	100	6250032	10	160	6250145
5	100	6250038	10	200	6250150
6	100	6250070	12	100	6250170
6	200	6250085	12	200	6250192
8	100	6250110	16	160	6250240
8	160	6250120	20	200	6250253
8	200	6250122	25	200	6250255
10	100	6250140			

Код

**625**

Свойства

<b>M</b>	<b>HSS Co8</b>	ОСНОВАН <b>ISO 5421</b>
∅ h8 (d)		

## Заготовки со скошенными гранями



b	h	L	код	b	h	L	код
3	12	120	6440010	3/32	1/2	4. 1/2	6470005
3	16	140	6440030	3/32	5/8	5"	6470008
4	18	140	6440060	1/8	5/8	6"	6470010
3	20	140	6440070	1/8	3/4	6"	6470020
4	20	140	6440080	1/8	7/8	6"	6470030
				1/8	7/8	7"	6470035
				3/16	1"	8"	6470060

Код

**644, 647**

Свойства

<b>M</b> Дюйм	<b>HSS Co8</b>	<b>ISO 5421</b>
h13		



Заготовки



## Пробойники

**Hi-Cut**

код

**990**



Размер	код	Размер	код
12.7	9901270	30	9903000
16	9901600	32.5	9903250
19	9901900	35	9903500
20	9902000	37.5	9903750
22.5	9902250	40	9904000
25	9902500	45	9904500
29	9902900	51	9905100

## Зенкеры Торцевые фрезы



**Hi-Cut**

Код

**9RB**

Свойства

**M**

**HSS**



Размер	Длина Сверла	код	Размер	Длина Сверла	код
12	35	9RB1200	35	35	9RB3500
13	35	9RB1300	36	35	9RB3600
14	35	9RB1400	37	35	9RB3700
15	35	9RB1500	39	35	9RB3900
16	35	9RB1600	40	35	9RB4000
17	35	9RB1700	41	35	9RB4100
18	35	9RB1800	43	35	9RB4300
19	35	9RB1900	44	35	9RB4400
20	35	9RB2000	46	35	9RB4600
21	35	9RB2100	47	35	9RB4700
22	35	9RB2200	49	35	9RB4900
23	35	9RB2300	51	35	9RB5100
24	35	9RB2400	52	35	9RB5200
25	35	9RB2500	53	35	9RB5300
26	35	9RB2600	54	35	9RB5400
27	35	9RB2700	56	35	9RB5600
30	35	9RB3000	57	35	9RB5700
32	35	9RB3200	58	35	9RB5800
33	35	9RB3300	59	35	9RB5900
34	35	9RB3400	60	35	9RB6000

Размер	Диаметр оправки (мм) * длина	Диаметр кольцевого сверла (мм) * длина	Номер	код
8 M2 Диаметр оправки	5.5 x 79	12 x 35	с шагом	9PP0800
9 M2 Диаметр оправки	5.5 x 102	12 x 50	с шагом	9PP0900
11 M2 Диаметр оправки	6.35 x 79	(13-14) x 35	с шагом	9PP1100
12 M2 Диаметр оправки	6.35 x 102	(13-14) x 50	с шагом	9PP1200
14 M2 Диаметр оправки	6.35 x 79	(15-60) x 35	Параллельной	9PP1400
15 M2 Диаметр оправки	6.35 x 102	(15-60) x 50	Параллельной	9PP1500
16 M2 Диаметр оправки	6.35 x 161	(18-35) x 110	Параллельной	9PP1600

Пробойники

## Зенкеры Торцевые фрезы

**Hi-Cut**

код

**9RB**

Свойства

**M HSS**



Размер	Длина Сверла	код	Размер	Длина Сверла	код
12	50	9RB1201	37	50	9RB3701
13	50	9RB1301	39	50	9RB3901
14	50	9RB1401	40	50	9RB4001
16	50	9RB1601	42	50	9RB4201
18	50	9RB1801	43	50	9RB4301
20	50	9RB2001	44	50	9RB4401
21	50	9RB2101	45	50	9RB4501
22	50	9RB2201	46	50	9RB4601
23	50	9RB2301	47	50	9RB4701
24	50	9RB2401	48	50	9RB4801
25	50	9RB2501	49	50	9RB4901
26	50	9RB2601	51	50	9RB5101
27	50	9RB2701	52	50	9RB5201
28	50	9RB2801	53	50	9RB5301
29	50	9RB2901	54	50	9RB5401
30	50	9RB3001	55	50	9RB5501
31	50	9RB3101	56	50	9RB5601
32	50	9RB3201	57	50	9RB5701
33	50	9RB3301	58	50	9RB5801
34	50	9RB3401	59	50	9RB5901
35	50	9RB3501	60	50	9RB6001

## Общие Условия Продаж И Поставок

---

Все поставки товаров осуществляются в соответствии с Общими условиями продаж и поставок, которые могут быть предоставлены по запросу.

Любые изменения или дополнения должны предварительно согласовываться с Компанией в письменной форме.

### Условия Поставок

Все поставки в пределах Южно-Африканской Республики осуществляются бесплатно.

Любые поставки за пределы Южно-Африканской Республики оплачиваются заказчиком, если только иное не было согласовано с компанией в письменной форме.

### Условия платежа

Все платежи осуществляются согласно Общим условиям поставок и услуг или иным условиям, письменно согласованным с Компанией.

### Специальный инструмент

Наша программа поставок основана на стандартных инструментах, включённых в настоящий каталог.

По запросу может поставляться специальный инструмент, изготовленный в соответствии с другими международными стандартами или спецификациями и чертежами заказчика.

Объем поставки такого инструмента может составлять +/- 10% от объёма заказа при минимальном изменении количества в один предмет.

Запрос на изготовление инструмента по спецификации заказчика принимается только при наличии подписанных заказчиком чертежей и спецификаций или одобренной заказчиком копии нашего чертежа.

Заказ на специальный инструмент не может быть аннулирован или отозван.

**Примечание: условия поставок и услуг могут быть изменены по усмотрению компании.**



Изготовитель и поставщик  
сверл, разверток, концевых  
фрез, фрез с посадочным  
отверстием, метчиков и  
плашек, заготовок, цельного  
твердосплавного  
инструмента, режущего  
инструмента по  
индивидуальному заказу и  
с различным покрытием



www.somta.co.za

**Головной офис и отдел покрытий**

Somta House, 290-294 Moses Mabhidia (Edendale) Road,  
Pietermaritzburg, 3201  
Private Bag X401, Pietermaritzburg, 3200  
Южная Африка

Телефон фабрики: +27 33 355 6600

Факс фабрики: +27 33 394 0564

Телефон офиса продаж: +27 11 390 8700

Факс офиса продаж: +27 11 397 6720/1

Электронная почта: jhbsales@somta.co.za

Телефон офиса продаж: +27 33 355 6600 (Экспорт)

Факс офиса продаж: +27 33 394 7509 (Экспорт)

Электронная почта: exports@somta.co.za

**Техническая информация:**

Электронная почта: tech@somta.co.za

Бесплатная линия: 0800 331 399

**Офис продаж Гаутенг и Подразделение Карбидов**

43 Bisset Road, Hughes Ext. 7, Boksburg, 1459

P.O.Box 14212, Witfield, 1467

Южная Африка

Телефон: +27 11 390 8700

Факс: +27 11 397 6720/1

Sharecall: 086 010 4367

Электронная почта: jhbsales@somta.co.za



**oerlikon**  
balzers

